



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО

ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

 **КАНЕКС**

МИКРОН

Ежемесячная корпоративная газета

№2 (45) февраль 2021 г.

ПРАЗДНИК



Уважаемые коллеги!



Поздравляем вас с Днем защитника Отечества! Отстаивать и оберегать родину нужно не только на поле боя. Наше дело, ежедневные трудовые подвиги, забота о семье – это и есть защита родной страны. Мы берем на себя ответственность, принимаем решения, беспокоимся о будущем и развиваем наше машиностроительное предприятие.

Желаем всем мирного неба над головой, крепкого здоровья и благополучия. Будьте достойным примером мужества и трудолюбия для юного поколения!

Дорогие машиностроительницы!

Вы – вдохновение и украшение нашего предприятия! Мы вас ценим за профессионализм и упорство, умение по-новому взглянуть на привычные вещи. При этом дома вы остаетесь заботливыми женами, матерями и дочерьми.

Поздравляем вас с Международным женским днем! Желаем, чтобы у вас всегда было хорошее настроение, много любви, счастья и ярких впечатлений. Пусть в этот день порадуют и ваши близкие, и коллеги. С праздником!

С уважением,

генеральный директор «ОКБ МИКРОН» Дмитрий Салов

и председатель совета директоров группы «КАНЕКС» Александр Канцуров



НАШИ ПРОЕКТЫ

Работа над запуском станка

15 февраля в корпусе К-1 японские инженеры начали монтировать высокоточный пятикоординатный обрабатывающий центр MAKINO D800Z.

Этого момента наша компания ждала почти год. Составные части станка, разместившиеся в 49 ящиках, пришли на завод еще в марте 2020-го. В скором времени мы ожидали прибытия японских специалистов. Однако пандемия внесла свои коррективы и монтаж центра начался на 11 месяцев позднее.

Все работы проходят последовательно. В течение трех недель будут проводиться пусконаладочные работы. Далее сотрудников «ОКБ МИКРОН» обучат обслуживанию нового оборудования. Подготовкой наших специалистов займется вторая группа представителей компании MAKINO, которая прилетит в Красноярск в конце марта.



СПРАВКА

MAKINO — японская международная машиностроительная компания. Более 80 лет занимается выпуском многоцелевых станков, которые сегодня признаны как одни из самых совершенных. Является разработчиком передовых технологий.

Станок D800Z оборудован сменщиком палет, что позволит сократить время на установку деталей в рабочую зону обрабатывающего центра. На первом этапе запуска для повышения эффективности и развития автоматизированной механической обработки будет использован лазерный измерительный комплекс, разработанный совместно с компанией «Электрорегион». На нем будут сканировать установленные на палеты детали, чтобы сократить цикл подготовительных работ. В дальнейшем планируется оснащение рабочего центра системой хранения и подачи установленных деталей в количестве 18 ячеек.



На запуск наша компания возлагает большие надежды. Использование рабочего центра позволит существенно сократить производственный цикл выпускаемой продукции и освоить изготовление новой, а именно: пресс-форм, конических зубчатых колес и других видов высокотехнологичных изделий.



СПРАВКА

«Электрорегион» — поставщик инженеринговых решений, реализующий проекты полного цикла в области промышленной автоматизации: от формирования технического задания совместно с заказчиком до пусконаладочных работ и сопровождения в течение срока эксплуатации. С «ОКБ МИКРОН» сотрудничает более 7 лет.



НОВОСТИ ГРУППЫ

Российская машиностроительная группа «Канекс» и казахстанская «Евразийская группа» первыми на рынке горного обогащения реализовали проект по переработке бедных хромовых руд

Проверенная в промышленности простейшая схема флотации (основная, контрольная, перечистная операции) позволила получить из мелких, размером менее 100 мк, частиц хромовый концентрат с содержанием оксида хрома не менее 47 %.

Технология реализована на дочернем предприятии «Казхрома» — «Акжар-хром», перерабатывающем шламы обогатительного производства. Хвосты обогащения класса 10-160 мм, в которых содержание оксида хрома составляет 3 %, традиционно являются отвальными отходами и используются для заполнения выработанного пространства карьеров. Компания с 2016 года ведет планомерную реконструкцию аппаратурно-технологической схемы для повышения извлечения ценного компонента. Работа, проделанная специалистами «Канекса» и «Научно-исследовательского инжинирингового центра ERG», позволит предприятию запустить в следующем году проект по дообогащению хвостов класса 0-10 мм производительностью 123 тыс. т концентрата в год и проект по переработке ранее заскладированных шламовых хвостов («Шламы-2») производительностью 1,7 млн т по переработке и 290 тыс. т по производству концентрата в год.

