



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО

ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

 **КАНЕКС**

МИКРОН

Ежемесячная корпоративная газета

№5 (48) май 2021 г.

Поздравляем С Днем России!

12

ИЮНЯ

ПРОФЕССИОНАЛЫ

Через призму творчества

*Мы продолжаем знакомить вас со специалистами нашего завода
и открываем новую рубрику «Профессионалы».*

Бытует мнение, что рабочая профессия непрестижна, скучна и тривиальна. Но токарь «ОКБ МИКРОН» Олег Левдииков разбивает эту теорию в пух и прах. Для него работа за станком – искусство, где на одной ступени стоят опыт, знания и творчество. Да и самого токаря сложно назвать скучным человеком – спортсмен, активист, всегда полон интересных задумок, которые с энтузиазмом воплощает в жизнь.

Одну из своих идей Олег Левдииков недавно реализовал на нашем заводе. Для выполнения заказа по изготовлению воздушной головки требовалась обработка сферической поверхности диаметром 900 мм. Оборудования, способного это сделать, на заводе нет. Более того, его нет в Красноярске. Пришлось бы отправлять деталь в другой регион, тратить дополнительные средства и драгоценное время, но наш коллега нашел ре-

шение. Он придумал специальное приспособление для обработки сферических поверхностей на свой станок 1Н65. Идея была реализована в кратчайшие сроки и помогла вовремя выполнить заказ.

Начальник цехов механической обработки и доводки, сборки, окраски, упаковки и термообработки Николай Устьянцев отмечает, что это не первая новаторская разработка токаря. Любую сложность Олег воспринимает как объект для творчества, а его природная любознательность и целеустремленность помогают быстро находить решение. К тому же специалисту есть чем поделиться: за плечами почти 30-летний опыт в разных сферах.

Олег Левдииков вырос в семье производственников. Отец – машиностроитель, мама – инженер, дед –

ПРОФЕССИОНАЛЫ

конструктором в авиационно-космической сфере. Олег каждый день слушал их истории о производстве и постепенно проникся этой удивительной атмосферой. В итоге решил продолжить династию и в 15 лет устроился на завод. Свой трудовой путь начал в «Крастяжмаше».

«Я много раз слышал от отца, насколько масштабен и уникален завод, но когда впервые попал в цех, все равно был потрясен увиденным. Размах, крупногабаритные станки, сложные и в то же время интересные задачи захватили мои мысли. Теперь другого места работы я не представлял.

С удовольствием каждый день бежал в цех и изучал станки. Не боялся ошибиться или испортить металл. Наставники объясняли, что для начала важно понять принцип работы станка, разобраться, что на нем делать можно, а что нельзя. Только так становятся настоящими мастерами своего дела. И действительно, через опыт и неудачи я многому научился», – рассказывает Олег Левдигов.

Вот только с полюбившейся работой токаря вскоре пришлось расстаться. Сложная финансовая ситуация на «Крастяжмаше» привела его в бизнес – Олег открыл автосервис.



Все встало на свои места в 2018 году, когда друг рассказал об «ОКБ МИКРОН». Воодушевленный новостью, что машиностроение края восстанавливается, Олег решил лично познакомиться с командой энтузиастов. На предприятии встретил коллег по экскаваторному заводу, профессиональную команду и, самое главное, увидел хорошо знакомое оборудование. Легковые автомобили на тяжелое машиностроение поменял без сожаления.

Сегодня Олег своей работой доволен, но мечтает однажды встать у пульта крупногабаритного оборудования, например, сверхтяжелого карусельного станка «Титан». В том, что талантливый токарь способен справиться с такой задачей, нет сомнений. В свои 40 лет он – студент Красноярского техникума промышленного сервиса. А еще о достижениях современной промышленности узнает на профессиональных форумах и из специализированной литературы, которую читает ежедневно.

