



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

**ПРО МИКРОН**  
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

**КАНЕКС**

Ежемесячная корпоративная газета

№9 (52) сентябрь 2021 г.

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

### С Днем машиностроителя!



От всей души поздравляю вас с профессиональным праздником — Днем машиностроителя!

Наша отрасль объединяет людей разных специальностей: инженеров, конструкторов, слесарей, рабочих, бухгалтеров, дизайнеров и еще многих-многих других, чей пылкий ум, творческий потенциал, ответственность, вовлеченность и энергичность делают мир прогрессивнее, технологичнее, удобнее и дружелюбнее.

Желаю, чтобы в нашем коллективе и дальше царили новаторский дух и желание покорять новые высоты. Оттачивайте мастерство, не останавливайтесь на достигнутом, ставьте перед собой дерзкие цели и будьте упорными в их достижении. Ваш личный успех — это успех нашей компании и всей страны.

*С уважением, Александр Канцуров, председатель совета директоров группы «Канекс».*



От души поздравляю коллектив «ОКБ МИКРОН» с профессиональным праздником!

Наша жизнь связана с результатами работы машиностроительной отрасли. Свет и тепло в наших домах, преодоление больших расстояний стали возможны благодаря уникальной технике и технологиям, которые создают машиностроители. Стоит ли говорить, что это очень интересная и важная профессия!

Все вместе мы возрождаем машиностроение. И пусть в нашей работе немало сложностей, мы преодолеваем их большой командой «ОКБ МИКРОН», которая с каждым годом становится все более сплоченной и дружной.

С гордостью носите звание машиностроителя! У нас масштабные цели и большие задачи. Я уверен, что мы справимся с ними благодаря профессионализму коллектива и слаженной работе.

Желаю всем вам получить в этот день много искренних поздравлений от родных, друзей и коллег и обязательно весело отметить наш профессиональный праздник. Здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким!

*С уважением, Дмитрий Салов, генеральный директор «ОКБ МИКРОН».*





## КОНКУРС

### Выбирая лучших по профессии

*В преддверии Дня машиностроителя опытные токари, фрезеровщики и операторы станков вновь почувствовали себя студентами. На протяжении месяца сотрудники цеха механической обработки решали задачи, проходили тесты, выполняли практические задания. Так в «ОКБ МИКРОН» проходил конкурс профессионального мастерства. Скоро мы узнаем имена победителей, а пока давайте вспомним, как это было.*

Современное, эффективное, быстро развивающееся – качества, к которым стремится наше предприятие. Мы ставим перед собой задачу заслужить репутацию надежного партнера и завоевать доверие заказчиков. Такой результат будет невозможен без целеустремленных, активных, талантливых людей, которые ежедневно демонстрируют свои знания и умения на производственных площадках завода. Конкурс профмастерства лишь подтвердил, что нашим специалистам под силу решить самые сложные и нестандартные задачи.

Традиция определять накануне Дня машиностроителя лучших производственников «ОКБ МИКРОН» зародилась в прошлом году. Тогда за победу сражались наши сварщики. Нынче за звание «Лучший по профессии» боролись сотрудники цеха механической обработки. Всего в конкурсе участвовали 40 человек, которые были разделены на шесть групп.

Мероприятие проходило в два этапа. На первом, теоретическом, производственники решали задачи и проходили тестирование. Для молодых специалистов, недавно окончивших учебные заведения, выполнить эти задания не составило особого труда.



Оператор станков с ЧПУ Светлана Давыдова выполняет практическое задание

А вот специалистам с 20- и даже 30-летним стажем было непросто. Фрезеровщик Валерий Бурмакин начал трудовую деятельность в 1985 году. За это время он изучил производство с разных сторон, а три года назад устроился в «ОКБ МИКРОН» фрезеровщиком шестого разряда. Работу свою знает отлично, но чтобы пройти теоретический этап, ему пришлось освежить знания и даже вспомнить студенческие лекции. В итоге Валерий Николаевич хорошо справился с тестовыми заданиями.

Вторым и самым интересным этапом стала практическая часть. Здесь участники, каждый за своим станком, вытачивали детали. По условиям конкурса на это дается 45 минут, однако «микроновцы» справлялись намного быстрее.

