



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО МИКРОН

ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

Ежемесячная корпоративная газета

№3 (3) июль 2017

НАШ ЧЕЛОВЕК

ЕВГЕНИЙ ВЕСЕЛКИН: «ЗНАЛ, ЧТО БУДЕТ, КУДА РАЗВИВАТЬСЯ»

Мы побеседовали с главным механиком нашей компании Евгением Викторовичем Веселкиным о его пути в машиностроении, развитии «Микрона» и отношениях с коллективом.



– Как вы пришли в машиностроение?

– Лет десять назад я работал немного в другой сфере, образование у меня – стандартизация, сертификация и управление качеством. И как-то в 2008 году меня пригласили на всем известный завод «Крастьямаш». Меня повели в цеха – работу нужно было делать там, и тогда я увидел оборудование. То есть, металлообрабатывающее оборудование я уже видел до этого, но такое большое – никогда. Совсем других размеров, габаритов и объемов производства. Первым из станков я увидел как раз токарно-карусельный «Титан», зубострогальный SH 600/735 «Маг». Это впечатляло. Я уехал и, в принципе, сильно не задумывался, но что-то у меня в голове засело. А потом, спустя какое-то время, меня пригласили на работу туда в качестве ведущего инженера в отдел главного механика. Профессия была для меня новая, но я принял решение сразу. Не задумываясь, согласился именно туда – на тот завод, где я уже до этого ранее побывал, и именно в тот корпус.

– Как дальше строилась ваша карьера в качестве инженера?

– Как многие знают, завод начал разваливаться. Главный механик, который работал при мне, ушел на другую работу. И тогда меня сначала назначили исполняющим обязанности. Какое-то время поработал и стал главным механиком на Крастьямаше. А оттуда так же, как и многих, меня пригласили в «Микрон».

Окончание на стр.2

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Визит специалистов канадской компании NMT

22-23 июня ОКБ «Микрон» с рабочим визитом посетили сотрудники канадской компании-производителя горно-шахтного оборудования NordicMinesteelTechnologiesInc. (NMT) вице-президент по финансам Гордон Брукс и вице-президент по развитию Ричард ДеРуитер. Компания NMT является родоначальником технологии донной разгрузки, используемой во многих странах мира.

В 2017 году ОКБ «Микрон» произвело поставку двенадцати модернизированных вагонеток для станции донной разгрузки руднико-северной компании АО «КГМК» ПАО «Норильский Никель» (Мурманская обл.). Технические решения, примененные нашей компанией, одобрены родоначальниками технологии, канадской компанией NMT. Встреча организована в рамках сотрудничества по производству комплексов донной разгрузки для российских предприятий и поставки модернизированных комплектующих для зарубежных компаний.

Обратная связь о нашей продукции

При проведении рабочей командировки в город Мончегорск на ПАО «ГМК «Норильский никель» в цехе электролиза никеля проведен осмотр титановой технологической тары, произведенной нашей компанией в 2014 году. По отзывам сотрудников ЦЭН, технологическая тара работает в штатном режиме, нарекания отсутствуют.



НОРНИКЕЛЬ

На фото: стеллаж для катодов производства ОКБ «Микрон»



НАШ ЧЕЛОВЕК

Окончание. Начало на стр.1

ЕВГЕНИЙ ВЕСЕЛКИН: «ЗНАЛ, ЧТО БУДЕТ, КУДА РАЗВИВАТЬСЯ»

– Вы работали на огромном заводе, а вас пригласили в небольшую молодую компанию. Почему тогда согласились?

– Потому что знал, что будет, куда развиваться, что будет очень интересно. Почему-то я верил в это. И на тот момент вся команда была с Крастяжмаша. То есть, я уже знал, какие люди придут сюда работать – именно непосредственно станочники на оборудование. И этот костяк остался, команда с Крастяжмаша начала деятельность здесь, в «Микроне», и продолжает тут работать вот уже шесть лет.

– Как изменился за это время проект и ваше отношение к нему?

– Все изменилось, в принципе, только положительно. Сначала, когда мы приехали вот в это место, у нас был, один цех, мы начали с нуля прямо здесь монтировать и запускать оборудование. Дополнительных административных помещений не было, все находилось там, в цехе. Поначалу компания была небольшая: можно было в столовой сесть за один стол. А потом мы росли все больше и больше, уже и помещение само расширили, и многое прибавилось в структуре организации. Уже приобрели много уникального оборудования, с которым очень интересно работать. Например, Хэвикут – мы его для себя демонтировали, на новую площадку привезли и смонтировали сами. Сейчас он уже на стадии запуска. Так же приобрели то оборудование, о котором я упоминал ранее – «Титан» и «Мааг», его еще предстоит монтировать и запускать.

