



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№8 (39) август 2020 г.

НАШИ ПРОЕКТЫ

Достигая новых вершин

Запуск токарно-карусельного обрабатывающего центра «Титан» требует решения масштабных задач. В их числе: проектирование, монтаж и пусконаладка специального крана для сборки станка до ввода в эксплуатацию крановых путей корпуса механической обработки К-6.



Монтаж крана грузоподъемностью 100 тонн

Разработкой данного проекта техническая дирекция «ОКБ МИКРОН» занимается последние полтора года. В рамках этой задачи осуществляется не только подбор оборудования, подготовка конструкторско-технологической документации, но и выполняются все сертификационные процедуры, подтверждающие безопасную эксплуатацию грузоподъемных механизмов

сверхтяжелого класса. Конструкция крана является уникальной и по многим параметрам имеет потенциал развития. По окончании монтажа и пусконаладки станка, кран и подкрановые пути будут демонтированы. Использование специальной техники планируется в режиме опытно-промышленной эксплуатации службой главного инженера.

Продолжение на стр. 2

НАШИ ПРОЕКТЫ

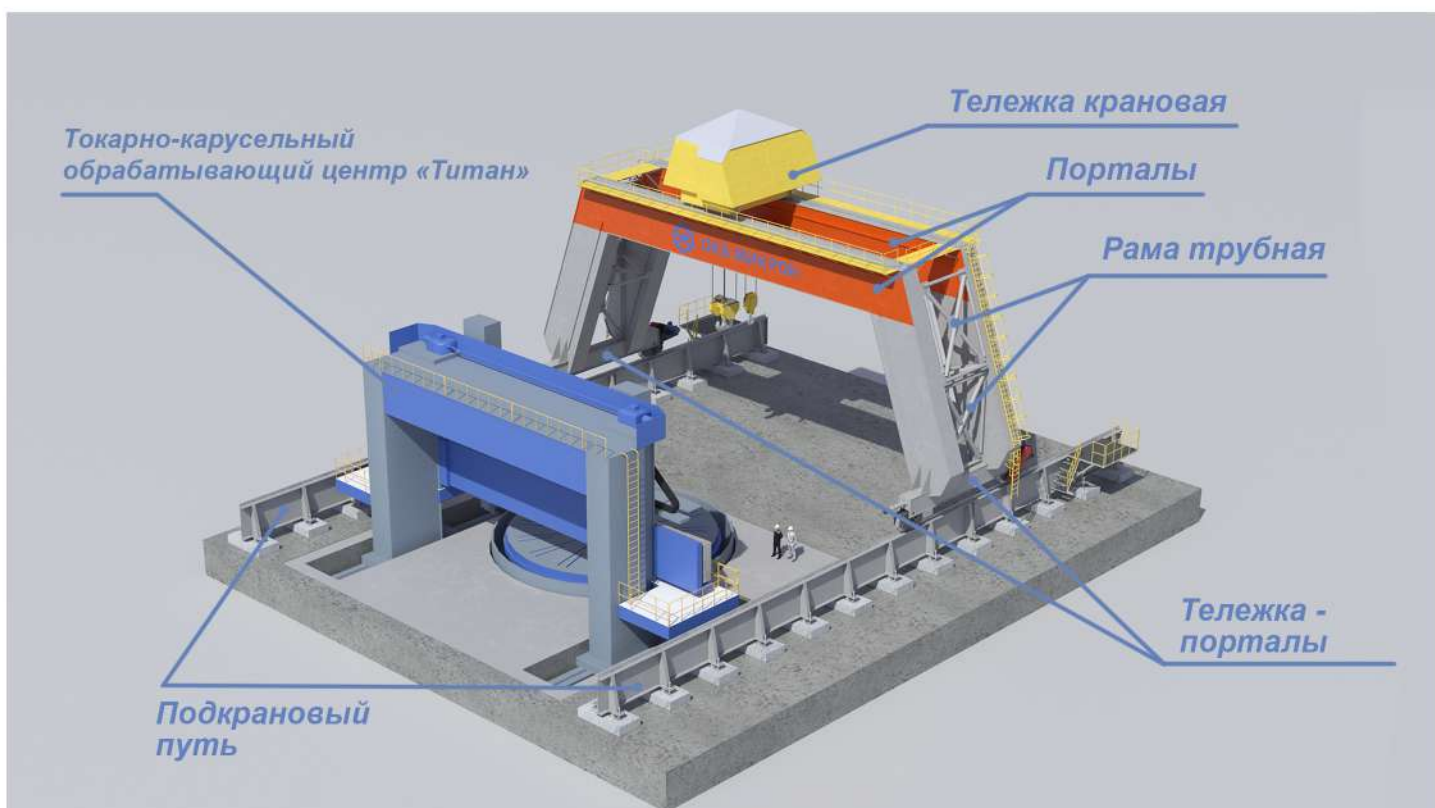


Во время монтажных работ использованы кран немецкого производителя KATO грузоподъемностью 75 тонн и автокран американской компании GROVE, способный перемещать груз массой 65 тонн.

