



МИКРОН



ПРОизводственная компания

РЕАЛИЗАЦИЯ СЛОЖНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ

ОБУЧЕНИЕ

Изучаем основы бережливого производства

Руководители ряда структурных подразделений нашего предприятия прошли трехдневное обучение с тренером Федерального центра компетенций (ФЦК) Иваном Сидоровым.

Тренинг состоялся в рамках национального проекта «Производительность труда и поддержка занятости», в котором участвует «ОКБ МИКРОН». Программа рассчитана на три года.

В рабочую группу вошли 16 сотрудников, отвечающих за развитие разных направлений предприятия. Они определили приоритетные задачи завода, такие как повышение производительности труда, снижение времени на производство и улучшение качества продукции.

«Во время обучения мы подробно познакомились с программой бережливого производства и практическими методами, например, системой «5С», которые будем внедрять», — комментирует руководитель рабочей группы **Станислав Соловей**. Благодаря



пяти простым шагам «5С» позволяет рационально организовать для каждого сотрудника рабочее место. Такой подход помогает сократить потери, связанные

с излишними перемещениями, и улучшает эргономику пространства.

Начальник цеха механической обработки и участник программы **Фёдор Федорцов** тоже поддерживает внедрение «5С»: «Полезно применить на нашем предприятии принципы, которые мы изучаем. Порядок на производстве должен быть обязательно, как и хорошо оборудованные рабочие места с правильно расположенным инструментом и оснасткой. Система, которую мы изучаем, может минимизировать потери времени».

Полученные во время лекций знания участники закрепили в бизнес-играх. Например, освоили навыки поиска узких мест и выявления потерь в конкретных процессах, изучили инструменты картирования производственных потоков — визуальная карта помогла сгенерировать первые идеи по улучшению.



Начальник управления логистики А. Спружевник
и начальник цеха механической обработки Ф. Федорцов

ОБУЧЕНИЕ

«Во время одной из игр мы собирали обыкновенные электрические вилки, чтобы на их примере понять, что нужно изменить в технологии сборки, увеличивая при этом производительность труда и сокращая время. Такой подход нужно перенести на наше производство», — поделился новым опытом главный механик **Евгений Весёлкин**.

Также участники рабочей группы изучили основы производственного анализа и определили пилотное направление предприятия — «Повышение производительности труда при изготовлении одной единицы продукции». Следующий шаг, запланированный на август, — анализ всех процессов потока, освоение инструментов оптимизации и составление карты потока создания ценности. После этого вскроются потери на конкретных производственных участках, и можно будет их устранять с помощью инструментов бережливого производства.

В рамках нацпроекта несколько сотрудников предприятия пройдут углубленное обучение и станут тренерами. В дальнейшем они смогут с заочной поддержкой ФЦК



Первый день обучения по программе бережливого производства

в течение трех лет оптимизировать в «ОКБ МИКРОН» весь рабочий процесс, в том числе в офисах. Будут оценивать длительность процессов, уровни брака, эффективность оборудования. Предприятие сможет постоянно трансформировать производство для сокращения потерь. К третьему году проекта планируется обучить не менее 80 % сотрудников. Итогом совместной с ФЦК работы должен стать рост производительности труда на 5 % ежегодно. **М**



Второй день обучения по программе бережливого производства



Практический блок: распределение ролей между участниками обучения и моделирование производственного процесса



Санкционная ПДМ прибыла!

Больше трёх месяцев сотрудники «Канекс Шахто-стройка» ждали, когда шведская компания «Эпирок» разрешит им забрать из порта в Архангельске купленную погрузочно-доставочную машину. И вот на днях все проволочки, связанные с обходом санкций, были улажены, машину благополучно отгрузили.

В настоящее время ПДМ едет на Кольский полуостров, на рудник «Северный-Глубокий», где планируется начать проходку горно-подготовительных выработок. Контракт на новые объёмы с Кольской ГМК находится сейчас в стадии подписания. 



КМО вновь распахивает ворота для экскурсий

Первыми предприятие посетили туроператоры и представители СМИ: ведь одним предстоит водить сюда экскурсии, а другим — их освещать. Гости прошли по созданному в прошлом году маршруту и осмотрели старинную плотину, флигель западной башни, старую заводскую проходную, газогенераторную станцию постройки 1901 года, станки первых советских пятилеток.

