



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО

МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№2 (33) февраль 2020 г.

ПРАЗДНИК

С Днём защитника Отечества!

Уважаемые коллеги! 23 февраля мы отмечаем День защитника Отечества. Позвольте поздравить вас с этим замечательным праздником.

В машиностроении особый спрос на настоящих мужчин: чувство ответственности за свое дело и коллектив, способность принимать непростые решения, готовность к тяжелому труду — все это очень важно. Ваша выносливость и стойкость нужны нашей компании. На ваших плечах держится безопасное будущее России.

От всей души желаем вам, дорогие заводчане, крепкого здоровья, благополучия, добра и мира. Всегда оставайтесь для наших детей образцом мужества, чести и верности своей стране.

С Международным женским днём!

От имени мужчин поздравляем прекрасную половину компании с праздником 8 Марта!

Женщины в нашей сфере несут на себе всю ответственность мужской профессии, оставаясь при этом хрупкими и нежными. Наши женщины — особенные, они успевают все: работать, учиться, воспитывать детей и при этом прекрасно выглядеть.

Милые дамы, пусть озаряются улыбками ваши лица, каждый день дарит добро, заботу и ласку, радуют вниманием и заботой близкие, а жизнь будет полна яркими открытиями, положительными эмоциями, новыми впечатлениями. Пусть рядом с вами всегда будут мужчины, способные исполнить ваши мечты. Будьте всегда любимыми и счастливыми!

С уважением,
председатель совета директоров группы «КАНЕКС» Александр Канцуров
и генеральный директор «ОКБ МИКРОН» Дмитрий Салов



«МИКРОН» освоил производство деталей для сгустителей

Выпуск деталей для обогащенного оборудования, в том числе упорных подшипников и подвижных опор, — активно развивающееся направление группы «КАНЕКС».



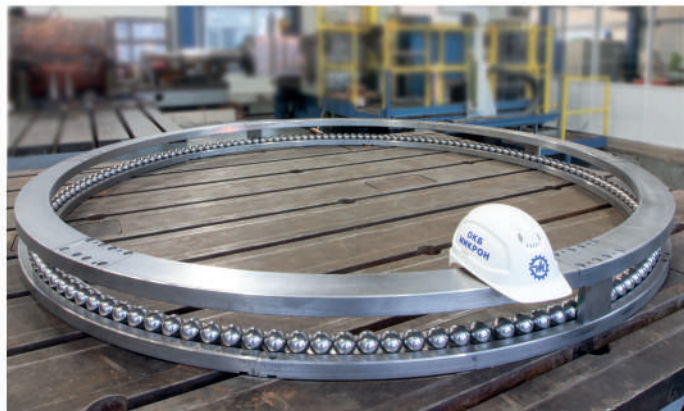
Модернизация АНОФ-2. Техническое перевооружение передела сгущения для Кировского филиала АО «Апатит» группой «КАНЕКС» (2017-2018 гг.)

Сгустители — аппараты непрерывного действия для сгущения любой суспензии путем разделения ее на твердую и жидкую составляющие.

Сгустители применяются на горно-обогатительных комбинатах, предприятиях металлургической, нефтяной, угольной и химической промышленности, а также в других отраслях экономики.

«КАНЕКС» имеет большой опыт конструирования и поставки традиционных и высокоскоростных сгустителей и осветлителей, а также комплексов для получения пульп высокой плотности. Проектированием обогащенного оборудования в группе занимается кон-

структорское бюро, созданное в 2014 году в Иркутске. Подразделение оказывает компаниям горнометаллургического сектора полный комплекс услуг: от разработки и реконструкции небольших технологических узлов до модернизации цехов, обогатительных отделений и ввода в эксплуатацию новых фабрик, работающих на всех типах минерального сырья и использующих различные технологии переработки.



Подшипник упорный



Подшипник упорный в разобранном виде

НАША ПРОДУКЦИЯ

Подшипник упорный

Масса	555 кг
Габариты	диаметр 2540 мм высота 100 мм
Материалы	сталь 40X, ШХ-15

Высокая квалификация специалистов, а также современные компьютерные технологии позволяют разрабатывать всю линейку оборудования (в том числе нестандартного): флотомшины, сгустители, классификаторы, контактные чаны, пульподелители, гидроциклоны, аэрационные узлы. Большую часть проектов наши коллеги выполнили для крупнейших российских и зарубежных компаний, таких как: «Еврохим», ЮГК, «Полус золото», «Норильский никель», УГМК, «Анзоб», «Казцинк» и других.