Однако любимой работой жизнь Олега Левдикова не ограничивается. Дома после смены его встречают трехлетняя дочь и 13-летняя племянница. Так сложилось, что воспитывает их он один, поэтому приходится быть и за папу, и за маму. К слову, дочь Алиса имеет все шансы продолжить трудовую династию и выбрать для себя техническую профессию. Задатки у девочки есть: в выходные она часами может собирать конструктор, выстраивая замысловатые башни.

Еще одна страсть Олега – спорт. В юности он активно занимался легкой и тяжелой атлетикой, получил физкультурное образование и уже несколько десятилетий успешно совмещает основную работу с тренерской. Под его руководством «выросли» победители краевых соревнований по тяжелой атлетике и мастера спорта. Олег считает, что у спорта и машиностроения много общего. Только целеустремленные люди с сильным характером способны достигать высоких результатов. И таких в «ОКБ МИКРОН» большинство.

Развитие ГРП

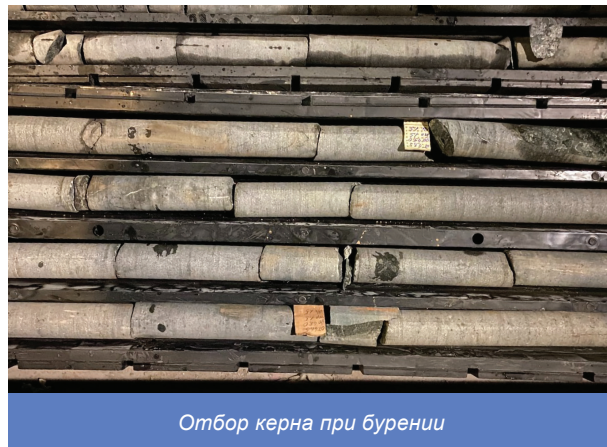


«Канекс Шахтострой» закончил свой первый геологоразведочный контракт на руднике «Комсомольский».

Работы велись по заказу «Норильскгеологии» — дочернего подразделения ГМК «Норильский никель». По завершении контракта заказчик направил в адрес руководителя «Канекс Шахтостроя» Евгения Лобанова письмо, в котором выразил коллективу предприятия благодарность за высокую оперативность при проведении работ.

Напомним, что освоение нового направления «Проходка» стартовало в начале прошлого года, а уже в июне на «Скалистом» наши специалисты приступили к бурению скважин опережающей разведки.

ГРП на «Комсомольском» — второй контракт по этому направлению.



Отбор керна при бурении

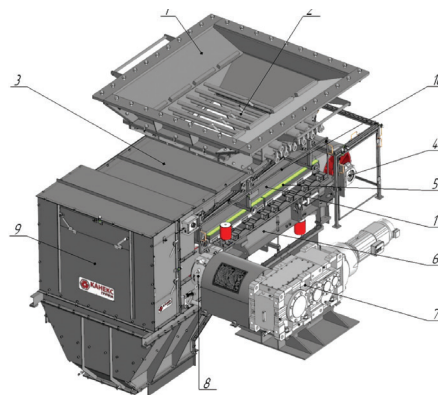


КМО поставит конвейерное оборудование на ТОФ

На Кыштымском машобъединении изготовлены 12 питателей для Талнахской обогатительной фабрики «Норникеля».

Оборудование испытано и отгружено заказчику. Заказ на его изготовление связан с очередным витком реконструкции фабрики, в частности отделения рудоподготовки. Реализация проекта позволит существенно увеличить объем и эффективность производства.

Наши питатели, разработанные с учетом замечаний производителей (увеличение мощности привода, обоснованная компоновка загрузочного и разгрузочного бункеров), должны с успехом дополнить немецкие Durmeier.



Новое люковое устройство

Для заказчика Кольской ГМК в рамках строительства перегрузочного узла горизонта наши специалисты спроектировали и люковое устройство. Изделие такого размера изготавливалось впервые — его габариты

(В*Ш) 4,2*2,2 м, оно больше предыдущих в 1,5 раза. Конструкция прошла доработку, в ней усилены узлы, но, самое главное, это изделие мы впервые сделали гидравлическим вместо пневматического.



