



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№9 (40) сентябрь 2020 г.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

С Днем машиностроителя!



Друзья, коллеги!

Примите поздравления с профессиональным праздником — Днем машиностроителя — и слова благодарности за неоценимый вклад в развитие компании.

За успехами группы стоят ваши знания, опыт и таланты, ответственное отношение к делу, предприимчивость и увлеченность. Именно благодаря своему человеческому капиталу наша компания доказала рынку, что способна успешно решать самые сложные задачи. Желаю вам дальнейшей плодотворной работы, уверенности и решимости в достижении поставленных целей, жизненного оптимизма, здоровья и счастья!

*С уважением, председатель совета директоров машиностроительной группы «КАНЕКС»
Александр Канцуров*



Дорогие коллеги!

Поздравляю вас с Днем Машиностроителя!

Машиностроение играет ведущую роль в социально-экономическом развитии страны и заслуженно считается фундаментом всей промышленности. Вместе с вами мы способствуем развитию этой важной отрасли и ее модернизации. Безмерно горжусь тем, что я — машиностроитель, и очень благодарен вам за профессиональный подход к делу.

Наша работа сложная и интересная. Благодаря сплоченности, мастерству, таланту и желанию идти собственной дорогой нам удалось много достичь. Но я уверен: главные победы ждут нас впереди!

В этом году День машиностроителя проходит скромнее. Однако мы постараемся порадовать всех сотрудников нашего предприятия праздником в необычном формате.

Желаю вам счастья, здоровья и благополучия. Новых интересных задач и неиссякаемого энтузиазма!

*С уважением, генеральный директор «ОКБ МИКРОН»
Дмитрий Салов*



Сражение мастеров

Завершился первый в истории нашей компании профессиональный конкурс «Лучший сварщик “ОКБ МИКРОН” — 2020 года». Два месяца специалисты этого направления сражались за звание самого лучшего, сильного, умелого, и теперь настала пора подводить итоги и поздравлять победителей. Но давайте еще немного поддержим интригу и вспомним, какие испытания пришлось пройти нашим сварщикам.

Конкурс стартовал еще в июле, и принять участие в нем пожелали большинство сварщиков «ОКБ МИКРОН». Такой интерес был вызван как спортивным азартом и немалым призовым фондом, так и возможностью получить новый опыт. Каверзные вопросы, нестандартные задания и работа над ошибками — все это способствует профессиональному росту и заставляет взглянуть на привычную работу по-новому.



Валерий Шеврёв в процессе выполнения практического задания

Первым испытанием для участников стал теоретический экзамен, который усадил за парты привыкших к работе в цеху специалистов по полуавтоматической и аргодуговой сварке. Участники, успешно справившиеся с тестированием, возвращались в цех и состязались в мастерстве, знании технических норм и правил техники безопасности.

«Перед конкурсом мы ставили несколько задач, — рассказывает главный сварщик «ОКБ МИКРОН» Андрей Глушач, — это совершенствование процесса подготовки рабочих кадров, повышение профессионального мастерства и интереса к выбранному делу. В итоге результатами мы остались довольны. Наши сварщики показали достаточно высокий уровень, достойно проходя каждый этап соревнований. Отдельно хочется отметить молодых специалистов, которые, несмотря на небольшой опыт, смогли дать фору сварщикам с внушительным стажем».



Алексей Казанин и Валерий Шеврёв в ожидании тестирования

Также Андрей Иванович отмечает, что профессиональное состязание помогло выявить слабые стороны наших специалистов. Теперь руководство планирует привлекать экспертов со стороны, которые помогут сварщикам подтянуть теоретические знания, познакомят их с новшествами и новыми стандартами.



Организаторы конкурса Андрей Глушач и Дмитрий Чучунов

Но перейдем уже к результатам нашего конкурса. Итак, в состязании «Лучший сварщик «ОКБ МИКРОН» — 2020 года» в номинации «Полуавтоматическая сварка» победу одержал Валерий Шварёв. Сварка для него — особый вид творчества. Ей он занимается восемь лет, но в конкурсе профессионального мастерства участвует впервые. Второе место завоевал Алексей Казанин. Третье место в конкурсе занял Антон Дмитриев. В шаге от призового места остались Павел Шевелёв и Алексей Коньков.

