



С Днём Защитника Отечества!

Уважаемые работники и ветераны
ЗАО «Кыштымское машиностроительное объединение»!
Поздравляю вас с Днём Защитника Отечества!

23 февраля – поистине всенародный праздник. Он олицетворяет неразрывную связь поколений, признание народом великих заслуг российского воинства перед Родиной.

Желаю всем защитникам Отечества мирного неба, материального благополучия, крепкого здоровья, успехов и, конечно, оставаться настоящей опорой для общества и семьи!

А.Г. СТОЛЯРЕНКО,
исполнительный директор ЗАО «КМО»



Дорогие коллеги и верные, надежные друзья!

С радостью поздравляем вас с 23 февраля – с Днём Защитника Отечества, с днем настоящих мужчин. А в нашем коллективе – все такие!

Именно вы являетесь нашей опорой в принятии решений. Именно на вас оглядываясь и ориентируясь, мы совершаем трудовые подвиги и готовы к достижениям!

Пусть не оружием вы защищаете сейчас мир, но мы ощущаем заботу о нас, видим и ценим ваш вклад в развитие родного предприятия, и чувствуем ваш позитив во всех делах. И стараемся быть для вас красивыми, понимающими – надежным тылом и поддержкой.

Успешной всем карьеры и благополучия, амбициозности и решения всех сложных задач, профессионального интереса к новому. Крепкого здоровья, счастья и гармонии в семье!

Женская часть коллектива ЗАО «КМО»

В связи с празднованием Дня Защитника Отечества, выплатить материальное поощрение сотрудникам, проходившим службу в горячих точках (приказ № 146 л/с от 17.02.14 г.):

– Дорофееву Олегу Геннадьевичу – плавильщику металла и сплавов 4 разряда литейного цеха;

– Курчавову Александру Леонидовичу – слесарю механосборочных работ 5 разряда цеха скреперных лебедок;

– Орлову Геннадия Евгеньевичу – слесарю по ремонту и эксплуатации газового оборудования 5 разряда участка котельная;

– Шиманскову Юрию Геннадьевичу, каменщику 4 разряда ремонтно-строительного участка;

– Ичеву Александру Борисовичу – слесарю-ремонтнику 5 разряда цеха тех. обслуживания и ремонта.

Тепла, благополучия и благосостояния вам и вашим близким!

От первого лица



– **Алексей Викторович, подведите итоги 2013 года. Каким он был для машобъединения, с Вашей точки зрения?**

– В июле я был назначен на должность технического директора, и весь 2013-й год был насыщен работой. У меня есть видение, что последние шесть месяцев стали поворотными для предприятия. Мы вступили в пору активной модернизации производства, перехода на выпуск востребованных на рынке изделий. Как уже рассказывали в нашей газете, запущен ряд проектов. Соответственно, разработана техническая документация, подготавливается оснастка, разрабатывается технология. В самые кратчайшие сроки изготовлены и прошли испытания опытные образцы новой продукции. Кроме того, продолжает разрабатываться техническая документация на новые виды станков. Это большой напряженный труд для всего коллектива специалистов:

Успеха добиваются те, кто работает

Сегодня мы продолжаем начатый в прошлом году разговор о перспективах предприятия с техническим директором ЗАО «Кыштымское машиностроительное объединение» Алексеем Викторовичем МОРОЗОВЫМ.

конструкторов, технологов, отдела материально-технического снабжения, ОТиЗ...

– **Вы сталкиваетесь с парадоксом «дефицита кадров» – притом, что кругом вещают о безработице и сокращениях?**

– Внедрение ряда проектов потребовало новую штатную структуру конструкторского отдела. Теперь в его составе – бюро инструмента, бюро буровых станков, бюро текущих заказов, бюро технической информации и стандартизации. Возлагаем большие надежды на недавно принятых специалистов: начальника бюро транспортных машин А. В. Красникова, инженера-конструктора Е. В. Серикову. Для инженеров-конструкторов с идеями и амбициями есть вакансии в бюро буровых станков и в бюро транспортных машин.

– **Алексей Викторович, что сегодня для Вас является первоочередной задачей?**

– Разработка с нуля, то есть с проектно-конструкторской документации, самоходного гидрофицированного станка на пневмошинном ходу, работающего от энергии сжатого воздуха. Основным породоразрушающим инструментом в составе комплекта станка будет пневмоударник П-110. На данный станок (СБПУ-200-С) есть заказчик, который к концу мая ожидает от нас опытный образец.

– **Какие планы на 2014 год Вы готовы раскрыть?**

– Назрела острая необходимость модернизации ранее выпускавшихся станков СБУ-6 и НКР-100, что позволит вернуться с ними на рынок. Последний будет на раме с распорной колонкой и лебедкой и сможет работать в выработках малого сечения площадью до 4,3 кв. м. Его особенностями станут дистанционный пульт управления, подвижные подающий патрон и захват, разборная на три транспортные части буровая часть. Масса будет снижена до 260 кг.

