



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО

ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС

МИКРОН

Ежемесячная корпоративная газета

№10 (53) октябрь 2021 г.

ПРАЗДНИК

Мы отпраздновали День машиностроителя!

Несмотря на выходной день, в субботу, 25 сентября, в Центре современного машиностроения было многолюдно. С самого утра сотрудники «ОКБ МИКРОН» спешили на завод. А как же иначе, ведь наша компания отмечала свой главный профессиональный праздник – День машиностроителя!

Соскучившись по масштабным и ярким корпоративным событиям, организаторы развернулись на полную катушку. Мероприятие готовили большой и дружной командой, привлекли сценариста, артистов, музыкантов, фотографов и видеооператора. За два месяца до праздничной даты объявили конкурс детского творчества, фотоконкурс «Досуг машиностроителя», провели конкурс профессионального мастерства «Лучший работник цеха механической обработки». Ударно потрудились и наши строители, которые в сжатые сроки достроили столовую – главную праздничную площадку Дня машиностроителя – 2021. И в назначенный день более 400 гостей наслаждались торжеством.

Праздник начался с приветственного слова генерального директора «ОКБ МИКРОН» Дмитрия Салова: «Коллеги, в этом году нам исполнилось 10 лет. Когда-то все, что мы сейчас видим перед собой, казалось недостижимым. Мы начали с нуля и построили завод в чистом поле. Мы проделали огромную работу и получили результат! Теперь у нас новые цели, которые пока тоже кажутся невероятными, но я уверен: с такой командой все получится!»



После приветствия был презентован фильм «Мы строим будущее вместе». Новые станки для обработки крупногабаритных изделий, АБК с собственным музеем, гостиница, горнолыжная трасса – все это должно появиться на территории Центра современного машиностроения в ближайшие 5-10 лет. Возможным это станет только благодаря трудолюбивым и ответственным людям, работающим в «ОКБ МИКРОН».



ПРАЗДНИК

Подшло время чествовать лучших. Грамотами и благодарственными письмами в номинациях «Внедрение новых идей и технологий», «Быстрый старт», «Высокая работоспособность» наградили более 50 передовиков предприятия. Обладателем кубка «Лучший наставник» стала Анастасия Большешапова, которая за прошедший год помогла освоиться на производстве десяткам студентов.



Также на мероприятии молодые специалисты в возрасте до 24 лет торжественно вступили в ряды «микровцев» – им повязали фирменные галстуки.

Праздничное настроение создавали творческие коллективы. Особенно понравились зрителям выступления барабанщиков и фокусника. Блеснули талантами и сотрудники нашей компании. Инженер-конструктор Данил Зырянов вместе с командой чирлидеров выступил на сцене с акробатическим номером, а Александр Узлов порадовал игрой на гармонии. К слову, 25 сентября Александр Михайлович отмечал двойной праздник – День машиностроителя и день рождения. В машиностроительной отрасли он трудится уже несколько десятилетий, но при этом не забывает о творчестве.



Самой ожидаемой частью мероприятия стала лотерея. Этой традиции уже много лет, и «микровцам» известно, что принять участие в ней могут только присутствующие. Перед началом праздника каждый гость лично закидывал в барабан капсулу со своей фамилией, а имена 70 выигравших счастливиц объявлял ведущий. В этот день были разыграны чайники, фены, наборы инструментов, телефон и многое другое. Но все ждали главный приз – телевизор. Фортуна улыбнулась слесарю механосборочных работ Руслану Григорьеву.



Победитель лотереи признался, что стать счастливым обладателем нового TV Xiaomi мечтал, но не ожидал победы. За четыре года работы в «ОКБ МИКРОН» он уже выигрывал вафельницу и блендер, а теперь его коллекция пополнилась желанным призом. «Когда утром уезжал на праздник, жена наказала без телевизора не возвращаться, – рассказал он. – Видимо, Вселенная услышала ее и приготовила такой невероятный подарок! Но хочу добавить, что я с удовольствием хожу на праздник не из-за лотереи, а из-за атмосферы, которую создают организаторы. Танцы, песни, поздравления от директоров и руководителей... Особенно приятно выступление Дмитрия Салова, в котором он озвучивает наши достижения и планы на будущее. После его слов всегда хочется трудиться, вкладывать в работу еще больше сил».