В номинации «Агронодуговая сварка» лучший результат показал Алексей Плисов. В «ОКБ МИКРОН» он работает с 2018 года и за это время зарекомендовал себя грамотным и умелым специалистом. Обладателем второго места стал Анатолий Писцов. На третью ступень пьедестала почёта конкурса «Лучший сварщик» поднялся Валерий Бочкарёв.

Лидеры состязаний награждены денежными сертификатами. Победители получили приз в размере 30 тысяч рублей, а обладатели второго и третьего места — 20 и 10 тысяч рублей соответственно.

Поздравляем наших чемпионов и благодарим всех участников конкурса за достойную конкуренцию и честную борьбу!



Финалисты конкурса в номинации «Полуавтоматическая сварка»
Слева направо: А. Дмитриев, А. Казанин, А. Коньков, В. Шварёв, П. Шевелёв.



Финальное испытание Валерия Бочкарёва



Церемония награждения победителей и призеров конкурса.
Слева направо: В. Шварёв, А. Дмитриев, В. Бочкарёв, А. Казанин, А. Писцов, А. Плисов

Группа «КАНЕКС» поставила на «Норильский никель» охладители кессонной воды

Это новое оборудование в программе поставок машиностроительной компании.



Аппараты предназначены для охлаждения выпадающего конденсата при работе печей плавильного цеха — взвешенной

плавки и обеднительных. Заказ на них сделан в рамках плановой замены отслужившего свой срок оборудования. Всего Заполярный филиал ГМК получил 11 охладителей весом более четырех тонн каждый.

Реализация контракта нацелена не только на наращивание объемов продаж, но на наиболее полное удовлетворение запросов клиентов и, как следствие, укрепление рыночных позиций компании.

СПРАВКА

Заполярный филиал (Норильск, Таймыр) — предприятие ГМК «Норильский никель». Разрабатывает Талнахский рудный узел, который включает Октябрьское и Талнахское медно-никелевые месторождения богатых, медистых и вкрапленных руд.

Замещаем импорт

Для Лебединского ГОКа «КАНЕКС» изготовил адсорберы. Наше оборудование заменит импортное с истекшим сроком эксплуатации.

Четыре аппарата объемом 4,5 м³ и 5220 кг каждый смонтированы на азотной станции завода горячего брикетирования железа (ГБЖ) горно-обогатительного комбината. Оборудование предназначено для разделения под давлением на молекулярных ситах воздуха на кислород и азот. Рабочая конструкторская документация разработана в полном соответствии с техническим заданием заказчика. Кроме того, для удобства обслуживания оборудования и повышения качества плановых ремонтов специалисты модернизировали рассекатель воздушного потока и крепление системы удержания адсорбента.



Золота будет больше

«КАНЕКС» повысит эффективность разработки золоторудного месторождения «Красивое» (Хабаровский край)



В рамках работы по проекту наши специалисты провели аудит действующего производства ГОК «Юбилейный» (наземной и подземной частей) и приступили к разработке двух проектов: технического перевооружения

фабрики и отработки нижних запасов подземного рудника. Закончить эту работу планируется к концу года. Ожидается, что благодаря внедрению более современной техники и технологии как на фабрике, так и на руднике «Амур Золото» увеличит срок эксплуатации ГОКа и повысит эффективность добычи и переработки.

СПРАВКА

ГК «Русская платина» — ведущий производитель драгметаллов в мире. Через оператора ООО «Амур золото» управляет деятельностью ГОК «Юбилейный» (Хабаровский край). Комбинат включает в себя подземный рудник на месторождении «Красивое» и обогатительную фабрику. Оработка месторождения ведется с 2007 года.

Озеленим парк вместе

В этом месяце компания «ОКБ МИКРОН» приняла участие в благоустройстве парка микрорайона «Солнечный».