К посетителям с приветственным словом обратился гендиректор КМО Юрий Еремин: «История города и завода неотъемлемы друг от друга. Чем больше говорят про историю Кыштыма, тем больше людей узнает о нашем предприятии. Региону это важно, так как решаются воспитательные и экономические задачи. Мы же таким образом привлекаем новые кадры и повышаем узнаваемость нашей продукции. Сегодня в условиях импортозамещения очень важно

рассказывать бизнесу о возможностях, которые есть в России».

Напомним, что идея организовать индустриальные туры на КМО принадлежит Центру развития туризма Кыштымского городского округа. Проект «Старый новый завод» получил от Президентского фонда поддержки культурных инициатив грант в размере более 600 тыс. рублей. На эти деньги рабочая группа, в составе которой в том числе краеведы и представи-

тели КМО, разработала маршрут, систему навигации и ориентирования, изготовила сувенирную продукцию. Кроме того, в рамках экскурсионной программы посетителям будут читать лекции об истории завода и края. А чуть позже запишут аудиоспектакль, который облегчит работу гидов. Можно будет прогуляться по территории старейшего предприятия Кыштыма и ознакомиться с его историей самостоятельно. 



«Канекс» участвует в модернизации электростанции Казахстана

Аккуская ЭС в Павлодарской области получила от группы «Канекс» три охладителя ОВ-140М. Контракт заключён в рамках плановой замены изношенного оборудования станции.

Аккуская ЭС входит в состав крупнейшего поставщика электроэнергии в Казахстане — «Евразийскую энергетическую корпо-

рацию». Ей также принадлежит Eurasian Resources Group S.a.r.l. — одна из ведущих мировых компаний в сфере добычи и переработки минеральных ресурсов. «Канекс» развивает сотрудничество с ERG по нескольким направлениям: поставка оборудования и разработка новых технологий обогащения полезных ископаемых. 



Мы снова в деле

В «ОКБ МИКРОН» готовят к эксплуатации обеднительную электропечь (ОЭП-3).

Производство цветных металлов, в частности меди и никеля, — это сложная цепочка взаимосвязанных технологических процессов, которая начинается с горнодобычи, а завершается аффинажем. Ключевым и самым энергоемким звеном в ней является пирометаллургический передел. В этом процессе главным оборудованием являются печи — плавильные, обеднительные, анодные и другие. Каждая выполняет свою задачу.

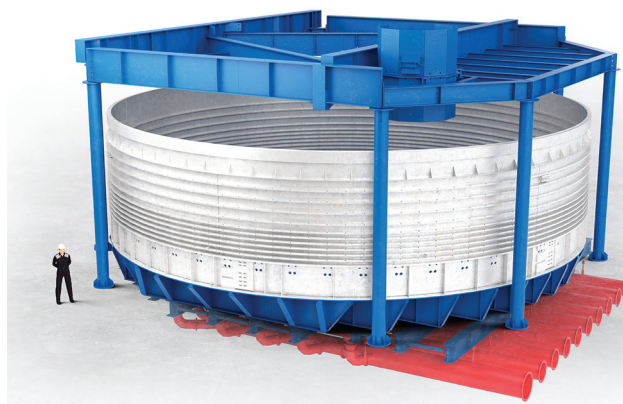
В плавильных печах происходит плавка рудных концентратов, поступающих с обогатительных фабрик. Обеднительные нужны для доизвлечения металлов из конвертерных шлаков. Из анодных печей получают медные аноды, которые затем отправляют на электролиз для создания медных катодов. Работая с таким оборудованием, важно соблюдать техрегламенты, правила эксплуатации,

своевременно проводить ремонт.

От Надеждинского металлургического завода (Заполярный филиал «Норникеля») нам вновь поступил заказ на работу с обеднительной электропечью.

Сейчас мы изготавливаем и собираем 13 колец корпуса печи диаметром 16 метров, весом 120 тонн и 10 секций днища весом около 90 тонн. Мелкие узлы и детали (различные короба, трубы, колонны, балки и т. д.) весом примерно 90 тонн будут монтироваться на месте. Основной материал для деталей печи — листовая сталь 09Г2С.

Все 13 колец пройдут механическую обработку на обрабатыва-



щем центре Heavycut, после чего на сборочной площадке будет произведена контрольная сборка корпуса.