Завершилось мероприятие фуршетом с праздничным тортом и вкуснейшим шашлыком. По давней традиции мясо, рыбу и овощи директорат готовит лично: накануне ночью чистят, режут, маринуют. Угощения «микровцам» пришлось по вкусу, как и сам праздник. Он получился по-настоящему живым, интересным и веселым. И в очередной раз напомнил сотрудникам, как важно дело, которым они занимаются, и что наше будущее мы строим вместе.





Шахтостроители повышают качество и скорость крепления горных выработок

В норильский филиал «Канекс Шахтострой», ШСУ-2, доставлен шахтный самоходный бетоносмеситель Mixkret-4 от немецкой компании Putzmeister.

Это уже третья покупка у этого производителя. Всего в автопарке нашей «Проходки» эксплуатируются восемь миксеров. Приобретение говорит о росте объемов и о том, что компания всерьез думает о повышении своей

производительности — по опыту применения, торкретирование (нанесение строительных растворов под давлением) готовыми смесями позволяет увеличить эффективность крепления на 20 %.



На «Кекуре» началась сборка нашего обогащенного оборудования

В прошлом году группа «Канекс» выиграла сразу два тендера Highland Gold Mining (принадлежит Роману Абрамовичу) на поставку обогащенного оборудования для участка измельчения и гравитации главного корпуса строящейся ЗИФ-2 на золотосеребряном месторождении «Кекура» в Чукотском АО.

Один — на 7 емкостей для предварительного выщелачивания объемом 1350 куб. м каждая, второй — на 23 единицы нестандартного емкостного оборудования различного назначения (зумпфов, пульподелителей, резервуаров для хранения воды, подготовки реагентов и проч.).

Отгрузка по первому контракту состоялась в прошлом году, и сейчас на строительной площадке полным ходом идет сборка изделий. Вторая партия оборудования отправлена на Дальний Восток в начале этого лета. По контракту наши специалисты должны оказать заказчику услуги шефмонтажа. Пока идет сборка металлоконструкций, консультирование осуществляется в удаленном режиме. Но как только начнется установка и наладка сложных изделий (системы диссертации (подачи воздуха), механических



перемешивающих устройств (МПУ), шкафов управления), то общение с заказчиком перейдет в очную фазу. Закончить свои обязательства по контракту мы планируем в следующем году.



На строящемся ПЗК приступили к испытаниям оборудования

Как писала наша газета в № 2(33) 2020 года, группа «Канекс» выиграла тендер на поставку более 20 единиц оборудования для комплектации поверхностного закладного комплекса (ПЗК) на месторождении «Юбилейное» (УГМК, Республика Башкортостан).

На сегодняшний день все оборудование смонтировано и начались его индивидуальные испытания на временных схемах подключения, чтобы в будущем процесс, зависящий от наших специалистов, был максимально ускорен. Работа сложная, поскольку предполагает координацию действий между подрядчиками.

Сначала прошел поочередный пуск оборудования с низким потреблением электроэнергии. В сентябре начался запуск более энергоемкого оборудования. В последнюю очередь будет запущена мельница, которая входит в зону ответственности заказчика, но включена в нашу технологическую цепочку. После ее запуска начнутся полноценные комплексные испытания и вывод ПЗК на производственные показатели.



НАША ПРОДУКЦИЯ

Резервуар для приема шахтной воды

Наше предприятие закончило работу над специальной емкостью, которая является частью технологии очистки сточных вод в условиях подземных горных выработок.

Она изготовлена из стали 09Г2С, а для конструкции диаметром почти 23 метра наши инженеры разработали специальный сборочный стапель. Изделие собрано на территории будущего корпуса К-3. Принял контрольную сборку двух из четырех поясов представитель заповярно-го филиала ПАО «Норильский никель», который дал рекомендации по маркировке по опыту прошлых поставок.



Процесс сборки резервуара

Технические характеристики	
Объем	5 000 куб. м
Масса	179 т
Диаметр	22 890 мм
Высота	12 000 мм



Резервуар для приема шахтной воды

Редуктор для курорта Шерегеш

Компания «ОКБ МИКРОН» провела ремонтно-восстановительные работы редуктора Lohmann для пассажирской канатной дороги горнолыжного курорта Шерегеш.