В 2020 году заключен контракт на поставку запасных частей для нескольких сгустителей ГМК «Норильский никель».

Группа «КАНЕКС» планирует изготавливать сгустители в рамках производственной кооперации: емкостное оборудование и крупногабаритные металлоконструкции, не требующие механической обработки, поставит АО «КМО», а крупногабаритные детали с механической обработкой изготовят на производственной площадке «ОКБ МИКРОН».

Первые детали, уже изготовленные на нашем производстве, — подшипник упорный и подвижная опора.

В России предприятия по выпуску упорных подшипников для сгустителей используют токарно-карусельные станки. Уникальность нашего предложения — в разработке технологии токарного фрезерования.

Подшипник полностью изготовлен на пятикоординатном обрабатывающем центре HEAVYCUT. Компании удалось соблюсти все технические требования и поставить изделие высокого качества.

Подвижная опора

Масса	2136 кг
Габариты	3230 x 1535 x 633 мм
Материал	сталь 3
Масса наплавленного металла	130 кг

Подвижная опора на предприятиях в России обычно отливается. В нашей компании была применена технология сварки с последующей механической обработкой.



Половина подвижной опоры

Служба безопасности информирует

В январе выявлено 2 нарушения пропускного режима, 8 фактов нарушения использования СИЗ, 5 фактов алкогольного опьянения и 2 нарушения обязанностей подрядных организаций. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

На нашем предприятии работает много высококлассных, талантливых специалистов. Мы хотим познакомить вас с ними на страницах корпоративной газеты и представляем новую рубрику «Доска почета». В ней будем рассказывать о лучших сотрудниках «ОКБ МИКРОН», чьи фотографии вы видите на Доске почета.



Зимин Евгений Иванович

Инженер-технолог

Эффективность изготовления любой детали зависит от технолога, разработавшего последовательность операций, подобравшего оптимальный инструмент и оборудование. В «ОКБ МИКРОН» великолепно справляется с этой задачей инженер-технолог Евгений Иванович Зимин. Он работает на предприятии с 2017 года.

Грамотный специалист и отзывчивый сотрудник, Евгений Иванович решает даже самые сложные производственные вопросы максимально ответственно. Работники компании знают: к нему всегда можно обратиться за помощью и советом.

За два года работы Евгений Иванович стал неотъемлемой частью команды отдела. Коллеги и руководство компании ценят и уважают его за высокий профессионализм, трудолюбие и серьезный подход к работе.

Иванов Геннадий Викторович

Мастер внешних строительных и монтажных работ

Стройка держится на людях. От одного сотрудника порой зависит очень многое. Геннадий Викторович Иванов именно такой: увлеченный своим делом человек, в чьих руках работа спорится, а ее результат впечатляет.

В 2017 году Геннадий Викторович пришел на предприятие мастером строительно-монтажных работ и за два года зарекомендовал себя как компетентный и надежный работник. Благодаря своему опыту он предлагает решения, которые позволяют строить быстрее и эффективнее, с удовольствием делится секретами профессионального мастерства с молодежью, помогает коллегам в трудных ситуациях. Геннадий Викторович пользуется авторитетом не только в родном коллективе, но и в подрядных организациях.



Татьяна Матикова, начальник планово-диспетчерского отдела:

— Евгений Иванович из разряда сотрудников, на которых нужно равняться молодому поколению специалистов. Он всегда основательно подходит к решению всех вопросов, которые возникают в рабочем процессе. Заинтересован в достижении результатов компании, активно участвует в жизни производства и, мне кажется, не только по долгу профессии, но и из личного интереса — в оптимизации процесса. В общении вежлив и приятен. Очень рада, что имею возможность работать с ним.

