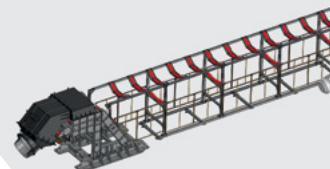
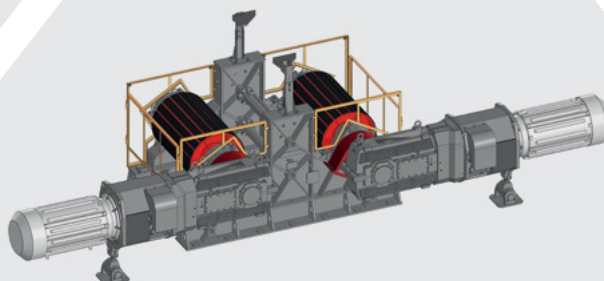
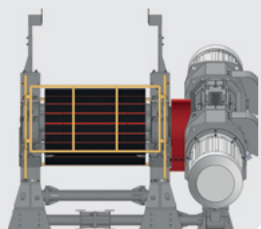
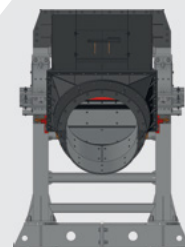
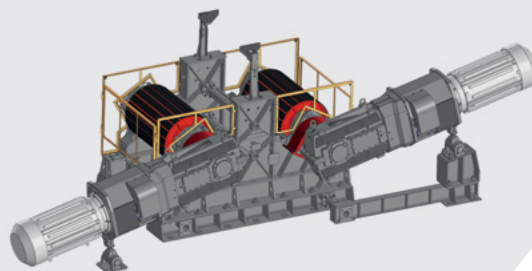
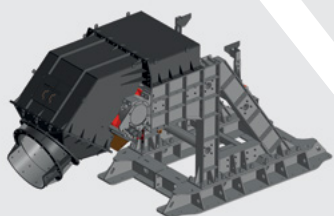




КОНВЕЙЕРНЫЕ СИСТЕМЫ



2020

GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
IEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI GE
ULTOTEC THYSSENCRUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHI NHT
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
METSO **KANEX** KOMATSU MITSUBISHI GR
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE MU
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
EBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Развитие продуктовой линейки по ключевому направлению «Конвейерное и транспортирующее оборудование» в группе «КАНЕКС» началось в 2015 году с приходом на Кыштымское машиностроительное объединение команды опытных специалистов по конвейерному направлению — бывших работников Полевского машиностроительного завода. Сегодня состав инженерно-технологического центра пополнился конструкторами и технологами с таких заводов, как «Уралмашзавод», ЗУМК, АМЗ, а также выпускниками профильных вузов УГГУ и УрФУ. Для реализации комплексных проектов специалисты взаимодействуют с ведущими российскими проектными институтами и организациями: «Уралмеханобр», «Гипроцветмет», РИВС и другими.

Заводом освоен широкий номенклатурный ряд конвейеров с шириной ленты от 400 до 2000 мм и длиной от 3 до 1600 м. В общей сложности наши специалисты изготовили более 300 различных конвейеров общей длиной свыше 8000 м и реализовали свыше 30 проектов, что является значимым результатом для молодого производства.

Наша продукция вобрала лучший конвейеростроительный опыт в мире и продолжает развиваться по таким направлениям, как: универсальность, энергосбережение, снижение материалоемкости и затрат на обслуживание, обеспечение экологических требований. Мы сотрудничаем исключительно с проверенными производителями комплектующих (Stiebel, Flender, Sew Eurodrive, WEG, Voith и другими), что гарантирует высокое качество конечного изделия.