В ходе ремонта редуктора Lohmann GPW 260 SL изготовлены и заменены сателлиты и солнечная шестерня второй ступени, верхний сварной корпус и средний корпус с внутренним зубом. Также произведена замена всех подшипников и уплотнений.

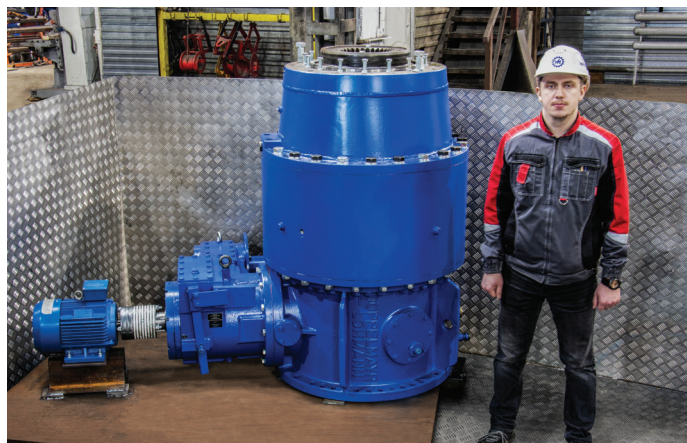
Это не первый заказ, который мы выполняем для горнолыжного курорта Шерегеш. Два года назад наши специалисты восстанавливали конический планетарный редуктор и выходной шлицевой вал канатной дороги.



Ремонтно-восстановительные работы

Технические характеристики	
Передаточное число	72,2
Выходной момент	240 000 Н.м
Масса	4550 кг
Число оборотов выходного вала	21,7 об/мин

Напомним, редуктор приводит в движение канатную дорогу, поднимающую до двух тысяч пассажиров в час.



Редуктор Lohmann GPW 260 SL

В гостях у «МИКРОНА»

«ОКБ МИКРОН» посетили студенты Сибирского федерального университета.

Проводить экскурсии для учащихся нам не в новинку. Но если раньше в гости приезжали будущие «технари», то на этот раз на предприятии побывали студенты четвертого курса кафедры международной и управленческой экономики. Ребята изучают дисциплину «Стратегический менеджмент», и им важно было посмотреть, как теория работает на практике.



В Центр современного машиностроения приехали 20 студентов. Чтобы было легче воспринимать новую информацию, их разделили на две группы. Пока одна знакомилась со стратегическими принципами компании, вторая изучала производственные площадки центра.

Начальник отдела организационного развития Анна Зайцева рассказала о планах «ОКБ МИКРОН» и наглядно продемонстрировала, как работает на практике теория, которую студенты изучают в университете. Несмотря на то, что работа по формированию стратегии развития «ОКБ МИКРОН» ведется на предприятии относительно недавно, нам есть чем поделиться с молодым поколением.

Экскурсию по промышленной площадке для гостей завода провела заместитель технического директора по подготовке производства Виктория Измествьева. Она показала студентам, как работает предприятие, какое оборудование мы используем, над какими заказами сейчас трудимся. Для ребят это первый опыт посещения производства, и наблюдать за процессами было для них интересно вдвойне.

«На «ОКБ МИКРОН» мы приехали подготовленными, – рассказывает преподаватель



СФУ Татьяна Агеева. – Вместе с ребятами посмотрели сайт компании, послушали интервью генерального директора Дмитрия Салова на канале YouTube, прочитали опубликованные в СМИ материалы. После этого нам очень хотелось увидеть производство своими глазами, и в итоге экскурсия превзошла ожидания! Ждите нас в гости снова, на этот раз – с логистами».



Служба безопасности информирует

По итогам сентября выявлено 6 фактов алкогольного опьянения работников предприятия и подрядных организаций, 2 факта нарушения пропускного режима и 4 нарушения, касающихся СИЗ. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

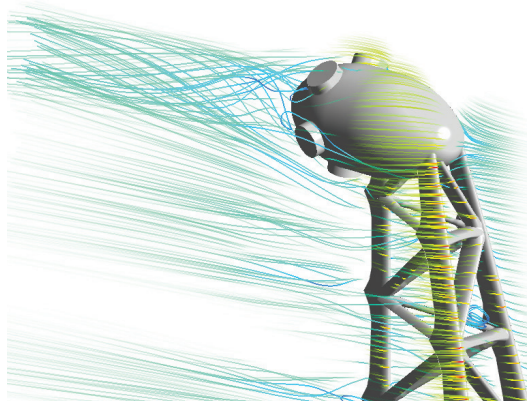
Осваивая современные технологии

Работа по созданию тепловетрогенерационного комплекса продолжается. Инженеры компании «Терус» вместе с партнерами шаг за шагом двигаются к цели и решают поставленные задачи.

