



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№5 (36) май 2020 г.

ВАЖНО

Рудничный транспорт приобрел новое имя

«ОКБ МИКРОН» семь лет занимается производством рудничного транспорта. За это время благодаря высокому качеству, инженерным находкам и грамотному техническому оснащению наши изделия подтвердили свою конкурентоспособность и востребованность. Вагонетки «ОКБ МИКРОН» активно эксплуатируются во многих регионах России.

Сегодня мы рады поделиться замечательной новостью: теперь наше горно-шахтное оборудование будет выпускаться под собственным брендом с логотипом «МиРТ». Компания шла к этому несколько лет, тщательно разрабатывая стратегию брендинга.

«МиРТ» — это аббревиатура, соединяющая первый слог названия предприятия «МИКРОН» и заглавные буквы направления: рудничный транспорт. Кроме того, мирт — это вечнозеленое растение, которое с незапамятных времен является символом гармонии и успеха. Мы уверены, что с новым именем продукция «ОКБ МИКРОН» продолжит завоевывать признание клиентов и приумножит производственные успехи — наши и партнеров.

В рамках развития бренда в приоритете по-прежнему остаются качество, техническое совершенство и применение современных технологий. При производстве



грузовых и специальных вагонеток инженеры компании, как и раньше, ориентируются на потребности заказчиков, дополняя заказы собственными разработками.

Собственное имя рудничного транспорта «МиРТ» разместится на всех вагонетках, вагонах и транспортных платформах, выпускаемых нашим производством. В ближайшее время ожидается отгрузка очередной партии. На этот раз — с новым логотипом.

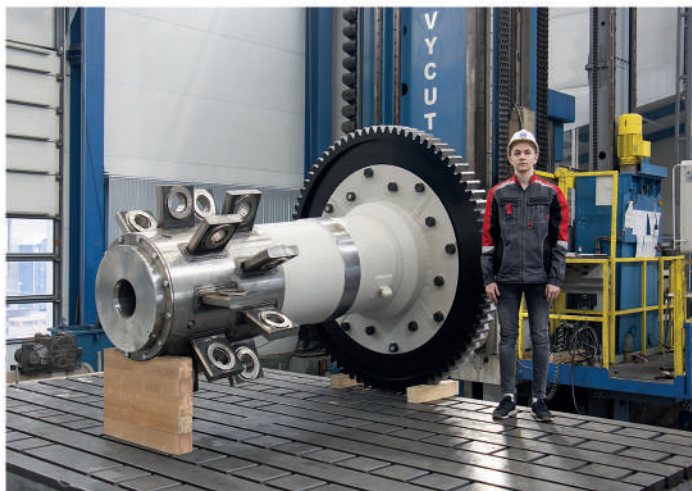
12 ИЮНЯ

С Днём России!

НАША ПРОДУКЦИЯ

Колонна поворотная

Мы продолжаем знакомить сотрудников завода с продукцией, выпускаемой «ОКБ МИКРОН».



Колонна поворотная — основной элемент карусельного обезжиривателя. Он служит для удаления влаги из гранулированного шлака. Заказ выполнен для Надеждинского металлургического завода им. Б. И. Колесникова.

Технические характеристики:

высота	2613 мм
диаметр по зубчатому колесу	2000 мм
масса	6500 кг
основные материалы	09Г2С, 12Х18Н9Т
зубчатый венец	легированная сталь
крутящий момент	100 тыс. Н/м
частота вращения колонны	до 0,2 об/мин
производительность обезжиривателя	до 4 т/мин

Также для карусельного обезжиривателя освоено изготовление вертикальных коробов в сборе, спиц, балки радиальной поворотной и направляющего рельса. Ведутся переговоры по производству приводного червячного редуктора.

Это уже вторая колонна поворотная, изготовленная на нашем предприятии. В настоящее время завершается производство еще одной колонны поворотной и двух зубчатых венцов.