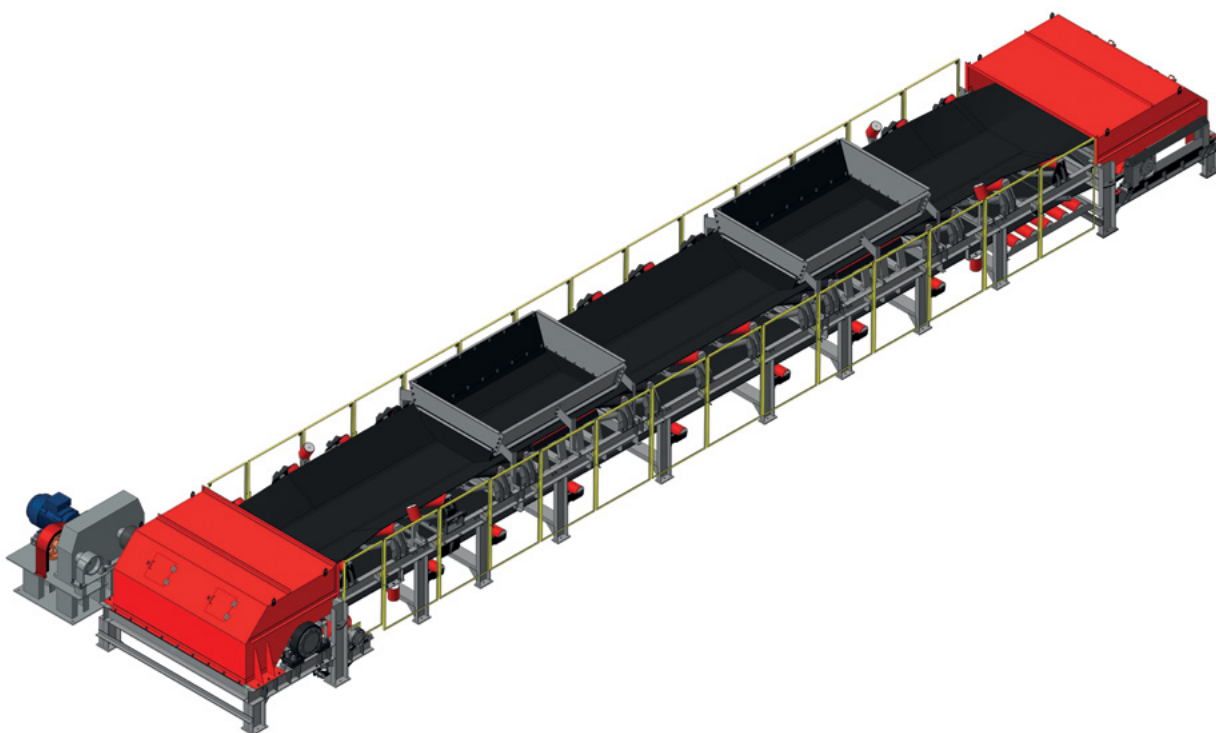
Мы предлагаем не только готовые решения. Компетенции наших сотрудников, а также широкие производственные возможности группы позволяют изготавливать оборудование под конкретные задачи заказчиков: по индивидуальным размерам, любой сложности.

Услуга «конвейер под ключ» включает в себя:

- проектирование ленточного транспортера;
- изготовление оборудования;
- поставку системы управления;
- монтаж и пусконаладку;
- стыковку ленты.



КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ



Конвейеры ленточные стационарные (КЛС) используются на предприятиях строительной индустрии, обогательных фабриках, горнорудных и угольных разрезах, в портах, котельных и на иных промышленных объектах для транспортировки различных кусковых и сыпучих грузов с насыпной плотностью до 3,5 т/м³.