– Расскажите о вашей сегодняшней работе в компании.

– Мы занимаемся монтажом, ремонтом, запуском и обслуживанием всего оборудования. Служба главного механика входит в службу главного инженера, в этой общей службе главного инженера мы открыли участок капитального ремонта оборудования, чтобы ремонтировать станки для себя. Не все оборудование у нас новое, поэтому, когда привозим, проводим им

сначала капитальный ремонт, потом уже ставим на производство. Сейчас мне приходится и здесь успевать, и на стройплощадке завода – ребята нашей службы там работают на монтаже оборудования, поэтому приходится и мне там быть.

– Похоже, в вашей работе много творчества.

– Да, творчества хватает, у нас не всегда все стандартно. В «Микроне» работать вообще очень интересно, в любой момент может появиться какая-нибудь необычная задача прямо на ходу, на пальцах.

– Как выстраиваются отношения с коллективом?

– С моей службой на Крастяжмаше были довольно хорошие отношения, поэтому и было принято решение пригласить сюда тех людей. Мне было проще с теми людьми, которых я знаю, и им не нужно было идти новое место искать. Здесь уже была площадка, было оборудование, можно было приступить к своим непосредственным обязанностям, поэтому я им и предложил. Те, кто пришли шесть лет назад, сегодня продолжают работать. Это буквально два человека – электромонтер и слесарь-ремонтник. Они составили костяк службы главного механика, и к ним постепенно набрали дополнительно людей. Компания растет, оборудования постепенно стало очень много, и производство вышло на круглосуточную работу, поэтому нам приходится работать тоже практически круглосуточно.

– Несете ли вы работу домой?

– Стараюсь отвлекаться от этого, но мне приходится все время быть на связи, потому что и с производства звонят, и сами мои ремонтники тоже звонят, что-то спрашивают. Поэтому всегда на телефоне – и вечером, и на выходных, и по ночам, бывает.

– Что при таком графике помогает справляться со стрессом?

– По возможности я стараюсь уехать за город, люблю рыбалку. Правда, далеко уехать не всегда получается, потому что в любой момент могут позвонить, и надо быть в доступе хотя бы по телефону, поэтому отдыхаю здесь, недалеко. В основном, рыбалка.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Уважаемые сотрудники!**СРОЧНО**

проверьте срок действия своей зарплатной карты. Если срок действия вашей карты подходит к концу, обратитесь в отдел кадров, поскольку могут возникнуть проблемы с получением заработной платы.

Отдел кадров

Строительство центра тяжелого машиностроения

На стройплощадке производственного комплекса ОКБ «Микрон» в корпусе К-1 продолжают монтажные работы станка 1А660.400 Ф1. Окончена нивелировка станины, произведен монтаж передней бабки. В производственном корпусе К-2 ведутся работы по подготовке к заливке фундамента шлифовального станка Heckert SZ 1.6, окончание работ запланировано на август. В корпусе К-2 проводится бурение свай под несущие опоры лестничного марша.

Активно ведется подготовка к транспортировке частей сверхтяжелого станка Титан. В течение трех дней трал с деталями станка будет двигаться по встречной полосе движения от стеллы «Крастьямаш» до 16 км глубокого обхода трассы М-53. На стройплощадке завода в местах транспортировки был усилен грунт. Для разгрузки деталей на территории завода будет применена технология бескранового подъема. О ходе транспортировки и разгрузки читайте в следующем номере.



Нивелировка станины тяжелого станка 1А660.400 Ф1



Бурение свай лестничного марша производственного корпуса К-2



Армирование фундамента шлифовального станка Heckert SZ 1.6

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В настоящее время на сварочный участок основного производства поступили детали металлургической печи, изготавливаемой для Надеждинского металлургического комбината ПАО «ГМК «Норильский никель». Комплектацию материалами данного заказа планируется завершить до середины июля. Общий вес сварных металлоконструкций составляет 80т.

