



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО МИКРОН
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС
ГРУППА

Ежемесячная корпоративная газета

№6 (37) июнь 2020 г.

НОВЫЙ ПРОДУКТ

К новым рынкам

Качество и количество продукции, выпускаемой «ОКБ МИКРОН», неизменно растет. Мы постоянно совершенствуем уже вышедшие в серийное производство изделия и кропотливо трудимся над новыми. С гордостью презентуем очередной результат нашей слаженной работы — запатентованную автомобильную кран-балку «АвтоКраБ».

Кран-балка — это разновидность подъемного кранового оборудования. Устройство предназначено для разгрузочно-погрузочных работ, подъема габаритного и тяжелого, до 400 кг, груза. Небольшие размеры, мобильность и простота эксплуатации делают область его применения весьма обширной, включая использование в сложных условиях.

Кран-балка «АвтоКраБ» производства «МИКРОН» представляет собой металлический каркас 3000х1900х1800 см и массой 150 кг. Она оснащена ручным грузоподъемным механизмом с выносной стрелой, которая может выдвигаться на расстояние до одного метра за пределы кузова. Это позволяет беспрепятственно перемещать разные виды груза в автомобиль и из него.

Кран-балка предназначена для переоснащения грузовой машины. Для наглядной демонстрации возможностей нового изделия наша компания приобрела грузовой автомобиль марки «ГАЗель», который станет рекламно-выставочным экспонатом.



Выпуск кран-балки «АвтоКраБ» состоится в ближайшее время и, возможно, положит начало новому направлению серийного производства.

ПАНДЕМИЯ

Продолжаем соблюдать осторожность

В начале июня губернатор края Александр Усс подписал указ о продлении режима коронавирусных ограничений до 12 июля 2020 года. Такое решение было принято оперативным штабом в связи с устойчивым ростом заболеваемости Covid-19 в Красноярском крае.

Работа торговых центров, кафе и кинотеатров по-прежнему запрещена. Однако с соблюдением определенных мер в рабочий режим вернулись ателье, прачечные, станции по техобслуживанию автомобилей и непродовольственные магазины площадью до 400 квадратных метров. Отменены цифровые пропуска и официально разрешены занятия спортом на открытом воздухе.

В сложившейся ситуации еще раз напоминаем о необходимых мерах безопасности. В первую очередь — соблюдение масочного режима.

Маски следует носить во всех общественных местах, в том числе в магазинах, салонах красоты, автобусах. За несоблюдение этого условия предусмотрен административный штраф до 30 тысяч рублей. Также важно соблюдать социальную дистанцию полтора метра. Тщательное мытье рук после посещения общественных мест, дезинфекция гаджетов и регулярное измерение температуры должны войти в привычку.

Наша компания в свою очередь продолжает обеспечивать сотрудников средствами защиты и старается создать условия для безопасной работы.

НАША ПРОДУКЦИЯ

Станина молота

Для решения производственных задач нашим инженерам нередко приходится проявлять фантазию и искать оригинальные идеи. Так, в этом месяце нестандартное решение потребовалось для подачи крупногабаритных и тяжелых деталей на станок HEAVYCUT-5.3. Установить станину молота весом 34 тонны удалось без помощи автокрана.

Выполнение самого заказа потребовало большого объема работы. При изготовлении одной станины выработано около 7 тонн стружки, обработано свыше 50 классных поверхностей при помощи более чем 15 единиц различного металлорежущего инструмента и инструментальной оснастки, в том числе собственного производства. Также было написано более 10 программ для автоматической обработки. Такое пристальное внимание к оснастке и режимам обработки потребовалось, в частности, из-за параметров станины молота. Например, диаметр самого глубокого отверстия составил 80х1350 мм.

Заказ выполнен для ООО «Новые технологии — ИЦ» (Челябинск) и ПАО «Уральская кузница» («Мечел») (Чебаркуль).

Посмотреть установку детали на станок можно в наших социальных сетях «Вконтакте» и «Фейсбук».



Процесс обработки станины молота оператором станков с числовым программным управлением Хамитом Галимназовым

КОНСТИТУЦИЯ

День всероссийского голосования по поправкам к Конституции

1 июля завершился последний этап всероссийского голосования по поправкам к Конституции РФ. Результат станет известен в течение ближайших пяти дней.

Голосование проходило в период с 25 июня по 1 июля. Уже в первые три дня свою гражданскую позицию выразили более 30 миллионов россиян. Однако наиболее высокая явка избирателей наблюдалась именно 1 июля.