Монтаж 100-тонного крана специалистами нашего предприятия осуществлялся 20 июля 2020 года в течение шести часов.

Технические характеристики:

назначение	операции на площадках открытого типа
грузоподъемность	до 100 тонн
высота подъема	-5 + 12 м
колея	24 м
скорость передвижения крана	до 24,2 м/мин
масса металлоконструкции крана с электрооборудованием	130 тонн
длина подкрановых путей	45 м
режим работы	с пола
допустимая скорость ветра	не более 12 м/сек
температура	от -30 °С до +40 °С



3D-модель 100-тонного крана

Продолжается сотрудничество с производителем минерального сырья — «Минудобрениями»

Роторный питатель, который Кыштымское машобъединение отгрузило заказчику, гарантирует качество и высокую точность дозировки сыпучих материалов.

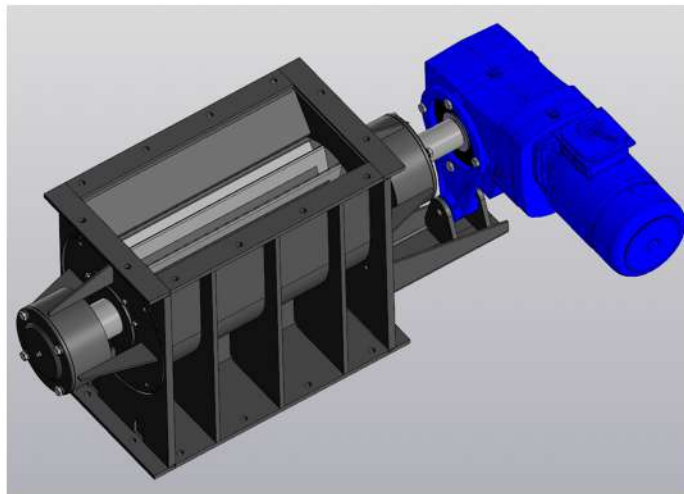
Это уже вторая поставка в адрес росошанской компании. В прошлом году специалисты группы «КАНЕКС» разработали для производителя химии 55-метровый ленточный конвейер для транспортировки хлористого калия. Нынешнее изделие — составная часть ленточного весового дозатора, предназначенная для контролируемой выгрузки смеси солей. Заказ на него сделан в рамках технического перевооружения предприятия.

Несмотря на то, что питатель — стандартное изделие, конструкторам пришлось с нуля разработать на него всю документацию. На проектирование оборудования с учетом существующей обвязки, производство и получение декларации о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» потребовалось три месяца.

Устройство для регулирования подачи агрохимикатов изготовлено из легированной стали с высокими антикоррозийными характеристиками, что гарантирует его надежность и долгий срок службы. Компактные размеры питателя удалось сохранить за счет совмещения процессов извлечения материала, взвешивания, дозирования и передачи на транспортер. Производительность может достигать 25 м³/ч.

Как отметил коммерческий директор АО «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» Илья Колунтаев, «выстраивая долгосрочные и продуктивные взаимоотношения со своими заказчиками, мы открываем новые возможности для двустороннего развития: клиенты получают комплексную поддержку своего бизнеса, а группа — расширение

продуктового портфолио и выход на серийное производство, что, в конечном счете, повышает ее эффективность, востребованность и конкурентоспособность».



Питатель роторный

СПРАВКА

АО «Минудобрения» (г. Россошь Воронежской области) — одно из крупных предприятий отрасли, единственный производитель минеральных удобрений в Черноземье. Специализируется на выпуске азотных и комплексных удобрений, продукции неорганической химии.

Шахтеры группы «КАНЕКС» приступили к механизированной проходке самых глубоких горизонтов Евразии

В шахту «Глубокая» на руднике «Скалистый» спущены буровые установки, которые обеспечат высокую скорость выполнения горнопроходческих работ.