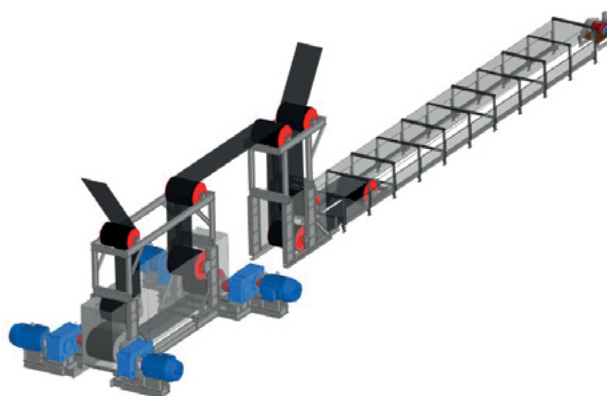
Наша компания изготовит КЛС по техническому заданию заказчика, с учетом требований по схеме трассы, количеству и местам загрузки / выгрузки транспортируемого материала, углам наклона, производительности, условиям и режимам его работы.

Ширина ленты, мм	500...2000
Производительность, т/ч	5...4200
Скорость движения ленты, м/с	0,8...5

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ

Магистральный конвейер — машина непрерывного действия, предназначенная для транспортировки навалочных грузов по прямым и комбинированным трассам. Проектируется на основе ленточных.

Оборудование характеризуется повышенной производительностью, протяженностью, а также более строгими требованиями к надежности. Широко используется во многих отраслях промышленности: химической, горнодобывающей и горнообработывающей, в металлургии, при производстве строительных материалов.



КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ШАХТНЫЕ

Конвейеры ленточные шахтные (КЛШ) предназначены для транспортировки каменного угля, различных руд, калийных, фосфатных и прочих удобрений, пищевой соли и других сыпучих или кусковых материалов по прямолинейным горным выработкам с углами наклона от -10° до $+10^{\circ}$. Поставляются во взрывозащищенном или рудничном исполнении. При необходимости оперативного изменения длины оснащаются телескопической секцией (КЛШ(Т)).



Отличительные характеристики КЛШ:

- высокая надежность узлов конвейера, сконструированных под тяжелые условия эксплуатации в шахте, и их взаимозаменяемость;
- высокий уровень унификации: конструкция конвейеров оптимизирована для эксплуатации в различных шахтах;
- максимально облегченная, легко сборная / разборная конструкция напольного става, возможность применения канатного, жесткого подвесного и комбинированного ставов;
- комплектация средствами автоматизации и визуализации процесса работы, а также средствами пожарной безопасности.

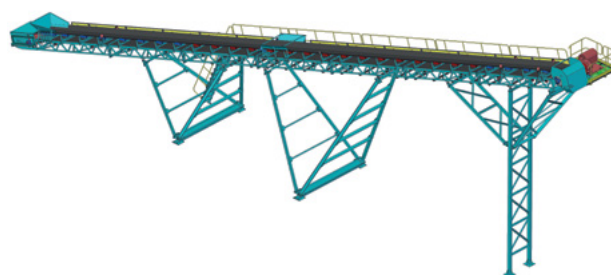
Ширина ленты, мм	800...1400
Производительность, т/ч	80...3500
Скорость движения ленты, м/с	1,0...3,15



КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ

Конвейер ленточный модульного типа (КЛС(М)) оснащен ставом с опорами и обслуживающими площадками, которые позволяют без использования галерей и других строительных конструкций формировать линии по транспортировке материалов. Чаще всего конвейеры такого типа применяются в карьерах, на дробильно-сортировочных комплексах и иных промышленных объектах в составе транспортных линий. Могут изготавливаться стационарными или передвижными (на колесах).

Расчет на прочность и устойчивость конструкции производится в комплексе ANSYS 11. Компьютерное моделирование позволяет при минимальной металлоемкости добиться оптимальной надежности модулей, опор и площадок.