КБ буровых инструментов продолжит расширение линейки типовых размеров пневмоударников высокого давления. К концу второго квартала должна быть готова конструкторская документация на опытные образцы обратных пневмоударников – это инструмент для ликвидации аварийной ситуации при обрыве бурового става. Продолжится работа по проектам мелкошпуровой коронки и коронки для гидроперфораторного бурения. Ведется разработка конструкторской документации на хвостовики гидроперфораторов.

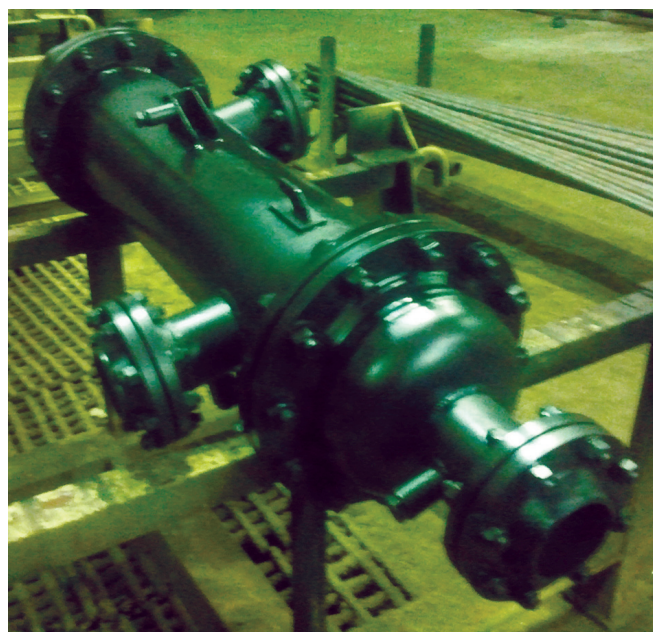
В частности, прошли испытания ПК-60. Технологической службе приобретена программа ГЕММА для разработки программ для станков с ЧПУ. От компании «АСКОН» поступили постпроцессоры. В этом году будет производиться отладка, позволяющая разрабатывать управляющие программы на рабочем месте технолога-программиста и по внутризаводской сети отправлять на станок. Приобретен поворотный-наклонный стол ТТ-251 для вертикального фрезерного станка с ЧПУ модели CV-1200B. Будем осваивать его и с его помощью – новые изделия.

– **Не так давно озвучивалось, что имеются проблемы с литьем. Они решаются?**

– В начале февраля в должность главного металлурга вступил высококвалифицированный специалист – М. К. Масабаев, который вплотную займется качеством литья и модернизацией литейного цеха. Идет активное освоение новых видов литейной продукции: колесные пары, коронка для пробирики леток, долота, комплектующие для питателей.

– **Алексей Викторович, как Вы оцениваете начало года? Каковы Ваши прогнозы на уровни национальной валюты, ВВП, экономики России в целом?**

– Я не экономист, но уверен: что бы ни происходило с экономикой, нужно продолжать активно работать для получения результата. Нашему трудовому коллективу желаю с достоинством выдержать период кризиса.



Выпущено новое изделие в истории завода

В августе прошлого года на машиностроительном объединении был создан участок по сборке металлоконструкций. Первенцем нового подразделения стало изделие, никогда ранее не выпускавшееся на нашем предприятии. Чтобы оценить возможности нового производства, изготовлен первый в истории ЗАО «КМО» теплообменник марки 273 ТНВ-1,6-M1, весом 300 кг. По своему типу это кожухотрубчатый рекуперативный (то есть в нем движущиеся теплоносители разделены стенкой) теплообменный аппарат, отличающийся высокой надежностью конструкции.

Теплообменники применяются в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, атомной, холодильной, газовой и других отраслях промышленности, в энергетике и коммунальном хозяйстве. От условий применения зависит их конструкция.

«Исторический» для ЗАО «КМО» аппарат предназначен для химической промышленности и может эксплуатироваться в экстремальных физико-химических условиях: кислых и щелочных средах, при воздействии высоких температур, при высоких давлениях.

Сейчас первенец проходит все полагающиеся испытания, и при подтверждении конструкторских показателей можно будет аттестовать производство. Необходимо отметить, что на имеющемся у нас оборудовании изготовление данного типа продукции было невозможно. Были приобретены необходимые

для технологического процесса инструменты, оборудование и вспомогательная оснастка.

Новое оборудование пришлось освоить в очень короткие сроки. Коллектив поработал слаженно, с полуслова понимая друг друга. За работу над проектом хочу особо отметить электрогазосварщика Артема Сергеевича Коледина и слесаря-сборщика Юрия Павловича Уткина.

Наш цех находится в стадии аттестации, после чего мы сможем выпускать теплообменники под заказ – используя разные марки стали, в соответствии с требованиями к стоимости, коррозии, температурному режиму и давлению, увеличивая типоразмеры, количество секций и прочие показатели – в зависимости от потребностей покупателя.

А. Е. АЛЕКСАНДРОВ,
начальник кузнечно-сварочного цеха.