Для проходки вскрывающих выработок Октябрьского месторождения на Таймыр доставлены две двухстреловые гидравлические буровые установки Epiroc Boomer 282. Спецтехника предназначена для проходки вентиляционно-закладочного горизонта -1650 м и транспортного горизонта -1750 м. По условиям контракта горняки должны совершить сбойку ВС-10 (вентиляционного ствола 10) со СК-1 (скипо-клетевым стволом 1) к концу 2021 года.

Надежную и высокопроизводительную работу установок гарантируют мощные и маневренные стрелы-манипуляторы с гидравлическими перфораторами. Телескопические податчики обрабатывают сразу два про-

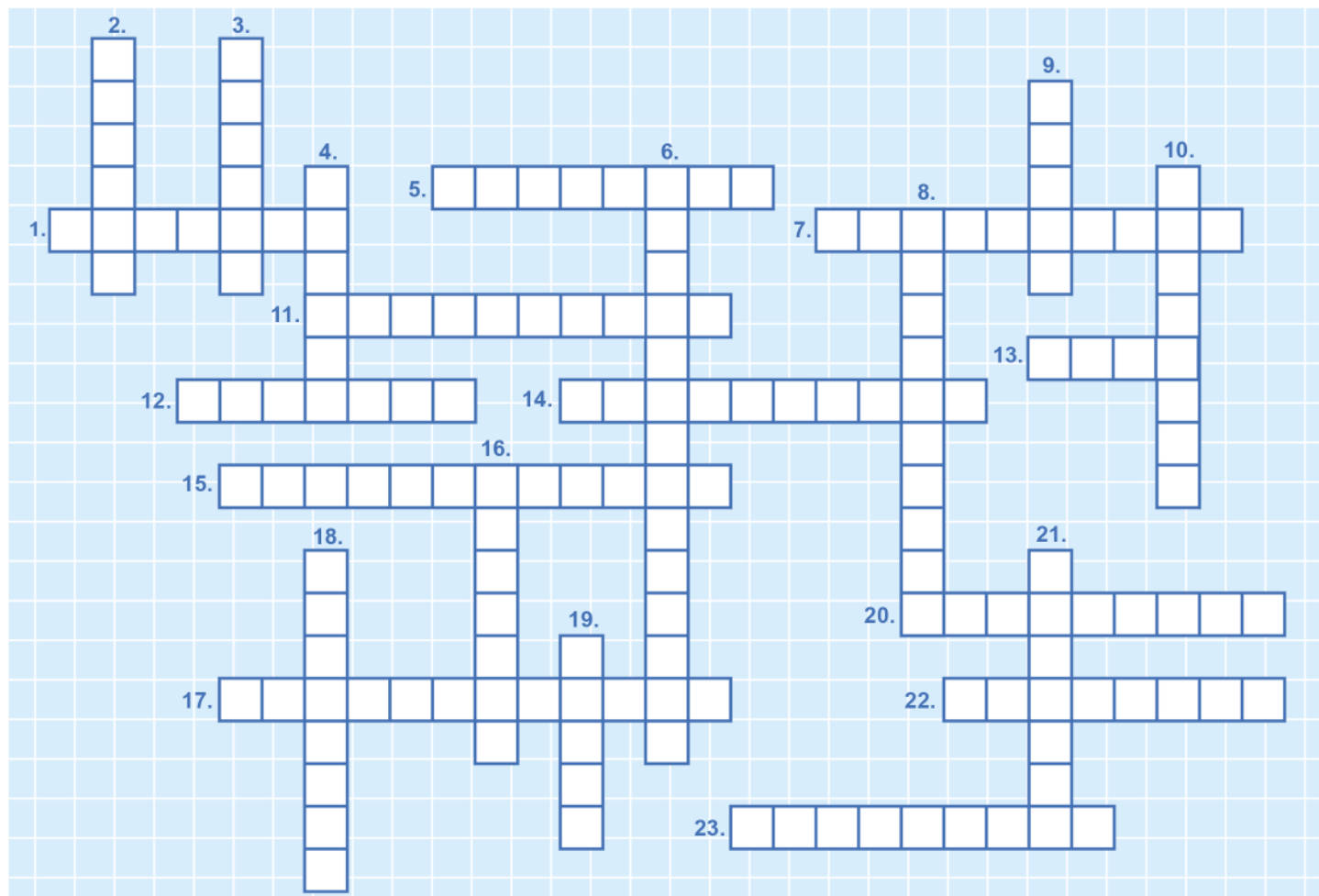
цесса: бурение забоя и установку анкерного крепления. В группе «КАНЕКС» рассчитывают, что технические возможности позволят бригаде с успехом выполнить план по проходке горных выработок.