Как признаются операторы станков с ЧПУ Светлана Давыдова и Кристина Голубева, выполнять задания было волнительно. Но обе девушки с ними



Фрезеровщик Леонид Корниенко настраивает станок перед испытанием



справились – за два года работы в «ОКБ МИКРОН» они неплохо изучили свой рабочий инструмент. При этом останавливаться на достигнутом не собираются – в настоящее время Светлана и Кристина получают высшее образование и осваивают технологию машиностроения.



**Станислав Соловей,**  
директор по производству:

*- В первую очередь хочется отметить, что работники цеха механической обработки восприняли конкурс с большим энтузиазмом. Подошли к нему серьезно, подготовились и в итоге подтвердили свой профессионализм.*

*Для сотрудников, не вышедших в финал, конкурс стал отправной точкой для повышения уровня своего мастерства. Они поставили перед собой новую планку, к которой теперь всеми силами будут стремиться. Считаю это очень важной победой конкурса.*

*Выражаю отдельную благодарность нашим коллегам, которые принимали активное участие в организации конкурса – Анастасии Большешаповой и Виктории Измestьевой.*

Итоги конкурса поведены, но интрига пока сохраняется! Кто стал лучшим по профессии в этом году, узнаем совсем скоро – на праздновании Дня машиностроителя.



Алексей Медведев и Валерий Бурмакин  
готовятся к практическому этапу

## НОМИНАЦИИ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА «ЛУЧШИЙ РАБОТНИК ЦЕХА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ»

«Лучший по профессии – токарь»

«Лучший по профессии – фрезеровщик»

«Лучший по профессии – оператор станков  
с ЧПУ (16A20/1П757)»

«Лучший по профессии – токарь-расточник»

«Лучший по профессии – сверловщик»

«Лучший по профессии –  
оператор станков с ЧПУ (2Е450)»



Важный этап – тестирование



Токарь Дмитрий Одылов вытачивает конкурсную деталь



**ДОСКА ПОЧЕТА**

*В преддверии Дня машиностроителя мы закрываем рубрику на этом не заканчивается. Об успехах и достижениях*

**Эклер Владимир Генрихович**

*Слесарь-ремонтник*

Даже самый умный и совершенный механизм без человека – лишь грудка дорогого металла, который требует не только грамотного управления, но и обслуживания и ремонта. На нашем предприятии за состоянием оборудования следят слесари-ремонтники. Одним из самых опытных является Владимир Эклер.

Свой трудовой путь в «ОКБ МИКРОН» Владимир Генрихович начал без малого 10 лет назад. Новатор, специалист высокого класса, он внес большой вклад в становление предприятия благодаря своим навыкам и умениям. Увеличение парка оборудования и повышение уровня его сложности потребовали от слесаря-ремонтника шестого разряда новых знаний. Но Владимир Эклер этому только рад и сегодня с энтузиазмом изучает характеристики, ищет нестандартные подходы и детально разбирается в нюансах техники.

1 января Владимиру Генриховичу исполнится 63. Но он по-прежнему полон сил, оптимизма и с горящими глазами утром спешит на работу. 40-летний опыт и профессиональная подкованность позволяют ему успешно решать сложные вопросы, давать мудрые советы молодым заводчанам, поддерживать их словом и делом. Ведь он, как никто другой, точно знает, как устранить неполадки станков и вернуть их в рабочий строй.

**Дмитрий Салов, генеральный директор:**

– Уникальное оборудование требует таких же уникальных людей, знающих, как обслуживать единственные в своем роде станки. За те годы, что мы работаем с Владимиром Эклером, я много раз убеждался в его высочайшем мастерстве и трудолюбии. Такие люди являются отличным примером для молодого поколения. Замечательно, что у нас есть возможность учиться и работать вместе с Владимиром Генриховичем.

**Евгений Весёлкин, главный механик:**

– За годы совместной работы нам с Владимиром Генриховичем нередко приходилось решать очень сложные, нестандартные задачи. И каждый раз его мастерство и профессионализм помогали выйти из ситуации победителями. Владимир Эклер – человек неконфликтный, уравновешенный, всегда идет навстречу. Молодые сотрудники видят в нем опытного наставника, который может ответить практически на все вопросы по ремонту и обслуживанию оборудования.

**Владимир Матонин, главный инженер:**

– Владимира Генриховича знаю давно. Когда я, молодой специалист, пришел в машиностроительную отрасль, изучать металлообрабатывающее оборудование мне помогали Владимир Эклер и его товарищи. Очень ценно, что мы продолжаем работать вместе на одном предприятии, в одной службе. Имея большой опыт, знания, Владимир Генрихович обучает и наставляет молодых специалистов по части монтажа и ремонта уникального оборудования. Профессионалов столь высокого уровня на заводе сегодня можно пересчитать по пальцам. И я, и вся наша команда рады возможности трудиться вместе с ним.