Произведена закупка нового сварочного и ленточнопильного оборудования для организации производства на новой производственной площадке. Монтаж и пуско-наладка технологической цепочки будет проводиться в течение июля. Плановое начало производства на новой производственной площадке – 1 августа.

Планово-фактические данные основного производства
июнь-июль 2017

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.06.17	12	24	24	10	70
Списочное на 01.07.17	11	23	24	10	68
Выбыло сотрудников	1	2	0	0	3
Прибыло сотрудников	0	1	0	0	1
Прирост сотрудников	-1	-1	0	0	-2

№ участка	Наименование участка	План-факт июнь 2017		План июль 2017
		Планируемый ресурс в чел./час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел./час.
26	Участок заготовки	1572	1514	1460,3
31	Участок механической обработки	3145	3542	2575
94	Участок термообработки	284	320	221,4
29	Участок сварочных работ	3063	3293	2867,4
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	1462	1646	1559
ИТОГО:		9526	10315	8683,1

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

*Дорогие сотрудники,
с Днем рождения!*

Пименов Георгий Геннадьевич 11.07
Трошкин Алексей Викторович 17.07
Филоненко Сергей Анатольевич 18.07
Путинцев Михаил Евгеньевич 19.07
Смертин Александр Сергеевич 19.07
Коваленко Александр Иванович 20.07
Кумановская Анастасия Анатольевна 21.07
Луговцов Олег Алексеевич 25.07
Золотухин Василий Дмитриевич 26.07
Ситников Михаил Игоревич 28.07
Устюгов Сергей Николаевич 28.07
Трушников Олег Владимирович 30.07
Багаев Дмитрий Владимирович 31.07
Пименов Роман Александрович 01.08
Туговиков Андрей Михайлович 01.08
Ваганов Александр Михайлович 05.08
Дергунов Станислав Андреевич 05.08
Ходжаев Илхомжон Рахимович 06.08
Гребенников Федор Александрович 10.08
Мусюк Василий Васильевич 10.08

*От души желаем много радости,
жизненной энергии и везения!*

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!
**На постоянную работу
в ОКБ «Микрон» требуются:**

- Аргонщик (электрогазосварщик)**
- Инженер-конструктор**
- Инженер-технолог**
- Инженер-электроник**
- Кладовщик**
- Логист**
- Механик по автотранспорту**
- Начальник складского хозяйства**
- Оператор ДЭС**
- Офис – менеджер**
- Слесарь-ремонтник**
- Станочник ЧПУ**
- Токарь**
- Токарь-расточник**
- Фрезеровщик**
- Электромонтер**

Подробности и самая актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 204-04-66 (Отдел кадров)

Резюме отправлять на электронную почту:
2040466@okbmikron.ru

Куда пойти в Красноярске:
самые интересные бесплатные мероприятия

НАШ ГОРОД

16 июля Турнир по уличному баскетболу	16:00 Татышев-парк	На площадках острова Татышев состоятся игры двенадцатого сезона турниров по уличному баскетболу на призы баскетбольного клуба «Енисей».
Каждый вторник и четверг «Только полезное» Кулинарные мастер-классы	16:00 Молодежный центр «Веста» Транзитная, 52	Под руководством опытного повара участники мастер-классов смогут наглядно освоить приготовление полезных и питательных блюд.
Еженедельно «Музыкальная пятница»	18:30 Татышев-парк	Выступления городских музыкальных коллективов на острове Татышев.
По субботам и воскресеньям «Мастерская дяди Жени»	11:00-15:00 Технопарк «Твори-гора» Вавилова, 21	Создание вместе с детьми домиков и кормушек для животных, знакомство со столярным мастерством, открытая ремонтная мастерская. Обязательна регистрация по телефону.
Каждые выходные до 20 августа Летняя площадка «Ньютон Парка»	12:00-18:00 Красноярский музейный центр	Детские научные мастер-классы: можно собрать водяной пистолет, узнать, что общего между кальмаром и ракетой (и собрать балун-машину – машина на воздушном «топливе»), изготовить «шпионские» невидимые чернила и многое другое.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ Микрон»
660118 г. Красноярск, ул. Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
тел.: +7 (391) 204-04-46 сайт: okbmikron.ru
okbmikron@mail.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д.А. Салов, А.А. Сорокина,
О.В. Глушкова, В.В. Гордовенко.

Отпечатано с готовых оригинал-макетов.
Распространяется бесплатно.

Тираж - 300 экз.

12+