Михаил Ли, главный технолог:

— Евгений Иванович Зимин — опытный, ответственный специалист. Для него нет невыполнимых задач. Если какой-то вопрос остается нерешенным или непонятным, Евгений Иванович останется после работы, будет разбираться, вникая в мельчайшие нюансы, и доведет дело до конца. Никогда не отказывается от помощи, всегда помогает менее опытным сотрудникам.



Анастасия Большешапова, инженер-технолог:

— Евгений Иванович — трудолюбивый специалист, отлично знающий свое дело. У него всегда можно спросить совет, и он задаст верное направление для дальнейшей работы. Он всегда проявляет инициативу при решении сложных задач, дорожит качеством работы.



Дмитрий Салов, генеральный директор:

— Геннадий Викторович — человек, которого я слушаю с большим интересом. У него есть важное качество — перспективное видение. А ещё он всегда жизнерадостный, делится хорошим настроением, заряжает собеседника положительной энергией. Он инициативный, ответственный, энергичный, организованный, профессиональный и принципиальный. Я рад, что он работает в нашем коллективе.

Владимир Доняев, начальник складского хозяйства:

— Знаю Геннадия Викторовича как надежного коллегу и профессионала. Всегда внимателен к деталям, умеет принимать правильные решения, оценивает возможные последствия и совершенствует свои рабочие планы в соответствии с новыми требованиями. Трудится добросовестно и с душой, даже в стрессовой ситуации сохраняет оптимизм и позитивное отношение к работе и коллегам.



Анастасия Полющенко, ведущий инженер-конструктор:

— Геннадий Викторович — настоящий профессионал. Опытный специалист и надежный товарищ. За это его уважают и ценят в коллективе. Коллеги часто обращаются к нему за советом, и он, отзывчивый и доброжелательный, всегда готов прийти на помощь. Геннадий Викторович прекрасно находит общий язык с подрядчиками, умеет анализировать и оперативно принимать решения, верно расставляет приоритеты в работе. Его отличает трудолюбие и высокая работоспособность.



«КАНЕКС» оснастит поверхностный закладочный комплекс (ПЗК) на месторождении Юбилейное (УГМК)

Машиностроительная компания реализует проект на условиях EPC (проектирование оборудования — изготовление и поставка — запуск в эксплуатацию).

Группа «КАНЕКС» выиграла тендер на поставку более 20 единиц оборудования для комплектации ПЗК. Конкурс проведен в рамках реализации инвестиционного проекта Уральской горно-металлургической компании по вскрытию и отработке запасов медной и медно-цинковой руды Юбилейного месторождения.

Согласно его условиям машиностроители должны к октябрю 2020 года произвести, смонтировать и вывести на проектные показатели оснащение для помольно-смесительного отделения, приемного отделения и склада цемента, помещения хранения образцов.

Конвейеры (винтовой и ленточный стационарный) будут изготовлены на собственном заводе — КМО, заказ на остальное оборудование выполняют партнерские компании.



Будущий ПЗК (пока только металлоконструкции). Обязка здания состоит после монтажа мельницы и возведения крана. Строительством комплекса занимается АО «УКСХ» («Управляющая компания строительного холдинга») (Екатеринбург)

Поставщиком решений по диспетчерскому и автоматизированному технологическому управлению объектом (АСУ ТП) выступит научно-производственное объединение РИВС.

Комплекс (его возведение также планируется к октябрю) представляет собой производственное здание, в котором будет налажено изготовление смеси из цемента, измельченной породы, шлака и воды, с системой трубопроводов для ее доставки в выработки подземного рудника. Замещение добытого полезного ископаемого твердеющей закладкой обеспечит безопасность работы в шахте при отработке соседних камер. Расчетная производительность комплекса составляет 170 куб. м в час. Общая площадь застройки — около 2 тыс. кв. м. Ввод в строй ПЗК позволит горнодобывающей компании приступить к отработке запасов I и II рудных залежей.

«Группа «КАНЕКС» более 10 лет сотрудничает с УГМК по поставкам горно-шахтного, обогатительного и конвейерного оборудования. С прошлого года мы сосредоточены на развитии новой для нас модели бизнеса — предоставление заказчикам полного комплекса услуг, связанных с добычей и обогащением рудных и россыпных полезных ископаемых. Мы благодарны нашим партнерам за доверие и готовность поручить реализацию ответственных инфраструктурных объектов», — комментирует коммерческий директор АО «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» Илья Колунтаев.

