

Утверждён
КН.00-01 ЛУ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ
ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ



2021

GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI
MULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
LIEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI GE
MULTOTEC THYSSENCRUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHI NHT
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
KANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
MULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
METSO **KANEX** KOMATSU MITSUBISHI GR
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE MU
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
MULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
LIEBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW

Введение	2
1. Классификаторы спиральные.....	2
1.1. Классификатор спиральный 2КСН-24х92.....	6
1.2. Классификатор спиральный 1КСН-30	8
1.3. Классификатор спиральный 2КСН-30х125М2	10
2. Сгустители с центральным приводом.....	12
2.1. Сгуститель ЦМ-2,8К.....	14
2.2. Сгуститель ЦМ-12ГП.....	16
2.3. Сгуститель ЦМ-12У.....	18
2.4. Сгуститель ЦМ-30	20
3. Сгустители пластинчатые	22
3.1. Сгуститель СП-4А.....	24
3.2. Сгуститель СП-8.....	26
3.3. Сгуститель СП-16	28
4. Машины флотационные	29
4.1. Машина флотационная механическая ФМ-3,2КМ 9-камерная (6+3)	31
4.2. Машина флотационная пневмомеханическая ФПМ-16КМ 3-камерная (2+1).....	33
4.3. Машина флотационная пневмомеханическая ФПМ-100КМЧ 3-камерная (2+1).....	35
5. Чаны контактные.....	37
5.1. Чан контактный КЧ-0,8КМ.....	39
5.2. Чан контактный КЧ-25КМ.....	41
5.3. Чан контактный тяжёлого типа КЧТ-100КМ	43

ВВЕДЕНИЕ

Каталог предназначен для ознакомления с выпускаемым группой «Канекс» оборудованием для обогащения полезных ископаемых:

1. классификационным:

- классификаторы спиральные;

2. для сгущения пульп и осветления оборотной воды:

- сгустители с центральным приводом,
- сгустители пластинчатые;

3. флотационным:

- флотационные машины механические,
- флотационные машины механические с кипящим слоем,
- флотационные машины пневмомеханические;

4. ёмкостным:

- зумпфы,
- чаны контактные.

1. КЛАССИФИКАТОРЫ СПИРАЛЬНЫЕ

Общие сведения

Спиральные механические классификаторы с металлическим корытом предназначены для мокрого разделения (классификации) различных измельчённых руд на пески (осадок) и слив, содержащий взвешенные частицы. Используются, в основном, в замкнутом цикле с рудоразмольными мельницами большой единичной мощности.

Категория климатического исполнения согласно ГОСТ 15150 — У4.

Типы классификаторов:

- КСП — классификатор с погружённой спиралью для выдачи в слив материала номин.альной крупностью от 0,075 до 0,3 мм;
- КСН — классификатор с непогружённой спиралью для выдачи в слив материала номин.альной крупностью от 0,15 до 0,83 мм;
- КСС — специализированный нерудный классификатор.

Виды исполнений:

- К — для химически активных пульп и растворов;
- М — модернизированные классификаторы, с техническими решениями предприятия-изготовителя, улучшающими характеристики машин.

Классификаторы с двумя спиральями могут изготавливаться с раздельной рамой-корытом.

Технические характеристики классификаторов типа КСП

Наименование параметра	Типоразмер											
	1КСП-7,5	1КСП-10	1КСП-12	1КСП-15	1КСП-20	1КСП-20М	1КСП-24	2КСП-12	2КСП-12	2КСП-15	2КСП-20	2КСП-24
Диаметр спирали, мм	750	1000	1200	1500	2000	2000	2400	1200	1200	1500	2000	2400
Количество спиралей, шт.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Длина корыта, мм	6300	7000	8400	10100	13000	13000	14000	8400	8400	10100	13000	14000
Мощность привода спирали, кВт	2,2	4	5,5	7,5	11	11	18,5	5,5	7,5	7,5	11	22
Производительность:												
• по пескам ¹ , т/ч	22	50	85	130	240	240	330	170	170	260	480	630
• по сливу, т/ч при крупности слива:												
0,3 мм	7,0	12	17	25	40	40	55	34	34	50	80	110
0,15 мм	4,5	8	11	16	27	27	37	22	22	32	54	74
0,075 мм	2,0	3,5	4,5	7	12	12	16	9	9	14	24	32
Размеры, мм:												
• длина	7000	8880	10200	12940	14900	14900	15900	10200	10000	12900	14700	17400
• ширина	1130	1330	1710	2200	2860	2860	3400	2860	3150	3880	4800	5720
• высота	2000	3165	3690	4350	5400	5400	6100	3690	4370	4500	5400	8005
Масса ² , кг	2500	4890	7000	11890	20800	22500	33000	13750	15960	25260	42300	42300
Частота вращения спирали, мин. ⁻¹	8,9	8,4	8,6	6,1	5,73	5,73	4,1	8,6	10	6,1	5,73	4

Примечание:

1 – установлена для материала удельным весом 2,7 т/м³.

2 – для классификаторов с резиновыми футеровками спиралей.

Технические характеристики классификаторов типа КСН и КСС

Наименование параметра	Типоразмер									
	1КСН-3	1КСН-4,8	1КСН-7,5	1КСН-7,5×45	1КСН-10	1КСН-12	1КСН-12М	1КСН-12М1	1КСН-12М2	1КСН-15
Диаметр спирали, мм	300	480	750	750	1000	1200	1200	1200	1200	1500
Количество спиралей, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Длина корыта, мм	3000	4500	5500	4500	6500	6500	6500	6500	6500	8200
Мощность привода спирали, кВт	0,75	0,75	2,2	2,5	4	5,5	4	5,5	5,5	7,5
Производительность:										
• по пескам ¹ , т/ч	3,8	7,5	20	20	45	80	80	80	80	120
• по сливу, т/ч при крупности слива:										
0,3 мм	1,3	2,9	6,4	6,4	11	16	16	16	16	23
0,15 мм	0,9	2,1	4,6	4,6	7,8	11	11	11	11	16
0,075 мм	0,55	1,2	2,7	2,7	4,6	6,5	6,5	6,5	6,5	10
Размеры, мм:										
• длина	4000	5600	6930	5930	8380	8300	8300	8050	8050	11000
• ширина	800	1000	1120	1120	1330	1590	1590	1590	1590	2000
• высота	950	1320	1320	1530	2725	3290	2860	2860	2860	4200
Масса ² , кг	800	1400	1990	1620	4490	5500	5640	5780	5790	8600
Частота вращения спирали, мин. ⁻¹	12	12	8,9	8,9	8,4	8,6	8,4	8,6	8,6	6,3

Наименование параметра	Типоразмер									
	1КСН-20	1КСН-24×92	1КСН-24×92М	1КСН-24×125М	1КСН-30	1КСНТ-30×172	2КСН-20	2КСН-24	2КСН-24М	
Диаметр спирали, мм	2000	2400	2400	2400	3000	3000	2000	2400	2400	
Количество спиралей, шт.	1	1	1	1	1	1	2	2	2	
Длина корыта, мм	8400	9200	9200	12500	12500	17200	8400	9200	8400	
Мощность привода спирали, кВт	11	22	22	22	30	90	15	18,5	22	
Производительность:										
• по пескам ¹ , т/ч	220	300	300	300	400	350	440	600	600	
• по сливу, т/ч при крупности слива:										
0,3 мм	37	51	51	51	75	70	75	100	100	
0,15 мм	24	37	37	37	55	50	50	75	75	
0,075 мм	14	22	22	22	33	30	30	45	45	
Размеры, мм:										
• длина	10480	12590	13000	15550	15945	22500	11210	11120	12310	
• ширина	2590	2920	3040	3040	3640	3500	4826	5200	5380	
• высота	4500	5805	5350	4930	6260	6500	4500	4920	5220	
Масса ² , кг	14000	23100	25840	30650	29611	84200 ³	29800	43200	46860	
Частота вращения спирали, мин. ⁻¹	5,73	4	4,1	4,1	4,4	3,56	4	4	4	

Примечание:

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

 1 – установлена для материала удельным весом 2,7 т/м³.

2 – для классификаторов с резиновыми футеровками спиралей.

3 – для тяжёлых классификаторов с чугунной футеровкой спиралей.

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

Технические характеристики классификаторов типа КСН и КСС

Наименование параметра	Типоразмер								
	2КСН- 24x92 ⁴	2КСН- 30	2КСН- 30М	2КСН- 30x125 ⁴	2КСНТ- 30x172	2КСНТ- 30x172М	2КСНТ- 30x172М1	1КСС- 12	1КСС- 15
Диаметр спирали, мм	2400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1200	1500
Количество спиралей, шт.	2	2	2	2	2	2	2	1	1
Длина корыта, мм	9200	12500	12500	12500	17200	17200	17200	9800	11200
Мощность привода спирали, кВт	22	30	30	30	90	90	90	12,5	17
Производительность:									
• по пескам ¹ , т/ч	600	850	800	800	700	850	850	-	-
• по сливу, т/ч при крупности слива:	100	150	150	150	140	150	150	62	95
0,3 мм									
0,15 мм	75	110	110	110	100	110	110	83	130
0,075 мм	45	65	65	65	60	65	65	123	195
Размеры, мм:	12590	14500	15945	16566	22500	22795	22582	11732	13600
• длина									
• ширина	5580	7400	6850	6850	6700	6440	6440	3935	4730
• высота	5805	5590	6260	6260	6500	6000	6000	4336	4900
Масса ² , кг	39260	71500	67442	74454	160000 ³	159140	139700	12450	16800
Частота вращения спирали, мин. ⁻¹	4	3,7	4,4	4,4	4	4	3,88	8,4	6,3

Примечание:

1 – установлена для материала удельным весом 2,7 т/м³.

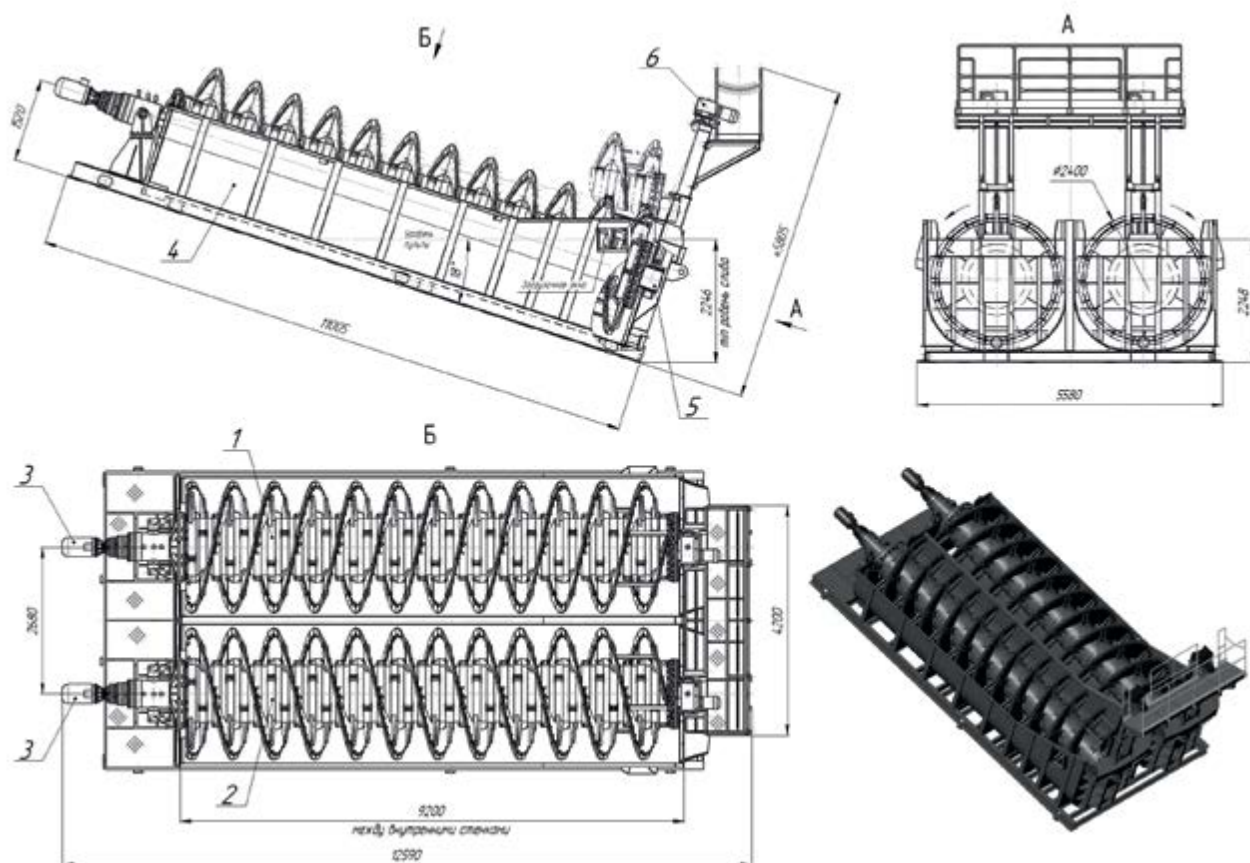
2 – для классификаторов с резиновыми футеровками спиралей.

3 – для тяжёлых классификаторов с чугунной футеровкой спиралей.

