



«КАНЕКС» засел за лабораторную работу

В июле этого года в нашем холдинге было принято решение о создании собственной химической лаборатории для разработки методов защиты обогатительного и химического оборудования. Возглавил ее Владимир Панасюк, заместитель главного инженера по НИОКР группы «КАНЕКС». Первой задачей только что созданного подразделения стала отработка технологии производства малорастворимых титановых анодов с активным покрытием. После апробации она будет передана на «МИКРОН».



«Ну всё, начинаем работу!» — по телефону было слышно, как Владимир Александрович улыбался. На днях его лаборатория получила лицензию Пробирной палаты России на приобретение хлорокомплексов драгоценных металлов. А это значит, что, наконец-то, можно приступать к испытаниям — к середине следующего года он планирует отработать технологию получения оксидноиридиевых и оксиднорутениевых покрытий на титановой основе (ОИРТА). При этом она будет отличаться от рыночных аналогов более высоким качеством и безопасностью нанесения.

Мы просим завлаба подробнее рассказать о проекте.

— Речь идет о новой высокоэффективной технологии электроэкстракции никеля, пришедшей на смену электролизу. Она дает возможность выделять никель из бедных руд, исключает потери побочных продуктов производства (сульфатов, хлоридов натрия и бора) и даже позволяет получать из

них товарные продукты, а кроме того, сокращает ряд пирометаллургических операций (температурную переработку рудного сырья и концентратов до их частичного или полного расплавления — прим. ред.), что ведет к уменьшению выбросов в атмосферу вредных веществ и существенному снижению энергозатрат. Основу этой технологии составляют малорастворимые титановые аноды с покрытием ОИРТА. Кроме того, они служат до 15 раз дольше, чем обычные, — около 5-7 лет (в зависимости от условий эксплуатации).

— На рафинирование никеля по новой технологии перешел наш клиент — «Норильский никель»...

— Совершенно верно. И мы для его Кольской ГМК поставляли уже модернизированные аноды. Но в них «начинка» была наша, а покрытие делали нам подрядчики. Когда наша собственная исследовательская работа увенчается успехом, мы сможем удешевить себестоимость анодов (а значит, быть бо-

лее конкурентоспособными) и обеспечить себе независимость от сторонних поставщиков.

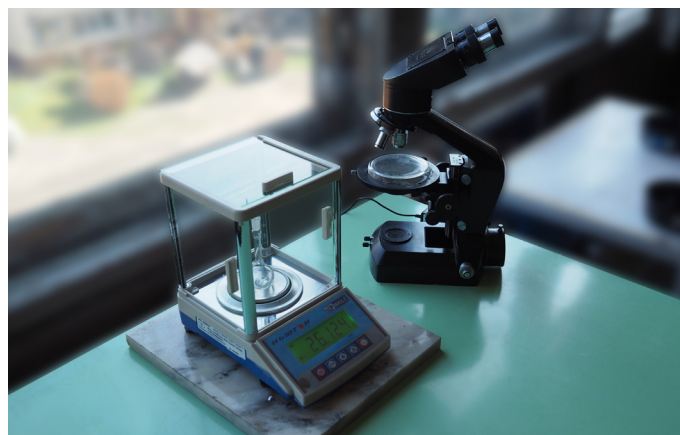
— В чем сложность отработки этой технологии? На получение результатов вы закладываете полгода.

— Нам предстоит на основе экспериментальных данных разработать собственные технические условия. Задача усложняется тем, что требования к анодам возросли кратно. Сегодня на смену покрытию из оксида рутения приходят многокомпонентные составы. На первом этапе нужно будет найти верное стехиометрическое соотношение хлорокомплексов рутения, иридия, титана и других. Затем разработать технологию нанесения этого покрытия. Это тоже займет время, поскольку, во-первых, из-за их химической стойкости нанесе-

соответствующий современным требованиям промышленной и экологической безопасности. А быть пионером — это всегда нелегко и небыстро.

— Когда эти задачи будут решены, чем дальше займется лаборатория?

