



«В ФОКУСЕ»

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА И КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА



Дмитрий Сергеевич Кузьмич на Кыштымском машиностроительном объединении директором по производству второй месяц, но некоторые выводы уже сделал, отметил положительные моменты и то, что предстоит улучшить. А всё хорошо, согласитесь, нигде не бывает.

Предыдущая площадка работы Дмитрия Кузьмича — екатеринбургский филиал компании «Неватом», крупнейшего российского производителя вентиляционного оборудования, который продаёт продукцию по территории всего бывшего СССР. Там работал в том же амплуа. За производство в качестве кризис-менеджера Дмитрий Сергеевич отвечал на нескольких последних предприятиях, включая КамАЗ, но отмечает, что мог бы трудиться на любой позиции, исключая разве что экономический блок. Дмитрий Сергеевич нашёл несколько минут, чтобы ответить на некоторые вопросы, касающиеся его компетенции.

— **Как оцениваете состояние завода в пределах вашей зоны ответственности?**

— Что касается самого производства: мощности достаточные, станочный парк в рабочем состоянии, но развиваться

есть куда. Основные средства в собственности, что упрощает работу. Непростая ситуация в коллективе, связана она с экономическими трудностями последнего времени. Качество кадрового состава необходимо улучшать путём дополнительного обучения и привлечения квалифицированных специалистов. Заводские здания хоть и давней постройки, но адаптированы для современного техпроцесса, дополнительного переоборудования не требуется. Город тоже понравился — аккуратный, чистый, ухоженный, люди доброжелательные.

— **Вы сказали, реконструкция или перепланировка корпусов не требуется?**

— Нет, рационально устроено. Здесь приняли правильную стратегию, и пандемия это подтвердила: выпуск узлов и деталей экономически целесообразней организовать внутри предприятия, а не отдавать на аутсорсинг. Это повышает независимость предприятия от внешних факторов. Закрылась фирма, где заказывали ответ-

ственный узел и что, останавливать производство, платить неустойку заказчику, людей отправлять по домам? А так — всё, или почти всё делается внутри, извне поступают комплектующие, которые закажем где угодно, и — работаем! Кыштымский завод этим и отличается — большая часть технологической цепочки сосредоточена в одном месте. Проблемы возникают только с оборотными средствами, но этот фактор из другой «оперы». Ну, и необходимо помнить о том, что идёт четвёртый технологический уклад, а значит надо модернизировать и рационализировать технологии, готовить рабочий и инженерный персонал.

— **Ваше мнение о культуре производства на КМО?**

— В цехах различается уровень технологической культуры, для начала надо выровнять. В механосборочном, например, станки покрашены, наведён порядок и можно предпринимать дальнейшие шаги. В цехе металлоконструкций запылённость, окна давно немыты, красить

«ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!»



Юлиус Фучик, чехословацкий журналист, литературный и театальный критик, публицист, деятель Движения Сопротивления в годы Второй мировой войны

« Герой — это человек, который в решительный момент делает то, что нужно делать в интересах человеческого общества. »

в таких условиях качественно не получится — надо наводить порядок. Это в плане первоочередных мер. Высокая культура производства невозможна без хорошего кадрового потенциала компании. В идеале необходима такая система мотивации, чтобы внешний контроль качества не требовался — самоконтроль надёжней. Это не утопия, на некоторых предприятиях обходятся без ОТК.

Резюмируя услышанное: перспективы есть, завод не стоит. За период повышенной готовности по коронавирусу предприятие останавливалось только на неделю, что можно считать преимуществом, когда страна начнёт восстанавливать экономику после пандемии. Работаем! 🇷🇺



Старинные заводские здания КМО отлично адаптированы для современного производственного процесса. На фото пролет РМЦ

« НАШИ ВЕТЕРАНЫ »



На фото: Труженик тыла Лидия Николаевна Исаева, начальник отдела кадров Светлана Васильевна Харитоновна. Поздравления проводились в строгом соответствии с мерами, необходимыми для предотвращения распространения коронавирусной инфекции — масках и перчатках.