Ширина ленты, мм	500...1600 (до 1400 для передвижных)
Производительность, т/ч	10...2500
Скорость движения ленты, м/с	1,0...3,15
Максимальная длина, м	5...100 (до 35 для передвижных)

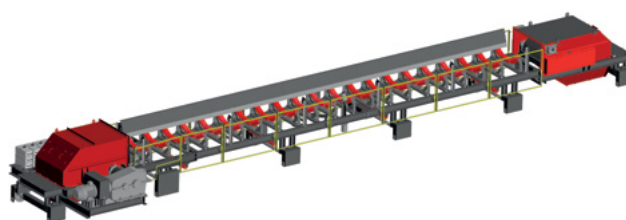


КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ КАТУЧИЕ

Конвейер ленточный катучий (КЛК) представляет собой агрегат, состоящий из горизонтального конвейера и самоходной рамы на рельсах. Используется для внутрипроизводственного транспортирования сыпучих и кусковых (до 300 мм) материалов. В зависимости от их температуры и свойств оснащается соответствующим типом конвейерной ленты.

Комплектуется в соответствии с длиной конвейера одним, двумя или тремя приводами, расположение которых может быть правым или левым.

Может эксплуатироваться в режиме одностороннего или реверсивного действия.



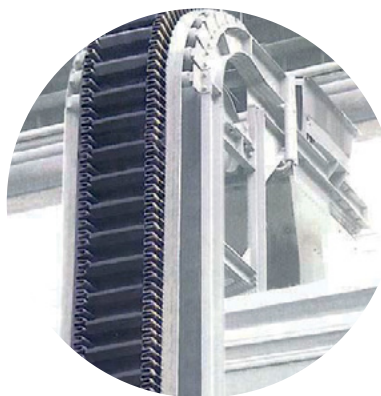
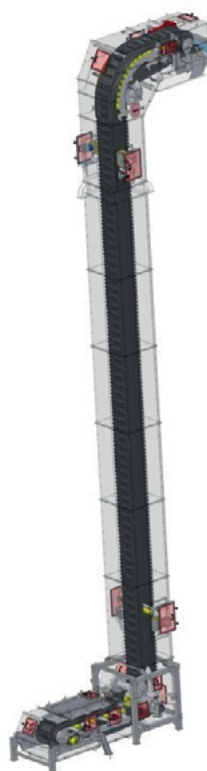
Ширина ленты, мм	800...2000
Производительность, т/ч	до 60
Скорость движения ленты, м/с	до 0,3



КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ КРУТОНАКЛОННЫЕ

Крутонаклонные конвейеры (КЛЗ) применяются для транспортирования сыпучих и мелкокусковых (до 80 мм) материалов. Благодаря Z- и L-образной конструкции они идеально подходят для перемещения грузов по ломаной траектории как в горизонтальном, так и наклонном (до 60 м в высоту) направлениях, заменяя собой систему, состоящую из нескольких конвейеров.

Рабочий элемент конвейеров — лента с установленными на ней перегородками и гофробортами. Специальные кожухи по всей длине предотвращают запыление материала при транспортировке и позволяют подключать аспирацию.



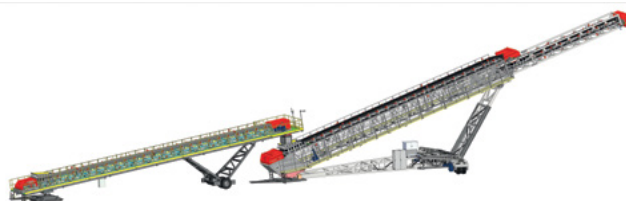
ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ (СТАКЕРЫ)

Конвейер ленточный передвижной (КЛП) оснащен колесной опорой, которая позволяет ему перемещаться по радиусу. Благодаря этому объем складирования увеличивается в 3-5 раз по сравнению со стационарным ленточным конвейером, что является удобным и необходимым в условиях ограниченной рабочей площади.

Применение радиальных конвейеров-укладчиков позволяет не прерывать технологический процесс и вести отгрузку независимо от процесса отсыпки конуса.

Наша компания предлагает широкий номенклатурный ряд штабелеукладчиков на колесном или рельсовом ходу, с телескопическим выдвижением стрелы (стакеры) и без. Выдвижение телескопической секции происходит при помощи тросовой лебедки.