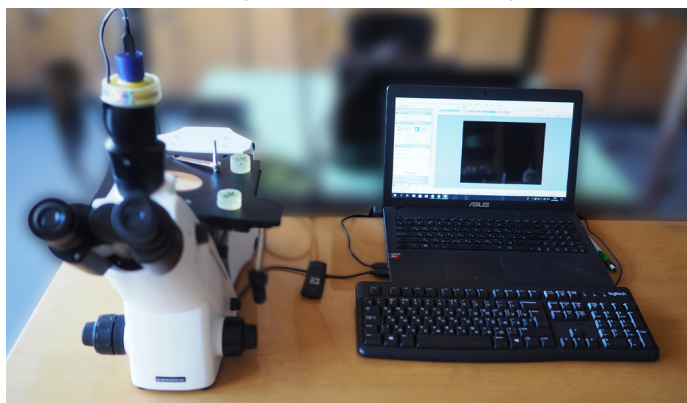
— В планах — создание керамической футеровки для био-строизнашиваемых элементов гидроциклонов (аппарат для сепарации пульпы — прим. ред.). Сама по себе керамическая футеровка не нова, а вот метод самораспространяющегося высокотемпературного синтеза (СВС), который мы намерены освоить, является очень перспективным. Хотим также разработать тонкопленочное покрытие PVDF. Этот полимер применяется для защиты элементов химического оборудования, наделяя его



ние возможно только с помощью пиролиза (разложения при высокой температуре — прим. ред.). Во-вторых, сам процесс нанесения является сложным и многостадийным. А в-третьих, титановая основа требует специальной подготовки, потому что под воздействием температуры, а также в результате остаточных напряжений после сварки изделие изменяет геометрию. Те методы, которые используют наши коллеги по отрасли, безнадежно устарели или являются опасными для здоровья. Мы же ставим перед собой цель, соблюдая все технологические параметры, придумать способ, альтернативный тому, что существует на рынке сейчас: с более высоким качеством результата,

антиадгезионными свойствами и исключительной химической стойкостью. Существующие методы футеровки фторопластами слишком материалоемки и к тому же плохо держат геометрическую форму в агрессивных условиях. Мы хотим предложить рынку инновационную технологию, позволяющую сократить массовую долю покрытия до 10-15%, что позволит нашим заказчикам значительно сэкономить средства. Вообще планов много. Цель создания нашей научной лаборатории как раз и заключается в том, чтобы предлагать рынку нестандартные высокоэффективные решения для стандартных ситуаций.

— Спасибо и удачи!



Завод не ювелирный, но бриллианты водятся

В Тюмени 3 и 4 ноября прошёл Всероссийский конкурс «Бриллианты России – 2018», где лауреатом I степени стала Анелия Галкина.

ПЕРВАЯ ВО ВСЁМ

Когда человеку не нравится работа, он ищет отдушину в хобби, творчестве или на даче. Но это точно не про нашу Анелию Галкину. В ее жизни профессиональная деятельность и творческое увлечение занимают равные доли. На недавнем конкурсе талантов ведущий юрисконсульт Кыштымского машиностроительного объединения показала, что ведёт не только в юриспруденции: её вокальные партии также достойны быть первыми.

Выступления конкурсантов оценивало представительное жюри из высокопрофессиональных музыкантов. Да и конкуренция была жёсткая: в номинации «Вокал» в категории «Профи», где участвовала Анелия, заявили сто исполнителей, поэтому назвать победу лёгкой нельзя.

Пением Анелия увлекается с детства, начинала в кыштымском детском театре эстрады «Карат» под руководством Алёны Суминой. Так что и тут аналогия с драгоценными камнями: из одного карата вырос бриллиант. Диапазон голоса — меццо-сопрано, название которого само по себе звучит, как музыка. Справочник поясняет: диапазон от ля малой октавы до ля второй октавы, насыщенный, полный по звучанию в середине и объёмный на низких грудных



нотах. К известным обладательницам меццо-сопрано относят, например, голос

Людмилы Зыкиной, Патриции Каас, Кристины Агилеры, Адель и других.

ЭСТРАДА И ДЖАЗ

В репертуаре преобладает эстрада, но за предыдущий год, когда начала сотрудничать с коллективом «Самоцвет», появились и джазовые произведения. Это новая ступень в творчестве нашей героини. Петь джаз сложнее — не каждая эстрадная певица вытянет и по диапазону, и по мастерству. Но у Анелии получилось, работает с удовольствием, сейчас готовится к участию в областном конкурсе «Песня не знает границ». Там она исполнит «Нью-Йорк, Нью-Йорк» и «Хелло, Долли». Эти два широко известных произведения часто звучат в эфире голосами Френка Синатры и Эллы Фицджеральд.

Как человек скромный, Анелия признает, что джазовый вокал поначалу показался сложным. И так же скромно говорит о себе, что голос — один из инструментов оркестра. Хотя любой другой профессиональный музыкант возразит: «Вокалист всегда играет ведущую роль, а оркестр аккомпанирует».

НЕ ТОЛЬКО ТРИНАДЦАТЬ

Анелия рассказала, что уже дважды удача сопутствовала ей с числом 13. Прошлый фестиваль «Песни юности нашей», в котором джаз-комбо «Самоцвет» и солистка Анелия Галкина заняли первое место, был тринадцатым по счёту. Вот и в Тюмени ей выделили гримёрку под номером 13.