Сотрудники «ОКБ МИКРОН» также проявили гражданскую сознательность и, воспользовавшись выходным днем среди рабочей недели, вместе со всей Россией приняли участие в голосовании.

Напоминаем, что в случае одобрения в Конституцию будут внесены 206 поправок. Как подчеркивает правительство, в первую очередь они несут в себе социальные гарантии и их закрепление на конституционном уровне. Новая редакция документа гарантирует оплату труда не менее прожиточного минимума, обязательную индексацию пенсий и пособий, создание условий экономического роста страны, повышение взаимного доверия между государством и гражданами.



Также ряд поправок возлагает на правительство задачи по укреплению и защите института семьи, инвалидов, развитию промышленности, поддержке волонтеров и защите экологии.

«КАНЕКС» выполнит заказ правительства Калининградской области

Группа приступила к изготовлению резервуаров для нефтепродуктов общим объемом хранения свыше 500 тыс. баррелей.

Контрактодержателем является инжиниринговая компания «Концерн "Титан-2"». В ее тендере на поставку и монтаж резервуаров вертикальных стальных (РВС) «КАНЕКС» участвовал в прошлом году в сентябре. Работа над проектом началась в январе, и на сегодняшний день выполнение заказа идет полным ходом. В октябре этого года заказчик получит от группы 17 резервуаров объемом 500, 5000 и 10000 куб. метров и общим весом более 2600 тонн металлоконструкций.

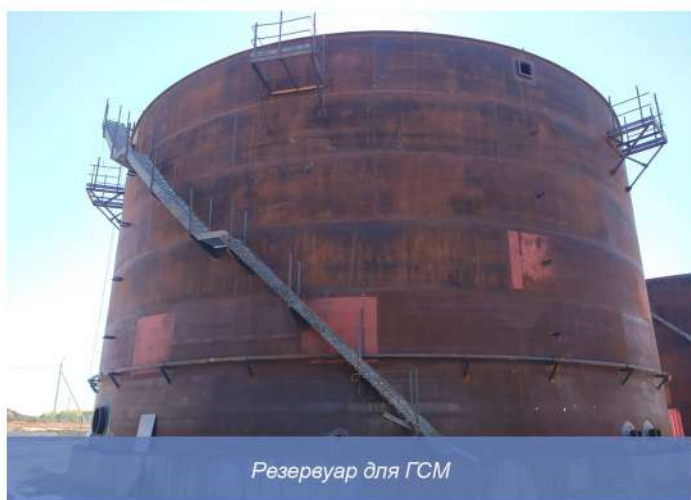
Изготовление ограждений, лестниц и площадок для доступа и обслуживания оборудования поручено КМО. С этой задачей предприятие справилось за месяц, но с отправкой вышла небольшая задержка — подвели карантинные мероприятия. Не обошлось и без производственных трудностей. Одна сложность состояла в том, что конструкторская документация содержала только строительно-монтажные чертежи (с изображениями

общего плана), но не сборочные, где отражена вся справочная информация о деталях: габаритные, установочные, присоединительные размеры и другие необходимые для изготовления параметры. Рабочих, никогда прежде не сталкивавшихся с чтением таких чертежей, пришлось оперативно обучать новым премудростям. Вторая сложность, которую также успешно преодолели, была в радиусной гибке уголка. Поначалу все попытки деформировать изделие в заданном направлении приводили к тому, что оно шло винтом или гофрой, но в итоге и с этой задачей предприятие справилось.

СПРАВКА

Размещение объектов стратегического назначения в Калининградской области ведется в соответствии с решением Правительства Российской Федерации. Их ввод позволит создать условия для обеспечения мобилизационных потребностей силовых структур, оперативной ликвидации последствий возможных стихийных бедствий, поддержания продовольственной, энергетической и техногенной безопасности отдаленной территории.

Холдинг «ТИТАН-2» — крупнейшая на Северо-Западе группа компаний, занимается строительством объектов ядерной и тепловой энергетики, нефтегазовой и химической промышленности, аэродромов, причалов, жилых комплексов. Осуществляет полный цикл строительно-монтажных работ: от разработки проектной документации до сдачи объекта в эксплуатацию.



Резервуар для ГСМ

Продуктовое портфолио группы пополнилось еще одним изделием

На Кыштымском машобъединении впервые изготовлен пылеуловитель.