«Это исторический момент для нас, — говорит генеральный директор специализированной проходческой компании «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» Евгений Лобанов. — Мы впервые ведем работы на таких глубинах. С одной стороны, это подтверждает высокое качество наших производственных процессов, а с другой — еще больше усиливает компетенции, выводя компанию на лидирующие позиции в России в области горнопроходческих и горно-капитальных работ».

КРОССВОРД

Дорогие коллеги!

В этом году мы продолжаем полюбившуюся традицию и предлагаем вновь разгадать тематический кроссворд «День машиностроителя». Сотрудники, которые регулярно читают нашу газету, в курсе всех важных событий 2020 года и без труда ответят на вопросы. Тот, кто успешно справится с заданием, станет участником специальной лотереи, где случайным образом будут определены три победителя. Главное, не забудьте сдать разгаданный кроссворд в отдел кадров до **21 сентября**. Удачи!



По горизонтали:

1. Основной элемент карусельного обезживателя — ... поворотная.
5. Событие, охватившее весь мир и внесшее весной коррективы в работу «ОКБ МИКРОН».
7. Для какого обогатительного оборудования в начале года наша компания освоила производство деталей?
11. Что в переводе с греческого на русский означает учение о ремесленном искусстве?
12. Специалисты какой профессии соревнуются за звание лучшего на нашем предприятии?
13. Новое «имя» рудничного транспорта.
14. Для производства каких деталей весной на «ОКБ МИКРОН» разработаны и произведены комплексы автоматической сварки с механическими кантователями?
15. Количество рабочего времени, затрачиваемое на производство изделия.
17. Обновление производства, приведение его в соответствие с новыми требованиями и нормами.
20. Европейский город, где расположен завод Heller, который посетила команда «ОКБ МИКРОН».
22. Механическое непрерывное транспортное средство.
23. Что в рамках «Серного проекта» наше предприятие поставит на Надеждинский металлургический завод?

По вертикали:

2. Любимый вид спорта «микроновцев».
3. Иностранная компания, у которой «ОКБ МИКРОН» приобрело пятикоординатный обрабатывающий центр.
4. Наставник начинающего рабочего, руководитель первичного производственного участка.
6. Важнейшая комплексная отрасль обрабатывающей промышленности.
8. Страна, которую посетили «микроновцы» в начале текущего года для испытания нового измерительного оборудования FARO Laser Tracker.
9. Основная часть содержания технологической карты.
10. Детали из титана, производство которых в этом году порадовало своим качеством и количеством.
16. Объект, открытие которого состоялось в августе на строительной площадке производственного комплекса.
18. Кадровый документ, переходящий с 2020 года в России в цифровой формат, — ... книжка.
19. «АвтоКраБ» — это ... автомобильная, выпускаемая на нашем предприятии.
21. Самая большая деталь, обрабатываемая на станке Heavycut 5,3.

Состязания продолжают

Для «микровских» сварщиков лето выдалось насыщенным. Помимо того, что рабочий процесс у них сам по себе увлекательный, так еще и профессиональный конкурс «Лучший сварщик «ОКБ МИКРОН» — 2020 года» внес разнообразие в трудовые будни. В июле специалисты по полуавтоматической и аргонодуговой сварке демонстрировали свои теоретические знания, а август отметился практическим этапом конкурса.



По версии Минтруда РФ, сварщик входит в топ-50 самых востребованных профессий России. Востребована она и на нашем предприятии. В «ОКБ МИКРОН» трудятся более 40 специалистов этой профессии, которые обладают всеми необходимыми знаниями и навыками. Неудивительно, что выбрать лучшего из лучших конкурсному жюри непросто.

По результатам первого этапа конкурса (о нем мы писали в прошлом номере) к практическому экзамену были допущены 15 специалистов по полуавтоматической сварке. Все они хорошо справились с тестами, подтвердив свои знания и подкованность в теории. На втором этапе перед участниками стояла задача про-

демонстрировать свое мастерство на рабочем месте. Среди критериев оценки практического задания: соблюдение техники безопасности, необходимых технологических норм и правил, уровень владения сварочным аппаратом, аккуратность работы. Сварщик должен самостоятельно разобраться, какую защиту использовать, как правильно расположить инструмент, рассчитать ширину и глубину шва и держать в поле внимания другие важные аспекты.