Строительство парка в «Солнечном» идет быстрыми темпами. На следующей неделе завершается только первый этап строительства, но уже сейчас хорошо



видны результаты: вымощенные брусчаткой тротуары, подготовленные для будущих игровых площадок терри-



тории и высаженные в сквере деревья. Все это было достигнуто благодаря поддержке частных предприятий, в том числе «ОКБ МИКРОН».

Наша компания взяла на себя заботы по озеленению парка и профинансировала покупку нескольких десятков саженцев. Кроме того, при личном участии нашего руководства в парке появилась липовая аллея. Вооружившись лопатами и лейками, они дружно высадили около двух десятков молодых деревьев. В знак признательности и благодарности за участие в озеленении парка, генеральному директору предприятия Дмитрию Салову от имени председателя общественного совета микрорайона «Солнечный» был вручен сертификат на именное дерево.

По словам главного специалиста администрации Северного района Елены Евтушенко, среди всех компаний и предприятий, вовлеченных в реализацию проекта, «ОКБ МИКРОН» принимает самое активное участие. Мы, действительно, быстро откликаемся на просьбы администрации и вносим свой вклад в развитие микрорайона.

Стоит отметить, что в благоустройстве города, в частности микрорайона «Солнечный», наша компания участвует не впервые. Так, в прошлом году мы занимались реставрацией фонтана «Северное сияние», площадка вокруг которого у жителей микрорайона теперь стала излюбленным местом отдыха.



Руководящий состав «ОКБ МИКРОН»: Максим Рудых, Владимир Доняев, Владимир Матонин, Дмитрий Салов, Андрей Казаченко

Новая форма для новых достижений

Средствам индивидуальной защиты «ОКБ МИКРОН» уделяет пристальное внимание.

Правильно подобранная экипировка является одной из важнейших составляющих безопасной и комфортной работы, должна защищать наших сотрудников от воздействия опасных производственных факторов.



С особой тщательностью наша компания подходит к выбору средств индивидуальной защиты для сварщиков. Сварочная маска должна надежно защищать рабочего от ультрафиолетового излучения и инфракрасного света, высокой температуры, вредного дыма, газов, искр и капель металла во время всего процесса сварки. При этом отдельным пунктом сварщики выделяют удобство и комфортность.

За последний год было протестировано многочисленное количество сварочных масок различных брендов и производителей. Сварщики «ОКБ МИКРОН» на протяжении этого времени примеряли на себя и испытывали в деле эти средства защиты. По итогу испытаний отдел главного сварщика собирал отзывы работников и заносил их в сравнительную таблицу с определенными критериями. Оценивались удобство работы, вес сварочного щитка, надежность работы светового фильтра и т. п. Благодаря такому анализу на предприятии появился свой собственный рейтинг сварочных шлемов.

В итоге победу одержала сварочная маска швейцарского производителя Optrel Crystal 2.0. Она имеет автоматический светофильтр «Хамелеон», который представляет собой сложное электронно-оптическое соединение, состоящее из нескольких слоев жидкокристаллических ячеек, поляризационных пленок, защитных фильтра и стекол, датчиков обнаружения сварочной дуги и т. д. При этом она обладает высокой цветопередачей и удобством в носке. Именно эта маска получила самую высокую оценку среди своих конкурентов, и в скором времени ею будут обеспечены

сварщики участка полуавтоматической механизированной и аргонодуговой сварки.

Не менее важное место в экипировке сварщика занимает костюм. Он, так же как и маска, должен защищать рабочего от пламени, искр, брызг, высоких температур и механических повреждений. После тестирования различных сварочных костюмов второго класса защиты, для участка полуавтоматической сварки были выбран костюм «Велмакс 3». Для участка аргонодуговой сварки приобретены более легкие костюмы с первым классом защиты под названием «Старк».

На этом работы по подбору средств индивидуальной защиты для сварщиков не закончены. В настоящее время испытываются костюмы второго класса защиты для работ в летнее время.