Проводники

На участке производства коробчатых проводников 200х200 мм и 160х170 мм запущено два комплекса автоматической сварки с механическими кантователями.

Комплексы полностью разработаны и произведены в «ОКБ МИКРОН», имеют уникальную конструкцию, позволяющую без перестановки деталей осуществлять сварку с обеих сторон проводника. Это значительно экономит время на производство.

Для заказа на поставку 900 тонн коробчатых проводников для Уральской горно-металлургической компании также выполнен монтаж комплекса механической правки металла и линии дробеструйной очистки.

Увидеть работу сварочного кантователя можно в наших социальных сетях: Вконтакте, Instagram, Facebook.



Служба безопасности информирует

В апреле выявлено 15 нарушений использования СИЗ и техники безопасности. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

«ОКБ МИКРОН» участвует в масштабной экологической программе «Норильского никеля»

В рамках «Серного проекта» мы поставим на Надеждинский металлургический завод резервуары для приема, хранения и раздачи технической серной кислоты.

Производство по контракту будет разделено с Кыштымским машиностроительным заводом. Всего для цеха по производству и нейтрализации серной кислоты НМЗ будет изготовлено четыре резервуара по 2500 м³ каждый. Заказ, состоящий из почти 540 тонн металлоконструкций, отправится в Норильск в августе. Сборочно-монтажные работы и испытания на герметичность выполнят специалисты «КАНЕКСа».

Таким образом наше предприятие внесет свой вклад в решение проблем защиты окружающей среды, которыми ГМК занимается с 2013 года.

Тендер, который группа «КАНЕКС» выиграла, обойдя четырех участников, был объявлен «Норникелем» в рамках реализации второго этапа своей экологической программы — «Серного проекта».

Он предусматривает строительство установок по улавливанию богатых серой газов на Надеждинском металлургическом заводе, производство серной кислоты и ее последующую нейтрализацию при помощи известняка

с получением гипса, а также модернизацию мощностей по улавливанию серы на Медном заводе. Его стоимость оценивается в более чем 123 млрд руб. Конечной целью должно стать снижение к 2023 году выбросов диоксида серы в Норильском промышленном районе на 75%.



Президент «Норникеля» Владимир Потанин и полпред президента в СФО Сергей Меняйло дают старт «Серному проекту»

НОВОСТИ ГРУППЫ

«КАНЕКС» осуществит комплексную поставку оборудования для реагентного отделения Нежинского ГОКа (Беларусь)

Наши коллеги выиграли тендер «Славкалия», обойдя серьезного конкурента.

В рамках договора группа выполнит проектное сопровождение, поставку, шеф-монтаж и наладку технологического и электротехнического оборудования, обеспечит выход отделения на запланированные показатели, а также проведет обучение персонала.

Инжиниринг и изготовление займут около года. Отгрузка запланирована на период с марта по декабрь 2021 года. Комплексное опробование всех систем отделения приемки, хранения и приготовления реагентов начнется в начале 2022 года.



В комплект поставки входит емкостное и вспомогательное оборудование, парк специальных насосов с трубопроводами и запорно-регулирующей арматурой.

Помимо этого, отделение будет оснащено лучшим в своем классе электротехническим оборудованием и АСУТП, которые обеспечат качественное приготовление и стабильную подачу реагентов.

В истории группы это не первый контракт с горнохимической компанией, но первый на комплексное оснащение целого отделения фабрики. «Мы успешно работаем во всех сегментах горнодобывающей отрасли, совершенствуя производство, повышая качество продукции и услуг и открывая новые возможности для заказчиков. Закрепление на рынке минеральных удобрений еще раз подтверждает нашу репутацию надежного партнера», — комментирует победу в тендере коммерческий директор АО «КАНЕКС ТЕХНОЛОГИЯ» Илья Колунтаев.

СПРАВКА

ИООО «Славкалий» — оператор строительства Нежинского ГОКа в Беларуси мощностью до 2 млн тонн в год. Завод станет вторым производителем калия в Беларуси (после «Беларуськалия»). Проект реализуется с 2016 года. Его стоимость оценивается в \$2 млрд, запуск намечен на 2023 год.

