



РАЗВИТИЕ

Совместный проект

Наш завод совместно с Пермским научно-исследовательским технологическим институтом завершает изготовление бурового станка для машины БПМ-1К. Уже в сентябре эта новая для нашего завода продукция будет отгружена заказчику. Подробнее об этом проекте рассказывает технический директор АО «КМО» Алексей Викторович МОРОЗОВ.

Из Кыштыма – в Белоруссию

Согласно техническому заданию от ОАО «Беларускалий», мы приступили к изготовлению бурового станка для машины БПМ-1К. Отмечу, что раньше на нашем предприятии данная продукция не выпускалась, поэтому её вполне можно назвать новинкой Кыштымского машиностроительного объединения.

Буровой станок является неотъемлемой составной частью буровой подземной машины колонкового бурения БПМ-1К. 2.1 Она предназначена для бурения геологоразведочных скважин твёрдосплавной коронкой с сохранением внутренней части породы в виде керна, а также технологических шпуров и скважин сплошным забоем. Другими словами, наш станок будет использоваться в подземных выработках шахт и рудников, в том числе опасных по газу метану и пыли.

При бурении с отбором керна станок должен обеспечивать получение керновых проб заданного диаметра и длины в заданных горно-геологических условиях. Возможно бурение как с продувкой сжатым воздухом от штатного компрессора (применяется в неглубоких шпурах и скважинах), так и от прицепной компрессорной установки, а также с промывкой соляным раствором от прицепной насосной станции.

Основные техниче-

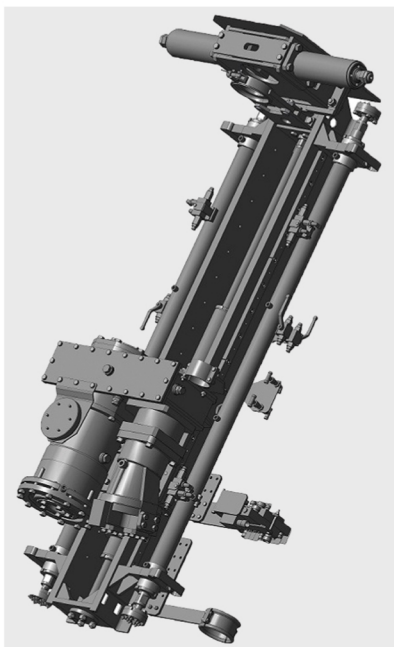


ские характеристики станка заключаются в том, что он бурит колонковым способом. Тип бурения – вращательный, диаметр бурения с отбором керна твёрдосплавными коронками – 76, 93 миллиметра.

Буровой станок монтируется на манипуляторе машины при помощи болтового соединения и подключается к гидросистеме машины при помощи рукавов высокого давления через специальный гидравлический коллектор.

Несмотря на всю сложность технологических процессов, данный буровой станок достаточно прост в обращении. Управление им в составе машины будет осуществляться бригадой из двух человек. При этом позиционирование и распор бурового станка в горной выработке производится оператором из кабины машины, а все действия, связанные непосредственно с процессом бурения, – с выносного пульта управления.

Стоит отметить, что каждая новая разработка для нашего предприятия – это шаг вперёд. Невозможно развиваться и удерживать конкурентоспособность без освоения новых методов работы и выпуска новой продукции. И останавливаться на достигнутом мы точно не собираемся!



Цветы в душе

Нынешним летом главный специалист по термообработке Кыштымского машиностроительного объединения Надежда ЦЫГАНЕНКО отметила десятилетний юбилей работы на нашем предприятии.

На машзавод – от конкурентов

Надежда родилась в городе Кизел Пермской области. Папа Семён Афанасьевич воевал, потом всю жизнь проработал шахтёром, а мама, Антонина Степановна, во время войны с 14 лет работала на шахте, потом была продавцом. В юные годы Надежда уехала в Тулу, где окончила политехнический институт по совсем не женской специальности – «Металловедение, оборудование и термическая обработка металлов». Затем по распределению её направили работать на завод тракторных запасных частей в город Курск. За 22 года работы на этом предприятии она прошла путь от инженера-технолога до начальника технологического бюро.

