



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО

МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



Ежемесячная корпоративная газета

№4 (4) август 2017

НАШЕ ДОСТИЖЕНИЕ

ТИТАНИЧЕСКИЙ ТРУД ПРИНЕС ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

7-9 июля на новой производственной площадке нашего завода успешно осуществлена операция по транспортировке и разгрузке трех самых тяжелых деталей сверхтяжелого карусельного станка ТИТАН.

На территорию центра тяжелого машиностроения ОКБ «Микрон» доставлены две станины портала весом по 75 тонн каждая и подвижная поперечина-траверса весом 80 тонн, которая помимо веса имеет примечательные габариты – 18*3*2 метра. Общий вес автопоезда составил 135 тонн, движение осуществлялось по федеральной трассе М-53. Транспортировка выполнялась по одному рейсу в день в светлое время

суток при минимальной загрузке автострады. В связи со сложностью организации одновременной работы 4-х автокранов грузоподъемностью не менее 50 тонн каждый и значительными финансовыми затратами, было принято решение о применении уникальной технологии бескранового подъема, которая используется для перемещения нестандартных крупногабаритных и тяжеловесных грузов. В течение 10 дней сотрудниками ОКБ «Микрон» разработано и изготовлено оборудование для проведения бескрановой разгрузки деталей сверхтяжелого станка. А именно: траверсы, принимающей на себя нагрузку, и опорных колонн, которые содержат в себе разборные элементы, позволяющие приподнимать груз на домкратах и итерационно его опускать. Также в разгрузке участвовал один автокран для проведения вспомогательных работ.

В результате применения технологии бескранового подъема компания получила экономию средств в размере 420 тысяч рублей. Кроме того, было изготовлено оборудование для проведения бескрановой разгрузки, которое планируется применять в дальнейшем. Также нами приобретен бесценный опыт манипуляций с крупногабаритным грузом и командной работы.

Продолжение на стр.2

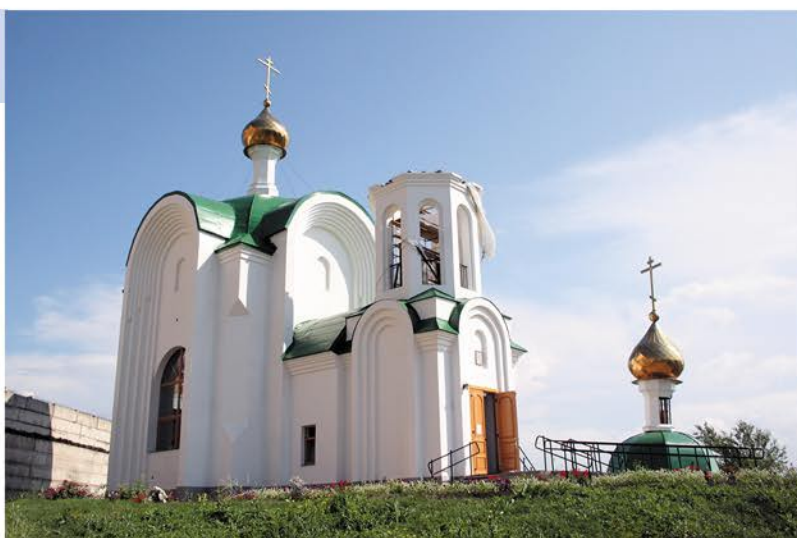


Движение автомобиля с грузом по федеральной трассе М-53

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОКБ «Микрон» приняло участие в восстановлении храма

По просьбе наших сотрудников ОКБ «Микрон» оказало помощь в восстановлении кровли Храма Двенадцати Апостолов в мкр. Солнечный г. Красноярск. В начале лета ураганным ветром крыша здания была повреждена, отчего во время дождливой погоды сильно страдают росписи на стенах храма. Руководством было принято решение выделить средства на строительные работы после обращения сотрудников, являющихся прихожанами храма. Настоятель Храма Двенадцати Апостолов игумен Иннокентий выражает глубокую благодарность всему коллективу ОКБ «Микрон».