Служба безопасности информирует

В августе выявлено 4 нарушения пропускного режима, 10 нарушений, касающихся СИЗ и техники безопасности, 1 факт алкогольного опьянения. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

Ход строительства

Строительные работы на площадке будущего центра тяжелого машиностроения «ОКБ МИКРОН» продолжаются.

В этом месяце была произведена заливка перекрытий строящихся КПП и столовой. Объем заливки — 60 кубических метров. В то же время в АБК началась чистовая отделка первой раздевалки.

Закончен монтаж оборудования котельной. В настоящее время ведутся работы по установке отопительных магистралей.

Рядом с трансформаторной подстанцией осуществляется монтаж площадки для резервных дизельных генераторов 200 кВт.



Заливка перекрытий КПП и столовой

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В августе-сентябре наше производство завершает сразу несколько крупных и сложных проектов. Это уже упомянутые ранее машина для ремонта рельсового пути и тележка сбрасывающая левая. На строительной площадке в К-1 ведется сборка верхнего уровня тележки, а в К-2 собирается воедино корпус МРП.

Также начата сборка спирали классификатора. Подобные изделия мы производим уже не в первый раз, но эта деталь впечатляет габаритами: ее длина 14 000 мм, а диаметр с учетом установленных лопастей составляет 2 400 мм. Заказчиком является Норильская обогатительная фабрика. При успешном освоении производства заказы на подобные изделия станут регулярными.

Планово-фактические данные основного производства август-сентябрь 2020 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.08.2020	16	50	46	19	131
Списочное на 01.09.2020	16	49	44	18	127
Выбыло сотрудников	0	6	2	1	9
Прибыло сотрудников	0	5	0	0	5
Прирост сотрудников	0	-1	-2	-1	-4

№ участка	Наименование участка	План-факт август 2020 г.		План сентябрь 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	1730,6	1615	1441,6
31	Участок механической обработки	6622,4	7007,5	6629,2
94	Участок термообработки	140,3	166	149,6
29	Участок сварочных работ	5625,3	5237,5	4871,4
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2284	2171,5	2019,6
ИТОГО:		16402,6	16197,5	15111,4

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

02.10	Брыков Сергей Николаевич	17.10	Сидоренко Ольга Александровна
04.10	Иванов Геннадий Викторович	18.10	Елисеева Надежда Александровна
04.10	Крылов Евгений Николаевич	20.10	Шкотов Борис Евгеньевич
04.10	Пудник Эльвира Равильевна	21.10 Ячменёв Дмитрий Романович	
04.10	Сурсякова Елизавета Игоревна	24.10 Глушкова Татьяна Владимировна	
07.10	Ходжаев Хайрулло Рахимович	25.10	Пузырёва Елена Ивановна
10.10	Соловьёв Владислав Владимирович	25.10	Тихонов Юрий Анатольевич
12.10	Кириленко Инна Мухамедовна	28.10	Лапухин Михаил Ларионович
13.10	Вербицкий Андрей Владимирович	28.10 Топаков Евгений Геннадьевич	
14.10 Розенберг Виктор Эдуардович		28.10	Хорьков Евгений Игоревич
14.10	Свиридов Сергей Владимирович	29.10	Куцик Сергей Александрович
15.10	Чекоданова Елена Викторовна	30.10 Дубовик Геннадий Васильевич	
16.10	Федосеев Виктор Валерьевич	31.10	Одылов Дмитрий Алексеевич
17.10	Мамедова Татьяна Сергеевна		

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- Автослесарь
- Ведущий инженер-технолог машиностроения
- Гидравлик
- Инженер по инструменту
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог
- Инженер-электроник
- Кладовщик
- Комплектовщик
- Маляр
- Мастер смены
- Машинист самоходного крана
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по корпоративной культуре
- Механик-сборщик
- Помощник правщика
- Помощник сборщика МК
- Программист С#
- Разнорабочий
- Руководитель бюро новых рабочих центров
- Руководитель отдела маркетинга
- Руководитель отдела разработки программного обеспечения
- Сборщик МК
- Сварщик-монтажник
- Сверловщик
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Станочник ЧПУ
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщик производственных помещений
- Ученик зуборезчика
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электрогазосварщик