Земляки и коллеги желают ей успеха, удачи и чтобы все номера и числа в её творчестве и работе были счастливыми.

С 23 по 30 октября 2018 года мужская команда АО «КМО» участвовала в соревнованиях по волейболу в зачет Спартакиады среди предприятий и организаций Кыштымского городского округа. По итогам соревнований наша команда заняла 3 место.

1	Ходов Константин Андреевич	ОПБИ, начальник отдела
2	Игольницын Андрей Борисович	ЛЦ, плавильщик металла и сплавов
3	Огурцов Андрей Федорович	СБ, помощник начальника караула
4	Виноградов Денис Петрович	МСЦ, начальник технического бюро цеха
5	Корнеев Дмитрий Юрьевич	МСЦ, заместитель начальника цеха
6	Савельев Максим Сергеевич	ЦМК, слесарь по сборке металлоконструкций
7	Попов Степан Анатольевич	МСЦ, мастер участка бурового оборудования
8	Устинов Дмитрий Сергеевич	СБ, ведущий специалист по ГО и ЧС



АО «КМО» изготовило и поставило на УГМК контактные чаны

Для Бурибаевского ГОКа УГМК (Республика Башкортостан) кыштымские машиностроители изготовили и поставили контактные чаны КЧ-3,15КМ и КЧ-1,0КМ. Емкостное оборудование поставлено в рамках программы модернизации реакгентного отделения, реализуемой на обогатительном комбинате.

Контактные чаны предназначены для приготовления рабочих составов химических реагентов (ксантогенатов, медного и цинкового купоросов, сернистого натрия, флокулянта), перемешивания пульпы с реагентами перед процессом флотации, а также хранения различных жидких сред и эмульсий. Оборудование обеспечивает бесперебойность технологического процесса, повышает эффективность флотации (за счет получения пульпы с одинаковым составом и равномерной плотностью по всему объему чана), способствует сокращению использования химических реагентов.

Специально в рамках этого заказа кыштымские



производители оснастили контактные чаны бункерами с дозирующими устройствами, которые позволяют засыпать большие дозы реагента и контролировать его расход. С новыми чанами

сырьевая компания планирует увеличить производительность по переработке руды в этом году до 330 тыс. тонн, а к 2020 году — до 400 тыс. тонн.

Кыштымское машино-



строительное объединение сотрудничает с УГМК с 2008 года. За 10 лет Уральская горно-металлургическая компания получила от машиностроителей порядка 2 000 единиц продукции.

ИНФОРМАЦИЯ ОТ СЛУЖБЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Всего по итогам октября 2018 г. службой безопасности предприятия выявлено 14 нарушений внутриобъектового режима. Задержано в состоянии алкогольного опьянения 7 человек (из них работников: механо-сборочного цеха — 1 человек, литейного цеха — 2 человека, цеха металлоконструкций — 2 человека, складского хозяйства — 1 человек, тепло-энергетический цех — 1 человек), опоздавших — 7 человек. Кроме того, в октябре 2018 г. сотрудниками службы безопасности пресечена попытка проноса на территорию завода спиртосодержащей продукции.

Работники, задержанные в состоянии алкогольного опьянения, уволены с АО «КМО».

В предыдущем номере газеты было указано, что служба безопасности задержала на территории завода и передала сотрудникам полиции работника, находящегося в наркотическом опьянении. После проведения медицинского освидетельствования нарушитель был привлечен к административной ответственности по ст.6.9 КоАП РФ (Потребление наркотических средств или психотропных веществ

без назначения врача либо потенциально опасных психоактивных веществ). Материалы административного дела вместе с протоколом об административном нарушении были направлены в судебный участок для рассмотрения в судебном порядке. Мировым судьей судебного участка №2 протокол об административном правонарушении вместе с материалами административного дела были рассмотрены, виновному назначено наказание в виде штрафа 4000 рублей и принудительное лечение от наркомании.

ФАКТИЧЕСКОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ЗА ОКТЯБРЬ 2018 ГОДА

Подразделение	Сдача готовой продукции			Выработка нормо-часов		
	План, руб.	Факт, руб.	% выполнения	План	Факт	% выполнения
Литейный цех	92 761 560	92 80 477	100%	9 761	8 132	83%
Механосборочный цех	32 045 922	33 468 795	100%	14 043	14 475	100%
Цех металлоконструкций	17 431 040	17 554 207	100%	4 035	4 534	100%
Цех инструмента и технологической оснастки	282 942	313 917	100%	1 864	1 896	100%
ИТОГО	59 036 060	60 617 399	100%	29 703	29 037	98%

С ЮБИЛЕЕМ!

ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ДНЁМ РОЖДЕНИЯ!

Работников механосборочного цеха: сверловщика Александра Васильевича Кочубея (1 декабря) и шлифовщика Бориса Васильевича Симонова (9 декабря); литейного цеха: плавильщика Сергея Александровича Карпова (14 декабря), земледела Надежду Владиславовну Михайлову (14 декабря) и стерженщицу Алёну Владиславовну Бахарева (17 декабря); электросварщика цеха металлоконструкций Артёма Сергеевича Коледина (14 декабря); фрезеровщика ремонтно-механического цеха Данилу Раульевича Зинурова (17 декабря); ведущего инженера проектного офиса Романа Анатольевича Горелкина (8 декабря); ведущего инженера отдела промышленной безопасности Юлию Александровну Власову (29 декабря).

Внимание! Внедряется новая система экстренных вызовов по номеру «112»

С 1 декабря 2018 года на территории Кыштымского городского округа начнёт действовать новая система обработки экстренных вызовов по номеру 112.

Она разработана в соответствии с Указом Президента РФ от 28.12.2012 г. № 1632 «О совершенствовании системы обеспечения вызова экстренных оперативных служб на территории Российской Федерации». Теперь по короткому номеру 112 в Единую дежурно-диспетчерскую службу будут приниматься только экстренные звонки: для вызова пожарных, спасателей, скорой помощи, полиции и газовой службы (при пожаре, утечке газа, ДТП, несчастном случае и т. п.). Дозвон по этому номеру сотовый телефон осуществ-

вляет даже без сим-карты. По вопросам коммунального характера (отопление, водоснабжение, электроснабжение, газоснабжение) и справочного характера звонки будут, как и раньше, приниматься по номеру 4-11-12.

Обращаемся ко взрослым: разъясните детям недопустимость ложных звонков на номер 112. Это может воспрепятствовать получению по-настоящему экстренных вызовов. За ложный звонок предусмотрена ответственность: от материальной до уголовной.

Управление гражданской защиты
Кыштымского городского округа.

ВНИМАНИЮ КЫШТЫМЦЕВ, ПЛАНИРУЮЩИМ МЕЖДУГОРОДНЫЕ ПОЕЗДКИ С АВТОВОЗЛА!



Городской телефонный номер учреждения 4-38-53 временно не работает по техническим причинам.

Расписание рейсов и другую справочную информацию можно получить по телефону 8-982-346-04-40.

Городской номер, по информации перевозчиков, в дальнейшем восстановят.

25 ноября в России отмечается День матери. Это особенный праздник родного, любимого человека. Дорогие наши мамы! Желаем вам душевного спокойствия, успеха, сопутствующего во всех начинаниях, счастья через край, крепкого здоровья и таких же крепких семейных отношений. Спасибо вам за жизнь, поддержку, любовь и теплоту!

ВАКАНСИИ

На постоянную работу в АО «КМО» требуются:

- экономист ОМТС;
- подсобный рабочий (АХО);
- электрогазосварщик (РМЦ);
- токарь (РМЦ);
- токарь-расточник;
- контролёр кузнечного, термического, заготовительного участка;
- контролёр сварочных работ;
- контрольный мастер ОТК;
- инженер-химик;
- слесарь-инструментальщик;
- фрезеровщик;
- сверловщик-разметчик;
- строгальщик-долбежник;
- слесарь КИПиА;
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования;
- инженер по организации, эксплуатации и ремонту зданий и сооружений.

НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

Ольга Анатольевна Юдина — начальник ЦЗЛ;
Борис Константинович Морозов — директор по литейному производству;
Илья Алексеевич Жидков — мастер участка пневмоударников;
Сергей Валентинович Неточаев — начальник участка ремонта горно-шахтной техники.

УВАЖАЕМЫЕ НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКИ!

Напоминаем, что оплатить имущественные налоги за 2017 год необходимо не позднее 03.12.2018 года.

Если почтальон не вручил уведомление вам лично, получите его в вашем почтовом отделении.

Пользователям Личного кабинета налогоплательщика для физических лиц налоговые уведомления направлены только в электронном виде.

Оплатить имущественные налоги физических лиц можно с помощью:

- ▷ сервиса «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц», на сайте ФНС России www.nalog.ru;
- ▷ портала государственных услуг www.gosuslugi.ru;
- ▷ платежных терминалов и банкоматов банков (поиск по ИНН).

Зайти в свой «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц» можно, используя учетную запись к Единому portalу государственных услуг (www.gosuslugi.ru). Получить регистрационную карту с временным паролем для входа в «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц» можно в любом налоговом органе с паспортом. Временный пароль необходимо поменять в течение календарного месяца.