Семьдесят пять лет назад завершилось одно из самых страшных событий в истории человечества — Вторая мировая война. 9 мая 1945 года Совинформбюро объявило о безоговорочной капитуля-

ции фашистской Германии. С тех пор этот день — один из самых почитаемых праздников в нашей стране и не только (в крупнейший вооруженный конфликт планеты было втянуто 61 государство).

75 лет Великой Победы вся страна готовилась отметить парадом и шествиями Бессмертного полка, но из-за ситуации с коронавирусной инфекцией все массовые мероприятия пришлось отменить. Тем не менее коллектив Кыштымского машиностроительного объединения не оставил без внимания своих фронтовиков, тружеников тыла и детей погибших участников Великой Отечественной войны (детей войны). Поздравления состоялись в новом, более теплом формате: к каждому работнику КМО приехали домой и вручили цветы. Не остались наши герои и без финансовой помощи. Среди ветеранов, работавших на заводе: участник Великой Отечественной войны Николай Павлович Щербаков,

девятнадцать тружеников тыла и тридцать детей войны.

Члены почетной делегации поделились впечатлениями об этом дне:

— Проезжая по улицам города для поздравления ветеранов на дому, мы видели повсюду так называемые «Окна Победы» — окна домов, оформленные в тематике 9 мая. Это было очень трогательно. Низкий поклон участникам войны и труженикам тыла за мирное небо над головой. Для нас они всегда будут примером мужества и отваги, беззаветной преданности своему народу и Отечеству. И пусть доброй волей людей поддерживается мир на родной земле — это наша единственно возможная плата всем тем, кто добывал Великую Победу! 🇷🇺

СИБИРЬ, КАРЕЛИЯ, КИТАЙ: ПОБЕДНЫЙ ТРАНЗИТ НИКОЛАЯ ЩЕРБАКОВА



В семье Щербаковых было восемь детей. В 1942 году 20-летнего Николая призвали в армию. Военная служба для него началась с учёбы в полковой школе, расположенной в Тюмени. А уже через год сержант Щербаков участвовал в освобождении от оккупантов Карело-Финской ССР в составе 20-й Гвардейской воздушно-десантной бригады. При форсировании реки Свирь молодого командира ранили.

Досрочно выписан, направлен в артиллерийский полк, который через пару месяцев убыл на

В рамках празднования юбилея Великой Победы мы продолжаем публиковать материалы о наших героических заводчанах. Эта статья — о Николае Павловиче Щербакове.

границу с Норвегией, прикрывать вылеты и посадки арктической авиации Советского Союза. Затем Польша, зенитное прикрытие аэродрома, откуда лётчики вылетали бомбить уже территорию Германии. Там и застала победа уральца. Победа, но не демобилизация — в направлении, противоположном прозвучавшему в популярной песне «Дан приказ ему на Запад». Дальний Восток, война с Японией. И после 2 сентября 1945 года Николай Павлович продолжил службу, теперь защищая аэродром в китайском Дайрене (сегодня город Далянь). Когда зенитный полк расформировали, до 1950-го ремонтировал авиационную спецтехнику. И только в 1950-м после демобилизации вернулся сержант Щербаков в родной Кыштым. Восемь лет войны, чужбины, побед и лишений прошёл уралец. Представьте, какими глазами он смотрел из окна поезда, когда тот приближался к Уралу,

На машиностроительном заводе фронтовик проработал мотористом 35 лет. Пригодились фронтовые познания, а трудолюбия, как вспоминает сын, Юрий Николаевич Щербаков, ему было не занимать. Вырастил двух сыновей, на заводе всегда на хорошем счету.

Первые детские впечатления об отце Юрий Николаевич не вспомнил — ему самому уже 67. — Чтобы ругал, не помню. Всегда помогал, добрый,

хорошо с нами обращался. Дети ж, сами знаете, беспкойный народ. Но спросить умел. За курение доставалось. Но физически не наказывал, так, если щелчком по лбу отметит. Про войну никогда не рассказывал. Слово держал, работу качественно делал. Здоровье сейчас? Соответственно возрасту, 98 лет, тут уж, как есть ...