Десятиметровый восьмитонный агрегат для очистки запыленных газов, выходящих из печей кипящего слоя*, отгружен заказчику — Кольской ГМК (дочернему предприятию «Норникеля»). Тендер на покупку циклона проводился в рамках замены изношенного оборудования. Победу в торгах машиностроительной группе обеспечила не только лучшая цена, но и деловая репутация и солидный опыт работы в отрасли.

СПРАВКА

Печь кипящего слоя используется в цветной металлургии для выжигания серы из сульфидов, в данном случае — из никелевого концентрата.

Пылеуловитель изготовлен по техническому заданию заказчика из коррозионностойкой жаропрочной стали. Мощная система обеспечит рафинировочному цеху комбината 96-процентное извлечение пыли из газов.

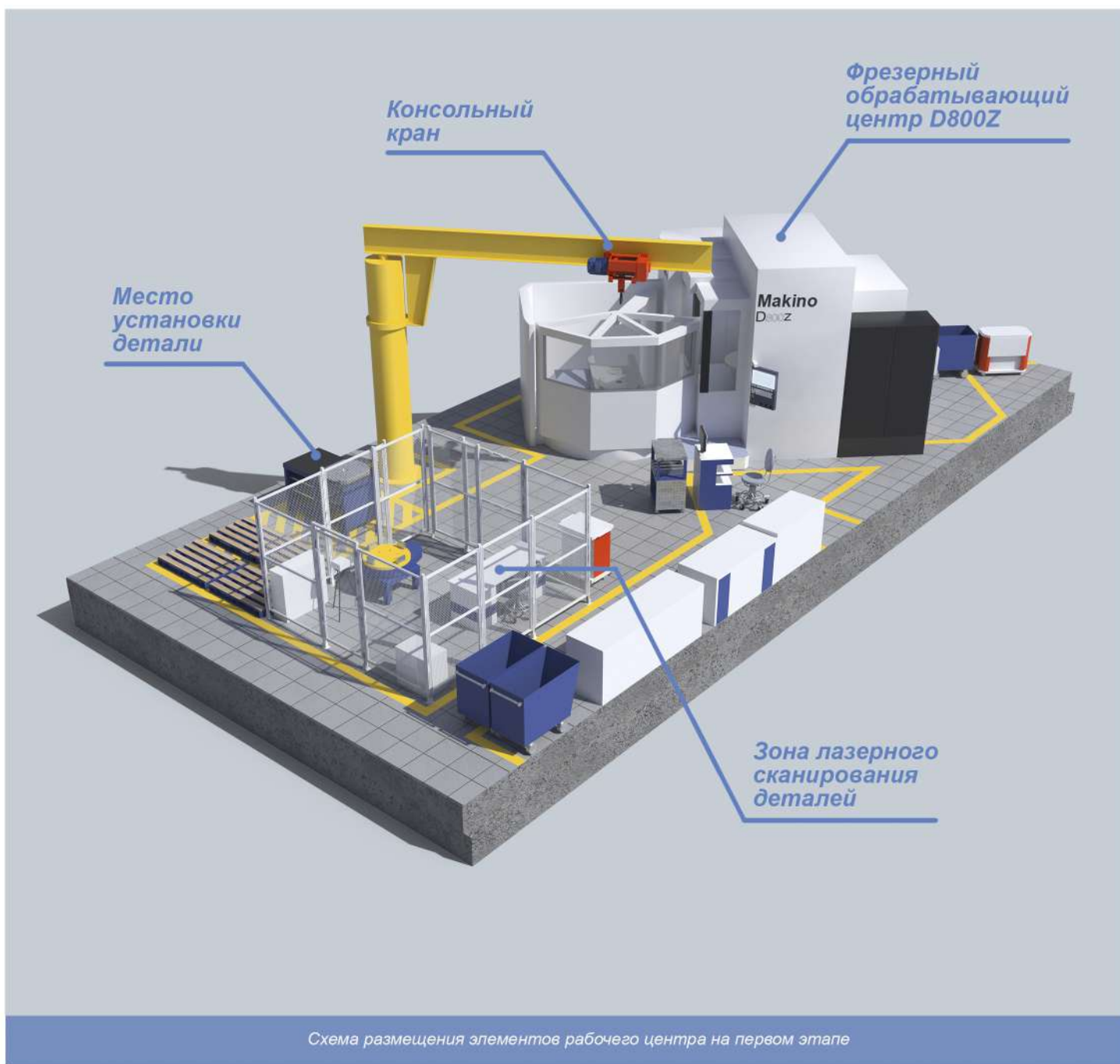


Этапы запуска рабочего центра MAKINO D800Z

Приобретенный «ОКБ МИКРОН» обрабатывающий центр D800Z доставлен на предприятие. После снятия ограничений, связанных с эпидемией, под руководством бригады японских инженеров начнется монтаж станка в корпусе К-1. Запуск рабочего центра пройдет в два этапа.