Крупным планом

Хозяйское отношение – источник экономии

Любое предприятие, в том числе и наше, представляет собой комплекс производственных зданий и сооружений. Все они должны соответствовать ряду особых требований, в числе которых безотказность несущих конструкций и инженерных систем, ремонтпригодность, возможность наладки и регулировки инженерных систем, устранения выявляемых дефектов, обеспечения надлежащего санитарно-гигиенического состояния как самого объекта, так и прилегающей территории, наличие необходимых технических устройств, помещений для персонала, возможность проводить эксплуатационные работы доступными методами и средствами с минимальными затратами.

Для этого на предприятии существует служба, ответственная за эксплуатацию зданий и сооружений. В ее задачи входят, во-первых, их санитарное содержание, то есть уборка помещений и прилегающей территории, сбор и вывоз твердых отходов, уход за зелеными насаждениями, обслуживание и промывка мусоропроводов, водостоков, дренажной канализации. Во-вторых, – техническое обслуживание, которое включает в себя периодические плановые осмотры ответственными лицами несущих конструкций и инженерного оборудования, внеплановые осмотры после воздействий стихийного характера и технических аварий, а также технический мониторинг состояния зданий, в том числе с использованием автоматизированных систем наблюдения. Кроме того – обеспечение в помещениях необходимой температуры и влажности, освещения помещений и прилегающей территории, мер пожарной безопасности, содержание всех конструкций здания (начиная фундаментом и заканчивая дверями и окнами) и уход за ними. Также на попечение этой службы содержание, обслуживание и наладка механического, электрического, санитарно-технического, вентиляционного, газового оборудования, обеспечение подачи коммунальных ресурсов (электроэнергия, отопление,

горячее и холодное водоснабжение, канализация, газоснабжение), подготовка к эксплуатации зданий и сооружений в осенне-зимний период (утепление оконных проемов, вставка разбитых стекол, консервация систем полива зеленых насаждений и т. д.), охрана объектов. Служба эксплуатации зданий и сооружений ответственна за ремонтные работы, как за текущие, так и за капитальный ремонт, а также за аварийно-восстановительные.

На нашем предприятии организация технического надзора за эксплуатацией зданий и сооружений возложена на службу главного инженера, которая за много лет работы обрела неоценимый опыт, знания и умения, помогающие в нынешней непростой обстановке поддерживать объекты в работоспособном состоянии.

Со своей стороны, хочу заметить, что ни один работающий на заводе не должен оставаться в стороне от контроля за состоянием объектов родного предприятия. Поясню. В каждом здании, в каждом помещении находятся люди, которым должно быть безразлично состояние стен, крыши, окон своего цеха. Ведь именно работающие в конкретно взятом здании первыми увидят, что из крана или шланга вода льется на пол и под фундамент, дождь захлестывает в открытое или разбитое окно и мочит подоконник и стену; именно они видят, что где-то с крыш свисают сосульки, а во внутренних помещениях на потолке или стенах появилась влага от протекающей кровли. В таких ситуациях категорически нельзя равнодушно взирать на беспорядок! Необходимо как можно более оперативно сообщить о нем начальнику своего подразделения.

При всем при том, подразумевается, что сами работники не допускают халатного отношения к зданиям при их эксплуатации, поскольку восстановление несет с собой затраты, уничтожающие большие финансовые ресурсы предприятия. А их нам сейчас и без того катастрофически не хватает.

Е. Ю. ОБУХОВ,
главный механик ЗАО «КМО».

Поздравляем!

Коллектив ЗАО «КМО» от всей души поздравляет со знаменательными датами своих сотрудников!

Юбиляры января

ГУЗЫНИН Владимир Борисович
водитель автопогрузчика транспортного цеха

БЫКОВА Наталья Александровна
контролер на КПП, СБ

ТУНГАТАРОВ Вадим Сайхужавич
начальник караула, СБ

ВОЛКОВА Татьяна Николаевна
уборщик помещений, АХО

КАЛИНИНА Ольга Ивановна
офис-менеджер, канцелярия

ОМЕЛЬЧЕНКО Дмитрий Геннадьевич
зуборезчик цеха скреперных лебедок

НЕВЕСЕЛОВА Анна Евгеньевна
кондитер, кафе

ПОНОМАРЕВ Сергей Владимирович
сверловщик цеха скреперных лебедок

Юбиляры февраля

КУРЧАВОВ Виктор Владимирович
контролер на КПП, СБ

КУСТОВ Юрий Борисович
слесарь цеха бурового инструмента

НОВИКОВА Евгения Юрьевна
технический работник АХО

ПЕТРУК Светлана Борисовна
экономист по ценообразованию ПЭО

МЕЩЕРЯКОВ Анатолий Петрович
слесарь цеха скреперных лебедок

ТРУСКОВА Людмила Николаевна
инженер-технолог цеха скреперных лебедок

ЛЕЩИШИН Григорий Евстафиевич
термист, термический участок

ЗАЙЦЕВ Вячеслав Юрьевич
ведущий специалист ППО

АГАПОВА Ольга Николаевна
кладовщик цеха бурового инструмента