4 – с раздельной рамой-корытом

1.1. Классификатор спиральный 2КСН-24х92

КТ.002.002.01.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.002.002.01.00.000	Спираль левая	1
2	КТ.002.002.02.00.000	Спираль правая	1
3	КТ.002.002.03.00.000	Привод	2
4	КТ.002.002.04.00.000	Рама-корыто	1
5	КТ.002.002.05.00.000	Опора нижняя	2
6	КТ.002.002.06.00.000	Механизм подъема спирали	2

Технические характеристики

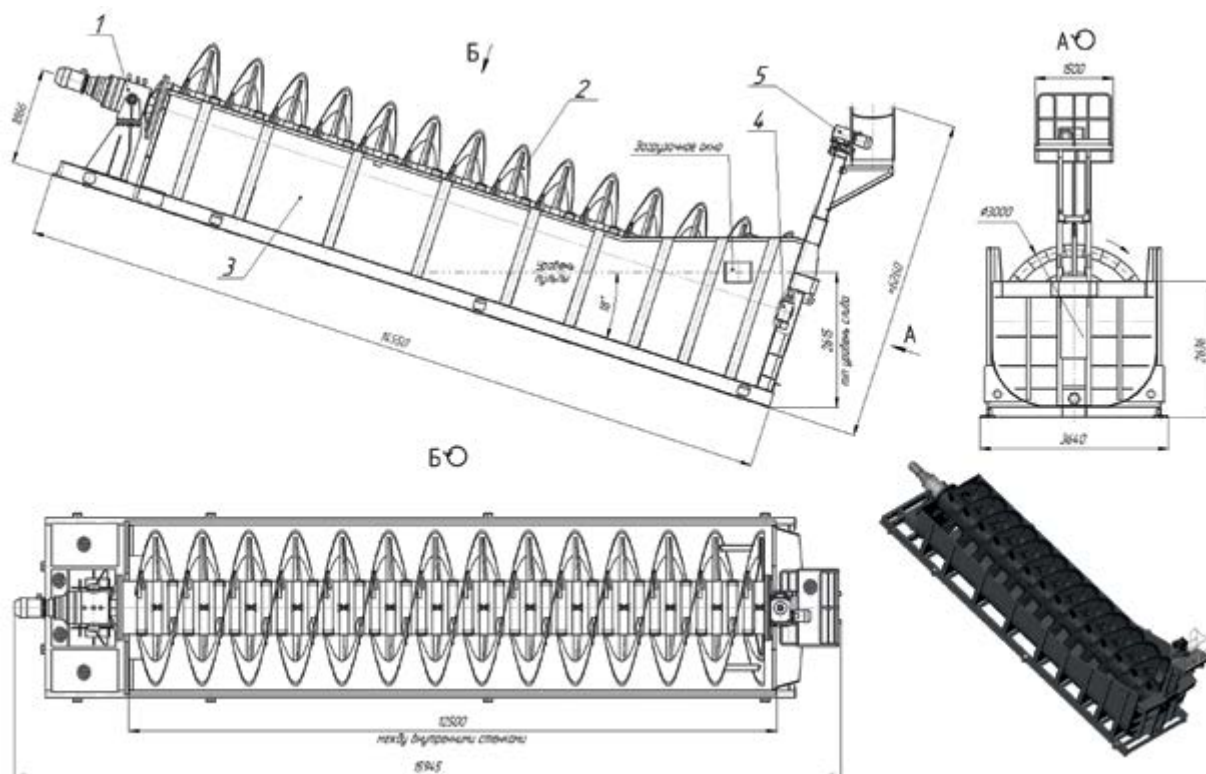
Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр спирали	мм	2400
Количество спиралей	шт.	2
Длина корыта	мм	9200
Угол наклона корыта	град.	18
Общая производительность (для руды удельного веса 2,7 т/м³)		
• по пескам	т/ч	880
• по сливу, при крупности		
0,83	мм	100
0,3	мм	75
0,15	мм	45
Мощность электродвигателя привода одной спирали	кВт	22
Частота вращения одной спирали	об/мин.	4
Мощность электродвигателя одной спирали механизма подъёма	кВт	4
Скорость подъёма одной спирали	м/мин.	0,217
Высота подъёма одной спирали	мм	1 300
Размеры:	мм	
• длина		12590
• ширина		5580
• высота		5805
Масса с электрооборудованием	кг	39260

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.002.002.05.00.003	Опорный подшипник классификатора КСН-24	КТ.002.002.05.00.000 СБ	Опора нижняя	1

1.2. Классификатор спиральный 1КСН-30

КТ.002.005.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.002.005.01.00.000	Привод	1
2	КТ.002.005.02.00.000	Спираль левая	1
3	КТ.002.005.03.00.000	Рама-корыто	1
4	КТ.002.005.04.00.000	Опора нижняя	1
5	КТ.002.005.05.00.000	Механизм подъема спирали	1

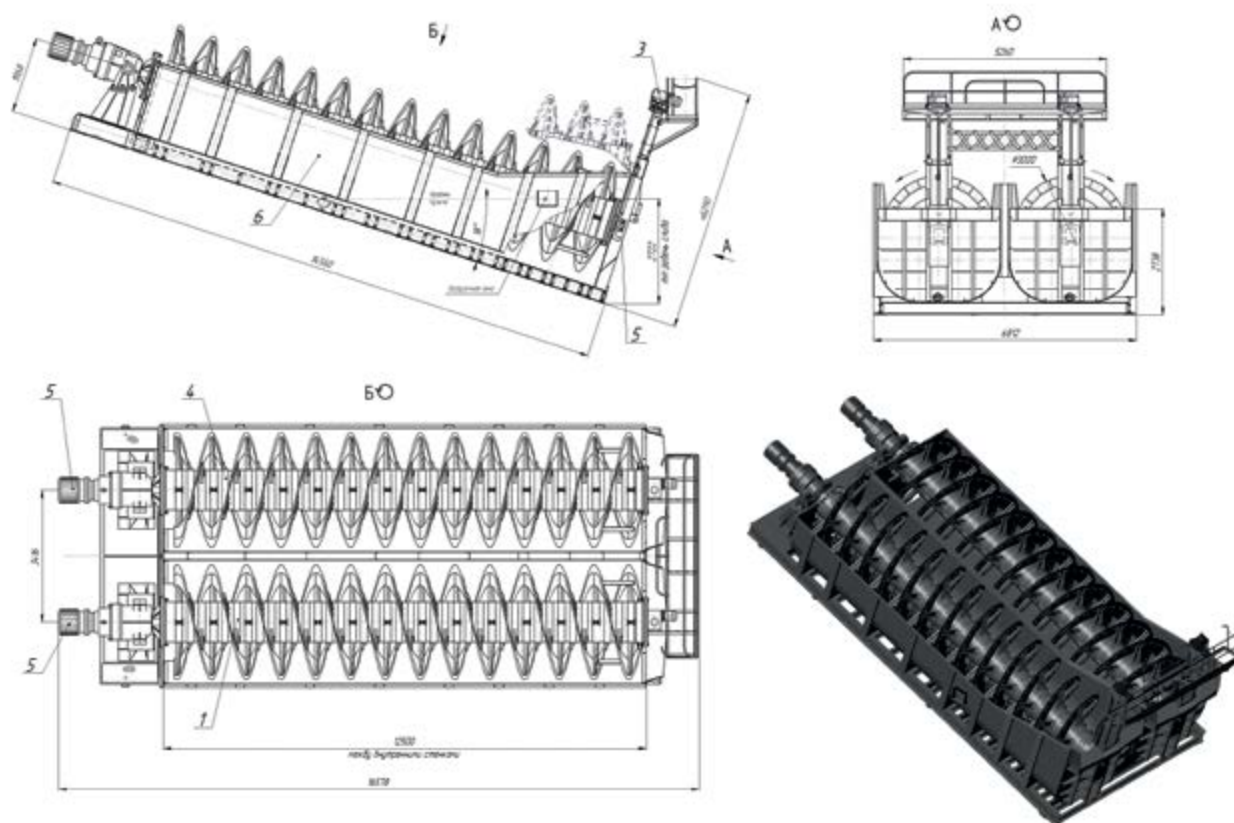
Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр спирали	мм	3000
Количество спиралей	шт.	1
Длина корыта	мм	12500
Угол наклона корыта	град.	18
Общая производительность (для руды удельным весом 2,7 т/м³)		
• по пескам	т/ч	440
• по сливу, при крупности		
0,83	мм	75
0,3	мм	55
0,15	мм	33
Мощность электродвигателя привода спирали	кВт	30
Частота вращения спирали	об/мин.	4,4
Мощность электродвигателя спирали механизма подъёма	кВт	4
Скорость подъёма спирали	м/мин.	0,216
Высота подъёма спирали	мм	1 450
Размеры:	мм	
• длина		15945
• ширина		3640
• высота		6260
Масса с электрооборудованием	кг	29611

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.002.005.04.00.003	Опорный подшипник	КТ.002.005.04.00.000 СБ	Опора нижняя	1

1.3. Классификатор спиральный 2КСН-30х125М2 КТ.002.005.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.002.005.02.00.000	Спираль левая	1
2	КТ.002.005.04.00.000	Опора нижняя	2
3	КТ.002.005.05.00.000	Механизм подъёма спирали	2
4	КТ.002.006.01.00.000	Спираль правая	1
5	КТ.002.006.02.00.000	Привод	2
6	КТ.002.006.03.00.000	Рама-корыто	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр спирали	мм	3000
Количество спиралей	шт.	2
Длина корыта	мм	12500
Угол наклона корыта	град.	18
Общая производительность (для руды удельным весом 2,7 т/м³)		
• по пескам	т/ч	440х2=880
• по сливу, при крупности		
0,83	мм	75х2=150
0,3	мм	55х2=110
0,15	мм	33х2=66
Мощность электродвигателя привода одной спирали	кВт	30
Частота вращения одной спирали	об/мин.	4
Мощность электродвигателя одной спирали механизма подъёма	кВт	4
Скорость подъёма одной спирали	м/мин.	0,216
Высота подъёма одной спирали	мм	1 450
Размеры:	мм	
• длина		16578
• ширина		6812
• высота		6290
Масса с электрооборудованием	кг	74454

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.002.005.04.00.003	Опорный подшипник	КТ.002.005.04.00.000 СБ	Опора нижняя	1

2. СГУСТИТЕЛИ С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Общие сведения

Сгустители с центральным приводом предназначены для сгущения и обесшламливания пульп; осветления оборотной воды и растворов; процесса декантации.

Категория климатического исполнения согласно ГОСТ 15150 — Т4, У4 и ХЛ4.

Типы сгустителей:

- Ц — сгустители обычного исполнения с железобетонным чаном;
- ЦМ — сгустители с металлическим чаном.

Виды исполнений:

- К — для химически активных пульп и растворов;
- М — модернизированные сгустители с техническими решениями предприятия-изготовителя, улучшающими характеристики машин.

Технические характеристики сгустителей типа Ц и ЦМ

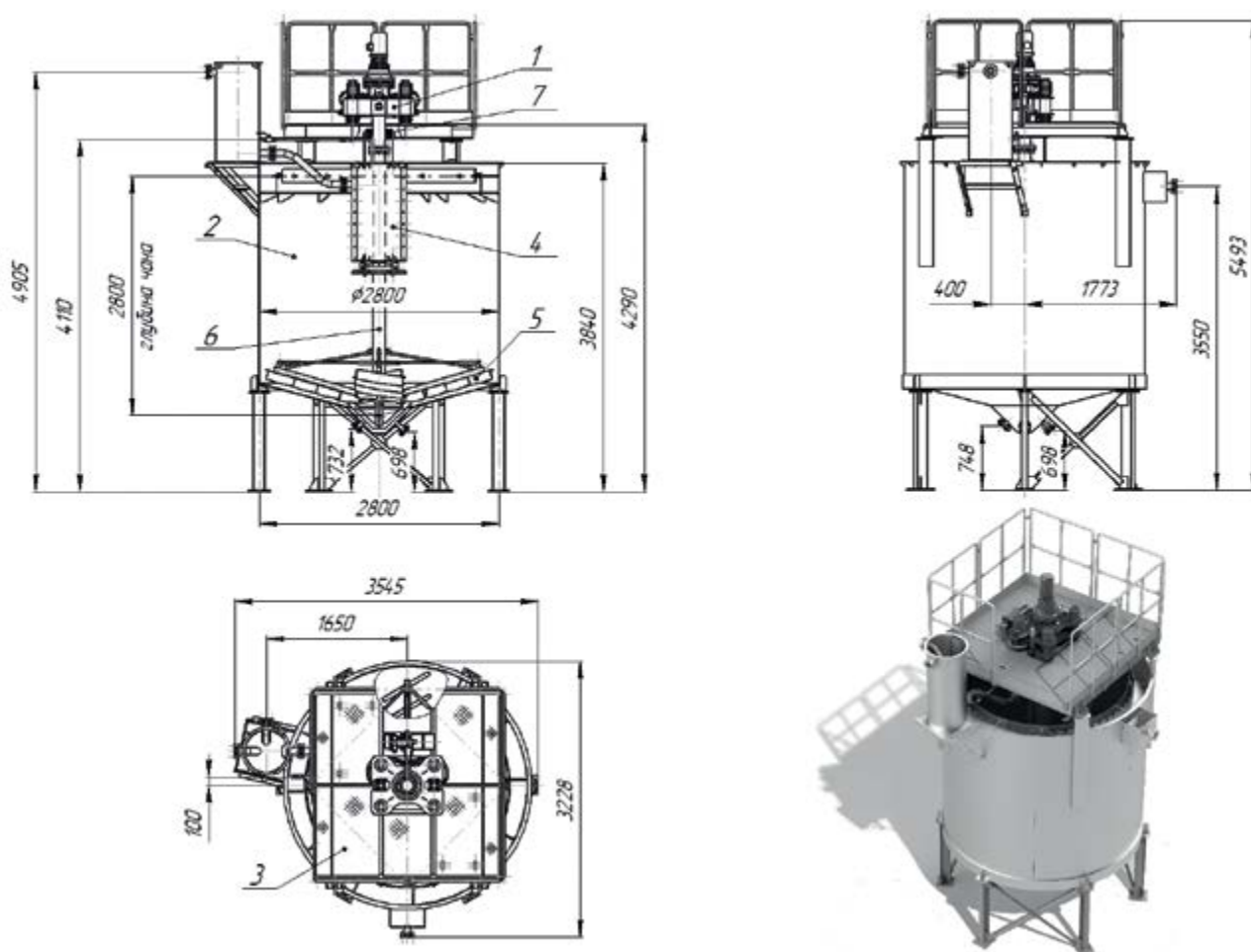
Наименование параметра	Типоразмер								
	ЦМ-1	ЦМ-2,5	ЦМ-2,8	ЦМ-4	ЦМ-6	ЦМ-7	ЦМ-9	ЦМ-10	Ц-12
Диаметр чана, м	1	2,5	2,8	4	6	7	9	10	12
Глубина чана в центре, м	1,5	2,8	2,8	3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8
Площадь осаждения, м ²	0,8	5	6,15	12	28	38	60	78	110
Размеры, м:									
• длина	1200	3000	3545	5000	7000	7500	9500	10500	12500
• высота	2500	5200	5493	5400	7500	7700	7900	8200	6300
Период вращения скребковой фермы, мин.	2	1,3	2	2	3	3,8	4,7	5,2	6