На первом этапе планируется смонтировать станок, провести пусконаладочные работы, установить консольный кран грузоподъемностью 2 тонны и лазерный измерительный комплекс, разработанный инженерами «ОКБ МИКРОН» и партнерской организации «Электро-регион». Станок D800Z оборудован автоматическим сменщиком палет. На первом этапе палет будет семь.

Перед обработкой деталь устанавливается на специальную палету. Измерительный комплекс производит сканирование с точностью до $\pm 0,3$ мм. Затем деталь перемещается в палетосменщик и обрабатывается. За счет отсутствия необходимости измерения деталей экономится рабочее время.



НОВЫЙ СТАНОК

Второй этап ввода в эксплуатацию рабочего центра D800Z предусматривает установку автоматизированной системы хранения и перемещения палет в количестве 20 единиц. Палеты с установленной оснасткой и деталями будут храниться в три яруса и перемещаться роботизированной автоматической системой. Ее разработкой в настоящее время также занимаются наши коллеги и партнеры. Система измерений, запущенная в работу во время первого этапа, будет интегрирована в единый автоматизированный комплекс. Таким образом мы рассчитываем существенно сократить время на перемещение установленных деталей и оснастки, а также повысить эффективность использования площади рядом с рабочим центром.

После опытной эксплуатации комплекса оборудование может быть запущено в серийное производство для продажи или использования на других рабочих центрах «ОКБ МИКРОН».

СПРАВКА

«Электрорегион» — поставщик инженеринговых решений, реализующий проекты полного цикла в области промышленной автоматизации: от формирования технического задания совместно с заказчиком до пусконаладочных работ и сопровождения в течение срока эксплуатации. С «ОКБ МИКРОН» сотрудничает более 7 лет.