Работа с ОЭП-3 нам не в новинку, это уже третье изделие такого типа на нашем предприятии за последние шесть лет. К работе над печью мы приступили в апреле. Завершить ее планируется до конца 2022 года. **ММ**

Мини-ветряк готовится к запуску

Для проекта «Терус» завод «Электрорегион» изготовил новый макет комплекса ТВГ ФВТС-35.

Не первый год «Электрорегион» совместно с «ОКБ МИКРОН» реализует сложные проекты для горно-шахтной и металлургической отраслей, а также в станкостроении и легкой промышленности. Кроме того, предприятие занимается макетированием из пластика и цветных металлов. Поэтому одной из задач «Электрорегиона» в рамках проекта «Терус» было изготовление макета нашей ветроустановки. Требовалась актуальная версия, так как нынешний макет уже несколько лет эксплуатируется на разных выставках, да и его вид морально устарел.

Перед изготовлением составили подробное техническое задание, учитывая опыт эксплуатации изделия (многократные перевозки и сборка-разборка). С января 2022 года над каждой деталью макета шла кропотливая работа. Его изготовление было у наших партнеров в приоритете, так как макет является визитной карточкой «Теруса».

Уменьшенная копия ветроустановки в 200 кВт состоит из всего необходимого для функционирования комплекса оборудования — накопителя тепловой энергии и инженерного блока. Обороты лопастей ротора соответствуют оборотам реального ветряка — до 30 об/мин. Макет планировали выставить на Арктическом форуме в Санкт-Петербурге, но из-за отмены мероприятия презентацию пришлось временно отложить.

В планах в День машиностроителя продемонстрировать сотрудникам предприятия прототип первой установки на площадке завода (именно эта модификация готовится к производству и монтажу). **ММ**



Размещение К-2 (1 этаж)

Представляем вам схему временного размещения производственных участков и оборудования на первом уровне корпуса К-2. Все оборудование в дальнейшем будет перемещено в корпуса К-3 и К-4. В них планируется разместить заготовительное и сборочно-сварочное производство. 

УВАЖАЕМЫЕ СОТРУДНИКИ!

Вопросы или предложения по изменению схемы направляйте директору по производству
Станиславу Сергеевичу Соловю.

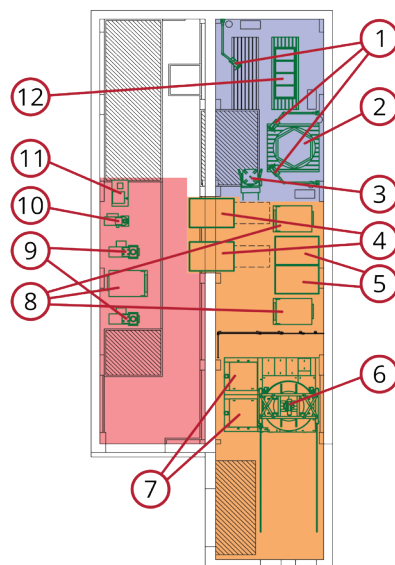
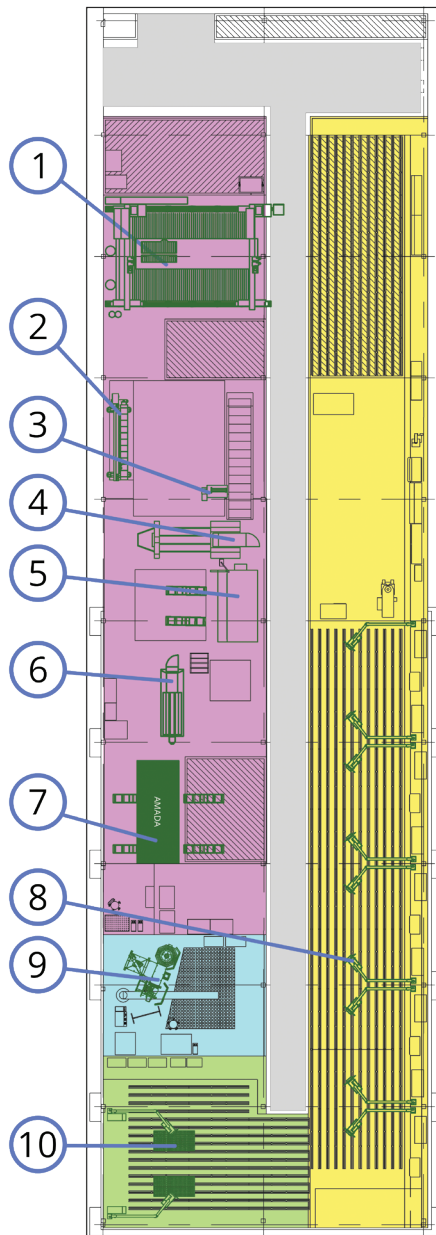
моб.: +7-913-182-43-11,