**Степанова Ольга Герасимовна**Инженер планово-диспетчерского
отдела

Работа инженера планово-диспетчерского отдела имеет важное значение. Этот специалист является связующим звеном для передачи информации от всех подразделений до непосредственных исполнителей на производстве. На нашем предприятии с 2016 года эту задачу успешно выполняет Ольга Герасимовна Степанова.

В условиях большого количества изменений требуется грамотное оперативное принятие решений и их моментальная реализация. Быстрота и качество исполнения — одни из сильнейших черт Ольги Герасимовны. При этом она является не только хорошим инженером ПДО, но и отличным технологом по составлению карт раскроя материала и написанию программ на газорезательном оборудовании. Умение работать с большой отдачей на предприятии с быстрой динамикой роста нередко предполагает и сверхурочную работу. Однако Ольгу Герасимовну это не смущает — она с большим энтузиазмом относится к своему делу и ответственно подходит к решению любой задачи. За четыре года работы «МИКРОН» стал для нее родным местом, где к ее труду относятся с почтением и уважением.

**Татьяна Матикова, начальник планово-диспетчерского отдела:**

— Ольга Герасимовна — человек с активной жизненной позицией, профессионал, творческий человек, всегда участвует в жизни предприятия, полна энергии, постоянно в делах и поисках нового. Имея за спиной многолетний стаж, Ольга Герасимовна готова делиться своим опытом. Ее ценят в коллективе и прислушиваются к ее мнению.

Евгений Зимин, инженер-технолог:

— Ольга Герасимовна — грамотный, опытный специалист. К ней всегда можно обратиться за консультацией по самым непростым вопросам и получить дельный совет. Еще она располагает к себе всегда хорошим настроением и оптимизмом. С ней приятно работать в одной команде.

**Виталий Мищенко, мастер участка заготовки:**

— Ольга Герасимовна — человек, на которого всегда можно положиться. Она поддержит и приободрит добрым словом. Для нее нет неразрешимых ситуаций, каждую поставленную перед ней задачу приведет к положительному результату. В коллективе Ольгу Герасимовну ценят за трудолюбие, доброжелательность и неиссякаемую энергию. Она никогда не теряет самообладания и с искренней увлеченностью занимается своей работой.

*Мы продолжаем знакомить вас
с высококлассными и талантливыми специалистами нашего предприятия.
В рубрике «Доска почета» рассказываем о лучших сотрудниках «ОКБ МИКРОН».*

Галимнасов Хамит НигматуловичОператор станков с числовым
программным управлением

Хамит Нигматулович Галимнасов — человек-легенда нашего предприятия, один из опытейших токарей-расточников, операторов станков с ЧПУ. Он работает в «ОКБ МИКРОН» практически с момента его основания и за эти годы снискал уважение коллег и славу настоящего профессионала. Его мнение ценит руководство, а молодые специалисты видят в нем своего учителя и наставника.

Хамита Нигматуловича отличает большая ответственность за порученное дело. Ему доверяют участие в значимых, сложных проектах и изготовление нестандартных деталей. Он всей душой радуется за процветание предприятия, которое стало для него родным.

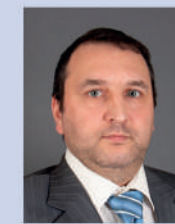
Имея за плечами 30-летний опыт работы, Хамит Нигматулович по-прежнему с энтузиазмом и горящими глазами спешит к станку, постоянно учится и совершенствует свое мастерство. Ведь пока есть интерес к делу, важно двигаться вперед, развиваться. И когда рядом с тобой бок о бок трудится команда единомышленников, можно свернуть горы.