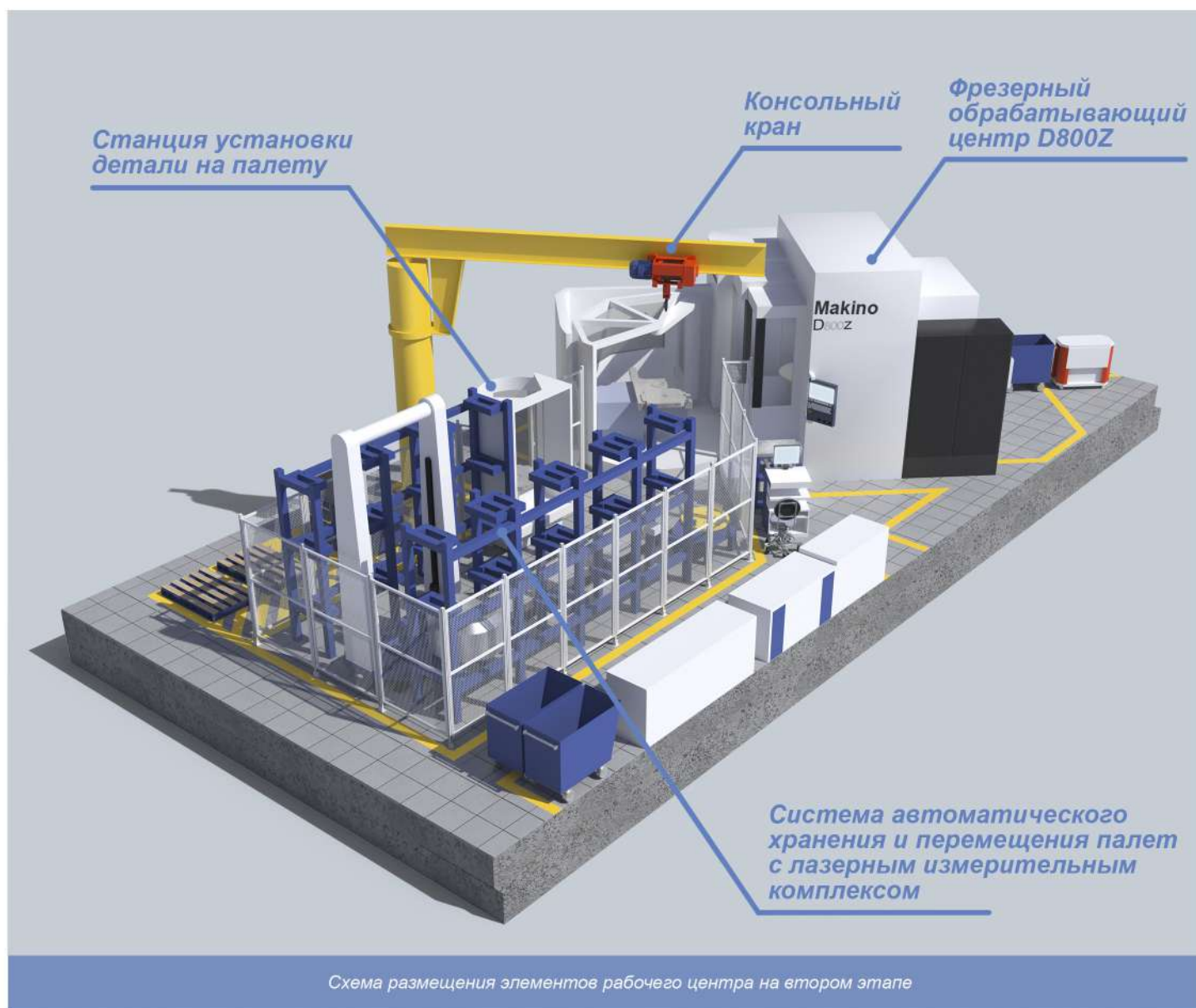


Схема размещения элементов рабочего центра на втором этапе

Служба безопасности информирует

В мае выявлено 4 нарушения пропускного режима и 14 нарушений использования СИЗ и техники безопасности. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.

ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

Творческий конкурс

«ОКБ МИКРОН» не стоит на месте. Компания растет, развивается, осваивает новые технологии и направления, выходит на международный рынок. У нас много планов, но в то же время мы стремимся сохранять сложившиеся традиции. Одна из них — празднование Дня машиностроителя.

Подготовка к нему начинается задолго до самой даты. Организаторы составляют план, продумывают программу будущего мероприятия, конкурсы, квесты. Принять участие в подготовке сценария может каждый сотрудник «ОКБ МИКРОН». Если у вас есть интересные идеи, вы умеете петь, танцевать и готовы продемонстрировать свой талант коллективу, желаете оригинально поздравить коллег с профессиональным праздником, мы с удовольствием рассмотрим ваши инициативы.



Со всеми вопросами и предложениями обращайтесь в отдел кадров или звоните по телефону 267-99-77.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

«ОКБ МИКРОН» объявляет
детский конкурс поздравлений

На предприятии «ОКБ МИКРОН» работает почти 500 человек. Все они настоящие труженики и профессионалы своего дела, главной целью которых является выпуск качественной, востребованной на рынке, высокотехнологичной продукции. Без сомнения, сотрудники — наша главная ценность, поэтому в преддверии Дня машиностроителя им будет приятно получить особенные поздравления. Мы считаем, что лучше всех с этой задачей способны справиться юные творческие личности.

«ОКБ МИКРОН» объявляет о старте нового детского конкурса. Перед ребятами и девочками до 18 лет стоит задача придумать оригинальное поздравление к профессиональному празднику. Это может быть рисунок, необычная поделка, стихотворение, аппликация. Организаторы предоставляют полную творческую свободу. Можно использовать любые материалы и художественные техники, главное — придерживаться заданной темы и порадовать «микровцев».

Принять в участие конкурсе могут дети и внуки сотрудников «ОКБ МИКРОН». Творческие работы ждут в отделе кадров до 10 сентября. Выставка и подведение итогов конкурса состоятся 20 сентября в наш традиционный День открытых дверей. Всех победителей и участников ждут призы!



Ход строительства

На строительной площадке уже завершены работы по установке сэндвич-панелей в котельной, а в конце июня планируется начать монтаж котельного оборудования.

Начат монтаж торговой точки «ОКБ МИКРОН». Будущий магазин будет располагаться перед главным входом в административный корпус. Он обеспечит коллектив необходимыми продуктами питания до открытия столовой.



Будущий магазин



Монтаж котельной

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

«ОКБ МИКРОН» продолжает увеличивать объем выпуска изделий из титана.

В прошлом году предприятие освоило изготовление титановых электродов. Был выполнен заказ на 12 изделий. Сроками и качеством продукции заказчик остался доволен.