«Канекс Шахтострой» преодолел исторический рубеж

Взрыв 500-тысячного куба горной массы произошёл на руднике «Скалистый» в шахте «Глубокая». Его произвёл взрывник Максим Шолохов под руководством

горного мастера Марата Паримбекова. На куске горной массы с глубины -1750 м по этому случаю была сделана торжественная надпись: 500 000.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Знакомство с профессией

На прошлой неделе состоялась очередная экскурсия для студентов: наш завод посетили 18 второкурсников Красноярского индустриально-металлургического техникума.

Ребята осваивают сварочное производство, поэтому основной интерес для них представлял наш специализированный цех. Главный сварщик Андрей Глушач познакомил студентов с задачами, над которыми в настоящий момент работают специалисты, и оборудованием.

Наибольшее впечатление на студентов произвел сварочный робот Fanuc. За два года эксплуатации он стал своеобразной визитной карточкой сварочного производства «ОКБ МИКРОН». Робот обеспечивает надежность и высокое качество шва, создает безопасные условия труда и увеличивает производительность.

В настоящий момент наше предприятие ведет активную работу со студентами. Мы не только проводим экскурсии, но и помогаем учащимся освоиться в выбранной профессии. Так, в мае практику на заводе завершили девять студентов разных направлений. Это инженеры-технологи, электронщики, фрезеровщик и контролер ОТК. В июне обучение в «ОКБ МИКРОН» окончат бизнес-аналитики и сварщики.

География учебных заведений также расширяется. К нам на практику приходят выпускники Сосновоборского механико-технологического и Красноярского политехнического техникумов, колледжа сферы услуг и предпринимательства, СФУ и многих других.



Практиканты с наставницей инженером-технологом А. Большешаповой и менеджером по обучению Н. Яндушкиной



Главный сварщик А. Глушач проводит презентацию для учащихся техникума

Инцидент

13 мая в 03:50 на территории арендуемого цеха по адресу: Енисейский тракт, 5 произошло возгорание. В результате начался пожар, охвативший территорию 150 м². На смене в этот момент находилось 16 человек. Пострадавших нет.

Через 14 минут после вызова на место происшествия прибыли пожарные машины. Тушение огня заняло более двух часов.

Работа арендуемого помещения была блокирована более чем на сутки. Служба главного инженера и сотрудники основного производства провели необходимые мероприятия, и уже 14 мая со второй смены цех возобновил деятельность. На месте пожара продол-

жаются восстановительные и ремонтные работы.

Администрация и служба главного инженера прилагают все усилия для скорейшего возвращения к полноценному рабочему ритму. Также будут приняты дополнительные меры по недопущению подобных случаев в дальнейшем.

Пользуясь случаем, напоминаю о важности соблюдения техники безопасности и требований культуры труда.

*С уважением,
генеральный директор «ОКБ МИКРОН»
Дмитрий Салов*

В поисках новых возможностей

Мы приняли участие в конференции «Привлечение частных инвестиций в развитие распределенной генерации в удаленных и изолированных районах Дальнего Востока и Арктики: от концепции к реализации». Мероприятие состоялось в Москве под эгидой профильного министерства.

Для проекта ТВГ тема развития распределительной генерации в удаленных районах России является актуальной. Цель нашей разработки – создание экономически эффективного автономного ветроэнергетического комплекса большой мощности, способного непрерывно обеспечивать теплом и электричеством энергоизолированные районы. При реализации ТВГ для нас важно делиться с коллегами своими идеями и быть в курсе последних новинок.

На конференции уделили большое внимание проблемам и перспективам распределительной генерации, первым результатам уже запущенных в работу проектов и новым идеям, которые помогут решить социально значимую задачу. Другой важной темой для обсуждения стал рынок энергетики, его особенности и работающие бизнес-модели.