**Дмитрий Салов, генеральный директор:**

— Главное качество, которое я ценю в Хамите Галимнасове, — это честность. Он всегда говорит правду и стремится сделать производственный процесс лучше, результативнее. Хамит Нигматулович выполняет поставленные перед ним задачи в полном объеме и в кратчайшие сроки. Он живет работой, поэтому является экспертом в своем направлении. Я рад, что мы работаем вместе. Надеюсь, что у него хватит терпения дожидаться, пока мы занимаемся организационными процессами, и мы вместе продолжим делать работу нашего предприятия еще эффективнее.

**Максим Рудых, исполнительный директор:**

— Хамит Галимнасов является асакалом не только нашего предприятия, но и отрасли машиностроения в Красноярске. Обладает огромным багажом знаний и опытом в механической обработке. По своей натуре он является творцом, любит работу и при самой сложной задаче добивается качественного и количественного результата. Хамит Нигматулович принимает близко к сердцу развитие предприятия, поэтому всегда требователен к себе, окружающим и руководству.

**Антон Приходов, инженер-технолог:**

— Хамит Нигматулович — не теряющий энтузиазма профессионал в области машиностроения, у которого нужно учиться. Его упорство, целеустремленность, настойчивость позволяют найти выход из самых сложных ситуаций. Хамит Нигматулович — производственная мощь «ОКБ МИКРОН»!

Второй этап модернизации оборудования

Полтора года назад в строящемся производственном комплексе «ОКБ МИКРОН» появился высокоточный обрабатывающий центр с ЧПУ SCHARMANN HEAVYCUT-5.3, который находится сейчас в тестовой эксплуатации.

На сегодняшний день обрабатывающий центр пользуется большим спросом и имеет загрузку на полгода вперед, что еще раз подтверждает его востребованность на рынке. Поэтому руководством компании принято решение приступить к следующему этапу модернизации.

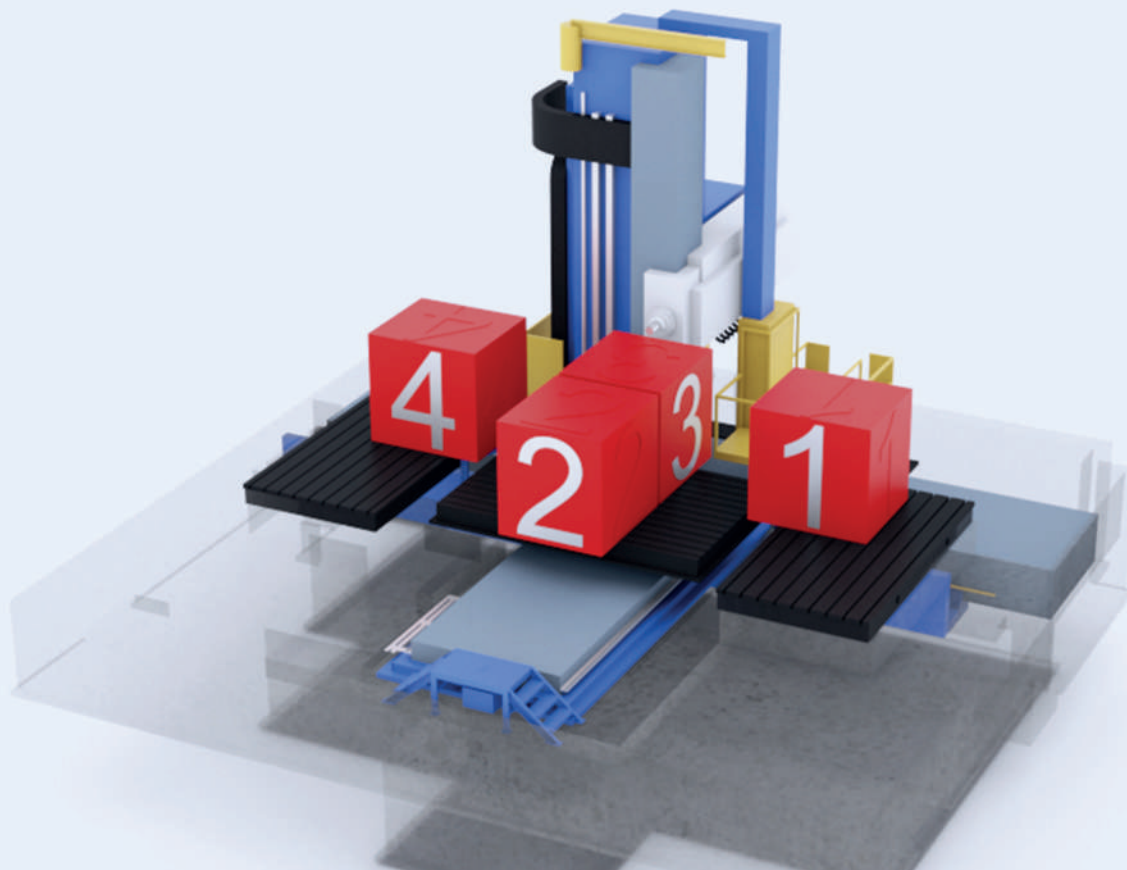
В рабочем центре планируется провести замену всех измерительных систем и силового электрооборудования, что позволит довести характеристики станка до паспортных значений. В ходе второго этапа модернизации планируется дополнительное оснащение: навесным оборудованием для высокоскоростного фрезерования с управляемыми координатами, вспомогательными измерительными приборами и горизонтальной силовой осью вращения, позволяющей производить токарно-фрезерную обработку крупногабаритных валов.