Весной 2020 года наша компания приступила к производству аналогичных изделий в количестве 21 штуки с отгрузкой до конца августа. Первые пять титановых электродов были отправлены заказчику в начале мая. Дальнейшее производство и успешная реализация этой продукции позволят предприятию не только нарастить объемы выпускаемых электродов, но и расширить номенклатуру типоразмеров изделий.

Также в середине мая началась работа по производству перспективных на современном рынке автомобильных балок. Первая балка была изготовлена еще в конце 2019 года. За это время изделие претерпело некоторые изменения: конструкторы «ОКБ МИКРОН» усовершенствовали модель с целью снижения трудоемкости ее производства и повышения удобства потребителей. Первый из пяти опытных образцов, изготовленный по новой документации, сейчас находится на сборке в цеху. В дальнейшем балка будет передана на опытную эксплуатацию в отдел логистики предприятия.

В планах «ОКБ МИКРОН» вывести продукцию в серийное производство.

Планово-фактические данные основного производства май-июнь 2020 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.05.2020	17	45	41	18	121
Списочное на 01.06.2020	17	46	44	18	125
Выбыло сотрудников	0	1	0	1	2
Прибыло сотрудников	0	2	3	1	6
Прирост сотрудников	0	1	3	0	4

№ участка	Наименование участка	План-факт май 2020 г.		План июнь 2020 г.
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	2287,4	2305,5	1809,7
31	Участок механической обработки	6327,4	6769	6131,1
94	Участок термообработки	148,8	162,7	142
29	Участок сварочных работ	5860,8	6686	5689,1
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	2573,8	2631	2341,8
ИТОГО:		17198,2	18554,2	16113,7

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

17.06 Михайлов Андрей Александрович

17.06 Станкевич Никита Сергеевич

18.06 Горлевская Евгения Сергеевна

18.06 Икрам уулу Асатбек

18.06 Пороховая Юлия Владимировна

19.06 Леденёв Евгений Валентинович

19.06 Рудых Максим Геннадьевич

21.06 Кузин Иван Алексеевич

24.06 Хамдамов Самиджон Абдуманонович

25.06 Ростовцев Денис Викторович

28.06 Фурсов Вадим Сергеевич

30.06 Бабенко Сергей Владимирович

30.06 Степанов Дмитрий Павлович

01.07 Панченко Евгений Александрович

03.07 Юрченко Сергей Петрович

05.07 Супряга Юлия Алексеевна

07.07 Дорофеев Артур Андреевич

07.07 Ковалевский Андрей Олегович

09.07 Миргалимов Марсель Зайтунович

16.07 Казьмир Дмитрий Викторович

18.07 Филоненко Сергей Анатольевич

19.07 Пикулин Александр Александрович

19.07 Рубцов Владимир Николаевич

20.07 Воронкин Вячеслав Владимирович

20.07 Галаганов Александр Владимирович

20.07 Коваленко Александр Иванович

20.07 Москаленко Евгений Александрович

21.07 Кумановская Анастасия Анатольевна

21.07 Сташкова Татьяна Николаевна

21.07 Файзулина Екатерина Валерьевна

23.07 Ардюков Игорь Владимирович

25.07 Луговцов Олег Алексеевич

26.07 Куимов Сергей Владимирович

28.07 Ситников Михаил Игоревич

28.07 Устюгов Сергей Николаевич

29.07 Камышев Юрий Геннадьевич

30.07 Клявлин Сергей Петрович

30.07 Корнеев Артём Андреевич

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

**На постоянную работу
в «ОКБ МИКРОН» требуются:**



Подробности и актуальная информация
о вакансиях на сайте okbmikron.ru
и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).
Резюме отправлять на электронную почту
2040466@okbmikron.ru.

- Аргонщик
- Ведущий инженер–технолог машиностроения
- Газорезчик
- Инженер ОМТС
- Инженер по инструменту
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог
- Инженер-технолог сварочного производства
- Инженер-электроник
- Мастер смены
- Машинист самоходного крана
- Менеджер IT-проектов
- Менеджер по развитию ЦПП
- Начальник охраны труда
- Оператор 3D-печати
- Программист C#
- Разнорабочий

- Руководитель отдела разработки программного обеспечения
- Сборщик металлоконструкций
- Сверловщик
- Секретарь главного инженера
- Системный администратор
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Станочник ЧПУ
- Термист
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщик производственных помещений
- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электрогазосварщик