При проектировании стакеров на базовые узлы конвейера (основной конвейер, стрела, секция поворотная, секция передвижная, секция нижняя, устройство выдвижения стрелы и механизм регулировки высоты) закладывается увеличенный, до 3, коэффициент запаса прочности. Пространственная рама ферменной конструкции изготавливается из низкоуглеродистой стали марки 09Г2С.



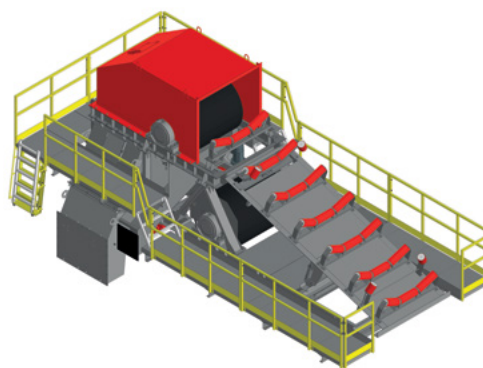
Ширина ленты, мм	650...1200 (от 800 для стакеров)
Производительность, т/ч	50...1200
Скорость движения ленты, м/с	1,0...3,15
Длина конвейера, м	20...30 (до 60 для стакеров)



ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ БАРАБАННЫЕ

Барабанные перегружатели (разгрузочные тележки) типа «автостелла» используются для разгрузки с ленточного конвейера сыпучих, мелкозернистых или кусковых материалов, предназначены для их равномерного распределения по технологической линии.

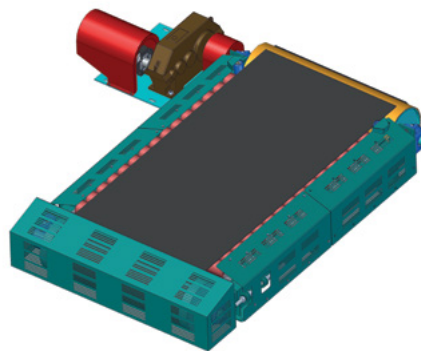
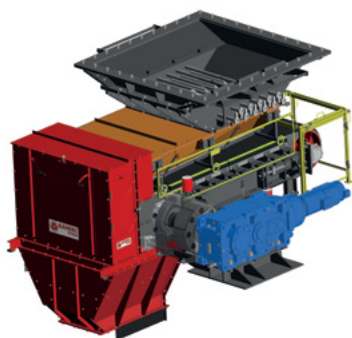
Входят в комплект оборудования ленточных конвейеров и устанавливаются в определенных местах на специальной опорной металлоконструкции с ездовыми путями. Изготавливаются в нескольких вариантах в зависимости от типа разгрузки.



Ширина ленты, мм	до 1600
Скорость движения ленты конвейера, м/с	1,25...2,5
Скорость передвижения перегружателя, м/с	0,3
Колея тележки (по вертикальным осям головок рельсов), мм	1200-2900



ПИТАТЕЛИ ЛЕНТОЧНЫЕ



По конструкции питатель ленточный (ПЛ) является разновидностью ленточного конвейера и представляет собой транспортер с продольными бортами. Предназначен для равномерного опорожнения бункеров и непрерывного питания технологического или транспортирующего оборудования зернистым, мелко- и среднекусовым (до 350 мм) материалом (руда и нерудные материалы: минеральные удобрения, уголь, кокс и др.).

Для удобства загрузки и проведения мероприятий по поддержанию работоспособности или исправности оборудования питатели комплектуются бункером с шиберной заслонкой и площадками обслуживания.