Доизвлечение полезного компонента из техногенных минеральных образований не только повысит объем получаемого концентрата, но и будет иметь огромное значение для улучшения производительности горно-обогатительного комбината, сокращения удельного расхода сырья и материалов и, соответственно, снижения себестоимости продукции и роста ее конкурентоспособности на мировом рынке металлов.

Комментирует Алексей Никитин, главный обогатитель АО «Канекс Технологии»: «Во всем мире на протяжении многих десятков лет хромовые руды обогащаются различными гравитационными методами, которые за счет дешевизны технологии позволяют достичь высокой экономической эффективности (показатель извлечения металла в товарную продукцию не менее 85 %). Однако у этого оборудования также есть и недостаток: извлечение мелких частиц (размером менее 100 микрон) затруднено и малоэффективно. В связи с истощением рудной базы многие предприятия начинают задумываться о способах вовлечения материала из хвостохранилищ в повторную переработку. Флотационное обогащение теоретически позволяет это осуществить, но сложность состояла в том, что в мире нет референсов, на которые можно было бы опереться. Наш проект стал первым шагом на сложном пути массового внедрения флотации при обогащении оксидных хромовых руд. Можно сказать, что мы стоим у истоков целого технологического направления, которое в по-

следующем будет активно развиваться во всем мире с оглядкой именно на наш опыт».

По результатам рассмотрения тендерной документации «Казхром» предпочел турецким и китайским решениям российские — компания «Канекс» представила наиболее сбалансированное предложение по цене и качеству оборудования, а кроме того, оставила открытой возможность испытания аэрационных узлов разной конфигурации для достижения флотомашинами наилучших результатов работы.

Реализация комплексного проекта, включающего в себя проектирование оборудования для участка флотации, изготовление, монтаж и вывод на технологические показатели, началась в апреле 2020 года и в условиях глобальной пандемии и отсутствия примеров работающих технологий флотационного обогащения хромовых руд заняла рекордные четыре с небольшим месяца. К проекту были подключены как национальные субпоставщики (России и Казахстана), так и компании с мировым именем.

В настоящий момент специалисты ведут работу по переносу линии с экспериментального участка в специально спроектированное помещение, ее доукомплектованию до оптимальной схемы. Важно отметить, что технология, разработанная по итогам испытаний, будет масштабирована на новую фабрику (проект «Шламы-2»).



Главный обогатитель «Канекс Технологии» Алексей Никитин на монтаже. Флотомашинный узел ФПМ16 модернизирован специально для работы с частицами высокой плотности: укомплектована аэроузелом повышенной износостойкости и гуммирована в местах абразивной нагрузки

В ожидании результата

Работа над ТВГ – важная веха в развитии нашего предприятия.

Реализация этого проекта позволит нам не только занять свою нишу в сфере альтернативной энергетики, но и решить ряд важных проблем Красноярского края. Тепловетрогенерационная установка будет способна работать при температуре до -70 градусов и обеспечит теплоэнергией отдаленные северные регионы. Поэтому к проекту «ТеРУС» приковано особое внимание, а заинтересованных в его реализации становится больше.

На 2021 год по ТВГ запланирован большой объем работы. На площадке «ОКБ МИКРОН» начнется производство металлоконструкций и узлов тепловетрогенерационного

комплекса. В новом корпусе К-7 наши специалисты приступят к изготовлению лопастей для первой ветровой станции. Активная работа ждет и нашего партнера – рязанскую компанию «Электрорегион». Она займется производством генератора, разработкой систем управления и безопасности.

В этом году для работы над проектом в бюджете заложены 200 млн рублей. Такая финансовая поддержка поможет «ТеРУС» быстро и качественно решить поставленные задачи. Оценить результаты можно будет уже в конце года – в это время планируется установить первую станцию ТВГ.



Расширяем географию

Наша собственная разработка «ТеРУС» получает зарубежные патенты.

В конце года свое изобретение – складываемую ветроэнергетическую установку – мы защитили в патентном ведомстве Германии. А в прошлом месяце охранный документ получили от ведомства Финляндии.

В этих странах возобновляемой энергетике уделяется особое внимание, поэтому получение на их территории свидетельств, удостоверяющих авторство на наше изобретение, было приоритетной задачей.

На очереди получение патента в Норвегии и Канаде. Это позволит закрепить за нашей разработкой исключительное право и рассказать о проекте «ТеРУС» в ведущих по уровню экологического развития странах.