Так, приобретена лицензионная расчетная программа ANSYS. Специализированное программное обеспечение (ПО) с высокой точностью рассчитывает, как конкретная конструкция ведет себя в ветровых потоках. Первыми проверку пройдут аэродинамические характеристики мачты ветряка.

Также программа поможет при необходимости внести корректировки в проектные решения по возведению фундамента ветровой турбины. Материалы, которые будут использоваться для обеспечения заявленных характеристик, уже определены: стеклокомпозиты и нержавеющая сталь. С помощью ПО можно будет смоделировать реальные условия, в которых придется работать материалам.

Не останавливается работа по созданию испытательного стенда. Это технически сложное оборудование на стыке механики и термодинамики. На нем будут испытывать генератор, который впоследствии установят на ветряк. Детали генератора и ротора уже в обработке. Рязанские коллеги из «Электрорегиона» отработывают технологию изготовления катушек, установки магнитов. Близка к завершению система управления стендом.



Ветровые потоки. Продувка мачты ТВГ

СПРАВКА

ANSYS – универсальная программная система конечно-элементного анализа, развивающаяся на протяжении последних 30 лет. В настоящее время решения ANSYS охватывают практически все сегменты инженерной отрасли: от тяжелого машиностроения, оборонной промышленности и аэрокосмической техники до микроэлектроники, медицины и симуляторов для тестирования ПО.

В дружбе со спортом

Корпоративный спорт – лучший способ совместить заботу о здоровье и укрепление командного духа.

Тренировки и состязания объединяют коллектив, повышают мотивацию, улучшают самочувствие сотрудников и взаимодействие между отделами. Именно поэтому еще несколько лет назад наша компания стала привлекать заводчан к занятиям физкультурой. Мужчины выбрали для себя футбол, а для прекрасной половины «ОКБ МИКРОН» были организованы групповые занятия фитнесом. К сожалению, из-за пандемии корпоративный спорт на заводе практически «встал на паузу». Но постепенно он возвращается в нашу жизнь.

Футбольная команда уже активно тренируется. Двухчасовые занятия проходят по пятницам в спортивном комплексе «Юность». Присоединиться могут все желающие, независимо от возраста и физической подготовки.

Наши коллеги-футболисты с удовольствием принимают участие в соревнованиях, но все же главная задача таких тренировок – крепкое здоровье коллектива и поднятие командного духа.

Женская спортивная группа только набирается. Сейчас идут переговоры с тренером, обсуждается вид буду-

щих занятий и место их проведения. В планах создать настоящий женский клуб с обсуждением насущных вопросов, выступлением спикеров и интересных гостей.

Если вы хотите присоединиться к спортивным командам «ОКБ МИКРОН» или у вас есть идеи по развитию этого направления, обращайтесь в отдел подбора и развития персонала.



Ход строительства

ВЕСТИ С ПОЛЕЙ

В Центре современного машиностроения строительные работы идут полным ходом. Так, в прошедшем месяце был залит фундамент 19 ростверков для четвертого пролета корпуса К-6. Объем залитого бетона составил 338 куб. м.



Ростверки для четвертого пролета К-6

Не останавливаются работы по строительству заводских проездов. В настоящий момент уже уложено 188 дорожных плит марки ПДН-14, которые обеспечивают прочность и надежность полотна при больших нагрузках.

Также в октябре была организована новая площадка для хранения металлоконструкций, необходимых для строительства корпуса К-6.



Строительство заводских проездов

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Завершается производство 54 стапельных тележек. К сожалению, в момент заключения контракта мы не учли всех технологических особенностей этих изделий, что привело к срыву сроков поставки и привлечению кооперации для сборки 10 единиц. Тем не менее, мы приобрели опыт изготовления такой продукции, увидели слабые стороны организации производственного процесса и недостаточную эффективность использования наших основных рабочих центров. Это поможет нам сконцентрироваться на выявленных проблемах и разработать план их решения. Так, для работы на станке Heavycut уже приняты в штат помощники оператора для ускорения процесса установки деталей и организации непрерывного процесса обработки.