В рамках мероприятия состоялась личная встреча с руководителем Корпорации развития Дальнего Востока и Арктики (КРДВ) Василием Потемкиным и директором направления по энергетике и ЖКХ инвестиционного департамента КРДВ Максимом Губановым. После презентации проекта «Терус» представители нашей компании обсудили с ними перспективы совместной работы.

Конференция была для нас полезной. Полученная информация поможет скорректировать стратегию и наметить новый вектор развития проекта «Терус». Также мы намерены продолжать сотрудничество с Корпорацией развития Дальнего Востока и Арктики как со стратегическим партнером.

Иван Тисленко, генеральный директор ООО «Тепловетровые технологии»



СПРАВКА

Министерство РФ по развитию Дальнего Востока и Арктики – федеральный орган исполнительной власти в ведении Правительства РФ. Координирует реализацию государственных и федеральных целевых программ. Управляет федеральным имуществом на территории ДФО и Арктики.



Служба безопасности информирует

По итогам апреля выявлено 4 факта алкогольного опьянения работников предприятия и подрядных организаций, 5 фактов нарушений, касающихся СИЗ. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

Преображая город машиностроителей

В преддверии майских праздников сотрудники «ОКБ МИКРОН» приняли участие в субботнике микрорайона «Солнечный».

Строительство «Солнечного» началось 40 лет назад. По проекту он должен был стать городом машиностроителей с населением 120 тысяч человек. Но вместо города-спутника «Солнечный» трансформировался в уютный микрорайон. Почти половина коллектива нашего предприятия проживает именно здесь. И мы как продолжатели машиностроительной династии Красноярского края, с энтузиазмом помогаем ему преобразиться.

На этот раз в центре внимания была стена «Солнечный», благоустройством которой мы уже занимались. После зимы ей требовалось обновление: освежить краску, очистить от мусора прилегающую территорию, подстричь деревья и кустарники. Совместно с активистами других предприятий Красноярска «микроновцы» оперативно выполнили работы.

Общественные инициативы нашей компании на этом не заканчиваются. Весна в крае только наступила, а значит, впереди череда новых субботников, посадка деревьев и другие интересные экологические акции, в которых команда «ОКБ МИКРОН» планирует принять участие.



Ход строительства

В производственном корпусе К-6 завершён второй масштабный этап заливки фундамента подовой печи. Объём заливки составил 347 кубометров. Заканчивается оснащение первой раздевалки на 56 сотрудников. Ввод в эксплуатацию планируется в июне.

Начаты земельные работы на -4 и -5 уровнях производственного комплекса «ОКБ МИКРОН». Плановый объём – не менее 10 тыс. кубометров.

В корпусе К-1 завершена укладка плитки на участке, где временно размещены мелкие фрезерные и токарные станки. Возводится огнезащитная стена между корпусом К-1 и административно-бытовым комплексом.



Первая раздевалка

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

На строительной площадке временно организован производственный участок для изготовления 160 коробчатых проводников. Для этого на будущем участке термообработки корпуса К-2 установлены кантователь для автоматической сварки проводников, сборочный стапель, машинка для снятия фаски и недавно приобретенная машинка для зачистки проводников после сварки (ее применение, по сравнению с болгарками, сокращает время зачистки одного проводника с 7-10 часов до 1,5).

Проводники имеют 10 пазов, и для фрезерных операций под козловым краном размещен фрезерный станок 6550. Ранее работы производили в помещении склада ОМТС, а новое место выбрано в связи с подготовкой к переезду складского хозяйства в Центр машиностроения.

На японском станке Makino в тестовом режиме началась обработка деталей для основных производственных заказов. По обработке бандажа СКМ 10.45.01.002, который входит в состав многих заказов по горно-шахтному оборудованию, получены первые результаты. Так, сверление отверстия М36 глубиной 60 мм на пятикоординатном центре занимает всего 14 секунд. На обычном сверлильном станке для этого потребовалось бы около 20 минут. На листогибочной машине Amada продолжается пробная гибка деталей и настройка режимов.