Ширина ленты, мм	500...2000
Производительность, т/ч	10...1200
Скорость движения ленты, м/с	0,1...0,8

Отличия ленточных питателей от конвейеров:

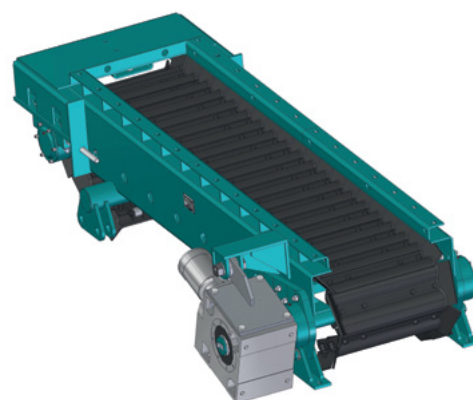
- меньшая длина;
- перемещают груз более толстым слоем и преодолевают большие сопротивления при рабочем движении;
- повышенная мощность двигателя;
- уменьшенное расстояние между роликоопорами;
- неподвижные борта;
- широкий диапазон производительности за счет изменения толщины слоя и скорости движения ленты.



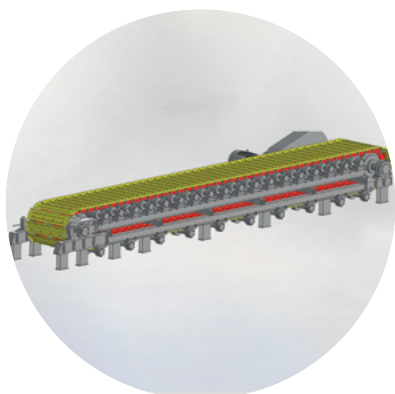
ПИТАТЕЛИ ПЛАСТИНЧАТЫЕ

Пластинчатые питатели (ПП) применяются преимущественно для выгрузки из приемных бункеров тяжелых крупнокусковых материалов (в том числе абразивных и глинистых) и питания головных дробилок или грохотов для первичной сортировки на дробильно-сортировочных заводах или участках рудоподготовки обогатительных фабрик. Изготавливаются по индивидуальным заказам нужной длины и необходимой скоростью движения полотна.

Представляют собой конструкцию, состоящую из сварной рамы, на которой смонтированы валы приводные и натяжные с звездочками, ролики и пластинчатое полотно. Привод питателей допускает непрерывный режим работы. Предусмотрено четыре варианта расположения привода, управление которым дистанционное и автоматическое.

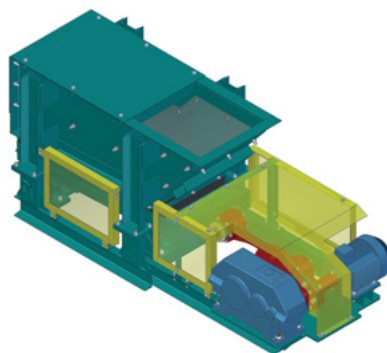


Ширина полотна, мм	600 / 1000 / 1200 / 1500 / 1800
Производительность, т/ч	10...1500
Скорость движения ленты, м/с	0,04...0,32
Крупность транспортируемого материала, мм	до 900



ПИТАТЕЛИ КАЧАЮЩИЕСЯ

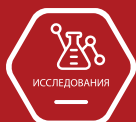
Питатель качающийся — машина непрерывного транспортирования, рабочим органом которой является лоток, совершающий возвратно-поступательные движения. Предназначен для равномерной подачи нелипких сыпучих материалов из бункеров, воронок и других емкостей в технологические машины или транспортирующие устройства. Представляет собой конструкцию, состоящую из сварной рамы, на которой смонтированы приемная часть (короб), лоток на роликах (стол качающийся) и привод. Дно лотка двойное, усиленное. Питатели изготавливаются по техническому заданию заказчика.



Ширина лотка, мм	500 / 800/ 1000 / 1250 / 1400 / 1600
Производительность, т/ч	20...1000
Крупность транспортируемого материала, мм	до 800



ELIOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHIGE
ULTOTEC THYSSENCORUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU **KANEX** MITSUB
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE M
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT



Будем рады найти для вас правильное
техническое решение!

Тел. +7 (495) 137-90-90
www.kanex.ru