Объем инвестиций, необходимый для выполнения второго этапа, составит 150 млн рублей. Длительность модернизации — от одного года до двух лет. К процессу планируется привлечь компанию «Сименс Финанс», с которой наша организация сотрудничает около четырех лет.

СПРАВКА

«Сименс Финанс» является частью финансового направления международного концерна «Сименс» и входит в сектор *Siemens Financial Services*. Региональная сеть «Сименс Финанс» включает в себя более двух десятков офисов в крупнейших российских городах — от Санкт-Петербурга до Владивостока и позволяет эффективно решать задачи бизнеса на территории России. Сегодня компания финансирует приобретение оборудования, техники и транспорта для малого и среднего бизнеса, проекты для крупных предприятий.

SIEMENS



На обрабатывающем центре будут созданы четыре зоны обработки

Новости со строительной площадки

Строительство нового производственного комплекса не стоит на месте.

Продолжается возведение котельной. На стройку поступили сэндвич-панели для стен и кровли. В ближайшее время будет начат монтаж.

Полным ходом идет строительство и предварительные отделочные работы на -1 этаже административно-бытового комплекса.

Металлоконструкции для здания столовой подготовлены к монтажу. Работы по перекрытию первого и второго этажа запланированы на июнь.



Вид АБК -1 этажа



Сэндвич-панели для котельной

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В конце апреля на нашей стройке вновь произошли изменения: на специально организованном участке по производству проводников запущена линия дробеметной очистки металла GUTMANN.

Дробеструйная очистка проводников является обязательным технологическим этапом, так как обеспечивает более равномерное и качественное нанесение лакокрасочного покрытия на изделия. Линия GUTMANN представляет собой бункер с приводными рольгангами и позволяет загружать детали для обработки дробью габаритами 500х2000х12000 мм.

В начале мая для обработки на станке HEAVYCUT-5.3 корпуса контейнера весом 23 тонны (заказчик — ООО «КраМЗ») реализовано нестандартное решение подачи крупногабаритных и тяжелых деталей при отсутствии специализированных кранов. Для этого проложен рельсовый путь с улицы (со стороны бокового входа в К-1) до рабочей зоны станка. Такой способ подачи будет применяться и в дальнейшем. Так, в ближайшее время на HEAVYCUT-5.3 планируется выполнить: заказ 20-064 — станина (габарит 3810х2200 мм, вес 34 т) и заказ 20-065 — верхняя часть изложницы (общий габарит 2013х2830 мм, вес 20 т).