– Когда Курский завод оказался на грани закрытия, мне пришлось искать новое место работы, – рассказывает Надежда Семёновна. – В газете я увидела подходящую вакансию на заводе «Стальтрест» в городе Апрелевка, Московской области. А через два года меня познакомили с Александром Николаевичем Канцуровым. Он-то и предложил мне поработать на Кыштымском машиностроительном объединении. Самое интересное, что «Стальтрест» всегда являлся конкурентом АО «КМО» в производстве бурового оборудования. Получается, что я пришла работать на наш завод от конкурентов.

Надежда Семёновна признаётся, что еще до переезда в Кыштым она была наслышана о градообразующем предприятии – машиностроительном объединении, но где находится небольшой уральский городок – и понятия не имела.

На мой вопрос о местонахождении Кыштыма, Александр Николаевич искренне удивился: «Как? Вы разве не знаете?»

Любовь с первого взгляда

Десять лет назад Надежда Семеновна приехала в наш город. Говорит, что сначала ей рассказали про город со схожим названием – Карабаш. И она ехала к нам с опаской: а не тот ли это город, где даже листьев на деревьях нет.

– В Кыштым я приехала ночью и когда увидела в окно машины, что листья на деревьях всё-таки есть, сразу успокоилась, ведь мне предстояло здесь жить и работать, – продолжает Надежда Семеновна. – А уже утром, увидела всю красоту и ухоженность вашего города. Был май, цвели деревья. Я полюбила Кыштым с первого взгляда. И завод тоже полюбила. Мне доводилось видеть полуразрушенные промышленные предпри-

дость – говорит Надежда Семеновна. – За время моего отсутствия, они обе закончили университеты с красными дипломами.

Чаще улыбайтесь!

Есть у Надежды Семёновны и отдушина. Любит выезжать на нашу удивительную природу, на отдых, с друзьями. А в свободное время она с удовольствием вяжет и рисует.

– Одно время я осваивала технику двойного мазка, – говорит Цыганенко. – Эта техника живописи известна в России как «Тагильская роспись». Словами это трудно описать. Очень люблю рисовать цветы. А недавно я расписала разделочные доски в технике «Гжель» и отправила их в подарок дочерям.

Глядя на эту светлую молоджавую женщину, понимаешь: цветы не только на её картинах, но и в душе самой Надежды Семеновны. Ни при каких обстоятельствах она не унывает и всегда смотрит в будущее с оптимизмом. Вот и в преддверии Дня машиностроителя она желает всем своим коллегам хорошего настроения, побольше улыбок и здоровья!

В середине августа Надежда Семёновна отмечает свой день рождения. От имени всего коллектива завода поздравляем ее с этим замечательным событием! Желаем крепкого здоровья, новых творческих открытий, положительных эмоций, интересных событий, а также всегда оставаться такой же доброй и жизнерадостной оптимисткой, и продолжать заряжать всех окружающих своим положительным настроением!



ятия в Подмоскowie, а тут совсем другая картина. Первая мысль, которая мне пришла в голову, как только я переступила порог проходной, была: «Надо же, как людям удалось сохранить завод!»

Надежда Семёновна начала работать заместителем главного металлурга, затем – главным специалистом по термообработке. О своём выборе она ни разу не пожалела. Жаль было лишь то, что работа оказалась вдалеке от дома и от детей. Сегодня старшая дочь Марина живёт с семьёй в подмосковном городе Одинцово, воспитывает шестилетнего сына Сашу. Младшая дочь Ольга живет с семьёй в Курске.

– Мои дочери – моя гор-



Кубок «прописался» в механосборочном цехе



С 11 по 15 июля на Кыштымском машиностроительном объединении проходил традиционный летний турнир по волейболу на Кубок генерального директора.