НОВОСТИ КОМПАНИИ

Встречаем юбилей!

21 февраля наше предприятие отметило день рождения – компании исполнилось 10 лет.

«ОКБ МИКРОН» начала свою работу в 2011 году. Тогда у основателей предприятия была лишь мечта о заводе и огромное желание покорять новые вершины. Но уже через год здесь трудились 50 человек, а объем готовой продукции составлял 40 тонн. Еще через 12 месяцев мы запустили в работу первые токарные станки с ЧПУ и вошли в состав российского многопрофильного холдинга – группу «Канекс». А уже в 2014 году начали строительство завода, который сегодня является нашей гордостью.

В настоящий момент мы тесно сотрудничаем с международными компаниями, у нас есть довольные заказчики, уникальные разработки и десятки реализованных проектов. Но главное, за годы работы нам удалось собрать профессиональную команду единомышленников. Сегодня на предприятии трудится 470 сотрудников, а за прошлый год отгрузка составила более трех тысяч тонн готовой продукции.

Мы продолжаем строить амбициозные планы, не боимся меняться и принимать ответственные решения. С днем рождения, «ОКБ МИКРОН»!



Дорогие коллеги!

10 лет – отличный возраст. Наша команда постоянно учится, получает бесценный опыт, но верно идет вперед. Как учащиеся 4-5 классов мы бескомпромиссно верим в свою мечту – стать лучшим машиностроительным предприятием мира.

За прошедшие годы проделана большая работа. Не все получилось, но нам есть чем гордиться. Уверен, что следующее десятилетие принесет компании успех, а наши сотрудники, партнеры и заказчики по-прежнему будут рядом.

В день 10-летия предприятия я хочу пожелать всем не бояться воплощать свои идеи в реальность. А примером пусть служит «ОКБ МИКРОН» – мечта, которую мы строим вместе!

Дмитрий Салов, генеральный директор «ОКБ МИКРОН»

Визит главы города

В преддверии юбилейной даты компании наш завод посетил глава Красноярск Сергей Ерёмин

Принимать важных гостей и знакомить их с ходом строительства Центра тяжелого машиностроения для нашего предприятия стало доброй традицией. Мы с радостью делимся своими планами, рассказываем о наших разработках и уже достигнутых результатах.

Вместе с генеральным директором «ОКБ МИКРОН» Дмитрием Саловым глава города осмотрел строящееся здание будущего административно-бытового комплекса, испытательный полигон рельсового рудничного транспорта, производственные корпуса К-1 и К-2, где в настоящий момент идет монтаж оборудования.

Также в ходе встречи обсудили вопросы развития и

расширения предприятия в рамках проекта ТВГ. Отдельное внимание было уделено вопросам взаимодействия и дальнейшего участия нашей компании в социальной жизни города.



Служба безопасности информирует

По итогам января 2021 года выявлено 1 нарушение пропускного режима, 9 фактов алкогольного опьянения и 6 фактов нарушения использования СИЗ, техники безопасности и «Регламента обязанностей подрядных организаций». Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

Ход строительства

За прошедший месяц на строительной площадке будущего Центра тяжелого машиностроения проделан большой объем работы.

В административно-бытовом комплексе началась отделка второй раздевалки. В корпусе К-1 инженеры приступили к сборке станка D800Z, а в К-2 монтируются сварочные настилы. Здесь по временной схеме будет расположен сборочно-сварочный и заготовительный



участки. Также в корпусе К-2 продолжается монтаж рельсового пути. В ближайшее время цех будет оснащен крановым оборудованием, которое сейчас находится на производстве «ОКБ МИКРОН».

В феврале на строительной площадке открылась столовая. Она расположилась рядом с магазином «МикроМАРКЕТ» и способна одновременно принять до 35 посетителей.



НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В «ОКБ МИКРОН» продолжается производство линии автоматической сборки основ. Из пяти узлов полностью завершены два – узлы расклепа и раскатки. Готов к выдаче заказ на радиально-поворотную балку. Завершается изготовление питающего колодца, одного из крупных узлов сгустителя. Ожидает последний цикл производства и привод узла сгустителя. Все основные крупные сборочные единицы изготовлены и направлены на механическую обработку.

В настоящий момент в работе три крупных заказа для ПО «Подъемтрансмаш». Это траверсы в сборе, тележка грузоподъемностью 210 тонн, 64 стапельные тележки. Данные изделия являются частями грузоподъемных механизмов и требуют повышенного внимания к выполняемым работам по ДСЕ. С ПО «Подъемтрансмаш» мы сотрудничаем впервые и при успешном выполнении заказов сможем обеспечить себе новую номенклатурную линейку продуктов.