Для выполнения конкурсного задания участникам отводилось 4 часа. Главный сварщик «ОКБ МИКРОН» Андрей Глушач считает, что этого времени достаточно для решения производственной задачи. Солидарен с ним электросварщик третьего разряда, участник конкурса Алексей Казанин. С практическим заданием он справился успешно менее чем за два часа и попал в полуфинал, чтобы побороться за призовое место. В итоге Алексей вошел в пятерку лучших и в начале сентября вместе с коллегами А. Дмитриевым, А. Коньковым, В. Шварёвым, П. Шевелёвым сразится за возможность выйти в финал.

Специалисты по аргонодуговой сварке после прохождения теоретической части конкурса сразу проходят в полуфинал. На нашем предприятии работает всего 7 сварщиков данного профиля. Их практическое состязание также состоится в начале сентября.

Желаем всем участникам конкурса большой удачи!

ДЕНЬ ЗНАНИЙ

Подарки к 1 сентября!

Поздравлять детей сотрудников нашего предприятия с Днем знаний — добрая и давняя традиция. Уже который год подряд мы вручаем им индивидуальные наборы канцелярских принадлежностей. Нынешний год не станет исключением и полезные подарки получат ребята всех возрастов.

В комплект для успешной учебы мы постарались включить все необходимое: карандаши, линейки, наборы для рисования и многое другое. В этом году подарки от «ОКБ МИКРОН» получают 193 ребенка, среди которых 22 первоклассника и 47 ребят дошкольного возраста.

Желаем «микровской» детворе успешной учебы и хороших оценок. Надеемся, что наши комплекты помогут им в освоении непростых предметов и будут весь учебный год дарить хорошее настроение.



Набор первоклассника

ПРАЗДНИК

В новом формате

В связи с принятыми на территории Красноярского края дополнительными мерами по предупреждению коронавирусной инфекции, наше предприятие было вынуждено отменить проведение мероприятия ко Дню Машиностроителя в привычном нам формате. Но расстраиваться не нужно — праздник все же состоится!

Мы ценим сложившиеся традиции и поэтому нашли другой способ отпраздновать в корпоративной среде День Машиностроителя — 25 сентября состоится онлайн-трансляция!

Каждый сотрудник сможет в назначенное время пройти по ссылке на своем компьютере или телефоне и присоединиться к мероприятию. Отдельного внимания заслуживает и тот факт, что на территории предприятия будут установлены мониторы, по которым все желающие смогут наблюдать за розыгрышами призов



в режиме реального времени. Ведь основным событием трансляции станет лотерея, в которой будет разыграно 60 подарков, главный из которых телевизор. И, конечно же, по случаю профессионального праздника нас всех ожидают памятные корпоративные сувениры, добрые пожелания и хорошее настроение. Когда рядом верные коллеги, друзья и единомышленники, то ничто не способно испортить праздничный настрой.

Встретимся на Дне машиностроителя!

Детский конкурс поздравлений ко Дню машиностроителя

Напоминаем, что в июне в «ОКБ МИКРОН» стартовал детский конкурс поздравлений к празднику машиностроителей. Приглашаем к участию всех детей сотрудников предприятия.

В «ОКБ МИКРОН» работает почти 500 человек. Все они трудятся для достижения одной цели — выпуска качественного, востребованного, высокотехнологичного оборудования.

В преддверии профессионального праздника мы предлагаем детворе принять участие в творческом конкурсе и придумать оригинальное поздравление для наших замечательных машиностроителей. Это может быть рисунок, необычная поделка, стихотворение, аппликация — организаторы предоставляют полную свободу! Можно использовать любые материалы и художественные техники, основное условие — придерживаться заданной темы.

Принять участие в конкурсе могут ребята и девочки в воз-

расте до 18 лет — дети и внуки сотрудников «ОКБ МИКРОН». Творческие работы необходимо передать в отдел кадров до 10 сентября. Победители и призеры будут объявлены 25 сентября во время праздничной онлайн-трансляции.



«МикроМАРКЕТ» ждет покупателей

В августе на строительной площадке производственного комплекса «ОКБ МИКРОН» состоялось открытие магазина.



«МикроМАРКЕТ» (такое название получил наш продуктовый павильон) обеспечит всех желающих обедами, горячей выпечкой, безалкогольными напитками и другими продуктами.



Помимо торговых прилавков, на 40 квадратных метрах также разместились кофе-автомат и барная стойка для комфортных обеденных перерывов.

«Микроновцы» новшество уже оценили, отмечая широкий выбор и высокое качество продукции.

