



МИКРОН



ПРОизводственная компания

РЕАЛИЗАЦИЯ СЛОЖНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ

ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ

Дорогие друзья, соратники, коллеги!

Наступил наш профессиональный праздник — День машиностроителя. Праздник тех, кто связал свою жизнь с этой чрезвычайно серьезной и ответственной отраслью, кто, несмотря на жесточайшее давление со стороны ведущих мировых производителей, продолжает добросовестное служение выбранному делу, отдавая ему всю свою энергию и знания, двигая нашу компанию вперед.

Дорогие машиностроители! Примите мои искренние поздравления и пожелания не останавливаться на достигнутом, активно использовать свой потенциал и добиваться новых профессиональных успехов. Спасибо вам, крепкого здоровья и семейного благополучия! 

С уважением, Александр Канцуров,
председатель совета директоров группы «Канекс»



Дорогие машиностроители!

Поздравляю всех с профессиональным праздником! Несмотря на имеющиеся трудности, мы продолжаем работать и учиться, повышаем уровень мастерства и всеми силами приближаем момент окончания строительства завода. Учитывая ситуацию в стране и в мире, у нас многократно увеличилось количество машиностроительных задач, на решение которых мы потратим ближайшие годы. Однако нам повезло, что в это непростое время у нас больше работы, чем раньше, и текущая ситуация, скорее, плюс, чем минус. С праздником! 

С уважением, Дмитрий Салов,
генеральный директор «ОКБ МИКРОН»

Итоги машиностроительного года

В сентябре мы отмечаем главный праздник для каждого, чья работа связана с тяжелой промышленностью, — День машиностроителя. Самое время подвести итоги проделанной работы и наметить цели на будущее. Представители дирекции «ОКБ МИКРОН» поделились результатами своих служб и отделов.

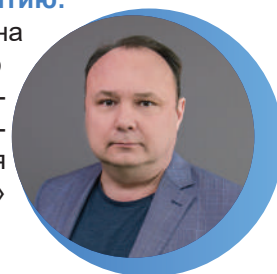
Сергей Трифонов, коммерческий директор:



— Этот год был посвящен производству серийной продукции и выводу на рынок собственных разработок. Главной «звездой» стал зубчатый модульный венец, который мы впервые презентовали на крупных выставках MiningWorld Russia — 2022, «Уголь России и майнинг» в Новокузнецке. Получили хорошие отзывы главных механиков ведущих предприятий страны и завоевали золотую медаль. Следующий этап — опытно-промышленные испытания венца. Еще одна важная разработка 2022 года — тормозная гидравлическая система «МиЦ-1», уже успешно прошедшая испытания у наших партнеров. Кроме того, мы подписали значимый для нас контракт на изготовление деталей для гражданской авиации. В следующем году загрузим подобными заказами до 30 % мощностей предприятия.

Сергей Романов, директор по развитию:

— В этом году нам удалось многое. Спроектирована и запущена новая серверная, подготовлена новая сетевая инфраструктура для рабочих мест. Чтобы обеспечить переход на современную систему цифрового управления, за год наши специалисты подробно изучили бизнес-процессы организации и получили практические навыки работы с различными продуктами 1С. Наши знания и опыт позволили внедрить в промышленную эксплуатацию системы управления автотранспортом, учета измерительного оборудования. С запуском «1С:Документооборот» мы стали еще больше общаться с коллегами. Теперь на промышленной площадке всегда есть те, кто поможет с составлением официальных документов.



Станислав Соловей, директор по производству:



— В этом году основное производство практически полным составом, за исключением участка газовой резки, переехало в новые корпуса строящегося завода. Теперь вся большая команда в сборе. Завершен грандиозный проект по изготовлению вагоноопрокидывателя для Иркутской ТЭЦ, выполнены крупные заказы для НПО «Прогресс», работаем над подовой печью ОЭП. Наше предприятие присоединилось к участию в национальном проекте «Производительность труда» в плотном сотрудничестве с Федеральным центром компетенций. Благодаря этому уже сейчас мы стремимся минимизировать потери на производстве.

Вадим Бормотов, технический директор:

— Абсолютно новые задачи и достижения в этом году. Помимо запуска пробных партий серийных изделий со средней технической сложностью, появились вызовы, связанные с особыми требованиями к качеству на всех этапах, к технологической подготовке, а также документальной проработке заказа. Это, например, заказы для Роскосмоса. Ко Дню машиностроителя подходим с замахом на авиацию, а это уже следующий уровень.



Владимир Матонин, главный инженер:



— В этом году мы на 90 процентов перенесли производство на новую площадку. На арендованных площадях на сегодняшний момент остался участок раскрытия металла службы производства, часть складского хозяйства и несколько служб административного персонала. До конца 2022 года мы планируем полностью освободить арендные площади и всем коллективом работать на территории завода.