И то удивительно, какую силу заложила в это поколение природа, что, пройдя такие суровые испытания, дожили до наших дней. Дай им бог здоровья, тем, что остались, и вечная память ушедшим. 🇷🇺



Вручение памятной медали к 75-летию Победы сыну Н.П. Щербакова — Валерию Николаевичу. Награду вручает Марина Трегубова, начальник управления по работе с общественными организациями и молодежью администрации Кыштымского городского округа

«НАШЕ ДЕЛО»

КМО ВЫПОЛНИТ ЗАКАЗ ПРАВИТЕЛЬСТВА КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Группа «КАНЕКС» приступила к изготовлению резервуаров для нефтепродуктов общим объемом хранения свыше 500 тыс. баррелей.

Контрактодержателем является инжиниринговая компания «Концерн Титан-2». В ее тендере на поставку и монтаж резервуаров вертикальных стальных (PVC) «КАНЕКС» участвовал в прошлом году в сентябре. Работа над проектом началась в январе, и на сегодняшний день выполнение заказа идет полным ходом. В октябре этого года заказчик получит от группы 17 резервуаров объемом 500, 5000 и 10000 куб. метров и общим весом более 2600 тонн металлоконструкций.

Изготовление ограждений, лестниц и площадок для доступа и обслуживания обо-

дования поручено КМО. С этой задачей предприятие справились за месяц, но с отправкой вышла небольшая задержка — подвели карантинные мероприятия и наложившиеся майские праздники. Не обошлось и без производственных трудностей. Рассказывает Евгений Костин, начальник ЦМК:

— Одна сложность состояла в том, что конструкторская документация содержала только строительно-монтажные чертежи (с изображениями общего плана), но не сборочные, где отражена вся справочная информация о деталях: габаритные, установочные, присоединительные размеры и другие не-



Лестницы и площадки, изготовленные КМО

обходимые для изготовления параметров. Рабочих, никогда прежде не сталкивавшихся с чтением таких чертежей, пришлось оперативно обучать новым премудростям.

Вторая сложность, которую также успешно преодолели, была в радиусной гибке угол-

ка. Поначалу все попытки деформировать изделие в заданном направлении приводили к тому, что оно шло винтом или гофрой, но благодаря вальцовщику Игорю Корякину и технолог Олегу Дятлову выход, наконец, был найден и мы справились с этой задачей. 🛠

Размещение объектов стратегического назначения в Калининградской области ведется в соответствии с решением Правительства Российской Федерации. Их ввод позволит создать условия для обеспечения мобилизационных потребностей силовых структур, оперативной ликвидации последствий возможных стихийных бедствий, поддержания продовольственной, энергетической и техногенной безопасности отдаленной территории.

Холдинг «ТИТАН-2» — крупнейшая на Северо-Западе группа компаний, занимается строительством объектов ядерной и тепловой энергетики, нефтегазовой и химической промышленности, аэродромов, причалов, жилых комплексов. Осуществляет полный цикл строительно-монтажных работ: от разработки проектной документации до сдачи объекта в эксплуатацию.



Олег Дятлов и Игорь Корякин у вальцовочного станка



Уголок после радиусной гибки

ПРОДУКТОВОЕ ПОРТФОЛИО ГРУППЫ «КАНЕКС» ПОПОЛНИЛОСЬ ЕЩЕ ОДНИМ ИЗДЕЛИЕМ

На Кыштымском машобъединении впервые изготовлен пылеуловитель.



Десятиметровый восьмитонный агрегат для очистки запыленных газов, выходящих из печей кипящего слоя*, отгружен заказчику — Кольской ГМК (дочернему предприятию «Норникеля»).

Тендер на покупку циклона проводился в рамках замены изношенного оборудования. Победу в торгах машиностроительной группе обеспечила не только лучшая цена, но и де-

ловая репутация и солидный опыт работы в отрасли.

Пылеуловитель изготовлен по ТЗ заказчика из коррозионно-стойкой жаропрочной стали. Мощная система обеспечит рафинировочному цеху комбината 96-процентное извлечение пыли из газов. 🛠

*Печь кипящего слоя используется в цветной металлургии для выжигания серы из сульфидов, в данном случае — из никелевого концентрата.