Планово-фактические данные основного производства за январь – февраль 2021 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.01.2021	14	48	49	26	137
Списочное на 01.02.2021	14	47	47	27	135
Выбыло сотрудников	0	1	3	2	6
Прибыло сотрудников	0	0	1	3	4
Прирост сотрудников	0	-1	-2	1	-2

№ участка	Наименование участка	План-факт за январь 2021 года		
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел. - час.
26	Участок заготовки	1810,5	2007,9	1944,8
31	Участок механической обработки	6553,5	6218	6022,3
94	Участок термообработки	102	119,5	122,4
29	Участок сварочных работ	6795,8	6486,5	6126
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	3570	3746,5	3648,2
	ИТОГО:	18831,8	18578,4	17863,7

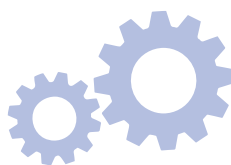
ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

01.03	Бондарь Сергей Николаевич	16.03	Карасев Степан Иванович
01.03	Петрова Ирина Александровна	16.03	Сайберт Алексей Юрьевич
01.03	Прокопчук Андрей Александрович	16.03	Худонотов Александр Геннадьевич
03.03	Кондратенко Владимир Евгеньевич	17.03	Иняткин Александр Сергеевич
04.03	Давыдова Светлана Владимировна	17.03	Михальчук Татьяна Васильевна
04.03	Дьякова Олеся Викторовна	18.03	Мраморнов Павел Павлович
04.03	Назарова Дарья Юрьевна	19.03	Иванов Александр Константинович
06.03	Бабенко Виталий Сергеевич	19.03	Насибулин Мансур Нургаязович
06.03	Клочихин Сергей Егорович	19.03	Николаенко Павел Викторович
07.03	Романов Василий Александрович	20.03	Гарифулин Рашид Тимербаевич
08.03	Рогалёв Евгений Романович	21.03	Геец Алексей Сергеевич
09.03	Трифонов Сергей Александрович	21.03	Филянин Александр Николаевич
09.03	Цымбалистый Дмитрий Александрович	23.03	Махова Лариса Ивановна
11.03	Гернегов Роман Васильевич	23.03	Петраченко Тимофей Владимирович
11.03	Салова Марина Игоревна	24.03	Айгишева Любовь Анатольевна
11.03	Ямских Александр Никитович	24.03	Ходосевич Татьяна Ивановна
12.03	Бжевский Антон Владимирович	24.03	Чучунов Дмитрий Павлович
12.03	Зайцева Анна Юрьевна	25.03	Колодин Василий Геннадьевич
12.03	Фабрицкая Наталья Владимировна	27.03	Шестаков Иван Викторович
12.03	Хохлова Алина Юрьевна	28.03	Трифорова Олеся Валериевна
13.03	Воробьев Алексей Валериевич	29.03	Логашёв Алексей Владимирович
13.03	Самохин Александр Викторович	29.03	Митрофанов Алексей Геннадьевич
13.03	Черепанова Светлана Дмитриевна	30.03	Фадин Андрей Викторович
14.03	Дашдамиров Талег Тебриз оглы	31.03	Синяков Илья Сергеевич
15.03	Данченко Владимир Николаевич		

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- Ведущий инженер-технолог
- Водитель автобуса
- Главный технолог
- Зуборезчик (зубофрезеровщик)
- Инженер ОМТС
- Инженер по инструменту
- Инженер по надзору за строительством
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог
- Инженер-электроник
- Комплектовщик (сварка)
- Мастер смены
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по продажам
- Механик АТЦ

- Механик-сборщик
- Программист 1С
- Разнорабочий
- Руководитель бюро новых рабочих центров
- Начальник отдела маркетинга
- Сварщик-монтажник
- Сверловщик
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-ремонтник
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщик
- Ученик зуборезчика
- Фрезеровщик
- Электромонтер по ремонту оборудования

**АКЦИЯ
«ПРИВЕДИ
ДРУГА»**

В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника.

В акции могут участвовать все работники предприятия.

К рассмотрению на должности будут приниматься кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.

Акция действует на период 2020-2021 гг.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН»
660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
okbmikron@mail.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
Н. Д. Лысенко, Э. Ю. Кухарюк.
Отпечатано с готовых оригинал-макетов.
Распространяется бесплатно.

Тираж 500 экз.