Наименование параметра	Типоразмер								
	ЦМ-12	Ц-15	ЦМ-15	Ц-18	ЦМ-18	Ц-20	ЦМ-20	Ц-22	ЦМ-22
Диаметр чана, м	12	15	15	18	18	20	20	22	22
Глубина чана в центре, м	3,8	4	4	4,3	4,3	4,5	4,5	4,6	4,6
Площадь осаждения, м ²	110	175	175	250	250	314	314	380	380
Размеры, м:									
• длина	13000	15500	15800	18500	18500	20500	20500	22500	22800
• высота	8500	6500	8800	7500	9800	8000	10000	9500	11500
Период вращения скребковой фермы, мин.	6	7,5	7,5	9	9	9,5	9,5	10,2	10,2

Наименование параметра	Типоразмер								
	Ц-24	ЦМ-24	Ц-25	ЦМ-25	Ц-28	ЦМ-28	Ц-30	ЦМ-30	Ц-35
Диаметр чана, м	24	24	25	25	28	28	30	30	35
Глубина чана в центре, м	4,7	4,7	5	5	5,2	5,2	5,4	5,4	5,5
Площадь осаждения, м ²	450	450	490	490	615	615	700	700	960
Размеры, м:									
• длина	24500	24500	25500	25500	28500	28500	30500	30500	35500
• высота	11000	13000	11400	13400	11600	13600	11800	13800	13500
Период вращения скребковой фермы, мин.	11	11	12	12	13	13	13	13	14,5

Наименование параметра	Типоразмер								
	ЦМ-35	Ц-40	ЦМ-40	Ц-42	ЦМ-42	Ц-50	ЦМ-50	Ц-65	ЦМ-65
Диаметр чана, м	35	40	40	42	42	50	50	65	65
Глубина чана в центре, м	5,5	5,6	5,6	5,8	5,8	6,1	6,1	7	7
Площадь осаждения, м ²	960	1250	1250	1385	1385	1950	1950	3300	3300
Размеры, м:									
• длина	35500	40500	40500	42500	42500	51000	51000	66000	66000
• высота	15500	14500	17500	15000	18000	16000	19000	17000	20000
Период вращения скребковой фермы, мин.	14,5	18	18	20	20	26	26	35	35

2.1. Сгуститель ЦМ-2,8К КТ.001.015.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.015.01.00.000	Привод с механизмом подъёма	1
2	КТ.001.015.02.00.000	Чан сгустителя	1
3	КТ.001.015.03.00.000	Мост	1
4	КТ.001.015.04.00.000	Устройство загрузочное	1
5	КТ.001.015.05.00.000	Ферма скребковая	1
6	КТ.001.015.06.00.000	Вал	1
7	КТ.001.015.07.00.000	Гофра вала привода	1

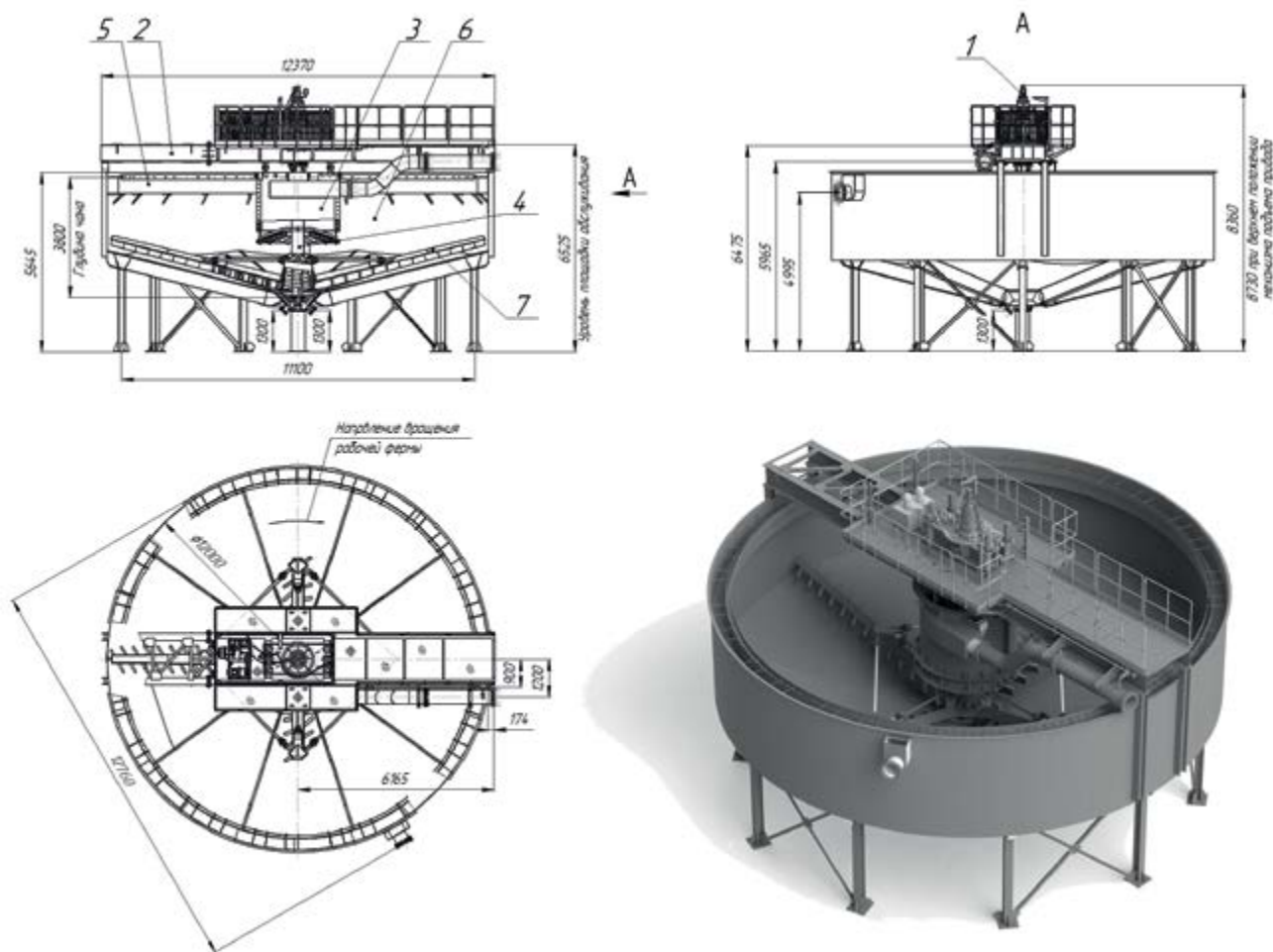
Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр чана	м	2,8
Глубина чана в центре	м	2,8
Площадь осаждения	м ²	6,15
Частота вращения скребковой фермы	об/мин.	0,5
Мощность силовой установки привода вращения скребковой фермы	кВт	0,75
Мощность силовой установки привода механизма подъёма скребковой фермы	кВт	1,1
Высота подъёма скребковой фермы	мм	100
Масса сгустителя	кг	3665,5

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.001.015.01.00.005	Втулка	КТ.001.015.01.00.000	Привод с механизмом подъёма	8

2.2. Сгуститель ЦМ-12ГП КТ.001.013.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.013.01.00.000	Привод с механизмом подъёма	1
2	КТ.001.013.03.00.000	Мост	1
3	КТ.001.013.04.00.000	Устройство загрузочное	1
4	КТ.001.013.05.00.000	Вал	1
5	КТ.001.013.07.00.000	Система слива с пенным экраном	1
6	КТ.001.013.08.00.000	Чан сгустителя	1
7	КТ.001.013.09.00.000	Ферма скребковая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр чана	м	12
Глубина чана в центре	м	3,8
Площадь осаждения	м ²	110
Частота вращения скребковой фермы	об/мин.	0,17
Мощность силовой установки привода вращения скребковой фермы	кВт	7,5
Мощность силовой установки привода механизма подъёма скребковой фермы	кВт	2,2
Высота подъёма скребковой фермы	мм	300
Масса сгустителя	кг	37994,3

Перечень быстроизнашиваемых деталей

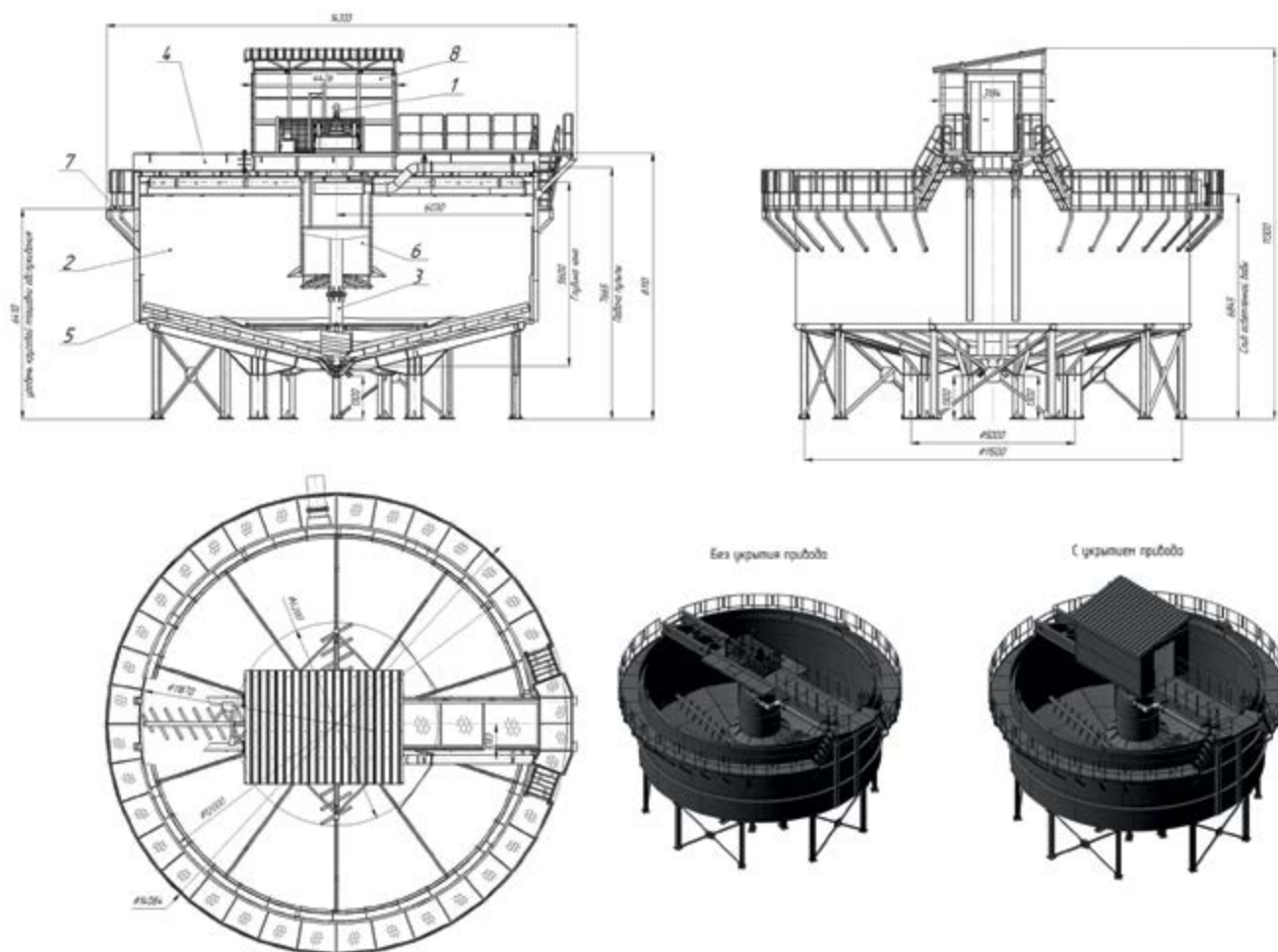
Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.001.013.01.01.001	Втулка	КТ.001.013.01.01.0001	Узел подшипниковый с механизмом подъёма ¹	8
	КТ.001.013.06.03.001	Подшипник	КТ.001.013.06.03.0002	Скребок центральный ²	2

Примечание:

1 – узел подшипниковый с механизмом подъёма КТ.001.013.01.01.000 входит в состав сборочной единицы поз. 1. Привод с механизмом подъёма КТ.001.013.01.00.000 сгустителя ЦМ-12ГП в количестве 1 ед.