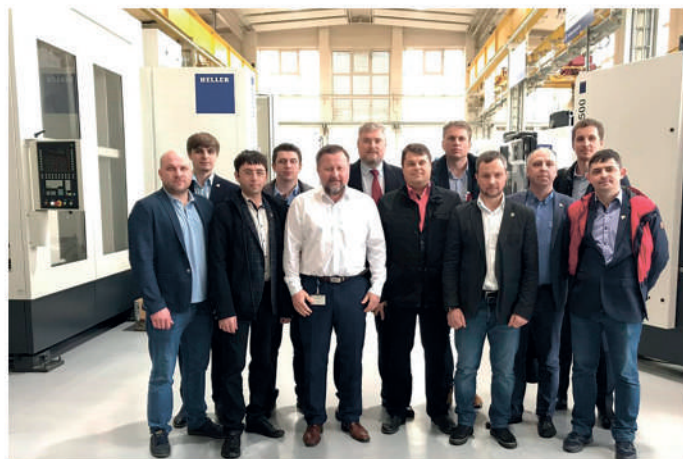
ВИЗИТ

Специалисты «ОКБ МИКРОН» познакомились с работой оборудования HELLER

С 10 по 12 февраля техническая группа нашего предприятия посетила заводы немецкого производителя HELLER.

HELLER выпускает фрезерные станки и оборудование для изготовления коленвалов и распредвалов. Заводы компании расположены по всему миру: в Бразилии, Великобритании, Германии, Китае, США. В числе клиентов — представители различных отраслей промышленности, включая автомобильную, аэрокосмическую, а также производство инструментов и штампов.

Сотрудники «ОКБ МИКРОН» посетили заводы в Нюртингене (Германия), где производятся детали и выполняется сборка и пусконаладка обрабатывающих центров HELLER. В ходе визита специалисты нашей компании познакомились с продуктовой линейкой и технологическими особенностями работы на оборудовании.



Специалисты инженерной службы, конструкторского отдела, руководство компании, а также наши партнеры, работающие над автоматизацией производства «ОКБ МИКРОН»

Новости со строительной площадки

На строительной площадке производственного комплекса «ОКБ МИКРОН» выполняется монтаж металлоконструкций здания котельной. В нем кроме отопительных котлов будет стоять генератор мощностью 1 МВт, сборка и монтаж которого ведутся в настоящее время.



Монтаж металлоконструкций здания котельной



Колонны под административный контейнер проекта «Терус»

Выполнена обвязка газового оборудования, проведены гидравлические испытания. Установлены: резервуар для хранения СУГ, испарительная установка производительностью 300 кг/час с двумя испарителями по 150 кг/час и насосный агрегат FD-150.

Закончено армирование основного фундамента под станок D800Z компании MAKINO, идет подготовка к масляной изоляции бетона (MasterSeal).

На цокольном этаже АБК начаты работы по возведению промежуточных стен для разделалок.

На месте будущего тепловетрогенерационного комплекса залиты колонны под административный контейнер, начата опалубка металлоконструкций экспериментального цеха.

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В январе 2020 года выполнен заказ на изготовление подшипника упорного. Благодаря этому стала возможна фрезерно-карусельная обработка на токарно-расточном станке HEAVYCUT-5,3. Технология, разработанная на нашем заводе, позволит заключать новые контракты на подобные изделия для карусельной обработки без запуска дополнительных единиц оборудования.

По окончании приемки со стороны заказчика первой партии проводников (27 штук) было составлено заключение об изменении требований к сварному шву на данном изделии. Так как шов должен соответствовать первой категории, в технические требования для контроля введена ультразвуковая диагностика.

В январе начата подготовка для автоматической сварки проводников под слоем флюса: приобретено сварочное оборудование и изготовлена специальная оснастка. Сейчас в производстве первые опытные образцы, на которых отрабатываются режимы автоматической сварки. Параллельно, на площадке нового завода работники участка сборки-сварки под контролем отдела главного сварщика, ОТК и специалистов по ультразвуковому контролю изготавливают первые партии проводников (общий объем – 60 тонн) методом полуавтоматической сварки в среде углекислого газа.