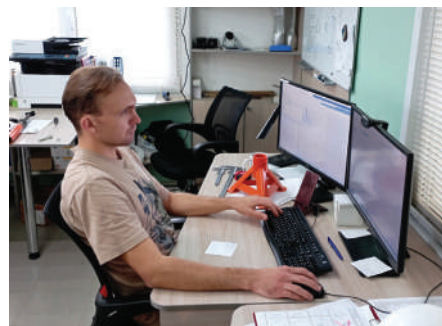
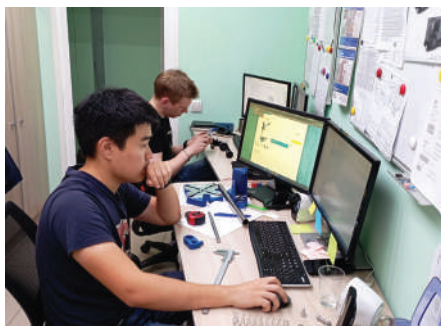
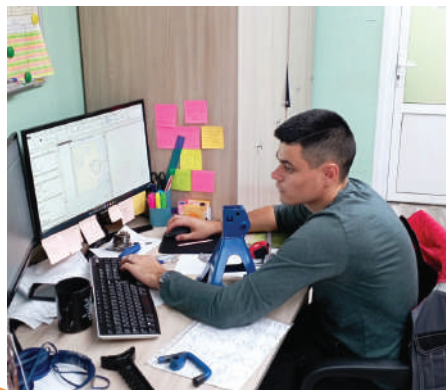


Конкурс профессионального мастерства

В рамках аттестации сотрудников предприятия прошел конкурс профессионального мастерства «Лучший инженер-конструктор». В нем приняли участие специалисты СГИ и конструкторского отдела. По результатам заданий из 15 заявленных участников жюри определило тройку победителей.

Конкурс по традиции начался с теории. Аттестация проходила в учебном классе, где каждый участник вытягивал билет, состоящий из 14 вопросов и номера изделия, с которым предстояло работать. Вопросы были как общие — по производственной терминологии, так и детальные — например, конкретные параметры механизма. Конкурсантам пришлось вспомнить правила оформления чертежа, применяемые обозначения, посадки, размерные цепи и шероховатости, сварные соединения, основные конструкционные материалы, метрологию.

Затем они приступили к созданию 3D-модели и подготовке конструкторской документации. К работе предлагались модели механических устройств средней сложности, из 15-20 деталей. Среди них различные тиски, домкраты, расклепочники, развальцовщик, ручная лебедка, крановая каретка и станок для дрели.



Для подготовки документации необходимо было разобрать полученное изделие, произвести обмер деталей. Задание, на которое выделили шесть часов, подбирали так, чтобы выполнить его могли специалисты любого из подразделений. На этом этапе оценивались навыки 3D-моделирования: скорость создания модели, ее соответствие прототипу, владение инструментами CAD-системы, наличие и количество излишней геометрии и построений. Также проверялись знания разработки конструкторской документации с использованием САПР (система автоматизированного проектирования), основ ЕСКД (единая система конструкторской документации).

В работе блюстителей качества спешка ни к чему, поэтому участники выполняли задание сосредоточенно, хоть и с чувством волнения. Внимательность для инженеров — такой же важный инструмент, как штангенциркуль.

Кто стал лучшим по профессии в этом году, мы узнаем совсем скоро, во время главного праздника машиностроителей. Победители получают дипломы и сертификаты номиналом 30 000, 20 000 и 10 000 рублей, а также пополняют свои коллекции инструментов.

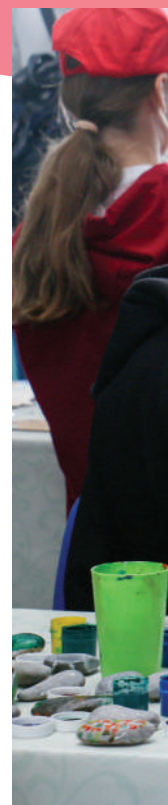
Конкурс профессионального мастерства проходит в нашей компании каждый год, поэтому у специалистов всегда есть возможность проявить свои способности. 

День открытых дверей

«ОКБ МИКРОН» вновь распахнул двери предприятия для юных машиностроителей.

17 сентября в «ОКБ МИКРОН» прошел День открытых дверей. Мы очень ждали этого события, ведь не каждый год нам удавалось его организовать. Но больше всех ждали его дети! Около 300 ребят разных возрастов в сопровождении пап, мам, бабушек и дедушек наконец-то увидели, где работают их родные. И это был неподдельный интерес.

В День открытых дверей юные машиностроители попробовали себя в профессиях сварщика, токаря, водителя погрузчика и других. Для этого специалисты ИТ-отдела подготовили компьютерные мини-игры, где можно было обработать деталь или, например, с помощью VR-очков заняться сборкой промышленных заготовок.





По традиции генеральный директор компании Дмитрий Салов и другие представители дирекции провели для детей и их родителей экскурсию по корпусам К-1, К-2 и на площадке ГШО и рассказали об изменениях на предприятии, новых разработках и планах на будущее. Ребята увидели огромные станки, узнали, как они работают, задавали вопросы. В этом году организаторы мероприятия сделали акцент на профессиональном развитии маленьких микровцев. При входе на завод ребятам выдавали настоящие трудовые книжки, где они отмечали свой «рабочий день», посещая разные локации. За это в финале праздника им вручили памятные подарки.