2 – скребок центральный КТ.001.013.06.03.000 входит в состав сборочной единицы поз. 7. Ферма скребковая КТ.001.013.09.00.000 сгустителя ЦМ-12ГП в количестве 1 ед.

2.3. Сгуститель ЦМ-12У КТ.001.019.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.019.01.00.000	Привод с маслостанцией	1
2	КТ.001.019.02.00.000	Чан сгустителя	1
3	КТ.001.019.03.00.000	Вал	1
4	КТ.001.019.04.00.000	Мост	1
5	КТ.001.019.05.00.000	Ферма скребковая	1
6	КТ.001.019.06.00.000	Устройство загрузочное	1
7	КТ.001.019.07.00.000	Площадка обслуживания	1
8	КТ.001.019.08.00.000	Укрытие привода	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр чана	м	12
Глубина чана в центре	м	5,6
Площадь осаждения	м ²	112
Частота вращения скребковой фермы	об/мин.	0,175
Мощность силовой установки привода вращения скребковой фермы	кВт	1,1
Мощность силовой установки привода механизма подъёма скребковой фермы	кВт	3
Высота подъёма скребковой фермы	мм	300
Масса сгустителя	кг	51820

Перечень быстроизнашиваемых деталей

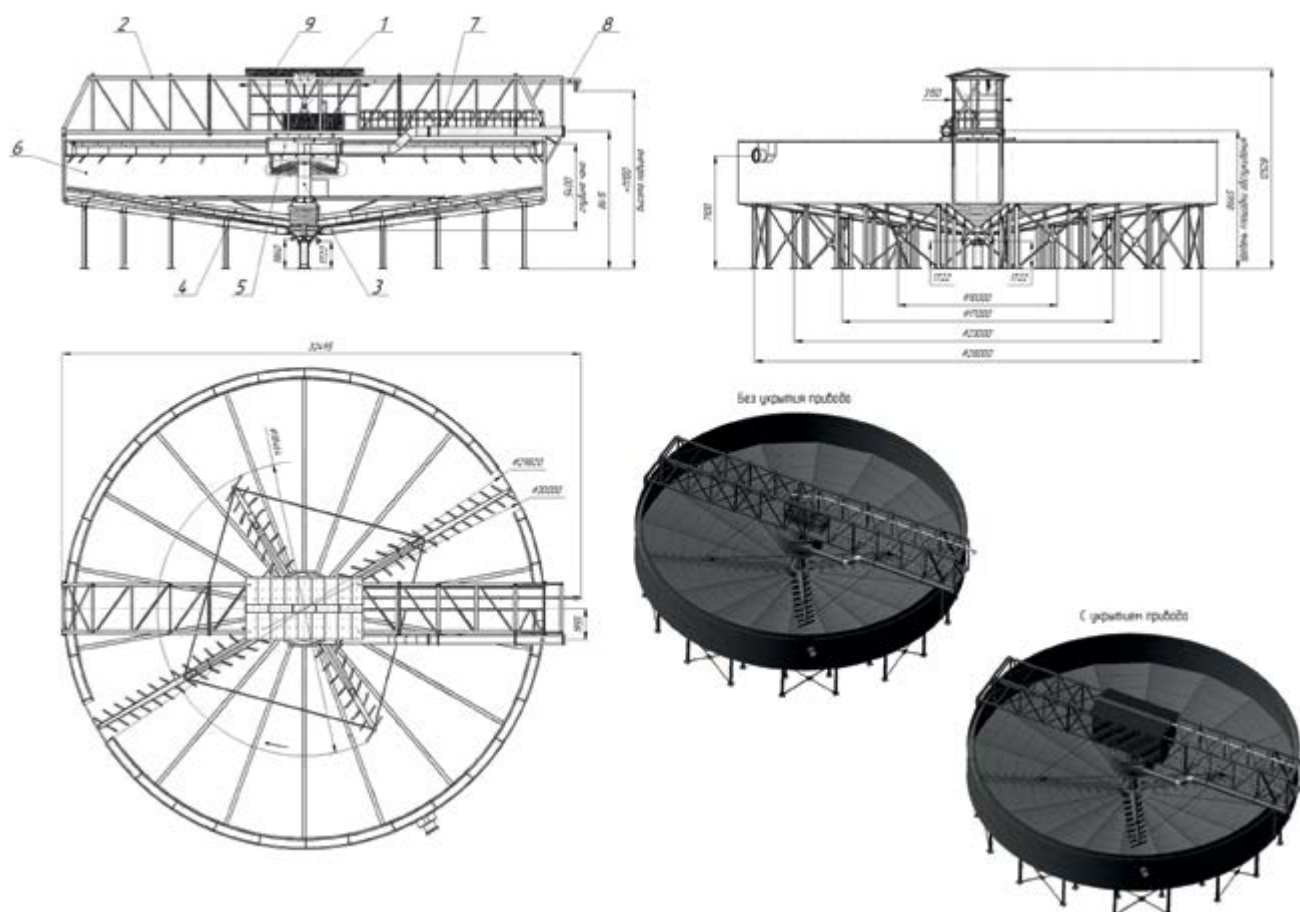
Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.001.019.01.01.004	Втулка	КТ.001.019.01.01.0001	Привод с механизмом подъёма ¹	8
	КТ.001.019.05.03.004	Подшипник	КТ.001.019.05.03.0002	Скребок центральный ²	2

Примечание:

1 – привод с механизмом подъёма КТ.001.019.01.01.000 входит в состав сборочной единицы поз. 1. Привод с маслостанцией КТ.001.019.01.00.000 сгустителя ЦМ-12У в количестве 1 ед.

2 – скребок центральный КТ.001.019.05.03.000 входит в состав сборочной единицы поз. 5. Ферма скребковая КТ.001.019.05.00.000 сгустителя ЦМ-12У в количестве 1 ед.

2.4. Сгуститель ЦМ-30 КТ.001.020.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.020.01.00.000	Привод с маслостанцией	1
2	КТ.001.020.02.00.000	Ферма опорная	1
3	КТ.001.020.03.00.000	Вал	1
4	КТ.001.020.04.00.000	Ферма скребковая	1
5	КТ.001.020.05.00.000	Устройство загрузочное	
6	КТ.001.020.06.00.000	Чан сгустителя	1
7	КТ.001.020.07.00.000	Площадка обслуживания	1
8	КТ.001.020.08.00.000	Установка тали	1
9	КТ.001.020.09.00.000	Укрытие привода	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Диаметр чана	м	30
Глубина чана в центре	м	5,4
Площадь осаждения	м ²	700
Частота вращения скребковой фермы	об/мин.	0,11
Мощность силовой установки привода вращения скребковой фермы	кВт	3
Мощность силовой установки привода механизма подъёма скребковой фермы	кВт	3
Высота подъёма скребковой фермы	мм	300
Масса сгустителя	кг	174810

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.001.020.01.01.006	Втулка	КТ.001.020.01.01.0001	Привод с механизмом подъёма ¹	8
	КТ.001.020.04.11.005	Подшипник	КТ.001.020.04.11.0002	Скребок центральный ²	2

Примечание:

1 – привод с механизмом подъёма КТ.001.020.01.01.000 входит в состав сборочной единицы поз. 1. Привод с маслостанцией КТ.001.020.01.00.000 сгустителя ЦМ-30 в количестве 1 ед.

2 – скребок центральный КТ.001.020.04.11.000 входит в состав сборочной единицы поз. 4. Ферма скребковая КТ.001.020.05.00.000 сгустителя ЦМ-30 в количестве 1 ед.

3. СГУСТИТЕЛИ ПЛАСТИНЧАТЫЕ

Общие сведения

Сгустители пластинчатые предназначены для сгущения и обесшламливания пульп, обогащения нерудных материалов, осветления оборотной воды и растворов, очистки питьевой воды, сточных вод и т. д.

Осаждение пульп в пластинчатых сгустителях осуществляется в тонком слое в сотах, образованных при сборке наклонных, под углом 45-60° к горизонту, элементах, разделяющих поток на струи с ламинарным движением.

Категория климатического исполнения согласно ГОСТ 15150 — У4.

Виды исполнений:

- А (или без литеры) — обычное исполнение из углеродистой стали;
- К — для химически активных пульп и растворов.

Типы конструкции корпуса:

1. Единый корпус, обеспечивающий необходимую производительность;
2. Модульно-блочная конструкция корпуса сгустителя, состоящая из модулей-сгустителей меньшего размера, объёма и производительности.

Варианты модульно-блочного исполнения корпуса сгустителя

Схема 1

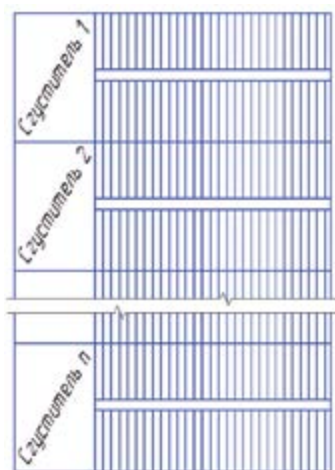


Схема 2

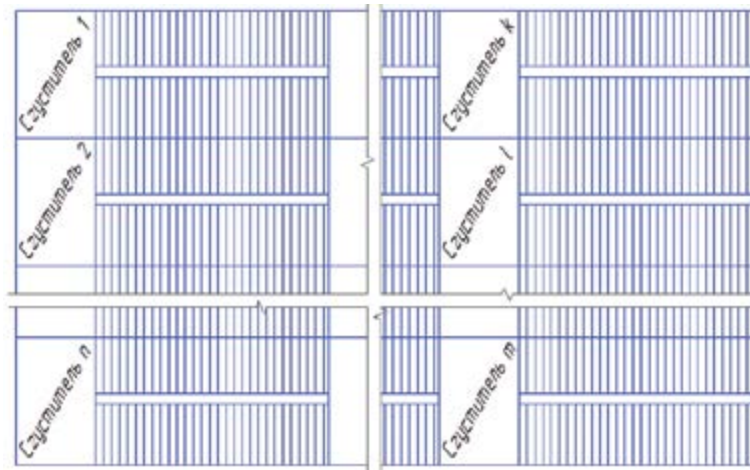
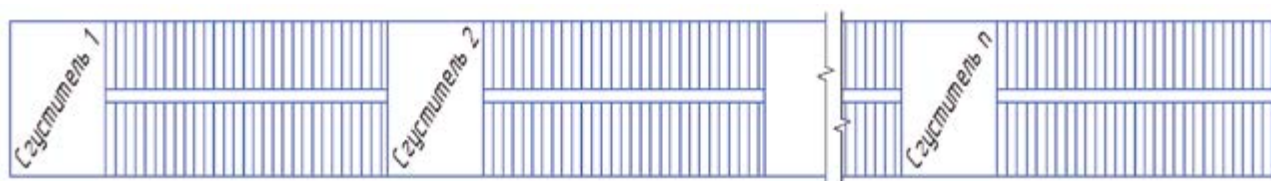


Схема 3



Технические характеристики сгустителей типа СП

Наименование параметра	Типоразмер								
	СП-0,3	СП-1А	СП-2А	СП-4А	СП-6А*	СП-8	СП-12А**	СП-16***	СП-20**
Производительность по исходному материалу, м ³ /ч****	7,5	25	50	100	150	200	300	400	500
Площадь поверхности зеркала, м ²	0,3	1	2	4	6	8	12	16	20
Эффективная площадь осаждения, м ²	6	20	40	80	120	181	240	362	400
Размеры (не более), мм:									
• длина	1650	2600	2600	3900	2600	5735	3900	11750	3900
• ширина	1150	1150	2200	2210	6800	3150	6800	3150	11300
• высота	3900	4650	5100	5750	5100	9675	5750	9675	5750
Масса (не более), кг	1180	2100	3745	5360	6240	12300	19290	33180	37000