**«Доска почета». Но знакомство с сотрудниками предприятия «микроновцев» читайте в следующих номерах газеты.**

### Ваганов Александр Михайлович

Газорезчик

Работать на портативной машине газовой резки Тапака мечтают многие газорезчики «ОКБ МИКРОН». Но далеко не каждый специалист справится с таким оборудованием.

Александр Ваганов работает на Тапака уже 30 лет. Истинный мастер своего дела, он точно знает, как правильно резать и править металл, что предпринять в случае поломки машины. За годы работы он изучил ее вдоль и поперек и может решить с ее помощью любую задачу.

Основательность – одно из ключевых качеств Александра Михайловича. Он знает цену каждому слову и данному обещанию. Поэтому руководство и товарищи по цеху прекрасно знают, если Ваганов пообещал – сделает. К работе он подходит собранно, ответственно и непременно с улыбкой. Александр Михайлович Ваганов – легкий в общении, активный и веселый человек, работать с ним – одно удовольствие. Он всегда выслушает, подскажет решение, поддержит и приободрит. «Душа компании», – говорят о нем коллеги.

Залогом своей долгой трудовой биографии считает отзывчивых коллег и масштабные, нестандартные задачи, которые ставит перед ним динамично развивающаяся машиностроительная отрасль.



### Дмитрий Салов, генеральный директор:

– Знаю Александра Михайловича больше 15 лет. Трудолюбивый сотрудник, настоящий профессионал с творческим подходом к работе. Он справляется с массой сложных задач, и порой его решения настолько уникальны, что служат примером серьезных технических достижений. Важными качествами Александра Михайловича я считаю честность и справедливость. Он пользуется большим уважением и в своем коллективе, и у руководителей всех уровней.

### Сергей Седнев, начальник цеха сборки, сварки и заготовки:

– Чтобы рассказать об Александре Михайловиче, много слов не потребуется – он замечательный человек! Говорю это не только как его коллега и начальник цеха, но и сосед по лестничной площадке. Наша дружба с ним началась несколько десятилетий назад, и за это время Александр Ваганов ни разу не дал повода усомниться в его человеческих качествах.



### Андрей Глушач, главный сварщик:

– На Александра Михайловича всегда можно положиться. Он профессионал своего дела. Не только с успехом решает нестандартные задачи, но и всегда с удовольствием проконсультирует, подскажет решение. Смело могу назвать его газорезчиком с большой буквы. Очень рад, что на нашем предприятии работают такие люди.



## НОВОСТИ ГРУППЫ



## Конец пешим прогулкам

*«Канекс Шахтострой» принял на баланс вторую машину для перевозки людей в шахте.*

Еще одна «Дэтра» — подземная самоходная машина (ПСМ) для перевозки обслуживающего персонала — начала свою работу на проектах нашего шахтостроительного подразделения. На этот раз пополнения дождалось ШСУ-2, обслуживающее норильские активы «Норникеля»: «Заполярный», «Комсомольский» и «Скалистый» рудники. Это управление самое крупное по численности и протяженное по удаленности рабочих мест от ствола. Горнякам приходится пешком преодолевать значительные расстояния для того, чтобы добраться до забоя. Идти в темноте в полном снаряжении тяжело и особенно трудно возвращаться уставшим после смены. Поэтому от приобретения ждут существенный рост производительности персонала.



Вместимость «Дэтры» — 10 человек вместе с водителем. Ее необычность состоит в том, что она изготовлена не на специализированном заводе по выпуску горно-шахтной техники, а на производстве, занимающемся апгрейдом машин под определенные цели. ПСМ доработана на базе Toyota по международным стандартам пассивной безопасности оператора ROPS (falling object protective structures — структурная защита от падающих объектов) и FOPS (roll-over protective structures — защи-

та от опрокидывания), сертифицирована для эксплуатации в шахте, а стоит в пять раз дешевле аналогов.

Первая машина активно эксплуатируется с начала мая на Расвумчоррском руднике («Фосагро») и за всё время показала себя как надёжное и комфортное средство передвижения в условиях горных выработок. Теперь черед коллектива рудника «Комсомольский» оценить преимущества передвижения по тоннелям с ветерком.