НАШЕ ДОСТИЖЕНИЕ

Продолжение. Начало на стр.1

ТИТАНИЧЕСКИЙ ТРУД ПРИНЕС
ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Производился процесс транспортировки и разгрузки деталей следующим образом:

4:00 - выезд автоколонны в составе трала с деталью и автомобилей сопровождения с территории бывшего завода «Крастьямаш».

5:20 – прибытие на стройплощадку производственного комплекса тяжелого машиностроения ОКБ «Микрон». Установка автомобиля с грузом между опорными колоннами, подготовка к разгрузке.

5:45 – установка с помощью автокрана траверсы на опорные колонны, закрепление стропами детали станка к траверсе, чтобы она приняла на себя груз. Подъем детали с трала с помощью домкратов.

7:35 – удаление опор из бруса из-под детали на площадке трала, опускание домкратов, установленных на площадке трала. Вес детали полностью переносится на траверсу.

7:55 – отъезд трала с места разгрузки детали, сборка опор из бруса, на которые будет установлена деталь.

8:10 – начало работ по опусканию детали на опоры (см. схему на странице 3). Каждая опора состоит из бетонного основания и двух сборных металлических колонн. Внешняя колонна является пассивной, внутренняя – активная, на ней установлен домкрат. Во время разгрузки на каждой опоре находятся три человека: один на домкрате, двое работают с опорой – раскручивают гайки и вытаскивают подставки. Процесс происходит синхронно: сначала груз стоит на внешней колонне, из-под домкрата вытаскивается одна подставка, деталь опускается. Затем она приподнимается на домкрате, вытаскивается вторая



Погрузка детали на «Крастьямаше»



Установка траверсы

подставка, деталь снова опускается на пассивную колонну, из-под домкрата вытаскивается следующая подставка. Так постепенно деталь оказывается на изготовленной ранее опоре из бруса.

10:00 – деталь установлена на опоры, снимаются стропы, прикрепляющие деталь к траверсе. Убирается траверса.

10:25 – разгрузка окончена, деталь консервируется.

Таким образом, полный цикл составляет около пяти часов.

Операция разгрузки по бескрановой технологии осуществлена успешно, и по праву может считаться самой быстрой и масштабной технической импровизацией нашего дружного коллектива на данный момент.



Прикрепление детали стропами к траверсе



Груз закреплен, трал выезжает из-под детали



Автоколонна прибывает на стройплощадку комплекса ОКБ «Микрон»



Руководитель конструкторского отдела Артем Роев поднимает деталь домкратом на площадке трала



Завершение процесса бескрановой разгрузки - деталь опустилась на опоры из бруса

Окончание на стр.3

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Визит Главы Емельяновского района

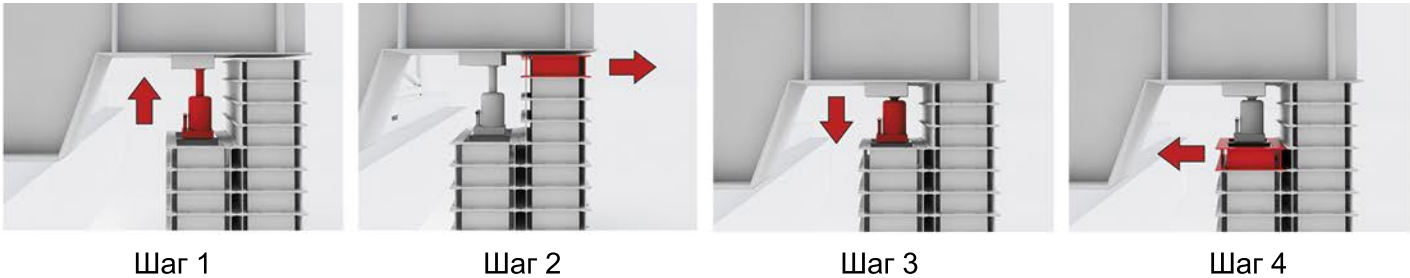
Строительную площадку производственного комплекса ОКБ «Микрон» посетили Глава Емельяновского района, председатель Емельяновского районного Совета депутатов Рейнгардт Эдуард Гарольдович, депутат Законодательного собрания Красноярского края, председатель комитета по промышленной политике, транспорту и связи Демидов Владимир Петрович и начальник Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы № 17 по Красноярскому краю Тарташев Юрий Александрович. На встрече поднимались темы развития промышленности и экономики края, а также проблема подготовки кадров для производственных предприятий. Гости ознакомились с проектом и текущим этапом строительства центра тяжелого машиностроения, проявили неподдельный интерес и готовность сотрудничать в дальнейшем.