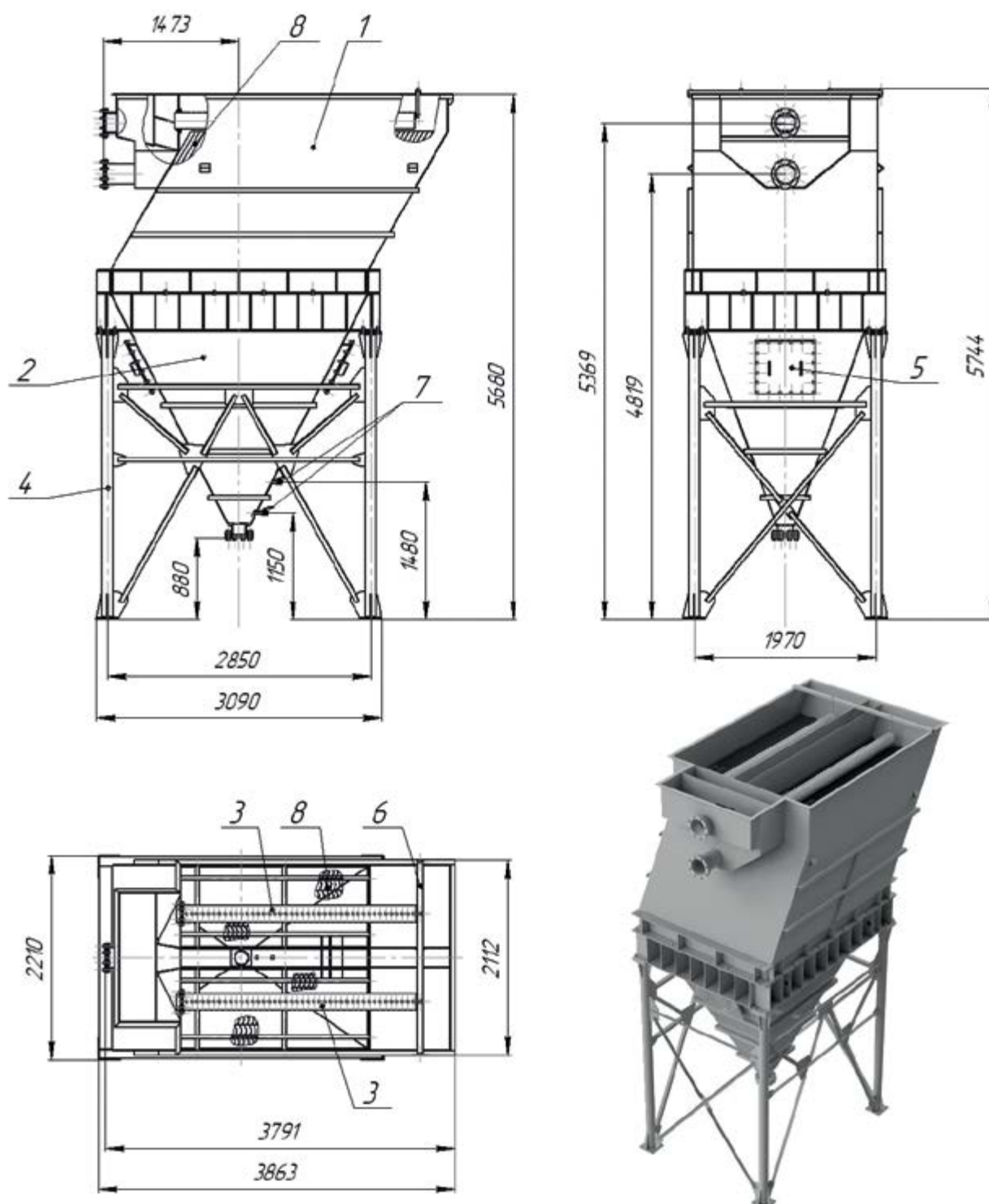
*модульно-блочная конструкция из сгустителей СП-2А;

**модульно-блочная конструкция из сгустителей СП-4А;

***модульно-блочная конструкция из сгустителей СП-8А;

****производительность по сходному материалу указана для легкосгущаемых пульп. Для прочих пульп определяется путём расчёта удельной нагрузки на площадь уровня слива осветлённой воды по результатам лабораторных исследований сгущения конкретной пульпы с применением определённых флокулянтов.

3.1. Сгуститель СП-4А КТ.001.012.00.00.000



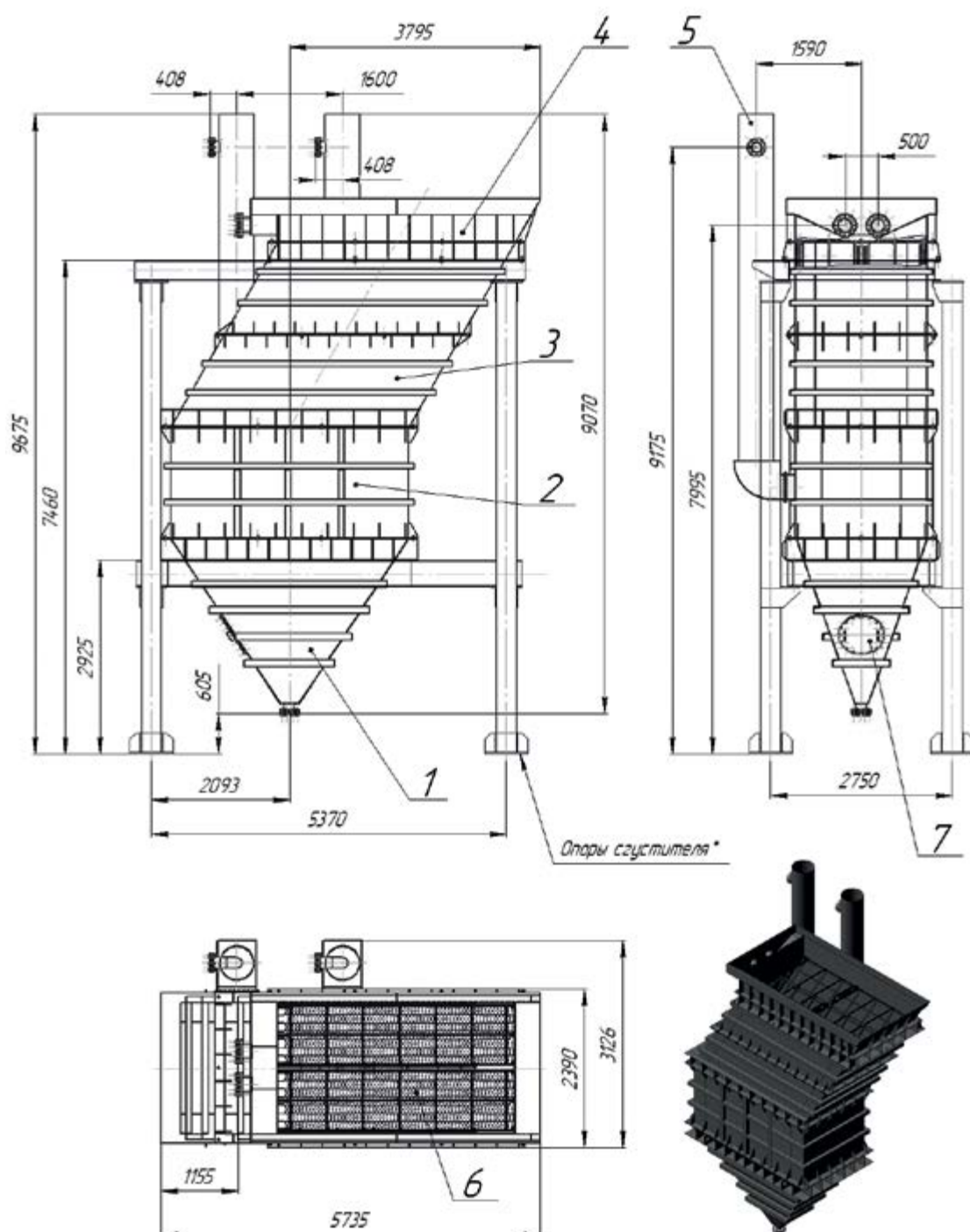
Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.012.01.00.000	Часть наклонная	1
2	КТ.001.012.02.00.000	Часть конусная	1
3	КТ.001.012.03.00.000	Труба отвода осветлённой жидкости	1
4	КТ.001.012.04.00.000	Рама	1
5	КТ.001.012.05.00.000	Крышка люка	2
6	КТ.001.012.00.00.002	Балка	1
7	КШ.М.DN25.PN25	Кран шаровой муфтовый	2
8	СТП-50 ППР	Профиль сотовый тонкослойный	810

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Производительность по питанию	м ³ /ч	100
Площадь осаждения	м ²	80
Масса сгустителя	кг	5355,2

3.2. Сгуститель СП-8 КТ.001.008.00.00.000



* – Конструкция опор сгустителя разрабатывается с учётом требований заказчика к расположению, компоновке конфигурации и размерному ряду сгустителя.

Перечень основных узлов

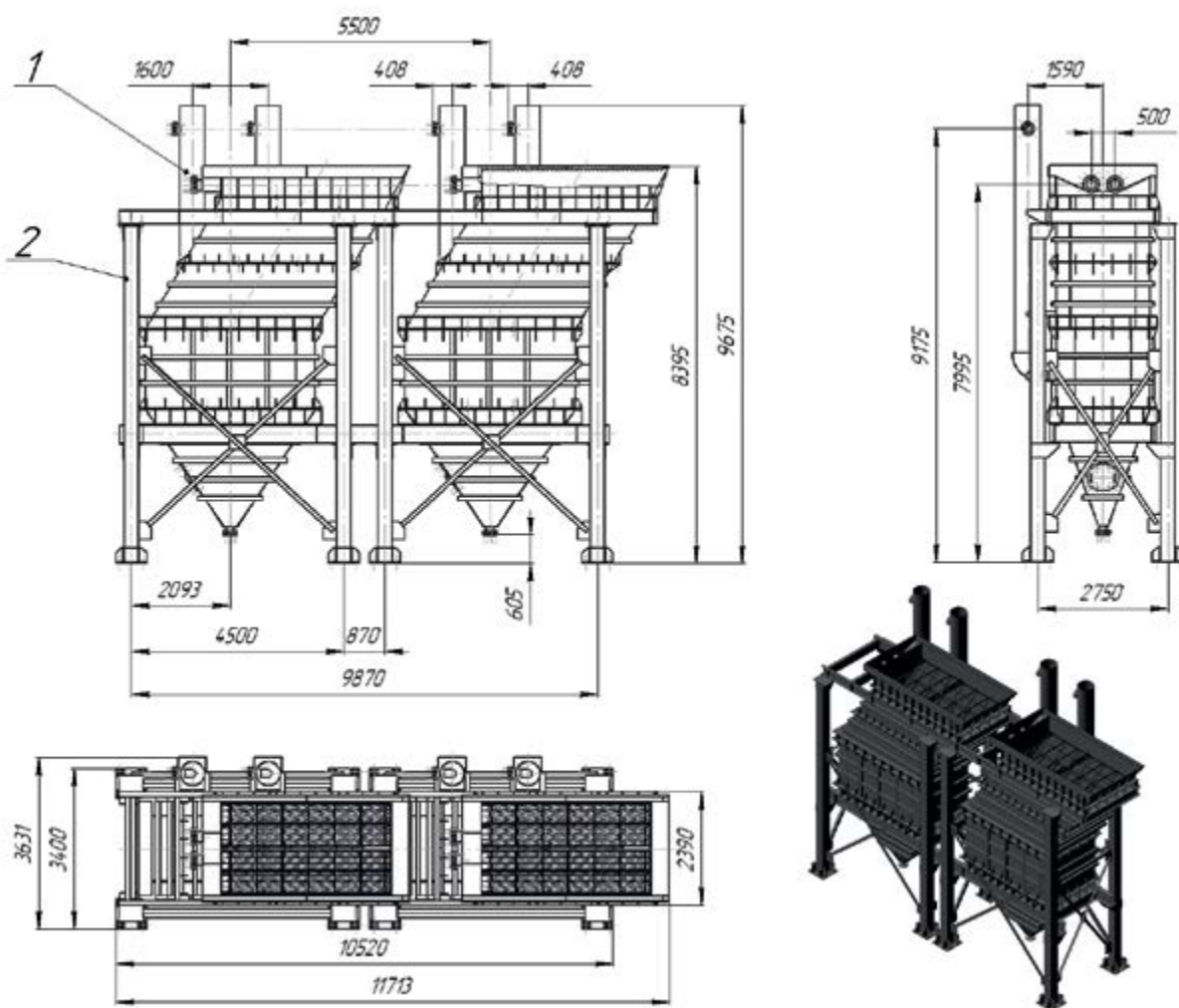
Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.008.01.00.000	Часть конусная	1
2	КТ.001.008.02.00.000	Часть прямая	1
3	КТ.001.008.03.00.000	Часть наклонная	1
4	КТ.001.008.04.00.000	Часть прямая верхняя	1
5	КТ.001.008.05.00.000	Камера флокуляции	2
6	КТ.001.008.06.00.000	Установка седиментационных пакетов	1
7	КТ.001.008.07.00.000	Крышка люка	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Производительность по питанию	м ³ /ч	200
Площадь осаждения	м ²	181
Масса сгустителя	кг	11361*

*масса указана без учёта опорных конструкций сгустителя.

3.3. Сгуститель СП-16 КТ.001.009.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.001.008.00.00.0001	Сгуститель СП-8*	2
2	КТ.001.009.01.00.000	Опорные конструкции	1

*более подробную информацию о сгустителе СП-8 КТ.001.008.00.00.000 см. на с. 27.

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Производительность по питанию	м³/ч	2x200=400
Площадь осаждения	м²	2x181=362
Масса сгустителя	кг	33180

4. Машины флотационные

Общие сведения

Машина флотационная предназначена для обогащения руд цветных металлов методом пенной флотации.

Категории климатических исполнений согласно ГОСТ 15150 — УХЛ и О1 категории размещения 4.

