



«ПРАЗДНИК»



Председатель совета директоров группы «КАНЕКС»
Александр Канцуров

ДРУЗЬЯ, КОЛЛЕГИ!

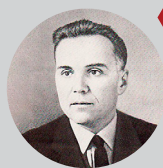
Примите поздравления с профессиональным праздником — Днём машиностроителя — и слова благодарности за неоценимый вклад в развитие компании. За успехами группы стоят ваши знания, опыт и таланты, ответственное отношение к делу, предприимчивость и увлечённость. Именно благодаря своему человеческому капиталу наша компания доказала рынку, что способна успешно решать самые сложные задачи. Желаю вам дальнейшей плодотворной работы, уверенности и решимости в достижении поставленных целей, жизненного оптимизма, здоровья и счастья!



Генеральный директор КМО
Юрий Ерёмин

Поздравляю всех машиностроителей с профессиональным праздником! Исторически сложилось так, что машины — первые помощники человека. Они — главное звено в строительстве, добыче полезных ископаемых, производстве и просто в повседневной жизни. Поэтому наша профессия — одна из важнейших профессий современности! Пусть ваш труд всегда приносит пользу обществу, а вам — удовлетворение. Свершений во всех начинаниях, смелых идей и хороших перспектив. Желаю вам быть целеустремлёнными, самоотверженными и благополучными. И пусть ваши семьи живут счастливо! С Днём машиностроителя!

«ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!»



Василий Сухомлинский, выдающийся советский педагог

«Радость труда — это прежде всего радость преодоления трудностей, гордое осознание и переживание того, что вот мы, напрягая физические и духовные силы, вышли победителями, поднялись на вершину, к которой долго стремились»

«СОБЫТИЕ»

ВЫСОКИЕ ГОСТИ



11 сентября на КМО с рабочим визитом прибыли глава Кыштымского городского округа Людмила Шеболаева и депутат заксобрания Челябинской области по Кыштымскому избирательному округу Павел Киселёв. Высокие гости обсудили планы взаимодействия пред-

приятия и местной администрации по вопросам обустройства территории города, развития его туристической привлекательности и сохранения исторической ценности. Затем Людмила Александровна и Павел Васильевич посетили цеха, где пообщались с рабочими. 📍

«ЛОТЕРЕЯ»

ПОДАРКИ — ВСЕМ!



Сергей Морозов и Денис Ларьков (ЦМК) с призами

1 сентября, в честь начала нового учебного года, среди работников КМО — родителей, дедушек и бабушек школьников — была объявлена беспроигрышная лотерея. Всем желающим принять в ней участие раздали номерки, а розыгрыш призов состоялся 10 сентября на канале предприятия в Telegram. Его провела сотрудник ОТИЗ Надежда Спирина под контролем членов тиражной комиссии: Татьяны Старковой (дирекция); Наила Ямалетдинова (профком и РМЦ); Евгении Марковой (ЦМК); Марии Влазневой (МСЦ) и Сергея

Антипова (ЛЦ). С помощью генератора случайных чисел было разыграно 20 денежных призов: пять — по 3 000 руб., пять — по 2 000 руб. и десять — по 500 руб. Все остальные участники получили небольшие поощрительные призы, которые наверняка пригодятся ребятам в учёбе: тетради, краски, карандаши, фломастеры и цветные ручки. Ещё раз поздравляем наших детей с наступившим учебным годом и искренне желаем им успехов в учёбе, новых открытий, веселья и увлекательных событий в школьной жизни. 📍

< ПАМЯТЬ >

< НОВОСТИ КОМПАНИИ >

ПОМНИМ, СОХРАНЯЕМ

На КМО завершён ремонт памятника Михаилу Ивановичу Калинин, чьё имя завод носил с 1958 по 1992 годы.



Из истории:

В 1921 году Кыштым был практически уничтожен сильнейшим пожаром. Вскоре город посетил «всесоюзный староста» Михаил Калинин. На встрече с жителями он пообещал содействие в восстановлении города и своё обещание сдержал — необходимые средства (20 миллиардов рублей в ценах 1921 года) были выделены. В итоге Кыштым всего за два-три года сумел отстроиться заново. Через годы народ отблагодарил видного деятеля советской эпохи: в 1958 году его имя присвоили Кыштымскому машзаводу, а спустя четыре года на заводской площади ему установили памятник. 🇷🇺

< НОВОСТИ КОМПАНИИ >

«КАНЕКС» ИЗГОТОВИЛ АДСОРБЕРЫ ДЛЯ ЛЕБЕДИНСКОГО ГОКА

Заказ сделан в рамках программы замены импортного оборудования с истекшим сроком эксплуатации на отечественные аналоги.