В К-2 идет сварка и окончательная сборка спиралей классификатора. Ранее мы уже изготавливали одну такую спираль на арендованных площадях Енисейского тракта. Спираль состоит из сварного вала длиной почти 14 000 мм и закрепленных на нем футерованных лопастей. Диаметр изделия в сборе составляет 2400 мм.

Также в прошлом месяце для абаканского обогащательного предприятия мы поставили шесть стандартных колесных пар. При успешной эксплуатации изделий нас ждет новый заказ на изготовление колесных пар для всех вагонеток, используемых на руднике.

Планово-фактические данные основного производства за сентябрь – октябрь 2021 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.09.2021	13	50	41	29	133
Списочное на 01.10.2021	13	50	43	28	134
Выбыло сотрудников	0	3	1	2	6
Прибыло сотрудников	0	3	3	1	7
Прирост сотрудников	0	0	2	-1	1

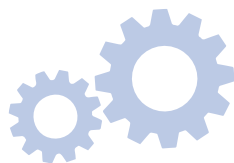
№ участка	Наименование участка	План-факт за сентябрь 2021 года		Планируемый ресурс в чел. - час.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	
26	Участок заготовки	1860,7	1866,5	1180,2
31	Участок механической обработки	7021,9	7795,9	7106
94	Участок термообработки	149,6	112	142,8
29	Участок сварочных работ	5769	5874,5	6092
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	4132,7	4019	4056,2
ИТОГО:		18933,9	19667,9	18577,2

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

02.11	Иванова Оксана Борисовна	18.11	Водянов Александр Владимирович
02.11	Пополитова Анастасия Александровна	18.11	Конев Евгений Анатольевич
02.11	Шварёва Мария Петровна	18.11	Седнев Сергей Викторович
05.11	Кувалов Максим Валерьевич	19.11	Глазырин Артем Дмитриевич
06.11	Лизунова Оксана Александровна	19.11	Ошаров Вадим Владимирович
07.11	Илюшкин Сергей Анатольевич	21.11	Романов Сергей Владимирович
07.11	Петров Валерий Викторович	21.11	Тихонов Евгений Алексеевич
08.11	Писцов Анатолий Николаевич	21.11	Чайников Сергей Дмитриевич
09.11	Главацкая Ольга Анатольевна	22.11	Меркулов Григорий Лукьянович
11.11	Брыков Владислав Сергеевич	22.11	Огарков Иван Дмитриевич
11.11	Шилов Андрей Владимирович	23.11	Бойко Лариса Анолиаровна
12.11	Балобанова Олеся Александровна	24.11	Кочетов Константин Витальевич
12.11	Шлеменков Евгений Геннадьевич	25.11	Сидоров Сергей Леонидович
15.11	Богданов Павел Сергеевич	27.11	Борисова Дарья Николаевна
15.11	Муртазин Виталий Рафикович	28.11	Агафонов Владимир Александрович
16.11	Бобров Виктор Владимирович	29.11	Гречанников Кирилл Александрович
17.11	Ленина Ольга Владимировна	30.11	Рупеко Андрей Викторович

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!
На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Программист 1С • Заместитель руководителя отдела ПДО • Веб-программист • Мастер ОГМ • Электромонтер по ремонту оборудования • Машинист автокрана • Водитель автобуса • Механик АТЦ • Слесарь-ремонтник • Комплектовщик • Электрогазосварщик • Разнорабочий • Слесарь механосборочных работ • Сверловщик • Оператор станков с ЧПУ | <ul style="list-style-type: none"> • Токарь • Фрезеровщик • Пескоструйщик • Мастер смены • Маляр • Контролер ОТК • Инженер-технолог сварочного производства • Главный технолог • Инженер-конструктор • Инженер отдела материально-технического снабжения • Контролер КПП • Уборщица |
|--|---|



В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН»
660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
office@okbmikron.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
Н. Д. Лысенко, Э. Ю. Кухарюк.
Отпечатано с готовых оригинал-макетов.
Распространяется бесплатно.

Тираж 500 экз.