Типы флотационных машин:

- ФМ — машина флотационная механическая;
- ФКМ — машина флотационная механическая с кипящим слоем;
- ФПМ — машина флотационная пневмомеханическая.

Виды исполнений:

- К — для химически активных пульп и растворов (кислотостойкое);
- Ч — чанового типа.

Параметры механических флотационных машин

Наименование параметра	ФМ-0,2КМ	ФМ-0,4КМ	ФМ-1,2КМ	ФМ-1,6КМ	ФМ-3,2КМ	ФМ-6,3КМ	ФКМ-6,3КМ	ФКМ-7,4КМ
1. Вместимость камеры, м ³	0,2	0,4	1,2	1,6	3,2	6,3	6,3	7,4
2. Пропускная способность, м ³ ·мин. ⁻¹ , не менее	0,4	0,8	2,4	3,2	6,4	10-12	10-12	14,8
3. Содержание в исходном питании классов крупностью частиц менее 0,074 мм, %, более	50	50	50	50	50	50	50	50
4. Мощность электродвигателя привода импеллера, кВт, не более, при плотности руды не более 2,7 т·м ⁻³	1,1	2,2	5,5	7,5	11	22	30	37
5. Удельный расход воздуха, м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻² , не менее	-	-	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
6. Число камер в прямоточной нитке, не более, шт.	10	10	8	8	8	8	8	8

*мощность привода, размеры и характеристики чана могут изменяться в соответствии с заказом.

Параметры механических флотационных машин

Наименование параметра	ФПМ-0,5КМ	ФПМ-1,2КМ	ФПМ-3,2КМ	ФПМ-6,3КМ	ФПМ-8,5КМ	ФПМ-16КМ	ФПМ-25КМ	ФПМ-40КМ
1. Вместимость камеры, м ³	0,5	1,2	3,2	6,3	8,5	16	25	40
2. Пропускная способность, м ³ ·мин. ⁻¹ , не менее	0,8-1,2	2-2,5	5,5-6,8	10-12	7,5-11	9-22	10-30	20-35
3. Содержание в исходном питании классов крупностью частиц менее 0,074 мм, %, более	50	50	50	50	50	50	50	50
4. Мощность электродвигателя привода импеллера, кВт, не более, при плотности руды не более 2,7 т·м ⁻³	2,2	5,5	7,5	18,5	30	45	55	55
5. Удельный расход воздуха, м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻² , не менее	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6. Число камер в прямоточной нитке, не более, шт.	8	8	8	8	8	8	8	8

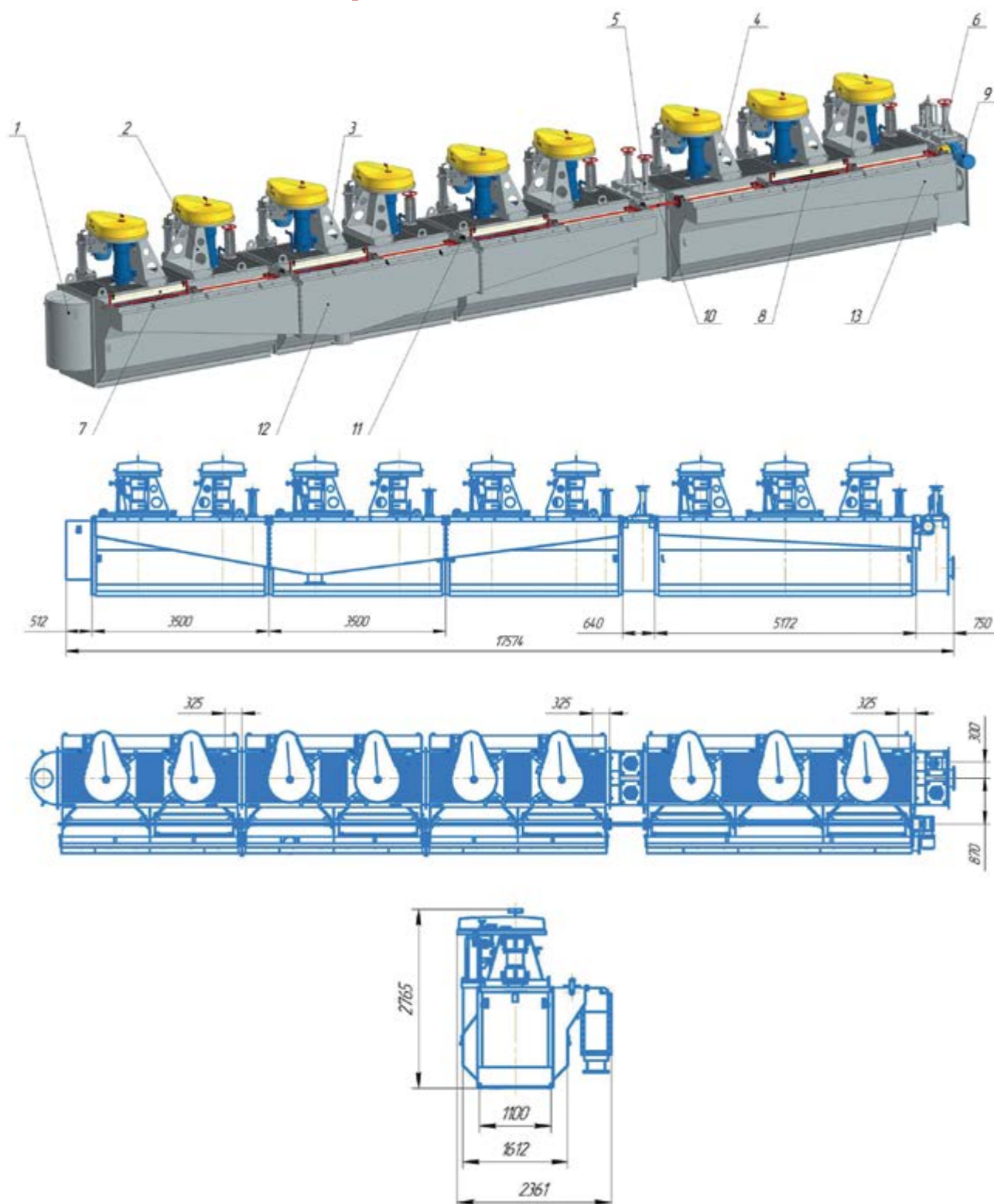
*мощность привода, размеры и характеристики чана могут изменяться в соответствии с заказом.

Параметры пневмомеханических флотационных машин чанового типа

Наименование параметра	ФПМ-16КМЧ	ФПМ-20КМЧ	ФПМ-45КМЧ	ФПМ-50КМЧ	ФПМ-70КМЧ	ФПМ-100КМЧ	ФПМ-130КМЧ	ФПМ-160КМЧ	ФПМ-200КМЧ
1. Вместимость камеры, м ³	16	25	45	50	70	100	130	160	200
2. Пропускная способность, м ³ ·мин. ⁻¹ , не менее	9-22	10-30	20-35	25-45	30-55	75-120	75-140	95-170	115-200
3. Содержание в исходном питании классов крупностью частиц менее 0,074 мм, %, более	50	50	50	50	50	50	50	50	50
4. Мощность электродвигателя привода импеллера, кВт, не более, при плотности руды не более 2,7 т·м ⁻³	45	55	55	75	75	132	160	200	250
5. Удельный расход воздуха, м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻² , не менее	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
6. Число камер в прямоточной нитке, не более, шт.	4	4	3	3	2	2	2	1	1

*мощность привода, размеры и характеристики чана могут изменяться в соответствии с заказом.

4.1. Машина флотационная механическая ФМ-3,2КМ 9-камерная (6+3) КТ.005.004.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.005.004.01.00.000	Карман загрузочный	1
2	КТ.005.004.02.00.000	Секция 2-х камерная со всасывающим блоком	1
3	КТ.005.004.03.00.000	Секция 2-х камерная промежуточная	2
4	КТ.005.004.04.00.000	Секция 3-х камерная со всасывающим блоком	1
5	КТ.005.004.06.00.000	Карман промежуточный*	1
6	КТ.005.004.07.00.000	Карман разгрузочный*	1
7	КТ.005.004.11.00.000	Пеногон	3
8	КТ.005.004.12.00.000	Пеногон	1
9	КТ.005.004.10.00.000M	Привод пеногона	1
10	КТ.005.004.15.00.000	Переходник	1
11	КТ.005.004.13.00.000	Муфта	1
12	КТ.005.004.22.00.000	Жёлоб двускатный на 6 камер	1
13	КТ.005.004.09.00.000	Жёлоб односкатный на 3 камеры	1

*тип исполнительных механизмов (ручной, пневмопривод или электропривод) выбирается по требованию заказчика.

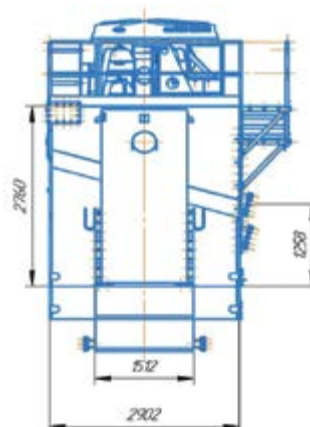
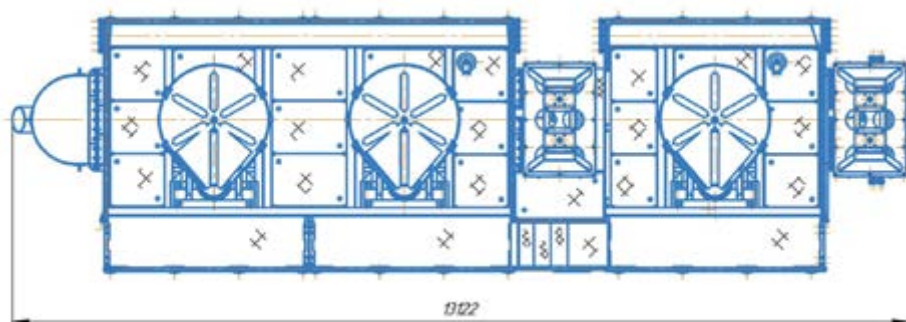
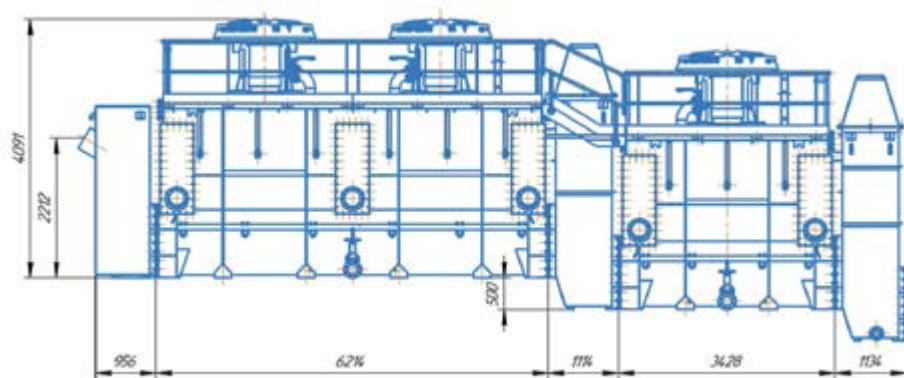
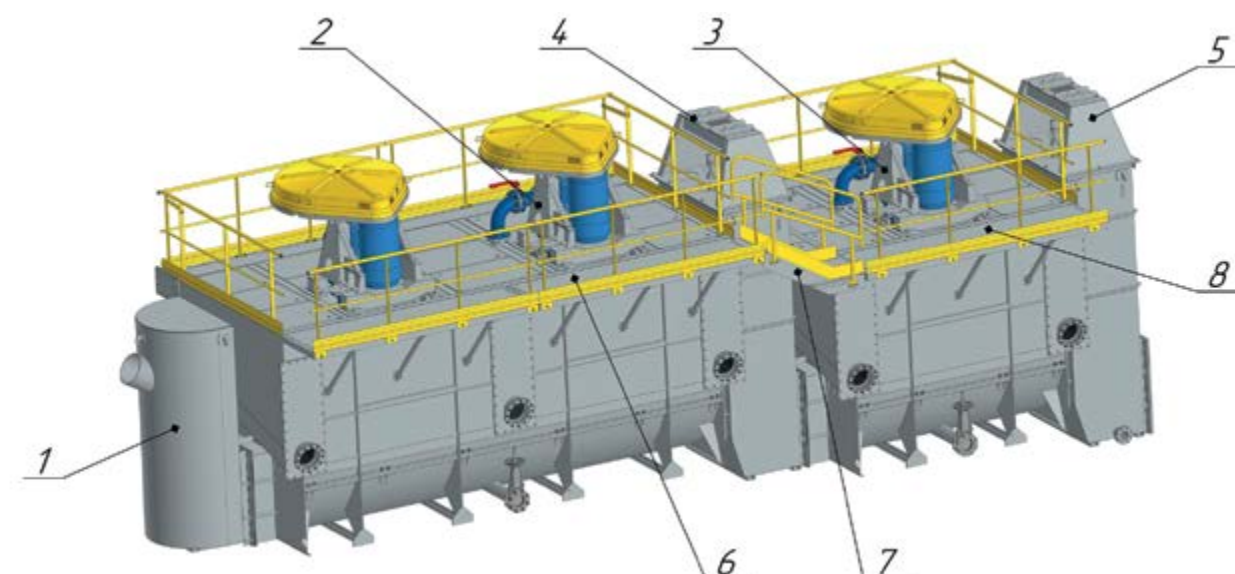
Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Вместимость камеры	м ³	3,2
Пропускная способность, не менее	м ³ ·мин. ⁻¹	6,4
Содержание в исходном питании частиц крупностью менее 0,074 мм, более	%	50
Содержание твёрдого в исходном питании, не более	%	40
Удельная потребляемая мощность, не более	кВт·м ⁻³	3,0
Удельный расход воздуха, не более	м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻²	0,8
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	15
Габариты двухкамерной секции, не более		
• длина	мм	3500
• ширина	мм	2116
• высота	мм	2650