e-mail: solovey.s.s@okbmikron.ru

№1	Машина газовой резки	TANAKA KT-720
№2	Листорез	ЛП 30.45
№3	Вальцы	ГМ 9698-7110
№4	Вальцы ЧПУ	МСВ F25
№5	Ножницы гильотинные	H3121
№6	Вальцы ЧПУ	MCA 2020
№7	Листогибочная машина	AMADA HFE M2
№8	Сварочная консоль	-
№9	Сварочный робот	Fanuc 120IC
№10	Участок TIG сварки	-

№1	Сварочная консоль	-
№2	Печь	-
№3	Сварочный позиционер	-
№4	Печь камерная с выкатным подом	-
№5	Ванны закалочные 6м³	-
№6	Печь шахтная	СШО
№7	Ванны закалочные 20м³, 25м³	-
№8	Камерная печь	СНЗ
№9	Пресс 160т	RYE 160 S1M
№10	Пресс 60т	П6328Б
№11	Установка ТВЧ	40К-40Е
№12	Печь	-

-  Участок №26, прессового оборудования
-  Участок №26, заготовительный
-  Участок №29, сварки с подогревом
-  Участок №29, аргонно-дуговой сварки
-  Участок №29, роботизированной сварки
-  Участок №29, сборки-сварки
-  Участок №94, термической обработки



НОВОСТИ КОМПАНИИ

Готовимся к празднику

Мы начинаем подготовку ко Дню машиностроителя и запускаем праздничные конкурсы!

ДЕТСКИЙ КОНКУРС

В этом году предлагаем юным участникам поразмышлять на тему **«Моя семья — машиностроители»**.

Ждем рисунки с изображением мамы, папы, бабушки или дедушки, работающих на нашем предприятии. К участию приглашаем ребят в возрасте до 18 лет включительно. Победителей ждут призы!

Куда: ждем работы в отдел подбора и развития персонала.

Когда: до 9 сентября.

ФОТОКОНКУРС

Для любителей делать интересные кадры — фотоконкурс **«Я — машиностроитель»**.

На фотографии должны присутствовать логотип компании и сотрудник предприятия, а сюжет — соответствовать заданной теме.

Куда: фотографии отправляйте на электронную почту **kozhedub.e.d@okbmikron.ru** или приносите в кабинет отдел подбора и развития персонала.

Когда: до 9 сентября.

КОНКУРС
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МАСТЕРСТВА

Конструкторы примут участие в конкурсе **профессионального мастерства** и поборются за призовые места.

В начале августа сотрудники конструкторского отдела проверяют свои теоретические знания и практические навыки.

Желаем удачи!



ДМС 2022

ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

Ход строительства

Продолжается монтаж оборудования заготовительного и сварочного производств и переезд производственных участков на новые площади.

В корпусе К-6 ведется монтаж сэндвич-панелей и подготовка к монтажу оборудования. Начало эксплуатации четвертого пролета корпуса намечено на август.



Монтаж корпуса К-6



Сварочный участок корпуса К-2

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

На завершающей стадии находится изделие «стакан». Из-за больших габаритов (его высота составляет более 2 000 мм, диаметр — более 5 000 мм) сварка проводилась на площадке возле полигона ГШО. Сейчас нижняя часть «стакана» проходит механическую обработку на станке Heavycut-5,3 в К-1, верхняя часть также будет обработана.

На этой же площадке установлен стапель для контрольной сборки колец печи ОЭП. Сейчас там находятся сектора колец № 2-7, вышедшие со сварки. Перед механической обработкой на Heavycut-5,3 они пройдут правку, а также на них будут установлены технологические распорки.

На площадке сборочного цеха идет обшивка и подготовка к испытаниям грузопассажирской вагонетки. Это новинка в продуктовой линейке предприятия. Она состоит из кабины, вмещающей четырех пассажиров, и грузового отсека, где размещены сварочный аппарат, компрессор, лебедка и барабан со шлангом. Длина изделия — 3940 мм, ширина — 1380 мм, высота — 1655 мм, колесные пары стандартного образца на 750-й колее. Вагонетка предназначена для транспортировки ремонтной бригады к местам поломок.