Соревнования проводились на протяжении недели, по две игры в день. Желание принять участие в турнире в этом году, выразили семь команд, в состав которых вошли работники цехов и подразделений нашего завода. По итогам предварительной жеребьевки все команды разделились на две группы. В группу А вошли команды заводоуправления, цеха металлоконструкций, литейного и механосборочного цехов. В группе В оказались команды отдела главного технолога, службы главного инженера и службы безопасности. Проводил турнир, в качестве рефери, начальник спортивного отдела ПАО «Радиозавод» Валерий Анатольевич Шипулин.

Борьба за главный приз была интересной и упорной. Поскольку никто из спортсменов не хотел сдаваться, команды бились до последнего. Первый тур соревнований проводился в группах по системе «вкруговую», по итогам которого во второй тур вышли команды, занявшие первые два места. Второй тур был разыгран следующим образом: 2 место группы А - 1 место группы В, 1 место группы А - 2 место группы В. Далее, в финале, проигравший 1 игры с проигравшим 2 игры разыграли 3 и 4 места, а победитель 1 игры с победителем 2 игры сразился за 1 и 2 места. Отметим, что в турнире приняли участие не только молодые, но и возрастные волейболисты. Команда, представ-



ляющая службу главного инженера, средний возраст игроков которой – 48,5 лет(!), завоевала в турнире четвертое место. Тройку лидеров турнира замкнула команда службы безопасности. Бронзовыми призёрами стали Анна Звягинцева, Виктор Терёхин, Алексей Романов, Дмитрий Устинов, Михаил Мещеряков, Геннадий Верин, Евгений Терёхин.

Как и в прошлом году, Кубок генерального директора, в финале разыграли команды механосборочного цеха и заводоуправления. И также, как и год назад, победа осталась за работниками цеха.

Битва за первое место была очень напряжённая, максимальный разбег в счёте составлял всего в два очка. Вперед выходила то одна команда, то другая. В первой партии финала счёт составил 27:25 очков, во второй – 25:23, в пользу механосборочного цеха.

Второе место в турнире по волейболу на Кубок генерального директора заняла команда заводоуправления. Её представляли Евгения Баранова, Константин Ходов, Дмитрий Фоминых, Алексей Морозов, Олег Зубов и Данил Слободчиков.

Почти виртуозное владение волейбольным мячом продемонстрировали Алёна Кондратьева, Александр Акулов, Дмитрий Алексеев, Денис Калмыков, Максим Чибури, Артём Акулов и Олег Каледин. Им и достался титул чемпионов турнира,

а Кубок генерального директора по волейболу вновь отправился в механосборочный цех.

Все участники волейбольного турнира получили памятные призы. До встречи на турнире 2017!



УВАЖАЕМЫЕ СОТРУДНИКИ!

В этом году профессиональный праздник День машиностроителя наш завод будет отмечать 23 сентября. По традиции, в этот день наши лучшие сотрудники будут отмечены грамотами и благодарностями.

И по традиции, в преддверии праздника на территории Общества будет проводиться спартакиада. С 12 по 22 сентября, заявленные команды цехов, отделов, подразделений сразятся по

пяти видам спорта: волейбол, эстафета, перетягивание каната, подъем 24-х килограммовой гири и дартс.

Награждение победителей спартакиады будет проведено совместно с остальными награждаемыми сотрудниками в день празднования.

Вся программа праздничных мероприятий по случаю Дня машиностроителя, а также условия участия в спартакиаде будут объявлены дополнительно.

НАШИ ЮБИЛЯРЫ!