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.106.012.05.00.000	Статор	КТ.005.004.02.02.000	Блок импеллера и блок всасыва- ющий	1
	КТ.106.012.04.00.000	Импеллер	КТ.005.004.02.03.000	Блок импеллера и блок всасыва- ющий	1

4.2. Машина флотационная пневмомеханическая ФПМ-16КМ 3-камерная (2+1) КТ.005.003.00.00.000



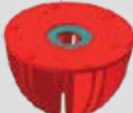
Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.005.003.01.00.000	Карман загрузочный	1
2	КТ.005.003.02.00.000	Секция двухкамерная	1
3	КТ.005.003.03.00.000	Секция однокамерная	1
4	КТ.005.003.05.00.000	Карман	1
5	КТ.005.003.06.00.000	Карман разгрузочный	1
6	КТ.005.003.07.00.000	Площадка обслуживания	2
7	КТ.005.003.08.00.00	Лестница	1
8	КТ.005.003.11.00.000	Площадка	1

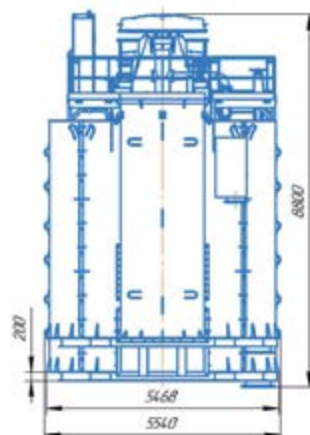
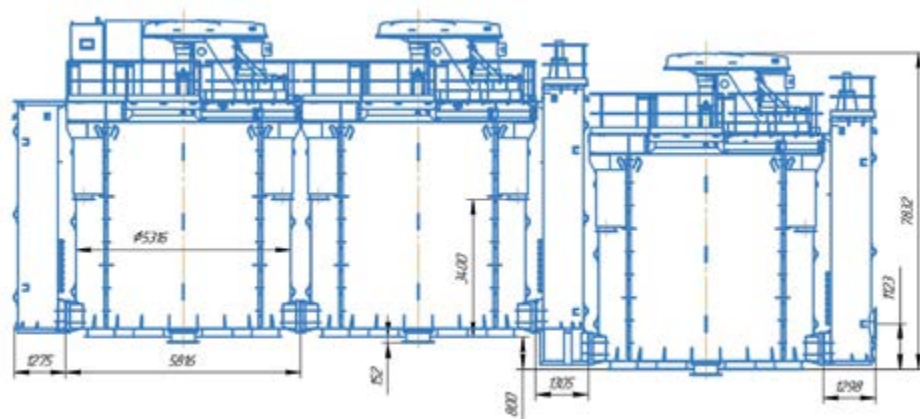
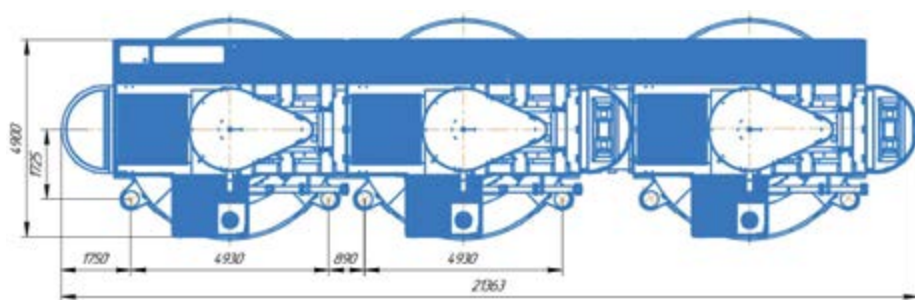
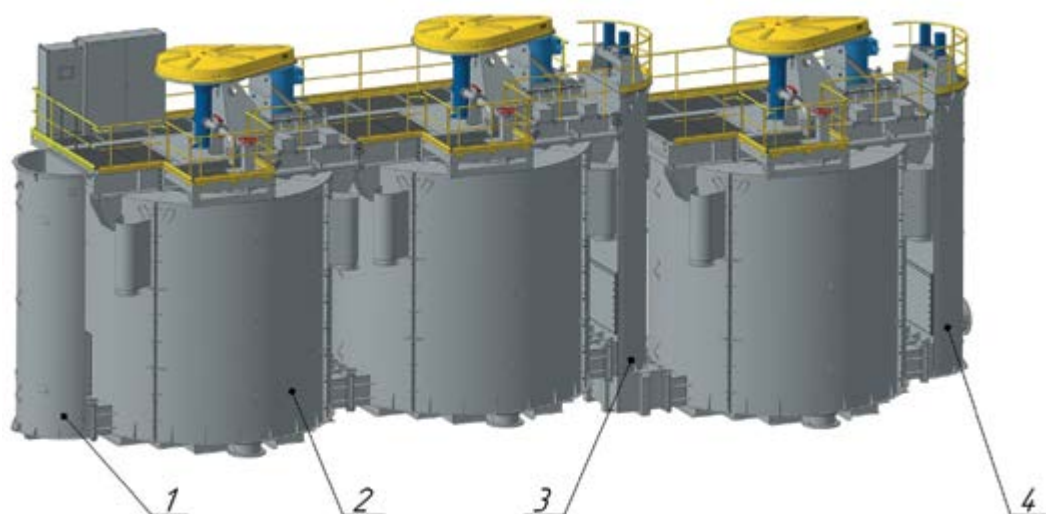
Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Вместимость камеры	м ³	16
Пропускная способность, не менее	м ³ ·мин. ⁻¹	22
Содержание в исходном питании частиц крупностью менее 0,074 мм, более	%	50
Содержание твёрдого в исходном питании, не более	%	40
Удельный расход воздуха, не более	м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻²	0,9
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	45
Габариты двухкамерной секции, не более		
• длина	мм	6214
• ширина	мм	3103
• высота	мм	4190

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.106.011.04.00.000	Статор	КТ.005.003.02.00.000	Секция двухкамерная	1
	КТ.106.011.03.00.000	Импеллер	КТ.005.003.02.02.000	Блок импеллера	1

4.3. Машина флотационная пневмомеханическая ФПМ-100КМЧ 3-камерная (2+1) чанового типа КТ.005.002.00.00.000



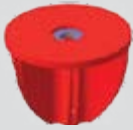
Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.005.002.01.00.000	Карман загрузочный	1
2	КТ.005.002.02.00.000	Камера	3
3	КТ.005.002.04.00.000	Карман разгрузочный	1
4	КТ.005.002.03.00.000	Карман промежуточный	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Вместимость камеры	м ³	100
Пропускная способность, не менее	м ³ ·мин. ⁻¹	200
Содержание в исходном питании частиц крупностью менее 0,074 мм, более	%	50
Содержание твёрдого в исходном питании, не более	%	40
Удельный расход воздуха, не более	м ³ ·мин. ⁻¹ ·м ⁻²	0,9
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	132
Габариты двухкамерной секции, не более		
• диаметр	мм	5300
• ширина	мм	5770
• высота	мм	7850

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КТ.106.015.04.00.000	Статор	КТ.005.002.02.00.000	Камера	1
	КТ.106.015.03.00.000	Импеллер	КТ.005.002.02.02.000	Блок импеллера	1

5. Чаны контактные

Общие сведения

Чан контактный применяется для перемешивания рудных пульп с реагентами, приготовления рабочих составов реагентов.

Категории климатических исполнений согласно ГОСТ 15150 — УХЛ и О1 категории размещения 4.

Типы чанов:

- КЧ — контактный чан, применяемый для контактирования реагентов с различными пульпами с содержанием твёрдого до 50 % (по массе), крупностью твёрдой фракции до 1 мм и не требующими интенсивного и длительного перемешивания;
- КЧТ — контактный чан тяжёлого типа, применяемый для перемешивания различных пульп с содержанием твёрдого до 70 % (по массе), крупностью твёрдой фракции до 3 мм, требующих интенсивного и длительного перемешивания.

Виды исполнений:

- обычное — для химически нейтральных пульп и растворов;
- кислотостойкое (К) — для химически активных пульп и растворов.

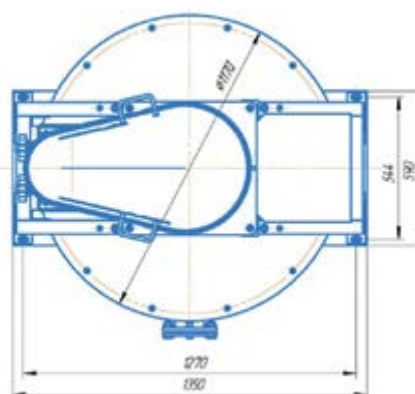
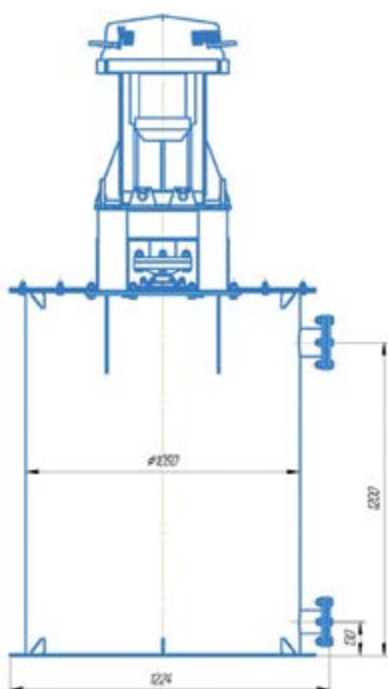
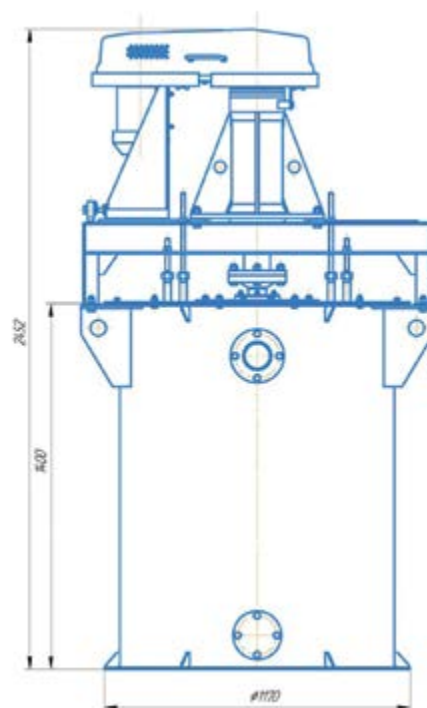
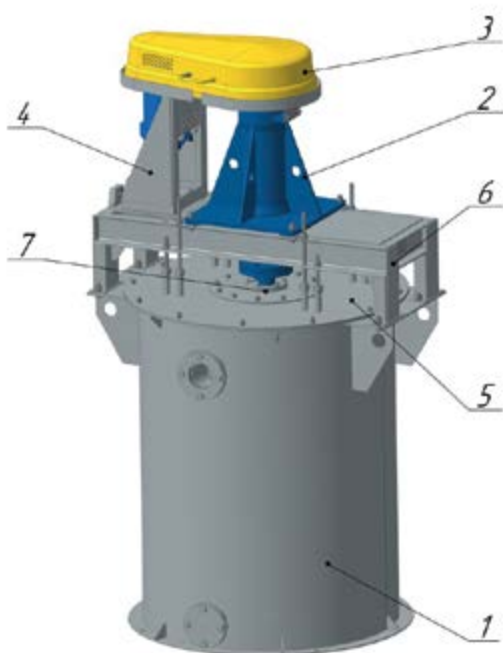
Технические характеристики чанов контактных

Наименование параметра	Марки малообъемных и среднеобъемных чанов							
	КЧ-0,3КМ	КЧ-0,8КМ	КЧ-1,0КМ	КЧ-1,6КМ	КЧТ-1,6КМ	КЧ-2,0КМ	КЧТ-2,0КМ	КЧ-3,0КМ
Рабочий объем чана, м ³	0,3	0,8	1	1,6	1,6	2	2	3
Высота чана, мм	1858	2452	2452	2708	2867	2708	2708	3026
Высота корпуса, мм	990	1400	1101	1700	1700	1539	1539	1860
Ширина чана, мм	990	1350	1516	1600	1650	1740	1740	1940
Диаметр чана, мм	700	1040	1200	1290	1290	1440	1440	1640
Диаметр основания корпуса, мм	778	1170	1336	1440	1440	1590	1590	1790
Число оборотов импеллера	550	540	540	450	450	380	380	380
Отношение Т/Ж в %	20	20	20	20	40 ÷ 60	20	40 ÷ 60	20