Планово-фактические данные основного производства апрель-май 2020 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.04.2020	17	43	39	19	118
Списочное на 01.05.2020	17	45	41	18	121
Выбыло сотрудников	0	1	1	1	3
Прибыло сотрудников	0	3	3	0	6
Прирост сотрудников	0	2	2	-1	3

№ участка	Наименование участка	План-факт апрель 2020 г.		План май 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2438,7	2428,5	2287,4
31	Участок механической обработки	6056,3	6260	6327,4
94	Участок термообработки	148,8	120	148,8
29	Участок сварочных работ	5916	5964,5	5860,8
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2392,8	3098	2573,8
	ИТОГО:	16952,6	17871	17198,2

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

16.05	Веретенникова Светлана Олеговна	30.05	Малицкий Андрей Деонизиевич
16.05	Лысенков Фёдор Викторович	31.05	Милерская Анна Андреевна
16.05	Милютин Владислав Борисович	31.05	Шлёнских Анатолий Олегович
17.05	Бурмакин Валерий Николаевич	01.06	Шалгинов Сергей Иванович
17.05	Весёлкин Евгений Викторович	03.06	Афанасьев Александр Юрьевич
17.05	Гриц Ольга Алексеевна	04.06	Ахроменко Валентина Станиславовна
18.05	Бисов Сергей Юрьевич	06.06	Галимнасов Хамит Нигматулович
19.05	Калигин Дмитрий Юрьевич	06.06	Кузнецов Анатолий Николаевич
19.05	Михайлов Вячеслав Александрович	07.06	Файзрахманов Марат Равилевич
19.05	Салов Дмитрий Александрович	08.06	Казанин Алексей Юрьевич
20.05	Варфоломеева Татьяна Владимировна	09.06	Григоренко Дмитрий Анатольевич
21.05	Волков Сергей Витальевич	11.06	Акуленко Андрей Григорьевич
22.05	Горбунов Денис Игоревич	11.06	Грабовая Инна Николаевна
22.05	Гросс Николай Николаевич	11.06	Ушманкина Ольга Юрьевна
22.05	Смолянинов Сергей Валерьевич	12.06	Делягин Максим Сергеевич
26.05	Мельников Борис Николаевич	14.06	Зимин Евгений Иванович
27.05	Понтяр Константин Евгеньевич	14.06	Маркевич Алексей Владимирович
28.05	Кисельман Сергей Артурович	15.06	Коба Алексей Владимирович
29.05	Шнигирь Сергей Анатольевич	15.06	Кулевцов Александр Павлович

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Администратор PLM-системы • Ведущий инженер ОАСУ • Ведущий инженер-технолог машиностроения • Газорезчик • Делопроизводитель ОВК • Заместитель главного инженера • Инженер ОМТС • Инженер по инструменту • Инженер-технолог по сварке • Инженер-конструктор • Инженер-проектировщик • Инженер-технолог • Инженер-электроник • Комплектовщик • Контролер ОТК • Контролер-дефектоскопист по ультразвуковому контролю | <ul style="list-style-type: none"> • Маляр • Мастер смены • Мастер строительных работ • Машинист самоходного крана • Менеджер IT-проектов • Менеджер внешней кооперации • Менеджер по подбору персонала • Менеджер по развитию центра профессиональной подготовки • Начальник отдела кадров • Начальник охраны труда • Оператор 3D-печати • Программист C# • Разнорабочий • Руководитель отдела разработки программного обеспечения • Сборщик металлоконструкций • Сверловщик | <ul style="list-style-type: none"> • Секретарь главного инженера • Системный администратор • Слесарь механосборочных работ • Слесарь-инструментальщик • Слесарь-ремонтник • Станочник ЧПУ • Термист • Токарь • Токарь-расточник • Уборщик • Ученик зуборезчика • Фрезеровщик • Шлифовщик • Электрогазосварщик |
|--|---|---|