Директор ОКБ «Микрон» Дмитрий Салов и главный инженер Владимир Матонин провели для гостей небольшую экскурсию по стройплощадке завода.

ТИТАНИЧЕСКИЙ ТРУД ПРИНЕС ПЕРВЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Схема работы активной и пассивной колонны системы бескранового подъема



Технические характеристики системы
бескранового подъема:

Габариты траверсы 7300*12500*1600 мм.
Вес траверсы 17,5 т.
Максимальная грузоподъемность траверсы 200 т.
Грузоподъемность гидравлических домкратов 4*50 т.
Рабочий ход домкрата 160 мм.
Максимальный вертикальных ход системы 1600 мм.
Максимальная высота неподвижных опор 5300 мм.



Команда после завершения работ по разгрузке деталей Титана

Благодарим всех сотрудников компании за отличную слаженную работу! Отчетный сборный видеоролик по материалам всех трех дней можно увидеть на канале ОКБ «Микрон» на Youtube и в наших группах в социальных сетях.

facebook.com/okbmikron

vk.com/okbmikron

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В течение июля окончена комплектация материалами заказа по производству металлургической печи для ПАО ГМК Норильский Никель. Текущее выполнение заказа составляет 27%.

В производство поступил новый заказ на производство 13 статоров и 8 импеллеров из титана, производственный цикл данной продукции снижен до 45-50 суток.

Начато массовое производство биметаллических штанг для нерастворимых анодов, использующихся в АО «Кольская ГМК» . Отгрузка первых 1500 единиц запланирована на август 2017 года.

Планово-фактические данные основного производства
июль-август 2017

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.07.17	11	23	24	10	68
Списочное на 01.08.17	11	23	25	10	69
Выбыло сотрудников	0	0	1	1	2
Прибыло сотрудников	0	0	2	1	3
Прирост сотрудников	0	0	1	0	1

№ участка	Наименование участка	План-факт июль 2017		План август 2017
		Планируемый ресурс в чел./час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел./час.
26	Участок заготовки	1460,3	1726,5	1783,3
31	Участок механической обработки	2575	3208,5	3461,2
94	Участок термообработки	221,4	223	309,8
29	Участок сварочных работ	2867,4	3537,5	3635
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	1559	1816,5	1524,9
ИТОГО:		8683,1	10512	10714,2

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

С Днем рождения, коллеги!

Рукусуев Анатолий Валентинович 11.08
Трухин Николай Николаевич 12.08
Бердикеев Суйунбек Жанболотович 14.08
Бормотов Вадим Александрович 14.08
Зылев Александр Анатольевич 14.08
Пистунович Дмитрий Васильевич 15.08
Крупницкий Алексей Леонидович 16.08
Устьянцев Николай Николаевич 17.08
Васюткин Николай Николаевич 21.08
Лай Юрий Викторович 21.08
Рожковский Николай Алексеевич 21.08
Кулакова Элла Викторовна 26.08
Григоренко Кирилл Анатольевич 27.08
Иванов Игорь Михайлович 27.08
Павлович Анатолий Александрович 28.08
Докучаев Владимир Иванович 30.08
Семерич Андрей Михайлович 31.08
Кириллов Иван Александрович 05.09
Стефанович Евгений Евгеньевич 10.09

Примите наши поздравления и пожелания здоровья, успехов, а также энтузиазма в работе!

Первому, кто правильно разгадает кроссворд – приз. Обращаться в отдел кадров.