Наименование параметра	Марки малообъемных и среднеобъемных чанов							
	КЧ-3,15КМ	КЧ-6,3КМ	КЧ-8,5КМ	КЧ-10КМ	КЧТ-10КМ	КЧ-12,5КМ	КЧТ-12,5КМ	КЧ-16КМ
Рабочий объем чана, м ³	3,15	6,3	8,5	10	10	12,5	12,5	16
Высота чана, мм	3515	3775	4508	4460	4510	4635	4512	4700
Высота корпуса, мм	2100	2600	2828	2513	2828	3300	2828	3450
Ширина чана, мм	1940	2320	2671	2852	3006	2830	2890	3060
Диаметр чана, мм	1640	2040	2210	2540	2360	2540	2540	2750
Диаметр основания корпуса, мм	1790	2174	2336	2676	2506	2676	2676	2862
Число оборотов импеллера	380	265	190	210	210	204	210	170
Отношение Т/Ж в %	20	20	20	20	40 ÷ 60	20	40 ÷ 60	20

Наименование параметра	Марки малообъемных и среднеобъемных чанов							
	КЧ-25КМ	КЧТ-25КМ	КЧ-50КМ	КЧТ-50КМ	КЧ-55КМ	КЧТ-70КМ	КЧ-100КМ	КЧТ-100КМ
Рабочий объем чана, м ³	25	25	50	50	55	70	100	65
Высота чана, мм	5662	5984	6700	5858	6996	7095	7131	6510
Высота корпуса, мм	3988	3988	4700	3930	5000	5500	5326	4800
Ширина чана, мм	3350	3350	4450	4930	4400	4775	5685	5012
Диаметр чана, мм	3000	3190	4040	4590	4100	4400	5300	4500
Диаметр основания корпуса, мм	3200	3200	4214	4746	4256	4568	5468	4680
Число оборотов импеллера	180	180	170	220	140	220	154	170
Отношение Т/Ж в %	20	40 ÷ 60	20	40 ÷ 60	20	40 ÷ 60	20	40 ÷ 60

5.1. Чан контактный КЧ-0,8КМ КТ.006.001.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.006.001.01.00.000	Корпус	1
2	КТ.006.001.02.00.000	Блок импеллера	1
3	КТ.006.001.03.00.000	Ограждение	1
4	КТ.006.001.04.00.000	Стойка двигателя	1
5	КТ.006.001.05.00.000	Укрытие	1
6	КТ.006.001.08.00.000	Мост	1
7	КТ.006.001.09.00.000	Укрытие	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Рабочий объём пульпы	м ³	0,8
Диаметр чана внутренний	мм	1030
Высота чана (от дна до центра переливного патрубка)	мм	1400
Диаметр импеллера	мм	250
Число оборотов импеллера	об/мин.	540
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	1,5
Габариты двухкамерной секции, не более		
• длина	мм	1350
• ширина	мм	1335
• высота	мм	2452
Масса чана, не более	кг	800

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	



КТ.006.001.02.03.000

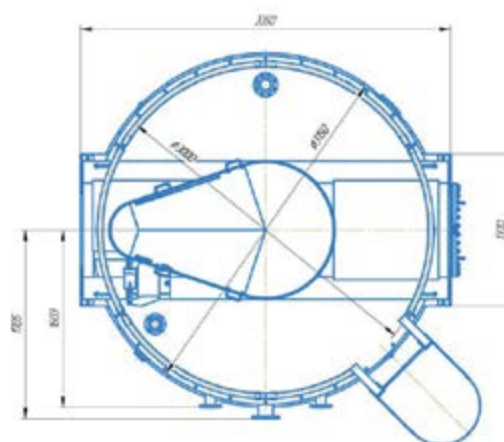
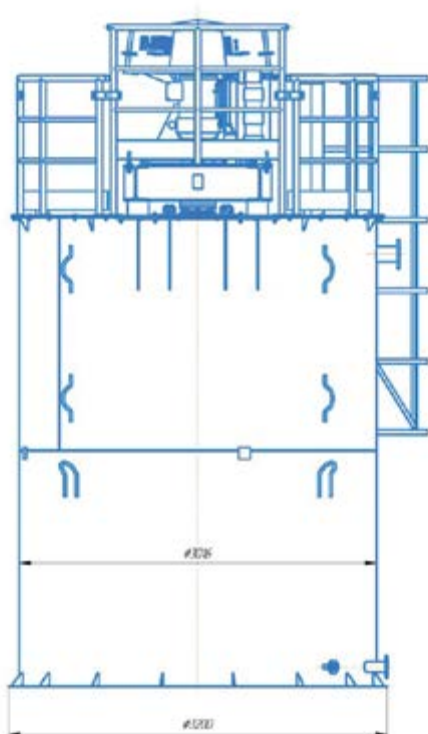
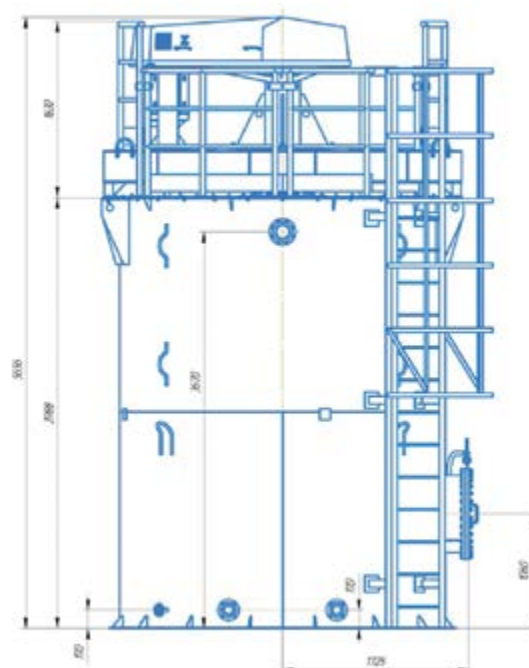
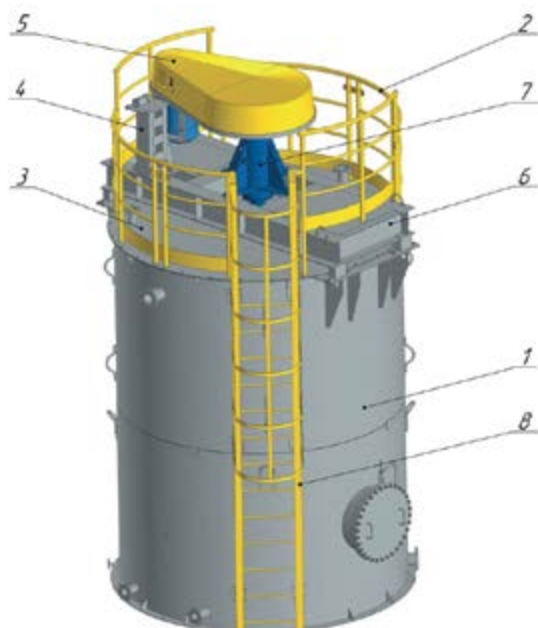
Импеллер

КТ.006.001.02.00.000

Блок импеллера

1

5.2. Чан контактный КЧ-25КМ КТ.006.002.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.006.002.01.00.000	Корпус	1
2	КТ.006.002.05.00.000	Установка ограждений	1
3	КТ.006.002.07.00.000	Укрытие	1
4	КТ.006.002.09.00.000	Станция натяжения	1
5	КТ.006.002.10.00.000	Ограждение клиноременной передачи	1
6	КТ.006.002.11.00.000	Мост	1
7	КТ.006.002.12.00.000	Блок импеллера	1
8	КТ.008.002.04.00.000	Лестница	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Рабочий объём пульпы	м³	25
Диаметр чана внутренний	мм	3000
Высота чана (от дна до центра переливного патрубка)	мм	3670
Диаметр импеллера	мм	900
Число оборотов импеллера	об/мин.	183
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	15
Габариты двухкамерной секции, не более		
• длина	мм	3350
• ширина	мм	3276
• высота	мм	5662
Масса чана, не более	кг	7500

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	



КТ.107.005.01.00.000

Импеллер

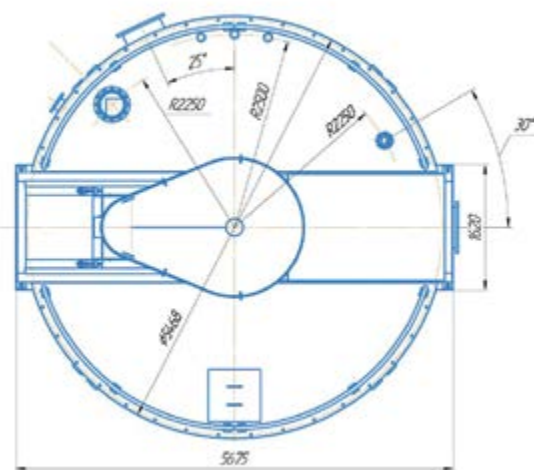
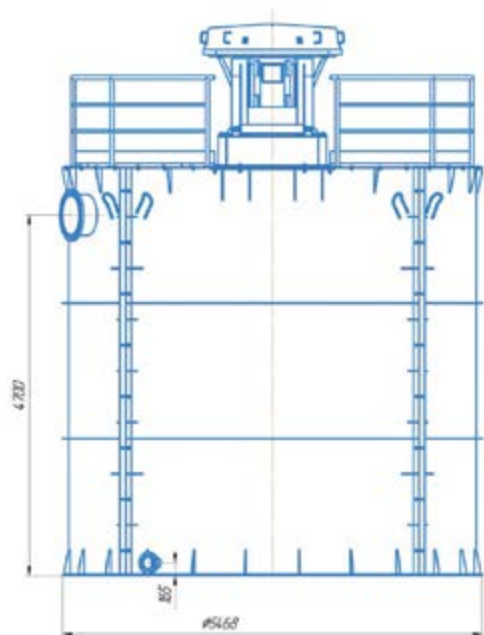
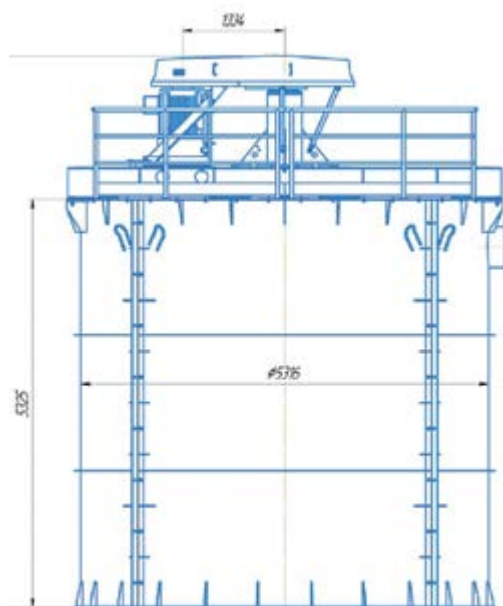
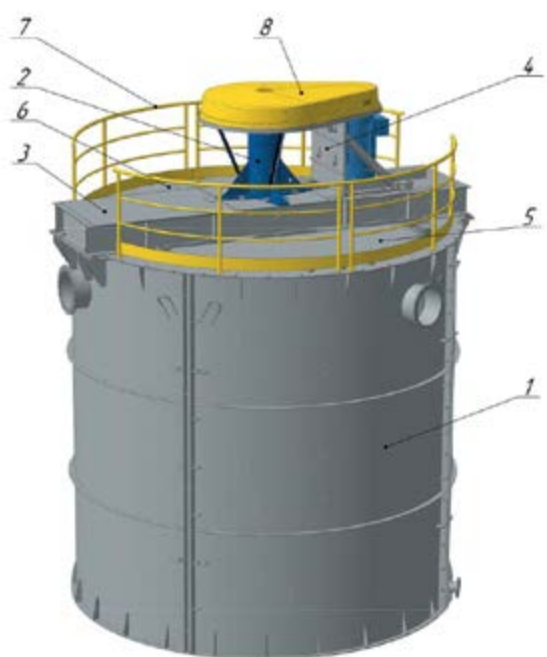
КТ.006.002.12.00.000

Блок импеллера

1

5.3. Чан контактный тяжёлого типа КЧТ-100КМ

КТ.006.003.00.00.000



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КТ.006.003.01.00.000	Корпус	1
2	КТ.006.003.02.00.000	Блок импеллера	1
3	КТ.006.003.03.00.000	Мост	1
4	КТ.006.003.04.00.000	Стойка двигателя	1
5	КТ.006.003.05.00.000	Укрытие	1
6	КТ.006.003.05.00.000-01	Укрытие	1
7	КТ.006.003.08.00.000	Ограждение	4
8	КТ.006.003.07.00.000	Ограждение	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм.	Норма
Рабочий объём пульпы	м ³	100
Диаметр чана внутренний	мм	5290
Высота чана (от дна до центра переливного патрубка)	мм	4700
Диаметр импеллера	мм	1000
Число оборотов импеллера	об/мин.	200
Мощность электродвигателя привода блока импеллера, не более	кВт	110
Габариты двухкамерной секции, не более		
• длина	мм	5675
• ширина	мм	5510
• высота	мм	7195
Масса чана, не более	кг	18530

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	



КТ.107.004.01.00.000

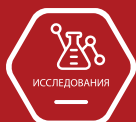
Импеллер

КТ.006.003.02.00.000

Блок импеллера

1

ELIOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHIGE
ULTOTEC THYSSENCORUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU **KANEX** MITSUB
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE M
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT



Будем рады найти для вас правильное
техническое решение!

Тел. +7 (495) 137-90-90
www.kanex.ru