Четыре аппарата объёмом 4,5 куб. м и 5220 кг каждый смонтированы на азотной станции завода горячего брикетирования железа (ГБЖ) горно-обогатительного комбината. Оборудование предназначено для разделения под давлением на молекулярных ситах воздуха на кислород и азот.

Рабочая конструкторская документация разработана в полном соответствии с техническим заданием заказчика. Кроме того, для удобства обслуживания

оборудования и повышения качества плановых ремонтов специалисты модернизировали рассекатель воздушного потока и крепление системы удержания адсорбента. 🇷🇺

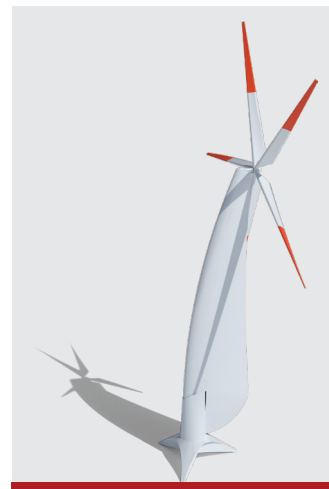
Лебединский ГОК (входит в группу «Металлоинвест») — одно из крупнейших российских предприятий по добыче и обогащению железной руды и производству железорудного сырья (концентрата, окатышей, ГБЖ). Владеет лицензией на отработку Лебединского месторождения железных руд Курской магнитной аномалии (Белгородская область).



В НАШЕМ ПОЛКУ ПРИБЫЛО

На базе «ОКБ МИКРОН» создана компания «Тепловетровые технологии», которая будет развивать инновационное направление — тепловетрогенерацию (превращение энергии ветра в тепло).

Компания ведёт разработку флюгируемых ветротепловых станций (ФВТС) мощностью от 200 до 4000 кВт, строительство которых сможет решить проблему теплоснабжения удалённых населённых пунктов и сэкономить миллиарды бюджетных средств. При этом благодаря накопленным энергией разной ёмкости (в зависимости от ветрового района) будет возможна бесперебойная выдача энергии и в безветренную погоду продолжительностью до месяца и более. Строительство экспериментального образца ФВТС и его тестовая эксплуатация запланированы на 2021 год, а первый, 200-киловаттный, комплекс будет до-



ступен для заказа в 2023 году. Продукт будет продвигаться под маркой «Терус». На сегодня уже подготовлена площадка под установку теплогенератора 200 кВт. Кроме ТВГ будет построено здание экспериментально-сборочного цеха с административным блоком. Специализированный завод по производству узлов и агрегатов тепловетровых станций также разместится на территории «ОКБ МИКРОН». 🇷🇺

ВНИМАНИЕ: НОВИНКА

«МИКРОН» запатентовал автомобильную кран-балку «Автокраб».

Устройство представляет собой металлический каркас 3000x1900x1800 см массой 150 кг, оснащённый ручным грузоподъёмным механизмом с выносной стрелой, которая может выдвигаться на расстояние до одного метра. Предназначено для разгрузочно-погрузочных работ, в том числе габаритного и тяжёлого, до

400 кг, груза. Для наглядной демонстрации возможностей нового изделия предприятие приобрело грузовой автомобиль марки «ГАЗель», который стал рекламно-выставочным экспонатом. Выпуск «Автокраба» состоится в ближайшее время и, возможно, положит начало новому направлению серийного производства. 🇷🇺



«КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» ПОВЫШАЕТ СВОЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Благодаря вагонеткам «ОКБ МИКРОН» Горнопроходческое подразделение увеличило объём перевозимой горной массы за один цикл на 20%.