*Коллектив АО «КМО» поздравляет
с юбилеями в сентябре сотрудников:*



ИСЫРКАМЫШЕВА Зухра Тахировна,
директор по экономике и финансам

АКУЛОВ Артём Александрович,
токарь, МСЦ

УСТИНОВ Дмитрий Сергеевич,
начальник отдела, СБ

СУНАГАТУЛИН Алик Фаритович,
машинист на молотах, прессах и манипуляторах,

ГЛАЗКОВ Сергей Викторович,
контролёр, СБ

ПАВЛОВ Владимир Александрович,
электромонтёр, РСЦ

БОЛОТОВА Ирина Владимировна,
ведущий инженер-метролог, ОТК

ГЛАЗЫРИН Николай Александрович,
токарь, МСЦ

КАЗАНЦЕВА Анастасия Юрьевна,
экономист, ПЭО

КАНИВЕЦ Евгений Юрьевич,
электрогазосварщик, ЦМК

ГАЗИЗОВ Марат Рашидович,
слесарь по сборке металлоконструкций, ЦМК

ТАУШКАНОВ Станислав Сергеевич,
слесарь по сборке металлоконструкций, ЦМК.

*От всей души желаем Вам крепкого здоровья,
семейного благополучия и отличного настроения!*



ВАКАНСИИ

*На постоянную работу
АО «КМО» приглашаются:*

Газорезчик

Прессовщик-вулканизаторщик

Плавильщик металла и отливок

Слесарь по сборке металлоконструкций

Чистильщик металла, отливок

Машинист компрессорной установки

Машинист крана

Грузчик-стропальщик

Уборщик служебных помещений

Формовщик машинной формовки

Маляр

Клейщик

НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

МАРТЬЯНОВ Валерий Геннадьевич –
начальник планово-производственного от-
дела

КАМЕНСКИХ Алексей Владимирович –
начальник литейного цеха.

Фактическое выполнение плана за июль 2016 г.

Наименование подразделения	Выполнение плана
Литейный цех	71,57 %
Участок пневмоударников	63,03 %
Участок буровых коронок	26,66 %
Участок бурового оборудования	100,00 %
Цех металлоконструкций	83,23 %
Участок инструмента и техоснастки	96,28 %
ИТОГО по заводу	74,51 %

К СВЕДЕНИЮ

Пенсионный фонд информирует

Получать пенсию по карте, через почтовые отделения или кредитную организацию – это личный выбор каждого пенсионера. Управление Пенсионного фонда в городе Кыштыме напоминает, что в соответствии с пенсионным законодательством Российской Федерации предусмотрена выплата пенсии через организации федеральной почтовой связи, кредитные организации и иные организации.

Пенсионер имеет право выбрать по своему усмотрению организацию, осуществляющую доставку пенсии. Для этого необходимо письменно подать соответствующее заявление в УПФР в городе Кыштыме Челябинской области.

Выплата пенсии через отделения связи Кыштымского почтамта производится с 4 по 26 число месяца, в со-

ответствии с графиками выплаты пенсии. Каждому получателю пенсии в зависимости от адреса проживания Кыштымским почтамтом установлена определенная дата выплаты, согласно которой осуществляется доставка пенсии на дом.

Выплата и доставка пенсий за текущий месяц через кредитные организации, в число которых входят филиалы Челябинского отделения № 8597 Сбербанк РФ, Кыштымский филиал ПАО ЧЕЛИНДБАНК и другие коммерческие банки, осуществляется ежемесячно в период с 17 по 25 число каждого месяца. Зачисление пенсий возможно на счет по вкладу, банковский счет или другой вид счета, в том числе и с применением банковской карты.

Татьяна Глазкова,
начальник управления ПФР.

**НАШИ
ВЕСТИ**

12+

Ежемесячная заводская газета
Учредитель:
АО «Кыштымское машиностроительное объединение»
Адрес: 456870, Челябинская область, г. Кыштым,
ул. Кооперативная, 2
Телефон/факс: 8 (35151) 4-09-45; E-mail: office@oaokmo.ru

Главный редактор – О. И. Калинина

Отпечатано с готовых оригинал-макетов
Распространяется бесплатно

Тираж 999 экз