Служба безопасности информирует

В июне выявлено 4 нарушения пропускного режима и 11 нарушений, касающихся использования СИЗ и техники безопасности. Сотрудники, допустившие их, привлечены к дисциплинарной ответственности.

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В конце июля наше предприятие выпустило два изделия по программе автоматизации производства — станки для расклепа катодных основ.

Это оборудование является собственной разработкой «ОКБ МИКРОН» и успешно прошло путь от конструкторско-технологической документации до полной сборки и испытаний. Продукция отправлена в ГМК «Норильский никель» на Медный завод для дальнейшей опытной эксплуатации.

Одним из крупнейших заказов, находящихся сейчас в производстве, является тележка сбрасывающая левая. Она предназначена для перегрузки концентрата с одного конвейера на другой и сочетает в себе функционал конвейерного и рельсового транспорта. Оборудование состоит из трех крупных узлов: транспортера, рамы хода и бункера. Общие габариты изделия: длина — 14160 мм, ширина — 4500 мм, высота — 4500 мм. Сборка будет производиться на строящейся производственной площадке завода в корпусе К-1.

Планово-фактические данные основного производства июль-август 2020 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.07.2020	16	50	44	19	129
Списочное на 01.08.2020	16	50	46	19	131
Выбыло сотрудников	0	1	2	0	3
Прибыло сотрудников	0	1	4	0	5
Прирост сотрудников	0	0	2	0	2

№ участка	Наименование участка	План-факт июль 2020 г.		План август 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2052,7	1876,5	1730,6
31	Участок механической обработки	6918,2	7245,9	6622,4
94	Участок термообработки	140,3	174,5	140,3
29	Участок сварочных работ	5648	5704,5	5625,3
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2445,5	2562	2284
ИТОГО:		17204,7	17563,4	16402,6

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

01.09	Морозов Ростислав Евгеньевич	17.09	Моисеева Елена Кирилловна
02.09	Борисов Артём Геннадьевич	17.09	Ходжаев Хабибулло Рахимович
03.09	Гвоздев Игорь Леонидович	17.09	Чмирь Константин Валерьевич
04.09	Алимов Игорь Геннадьевич	19.09	Корнышев Сергей Михайлович
04.09	Воеводин Александр Станиславович	19.09	Слизких Василий Владимирович
05.09	Пуртов Александр Андреевич	20.09	Казакова Елена Юрьевна
06.09	Метелица Александр Васильевич	22.09	Астафьева Ангелина Сергеевна
07.09	Левдигов Олег Павлович	22.09	Розуев Бахтиёр Саткынович
09.09	Корзун Владимир Георгиевич	22.09	Сурманов Александр Геннадьевич
10.09	Стефанович Евгений Евгеньевич	22.09	Черных Юрий Алексеевич
11.09	Большешапова Анастасия Владимировна	23.09	Михайлова Яна Александровна
13.09	Божков Иван Романович	24.09	Ходжаев Жамшид Рахимович
13.09	Подойницын Алексей Геннадьевич	25.09	Малеенок Екатерина Игоревна
13.09	Холод Александр Васильевич	25.09	Узлов Александр Михайлович
14.09	Филинский Алексей Александрович	26.09	Световицкий Александр Александрович
14.09	Шерстобитов Валерий Александрович	27.09	Степанишин Андрей Александрович
16.09	Роев Артём Юрьевич	28.09	Жарков Павел Сергеевич
17.09	Голубева Кристина Алексеевна	29.09	Григорьев Руслан Александрович
17.09	Иванов Антон Игоревич	30.09	Фролченков Дмитрий Сергеевич

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- Аргонщик
- Бизнес-аналитик
- Ведущий инженер-технолог машиностроения
- Водитель погрузчика
- Графический дизайнер
- Инженер-конструктор
- Инженер по инструменту
- Инженер-технолог
- Инженер-технолог сварочного производства
- Инженер-электроник
- Крановщик (машинист самоходного крана)
- Мастер смены
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по корпоративной культуре
- Механик-сборщик
- Начальник юридического отдела
- Помощник сборщика МК
- Программист C#
- Разнорабочий
- Руководитель бюро новых рабочих центров
- Руководитель отдела маркетинга
- Руководитель отдела разработки
- Сборщик МК
- Сверловщик
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-ремонтник
- Станочник ЧПУ
- Тендерный специалист
- Технический писатель
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщик
- Ученик зуборезчика
- Ученик маляра
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Экономист-аналитик
- Электрогазосварщик
- Электромонтер по ремонту оборудования