Планово-фактические данные основного производства за июнь-июль 2022 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.06.2022	13	54	41	27	135
Списочное на 01.07.2022	13	53	41	26	133
Выбыло сотрудников	0	1	2	3	6
Прибыло сотрудников	0	0	2	2	4
Прирост сотрудников	0	-1	0	-1	-2

№ участка	Наименование участка	План-факт за июнь 2022 г.		План на июль 2022 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	1833,5	1918	1861,5
31	Участок механической обработки	7438,4	6457,2	7672,1
94	Участок термообработки	142,8	158	142,8
29	Участок сварочных работ	5755,4	5760,8	6070,7
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	3929,6	3568	3910,9
	ИТОГО:	19099,7	17862	19658

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

1.08 Пименов Роман Александрович
 2.08 Маслодудо Илья Юрьевич
 3.08 Моисеев Алексей Александрович
 4.08 Быкова Татьяна Анатольевна
 5.08 Ваганов Александр Михайлович
 6.08 Ходжаев Илхомжон Рахимович
 6.08 Чернолес Виктор Михайлович
 9.08 Нагорных Елена Валерьевна
 9.08 Сидлов Александр Олегович
 9.08 Хачёв Михаил Васильевич
 10.08 Апанович Анна Геннадьевна
 10.08 Гребенников Фёдор Александрович
 10.08 Кривенко Сергей Витиславович
 10.08 Шевелёв Павел Константинович
 11.08 Рукусуев Анатолий Валентинович
 11.08 Таратута Сергей Константинович
 11.08 Фёдоров Алексей Александрович
 12.08 Гаврилюк Александр Дмитриевич
 12.08 Слепцова Светлана Витальевна
 13.08 Макаров Виктор Михайлович
 13.08 Рожин Вадим Алексеевич
 13.08 Соловей Станислав Сергеевич
 14.08 Бормотов Вадим Александрович
 14.08 Зылёв Александр Анатольевич
 14.08 Михайлов Евгений Константинович

16.08 Крупицкий Алексей Леонидович
 17.08 Кожевников Игорь Витальевич
 17.08 Устьянцев Николай Николаевич
 18.08 Бабич Андрей Владимирович
 18.08 Лебедев Алексей Александрович
 19.08 Павлов Дмитрий Сергеевич
 19.08 Фурсова Ольга Васильевна
 21.08 Гавриков Роман Васильевич
 21.08 Карбаинов Юрий Николаевич
 21.08 Кустов Игорь Андреевич
 21.08 Михайлов Руслан Павлович
 21.08 Рожковский Николай Алексеевич
 21.08 Смолянинов Максим Петрович
 23.08 Писарева Татьяна Викторовна
 23.08 Пословская Юлия Васильевна
 25.08 Кухарюк Элина Юрьевна
 25.08 Мамедов Георгий Кямиль-оглы
 27.08 Иванов Игорь Михайлович
 27.08 Новосёлов Александр Витальевич
 28.08 Картаев Николай Евгеньевич
 28.08 Павлович Анатолий Александрович
 29.08 Пятницкий Сергей Владимирович
 30.08 Байдин Ярослав Викторович
 31.08 Вольф Владимир Андреевич

НАШИ ВАКАНСИИ

На постоянную работу в «ОКБ МИКРОН» требуются:

Подробности и актуальная информация о вакансиях
 на сайте okbmikron.ru и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
 Резюме ждем на электронную почту 2040466@okbmikron.ru.

- Бухгалтер материальной группы
- Водитель автобуса
- Заместитель руководителя отдела ПДО
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог программист
- Инженер-электроник
- Комплектовщик в цех механической обработки
- Мастер АТЦ
- Менеджер по продажам
- Оператор станков с ЧПУ
- Разнорабочий
- Слесарь-ремонтник металлообрабатывающего оборудования
- Тендерный специалист
- Уборщица служебных помещений



В «ОКБ МИКРОН» продолжается акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.

Ежемесячная корпоративная газета.
 Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН».
 660118, г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
 тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
office@okbmikron.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
 Е. Э. Жарикова, Э. Ю. Кухарюк.