« НОВОСТИ ГРУППЫ »

Наши красноярские коллеги из «ОКБ МИКРОН» открыли у себя Центр подготовки персонала. Его задача — повышение уровня профессиональных навыков работников, подготовка кадров в соответствии с потребностями предприятия, обучение передовым технологиям и развитие системы наставничества. Техническая подготовка, инструктажи и совещания теперь проходят в специально организованном учебном классе и на площадках сторонних образовательных организаций.

«МИКРОН» готовится запустить высокоточный пятикоординатный фрезерный станок японской компании Makino. Переговоры с восточными партнерами о его покупке велись еще в прошлом году. И вот 49 ящиков драгоценного груза прибыли в восьми фурах в Красноярск. Благодаря станку D800Z предприятие расширит возможности по изготовлению сложных про-

странственных деталей и оптимизирует выпуск серийных. К сожалению, прибытие японской монтажной бригады из-за ограничительных мер, связанных с распространением коронавирусной инфекции, пока откладывается.



«МИКРОН» освоил производство упорных подшипников и подвижных опор для сгустителей. Обычно подшипники изготавливают на токарно-карусельных станках. Микроновцы же применили технологию токарного фрезерования — изделие выточено на сверхтяжелом пятикоординатном обрабатывающем

центре Heavycut. Особый метод использовался и при изготовлении подвижной опоры: вместо отливки красноярцы задействовали сварку с последующей механической обработкой. Качество готовой продукции оказалось на высоте. Теперь выполнение клиентских заказов на обогащение оборудования будет раз-

делено между красноярской и кыштымской площадкой следующим образом: емкостное оборудование и крупногабаритные металлоконструкции, не требующие механической обработки, будет поставлять КМО, а изготовление крупногабаритных деталей с механической обработкой доверят «МИКРОНУ».

« НАШИ ИМЕНИННИКИ »

ПОЗДРАВЛЯЕМ
КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

- 2 июня** | **Силантьева Александра Олеговна**, распределитель работ (МЦЛ),
- 16 июня** | **Юдина Ольга Анатольевна**, начальник лаборатории (ЦЗЛ),
- 17 июня** | **Кульгаев Дмитрий Викторович**, начальник юридического отдела,
- 26 июня** | **Киселев Денис Сергеевич**, сборщик форм 2 разряда (литейный цех),
- 28 июня** | **Просвирнин Юрий Владимирович**, контролер КПП (СБ),
- 30 июня** | **Винокурова Ольга Алексеевна**, директор по бюджетированию и финансам.

« ВАКАНСИИ »

НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ
В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

СПЕЦИАЛИСТЫ:

- Заместитель главного конструктора по конвейерному производству
- Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений
- Инженер-технолог по обработке металла давлением
- Инженер-электроник 2 категории
- Инженер-химик
- Механик
- Мастер цеха

РАБОЧИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ:

- Контролер в ОТК слесарных и станочных работ
- Электрогазосварщик

- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Сверловщик
- Вальцовщик
- Маляр
- Грузчик
- Фрезеровщик
- Кузнец на молотах и прессах
- Шлифовщик
- Токарь ДИП 200,300,500
- Токарь-карусельщик
- Токарь-расточник
- Токарь-универсал
- Зуборезчик
- Вальцовщик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-инструментальщик (лекальщик)

« НАЗНАЧЕНИЯ »



ВЛАСОВ Семён Сергеевич | начальник отдела технического контроля

« ИНФОРМАЦИЯ ОТ СЛУЖБЫ БЕЗОПАСНОСТИ »

ПО ИТОГАМ МАРТА
И АПРЕЛЯ 2020 ГОДА

Выявлено 19 нарушений внутриобъектового режима: опоздавших — 15 человек, в состоянии алкогольного опьянения задержано четверо. Все нетрезвые нарушители лишены премий и уволены с завода. Между тем, динамику соблюдения трудовой дисциплины можно назвать положительной: за четыре месяца этого года зафиксировано лишь пять случаев нахождения на рабочем месте в пьяном виде, тогда как за аналогичный период прошлого года их было 21.

Кроме того, в апреле начато служебное расследование в отношении 11 работников завода по факту изготовления и поставки на АО «Яковлевский ГОК» продукции несоответствующего качества. Среди них восемь руководителей разного уровня.