Планово-фактические данные основного производства январь-февраль 2020 г.

Количество основного производственного персонала

№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.01.2020	17	41	34	18	110
Списочное на 01.02.2020	16	41	34	17	108
Выбыло сотрудников	1	1	1	1	4
Прибыло сотрудников	0	1	1	0	2
Прирост сотрудников	-1	0	0	-1	-2

№ участка	Наименование участка	План-факт январь 2020 г.		План февраль 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2323,1	2437,5	2125,9
31	Участок механической обработки	5771,9	6259	5408,6
94	Участок термообработки	115,6	32	129,2
29	Участок сварочных работ	4892,2	4973,5	4576,4
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2608,2	2769	2429,3
ИТОГО:		15711	16471	14669,4

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

16.02 Гильдебрандт Андрей Владимирович

16.02 Собода Дина Леонидовна

16.02 Толочко Татьяна Александровна

17.02 Прокофьев Александр Александрович

17.02 Смиренский Дмитрий Леонидович

19.02 Шендаков Станислав Геннадьевич

20.02 Алешинцева Олеся Сергеевна

21.02 Земкин Дмитрий Николаевич

21.02 Школьников Денис Вячеславович

24.02 Меновщиков Сергей Васильевич

24.02 Москвитин Владимир Владимирович

25.02 Власенков Анатолий Иванович

25.02 Иванов Евгений Викторович

25.02 Корниенко Леонид Григорьевич

25.02 Полющенко Анастасия Евгеньевна

26.02 Башловка Николай Семенович

26.02 Штумф Вячеслав Владимирович

27.02 Власов Алексей Геннадиевич

28.02 Томских Сергей Степанович

01.03 Петрова Ирина Александровна

01.03 Прокопчук Андрей Александрович

03.03 Золотухин Денис Васильевич

04.03 Давыдова Светлана Владимировна

04.03 Назарова Дарья Юрьевна

06.03 Бабенко Виталий Сергеевич

06.03 Ключихин Сергей Егорович

07.03 Романов Василий Александрович

09.03 Иванов Владимир Сергеевич

09.03 Трифонов Сергей Александрович

09.03 Цымбалистый Дмитрий Александрович

11.03 Салова Марина Игоревна

11.03 Ямских Александр Никитович

12.03 Дюжев Сергей Сергеевич

12.03 Икрам уулу Нурсултан

12.03 Фабрицкая Наталья Владимировна

12.03 Яценко Алина Юрьевна

13.03 Черепанова Светлана Дмитриевна

14.03 Ганеев Гали Газизянович

14.03 Сударева Анастасия Викторовна

15.03 Гриднева Дарья Васильевна

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

**На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:**



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

СЛЕСАРЬ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК

МЕНЕДЖЕР ПРОЕКТОВ ПО РАЗРАБОТКЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

ИНЖЕНЕР ОМТС

ОФИС-МЕНЕДЖЕР КОММЕРЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ

КОНТРОЛЕР ОТК

РАЗНОРАБОЧИЙ

ИНЖЕНЕР ПО ИНСТРУМЕНТУ

ПЕСКОСТРУЙЩИК (ДРОБЕСТРУЙЩИК)

ШЛИФОВЩИК

КОНТРОЛЕР КПП

ЗАЧИСТНИК МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

ТЕРМИСТ

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

МЕНЕДЖЕР ОТДЕЛА ВНЕШНЕЙ КООПЕРАЦИИ

УПАКОВЩИК

СВЕРЛОВЩИК

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

МАСТЕР УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ФРЕЗЕРОВЩИК

ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

ОПЕРАТОР 3D-ПЕЧАТИ

СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК

ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ

АДМИНИСТРАТОР PDM

ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК

СТАНОЧНИК ЧПУ

СБОРЩИК МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

УЧЕНИК ЗУБОРЕЗЧИКА

КОМПЛЕКТОВЩИК (УЧАСТОК ЗАГОТОВКИ)

ТОКАРЬ

СПЕЦИАЛИСТ ПО СВЯЗЯМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