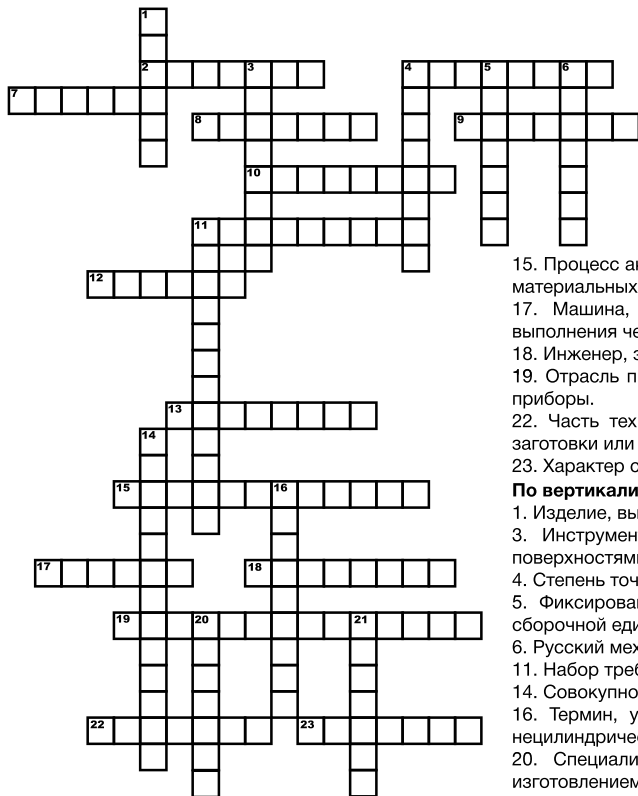
НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!
На постоянную работу
в ОКБ «Микрон» требуются:

Ведущий инженер проекта
Газорезчик
Инженер-технолог
Инженер-программист
Инженер ОМТС
Кладовщик
Контролер ОТК
Логист
Оператор ДЭС
Слесарь-ремонтник
Станочник ЧПУ
Сверловщик
Токарь
Токарь-расточник
Фрезеровщик
Электромонтер
Электронщик

Подробности и самая актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 204-04-66 (Отдел кадров)
Резюме отправлять на электронную почту:
2040466@okbmikron.ru

КРОССВОРД



По горизонтали:

- Механическая обработка резанием наружных и внутренних поверхностей.
- Два и более изделия.
- Инструмент для нарезания наружных резьб.
- Крупнейшая российская машиностроительная компания.
- Набор предметов, подлежащих изготовлению.
- Законченная часть технологического процесса, выполненная на одном рабочем месте.
- Вид механической обработки материалов резанием, при котором с помощью специального вращающегося режущего инструмента получают отверстия различного диаметра и глубины.
- Документ, содержащий контурное изображение изделия и другие данные, необходимые как для изготовления, контроля и идентификации изделия, так и для операций с самим документом.
- Главная перспектива машиностроения.
- Процесс активного преобразования людьми природных ресурсов с целью создания необходимых материальных условий для своего существования и развития.
- Машина, используемая для обработки различных материалов, либо приспособление для выполнения чего-либо.
- Инженер, занимающийся разработкой, организацией того или иного производственного процесса.
- Отрасль промышленности, производящая всевозможные машины, оборудование, орудия труда, приборы.
- Часть технологической операции, выполненная при неизменном закреплении обрабатываемой заготовки или собираемой сборочной единицы.
- Характер соединения двух деталей, определяемый разностью их размеров до сборки.

По вертикали:

- Изделие, выполненное из однородного материала без применения сборочных операций.
- Инструмент (прибор) для измерения внутреннего диаметра или расстояния между двумя поверхностями.
- Степень точности.
- Фиксированное положение, занимаемое неизменно закрепленной заготовки или собираемой сборочной единицы.
- Русский механик, который в 1780-1791 годах изобрел карету с паровым двигателем и педалями.
- Набор требований и параметров, которым удовлетворяет некоторый технический объект.
- Совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине.
- Термин, условно применяемый для обозначения внутренних элементов деталей, включая и нецилиндрические элементы.
- Специалист с техническим образованием, осуществляющий руководство и контроль за изготовлением продукта.
- Машиностроение – это ...