## Новый продукт в линейке: бутара

*На Вернинскую ЗИФ (АО «Полюс Вернинское», Иркутская область) наши специалисты отгрузили трехпродуктовую конусную бутару.*

Изделие будет установлено на мельницу мокрого полусамозвлечения (ММПС 7,0х4,2). Преимущество его конструкции в том, что измельчаемый материал сразу после выхода с мельницы распределяется на три фракции, которые направляются по замкнутому циклу на дробление, дальнейшую стадию измельчения и следующий передел — обогащение. Это позволит заказчику повысить производительность технологической линии на 10–15%.

Бутара появилась в нашей продуктовой линейке благодаря инициативе красноярского регионального представительства. Технические расчеты и конструкторскую документацию подготовили специалисты ключевого направления «Рудоподготовка» совместно с консультантами одного из ведущих отечественных отраслевых институтов.

Успешный опыт разработки и поставки трехпродуктовой бутары открывает перед нами перспективы участия в модернизации отделений рудоподготовки предприятий добывающего комплекса и, соответ-

ственно, станет началом освоения на собственных производственных мощностях новой интересной продуктовой линейки — бутар различного исполнения всех типоразмеров для барабанных мельниц.



## Ход строительства

## ВЕСТИ С ПОЛЕЙ

В преддверии Дня машиностроителя работы на строительной площадке «ОКБ МИКРОН» ведутся особенно активно. В КПП столовой, где пройдет праздничное мероприятие, завершается укладка сэндвич-панелей и остекление здания.

Вдоль административно-бытового комплекса в корпусах К-1 и К-2 строятся ливневки и



Строительство ливневки и тротуара

тротуар. Начался монтаж металлоконструкций подовой печи габаритами 5х5х25 метров в корпусе К-6.

В К-7 на площадке тепловитрогенерационного комплекса активно идет укладка керамогранита.



Заливка фундамента К-6

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Завершается изготовление приемного резервуара для шахтной воды. В прошлом месяце были завершены сварочные работы оставшейся секции крыши, патрубков и центральной стойки. Окрашено большинство деталей, которые сейчас находятся на стадии упаковки и подготовки к отгрузке.

Сборка вагоноопрокидывателя идет полным ходом. Уже смонтирована половина ротора, детали которого выставались наемными автокранами. В настоящий момент на станке MAAG активно ведется работа по нарезанию зуба секторов венца. Такая операция подразумевает обработку на станках других типов, но нашим инженерам удалось найти решение. Создав технологическое окно в стене у станка и использовав несколько дополнительных приспособлений, специалисты «ОКБ МИКРОН» освоили новую технологию обработки для зуборезного оборудования MAAG.

Выполнены два заказа для «Норникеля» по производству коробчатых проводников. Причем в этот раз нам удалось усовершенствовать технологический процесс. Благодаря сопровождению сварки технологами заказ выполнен значительно быстрее.

Завершен ремонт планетарного редуктора LOHMANN для канатно-кресельной дороги курорта «Шерегеш». Один из двух основных корпусов сварен из стали 09Г2С, имеет диаметр 990 мм и высоту 412 мм. Второй изготовлен из поковки из стали 40Х с азотированным слоем. Габариты: диаметр 990 мм, высота 480 мм.

### Планово-фактические данные основного производства за август – сентябрь 2021 г.

| Количество основного производственного персонала |                   |                                              |                         |                                              |       |
|--------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|-------|
| № участка                                        | 26                | 31/94                                        | 29                      | 32                                           |       |
| Название                                         | Участок заготовки | Участок механической и термической обработки | Участок сварочных работ | Участок сборки, доводки, покраски и упаковки | Итого |
| Списочное на 01.08.2021                          | 13                | 49                                           | 42                      | 30                                           | 134   |
| Списочное на 01.09.2021                          | 13                | 50                                           | 41                      | 29                                           | 133   |
| Выбыло сотрудников                               | 0                 | 0                                            | 1                       | 4                                            | 5     |
| Прибыло сотрудников                              | 0                 | 1                                            | 0                       | 3                                            | 4     |
| Прирост сотрудников                              | 0                 | 1                                            | -1                      | -1                                           | -1    |

| № участка | Наименование участка                         | План-факт за август 2021 года  |                               | Планируемый ресурс в чел. - час. |
|-----------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
|           |                                              | Планируемый ресурс в чел.-час. | Фактически отработанное время |                                  |
| 26        | Участок заготовки                            | 1907,4                         | 1835,3                        | 1860,7                           |
| 31        | Участок механической обработки               | 6975,1                         | 7828,3                        | 7021,9                           |
| 94        | Участок термообработки                       | 149,6                          | 112                           | 149,6                            |
| 29        | Участок сварочных работ                      | 6124,3                         | 6127,5                        | 5769                             |
| 32        | Участок сборки, доводки, покраски и упаковки | 4358,2                         | 3749,7                        | 4132,7                           |
| ИТОГО:    |                                              | 19514,6                        | 19652,8                       | 18933,9                          |