На руднике «Скалистый» в шахте «Глубокая» для проходки разведочных выработок Октябрьского месторождения используются вагонетки производства красноярского машиностроительного завода «ОКБ МИКРОН». Контрактом предусмотрена поставка 10 инновационных вагонеток типа ВБ-5,5М (вагонетка с боковой разгрузкой), которые при сохранении внешних габаритов имеют объём кузова на один кубический метр больше (5,5 куб. м), по сравнению с традиционными ВГ-4,5 (вагонетка шахтная объёмом 4,5 куб. м). Пять единиц техники уже прибыли на Таймыр, ещё пять ожидается в ближайшее время. Кроме того, сам «Норильский никель», чтобы увеличить объём выдаваемой массы за один цикл, закупил у «ОКБ МИКРОН» 10 вагонеток типа ВБ-7,5 (модернизированная вагонетка ВБ-5,5 с боковой разгрузкой, с объёмом кузова 7,5 куб. м). Новинка производительнее своего прототипа на 35%. Поставка планируется в сентябре. «Глобальная тенденция к истощению минерально-сырьевых ресурсов, возрастание труднодоступности их освоения ведут к тому, что в разработку

сегодня принимаются месторождения с содержанием полезного компонента от 0,2%. Это требует технологической модернизации всего горно-металлургического комплекса и, не в последнюю очередь, создания максимально эффективных схем транспортировки руды, поскольку их вклад в себестоимость конечного продукта колеблется от 30% (при добыче подземным способом) до 50% (открытым способом). «ОКБ МИКРОН» — первый и пока единственный на отечественном рынке, кто готов предложить своим партнёрам решения, способные не только снизить операционные затраты, но и в разы повысить продуктивность горнодобывающего производства», — комментирует генеральный директор «ОКБ МИКРОН» Дмитрий Салов. Напомним, что красноярский машиностроительный завод группы «КАНЕКС» в 2015 году вывел на рынок свою первую улучшенную модель вагонетки (ВГ-5М взамен ВГ-4,5), в которой за счёт размещения кармана фонаря внутри чаши кузова и снижения с 50 мм до 20 мм зазора между дном вагонетки и ребордой колёс удалось

увеличить объём перевозимого груза на 20%. Кроме того, модернизация механического крепления и колёсных пар повысила плавность хода и увеличили ресурс работы оборудования. Потребители новинки единогласно отметили у себя значительное сокращение потребности в запасных частях и увеличение межремонтного интервала. Как результат — комплексные замены оборудования прекращены, с горизонтов убраны ремонтные участки, а затраты на техническое обслуживание вагонеток снизились более чем в 5 раз. За 5 лет красноярское предприятие группы расширило модельный ряд до 44 штук, выпустив свыше 1100 единиц рудничного рельсового транспорта (РРТ) (до конца текущего года будет произве-

дено ещё свыше 200 вагонеток). 22 вагонетки выкупило для своих нужд проходческое подразделение группы «КАНЕКС» — «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ». Остальные успешно эксплуатируются на рудниках «Норильского никеля», «Северстали» и «Евразруды». В планах завода в ближайшие три года вывести на рынок ещё около 20 модификаций вагонеток. Помимо этого, продолжается разработка средств разгрузки подвижного состава, модульного электровоза, самоходных установок для ремонта и обслуживания путей и оборудования. В замыслах предприятия в будущем закрыть любую потребность заказчиков (как российских, так и из стран ближнего зарубежья) в горно-шахтном оборудовании и РРТ. 🚧



«ОЗДОРОВИТЕЛЬНАЯ КАМПАНИЯ»

ОТДОХНУТЬ И ОЗДОРОВИТЬСЯ ЗА 17 ДНЕЙ



Такую задачу поставило родное предприятие перед старшим контролёром КПП отдела охраны Светланой Русак. Конечно, это шутка, ведь и сама Светлана Юрьевна заинтересована в этом не меньше руководства кыштымского машиностроительного объединения. Впрочем, как и тысячи других российских предпенсионеров,

с этого года получивших право на бесплатное санаторно-курортное лечение. Как пояснила наша собеседница, чтобы пройти оздоровительный курс в кардио-неврологическом центре «Демидов», хлопотать не пришлось: увидела объявление в проходной, зашла в отдел кадров — и вопрос решился на месте. Расположен медцентр в черте города, изначально это профилакторий медеэлектролитного завода, и примыкает к его тер-

ритории, так что альпийских или иных красот наблюдать не пришлось. Но кроме глаз, которые радуют пейзажи, в чело- веке имеется сердце, нервная система и ещё много чего хорошего, что служит верой и правдой, при должном, конечно, уходе. А с ним, делится Светлана Юрьевна, в профилактории всё в порядке: провели полный мониторинг организма, дали рекомендации и за время курса воплотили их в жизнь.