Началась сборка и сварка дисков ротора – одного из самых крупных узлов вагоноопрокидывателя. В настоящий момент в четвертом пролете сварщики занимаются сборкой их частей. Впоследствии они будут окончательно сварены и переданы для механической обработки на станок Heavycut под сборку в целый узел.

Планово-фактические данные основного производства за апрель – май 2021 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.04.2021	14	46	41	23	124
Списочное на 01.05.2021	13	48	42	29	132
Выбыло сотрудников	1	0	0	1	2
Прибыло сотрудников	0	2	1	7	10
Прирост сотрудников	-1	2	1	6	8

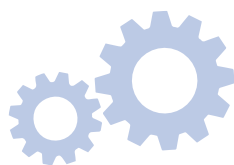
№ участка	Наименование участка	План-факт за апрель 2021 года		Планируемый ресурс в чел. - час.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	
26	Участок заготовки	1997,5	2112,6	1816,5
31	Участок механической обработки	6468,5	6663	7066,9
94	Участок термообработки	148,8	180	129,2
29	Участок сварочных работ	5907,5	5761	6064,8
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	3251,3	3943,5	4155,7
	ИТОГО:	17773,6	18660,1	19233,1

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

01.06	Шалгинов Сергей Иванович	15.06	Кулевцов Александр Павлович
03.06	Афанасьев Александр Юрьевич	15.06	Милов Константин Сергеевич
04.06	Ахроменко Валентина Станиславовна	16.06	Андреева Тамара Михайловна
04.06	Яковлева Елена Андреевна	17.06	Михайлов Андрей Александрович
05.06	Петров Игорь Николаевич	18.06	Пороховая Юлия Владимировна
06.06	Галимнасов Хамит Нигматулович	18.06	Сосна Сергей Иосифович
07.06	Духов Михаил Александрович	19.06	Леденёв Евгений Валентинович
07.06	Самсонов Сергей Владимирович	21.06	Кузин Иван Алексеевич
07.06	Файзрахманов Марат Равилевич	21.06	Туров Алексей Юрьевич
08.06	Казанин Алексей Юрьевич	24.06	Костив Ирина Юрьевна
09.06	Григоренко Дмитрий Анатольевич	24.06	Хамдамов Самиджон Абдуманович
11.06	Грабовая Инна Николаевна	25.06	Ростовцев Денис Викторович
12.06	Деягин Максим Сергеевич	30.06	Бабенко Сергей Владимирович
13.06	Голубев Вячеслав Михайлович	30.06	Истомин Александр Николаевич
14.06	Зимин Евгений Иванович	30.06	Степанов Дмитрий Павлович
15.06	Коба Алексей Владимирович		

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!
На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- Менеджер по корпоративной культуре
- Уборщица
- Инженер по надзору за строительством
- Начальник отдела охраны труда
- Слесарь-ремонтник
- Электромонтер по ремонту оборудования
- Комплектовщик
- Слесарь механосборочных работ
- Сверловщик
- Оператор станка с ЧПУ
- Токарь
- Токарь-расточник
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Зуборезчик (зубофрезеровщик)
- Электросварщик (оператор роботизированного комплекса)
- Начальник цеха механической обработки
- Разнорабочий на производство
- Контролер ОТК
- Инженер-технолог сварочного производства
- Инженер-конструктор
- Руководитель отдела маркетинга
- Менеджер по продажам
- Инженер ОМТС
- Менеджер по сопровождению контрактов



В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН»
660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
office@okbmikron.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
Н. Д. Лысенко, Э. Ю. Кухарюк.
Отпечатано с готовых оригинал-макетов.
Распространяется бесплатно.

Тираж 500 экз.