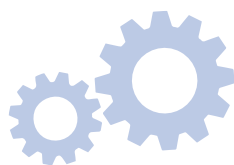
## ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

02.10 Брыков Сергей Николаевич  
 04.10 Иванов Геннадий Викторович  
**04.10 Лямытских Карина Александровна**  
 04.10 Пудник Эльвира Равильевна  
**05.10 Трутнев Артём Александрович**  
 07.10 Ходжаев Хайрулло Рахимович  
 08.10 Кочкин Эдуард Геннадьевич  
 10.10 Соловьёв Владислав Владимирович  
 12.10 Кириленко Инна Мухамедовна  
 12.10 Тисленко Иван Иванович  
**13.10 Вербицкий Андрей Владимирович**  
 14.10 Розенберг Виктор Эдуардович  
 15.10 Угрюмов Андрей Владимирович  
 15.10 Чекоданова Елена Викторовна  
**16.10 Федосеев Виктор Валерьевич**  
**17.10 Мамедова Татьяна Сергеевна**  
 17.10 Сидоренко Ольга Александровна  
**18.10 Рябинин Антон Геннадьевич**  
 19.10 Лизунова Юлия Васильевна

20.10 Клешин Виктор Юрьевич  
 21.10 Ячменев Дмитрий Романович  
 24.10 Силютин Павел Анатольевич  
 24.10 Филоненко Татьяна Владимировна  
**24.10 Швец Андрей Васильевич**  
**25.10 Пузырёва Елена Ивановна**  
 25.10 Тихонов Юрий Анатольевич  
 25.10 Черненко Марк Игоревич  
 26.10 Радюков Алексей Олегович  
 28.10 Кухарюк Иван Сергеевич  
 28.10 Лапухин Михаил Ларионович  
 28.10 Топаков Евгений Геннадьевич  
 28.10 Хорьков Евгений Игоревич  
 29.10 Куцик Сергей Александрович  
**30.10 Рассказчикова Юлия Андреевна**  
**31.10 Одылов Дмитрий Алексеевич**  
**31.10 Попков Сергей Витальевич**  
 31.10 Спичак Алексей Михайлович

## НАШИ ВАКАНСИИ

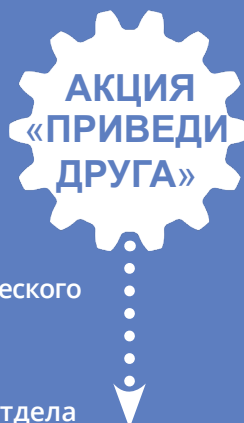
**Внимание!**  
 На постоянную работу  
 в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация  
 о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
 и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).  
 Резюме отправлять на электронную почту  
[2040466@okbmikron.ru](mailto:2040466@okbmikron.ru).

- Программист 1С
- Уборщица
- Водитель автобуса
- Электромонтер по ремонту  
и обслуживанию оборудования
- Комплектовщик
- Электрогазосварщик
- Слесарь механосборочных работ
- Сверловщик
- Оператор ЧПУ
- Помощник оператора станков с ЧПУ
- Токарь
- Токарь-расточник

- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электросварщик (оператор  
роботизированного комплекса)
- Водитель погрузчика
- Маляр
- Стропальщик
- Инженер по инструменту
- Менеджер по продажам
- Инженер отдела материально-технического  
снабжения
- Разнорабочий
- Инженер планово-диспетчерского отдела



### В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН»  
 660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3  
 тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
[office@okbmikron.ru](mailto:office@okbmikron.ru), [info@okbmikron.ru](mailto:info@okbmikron.ru) (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,  
 Н. Д. Лысенко, Э. Ю. Кухарюк.  
 Отпечатано с готовых оригинал-макетов.  
 Распространяется бесплатно.

Тираж 500 экз.