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

— Меня осмотрел кардиолог, невролог, сделали УЗИ всех органов, собрали анализы, назначили лечение: капельницы, гидромассажные ванны, просто массаж. В медицинских тонкостях не разбираюсь, чтобы пояснить досконально, но самочувствие, с учётом возраста, после оздоровительного курса отличное.

Условия проживания в профилактории комфортные: в отдельных номерах все удобства, да и сезон сложился так, что центр заполнен не более, чем на треть. Правда, по этой причине культурной программы

особой не было, ну, да и миссия заведения не развлекать. Резюмируя, можно сказать: следить за состоянием организма и вести здоровый образ жизни — в наших интересах. Но, если об этом печётся и предприятие, которому человек отдал годы труда — ещё лучше. И добавим: слушая жизнерадостный голос Светланы Юрьевны, невольно приходишь к выводу: ещё больше важен позитивный и оптимистичный взгляд на окружающий мир и собственную жизнь. Здоровья и позитивных эмоций, машиностроители! 🍀



« БЕЗОПАСНОСТЬ »



ПО ИТОГАМ АВГУСТА 2020 ГОДА

Отдел промбезопасности, охраны труда и окружающей среды зафиксировал 24 нарушения: неприменение СИЗ на рабочих местах, курение в неустановленном месте, нарушения правил охраны труда при погрузо-разгрузочных работах. Десять работников лишены премии на 10%, остальные получили предупреждения.

Служба безопасности выявила 25 нарушений внутриобъектового режима: опоздавших — 16 человек, задержано в состоянии алкогольного опьянения — шестеро. Все пьяные граждане лишены премии на сумму почти 60 тыс. рублей.

« ВАКАНСИИ »



НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

БЕЗ ОПЫТА РАБОТЫ:

- Земледел (женщина)
- Стерженщик (женщина)
- Грузчик
- Резчик на пилах, ножовках и станках

С ОПЫТОМ РАБОТЫ:

- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Маляр
- Плотник
- Машинист крана
- Вальцовщик
- Токарь-универсал
- Токарь-карусельщик
- Токарь-расточник
- Токарь на ДИП 300, ДИП 500
- Зуборезчик
- Фрезеровщик
- Шлифовщик

- Тракторист
- Слесарь-инструментальщик (лекальщик)
- Токарь на 0,5 ставки
- Грузчик-стропальщик
- Главный конструктор
- Заместитель главного конструктора по конвейерному производству
- Заместитель главного бухгалтера
- Начальник ПРБ
- Начальник ПДО
- Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений
- Инженер-электроник
- Инженер-технолог (ЦМК)
- Инженер-технолог (по антикоррозийному покрытию)
- Экономист МТС
- Инженер-конструктор

« НАШИ ИМЕНИННИКИ »



ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

5 ОКТЯБРЯ | Новикова Анна Валерьевна, лаборант химического анализа 4 разряда (ЦЗЛ)

Баннх Дмитрий Алексеевич, токарь 3 разряда (МЦЛ)

8 ОКТЯБРЯ | Топтыгин Сергей Александрович, слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда (КЗЦ)
Соломатин Виталий Сергеевич, электрогазосварщик 4 разряда (ЦМК)

10 ОКТЯБРЯ | Агарков Антон Анатольевич, оператор станков с ПУ 3 разряда (МЦЛ)

18 ОКТЯБРЯ | Кустов Сергей Николаевич, слесарь механосборочных работ 4 разряда (МЦЛ)

20 ОКТЯБРЯ | Ершов Виктор Михайлович, слесарь-инструментальщик 5 разряда (ЦМК)

22 ОКТЯБРЯ | Сажин Александр Петрович, слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования 5 разряда (ЛЦ)

23 ОКТЯБРЯ | Хамидуллин Ильдар Фаткуллович, электрогазосварщик 5 разряда (ЛЦ)
Сериков Виталий Сергеевич, обрубщик на наждаках и вручную 3 разряда (ЛЦ)

25 ОКТЯБРЯ | Фефилов Сергей Николаевич, электрогазосварщик 5 разряда (ЦМК)