Самых маленьких гостей ждала праздничная программа с аниматорами, полюбившимися Микрошей и его сестренкой Шестерёнкой. Дети раскрашивали вагонетку, выполняли поделки на мастер-классах, танцевали и, конечно, угощались сахарной ватой. Это был настоящий праздник детства!

Наша компания стремится развивать у подрастающего поколения и молодежи интерес к машиностроительным профессиям, чтобы в будущем именно они со знанием дела встали у руля современного машиностроения. 



«Канекс Шахтострой» построил ПОСО

В подземке Яковлевского рудника на глубине -370 метров запущен долгожданный пункт обслуживания самоходного оборудования — специализированный комплекс горных выработок с заездами с двух сторон для осмотра и ремонта подземной техники. ПОСО состоит из двух камер 21 x 8 метров и высотой 9 метров каждая и вспомогательных помещений. В камерах обустроены смотровые ямы, протяжённость которых позволяет обслуживать три машины одновременно. Пункт оборудован всем необходимым: грузоподъёмными механиз-

мами, сварочным постом, заточным и опрессовочным станками.

ПОСО считается технически сложным объектом, во-первых, из-за большого сечения выработки (камеру приходится проходить в два этапа: сначала верхнюю часть, а затем нижнюю), во-вторых, из-за невозможности использовать мощную наземную технику (монтировать двухтонные балки приходится практически вручную), в-третьих, из-за ограничений по бортам (в 8-метровую ширину нужно завести балку длиной 8,6 м и без предварительного аккуратного

выдалбливания прямиков этого не сделать).

Это четвертый по счету ПОСО на Яковлевке. Решение о его строительстве связано с ростом добычи руды и увеличением парка техники. В планах «Северстали» повысить в 2023 году объем добычи с месторождения КМА более чем в три раза. Проведение оперативных ремонтов и технического обслуживания согласно графику предупредит преждевременный выход техники из строя, а значит, поможет достичь заветной цели в намеченный срок. 



И снова праздник

ШСУ-1 установило производственный рекорд, взорвав 500-тысячный куб горной массы. Выдающееся событие произошло 13 июля. Организация отбойки юбилейного куба возложена на взрывника Сергея Бобровского под руководством горного мастера Сергея Дейса.

Напомним, полтора года назад «Канекс Шахтострой» уже фиксировал юбилейный куб, но это был суммарный показатель на всю компанию. Теперь же личный рекорд установило старейшее шахтостроительное управление «Проходки» — первое, с которого началась вся история компании. На отбитой горной массе сделали торжественную надпись «500 000» и с помощью фотокамеры зафиксировали этот радостный момент.

Сегодня ШСУ-1 ежедневно отбивает порядка 360 кубометров горной массы (эквивалентно примерно 22 самосвалам). Для достижения рекорда филиалу понадобилось 10 лет и 4 дня. 



Робот-демонтажер: второй пошел

ООО «Печенгастрой» (входит в «Норникель») заказало ещё одного демонтажного робота. Первого ремонтно-строительное подразделение ГМК купило в 2020 году. Он сейчас успешно работает на Кольской ГМК.

Механизм с дистанционным управлением DXR 300 разработан шведской компанией Husqvarna. Эффективен для сноса конструкций из металла и бетона. Благодаря широкому набору навесного оборудования (отбойный молот, гидрокусачки, ковш) робот способен выполнять универсальные функции. Дополнительный пакет опций (защита гидравлики, допхлаждение и повышенная теплзащита) позволяет демонтажной машине работать при экстремальных температурах и при радиационном излучении.

Модель является самой мощной в своем классе по отношению к весу — поднимает грузы до 400 кг. Система управления представляет собой 3,5-дюймовый усовершенствованный цветной экран и обновленную систему беспроводной связи по каналам Bluetooth, радиус действия которой достигает 100 м. 



КМО освоило РРТ

Машобъединение впервые изготовило чаши-основы для вагонеток ВГ-5М. Первая партия из 14 штук отгружена на «ОКБ МИКРОН». Ещё шесть остаётся в производстве. Передача чертежей и комплектующих на кыштымскую площадку обусловлена ростом спроса на изделия. Однако, стоит отметить, что такое делегирование полномочий полностью укладывается в программу развития линейки горно-шахтного оборудования на КМО, которая была запланирована несколько лет назад.

Теперь же, после успешного производства опытной партии, КМО может делать его на потоке. Отношения между заводами будут регулироваться лицензионным соглашением.

Напомним, что идея усовершенствовать существующие на рынке шахтные вагонетки принадлежит конструкторам «ОКБ МИКРОН». Работа, которая ведется с 2013 года, дала свои плоды: сегодня многие владельцы рудников (как в России, так и в СНГ) предпочитают именно микроновскую технику: она дольше служит, затраты на ее техобслуживание в 5 раз ниже, и вдобавок с ее помощью можно перевозить на 20 % груза больше. 



Ход строительства

На производственной площадке «ОКБ МИКРОН» завершено возведение металлоконструкций и кровельных панелей производственно-логистического блока (БПЛ-1).

В корпусе К-7 начат монтаж модернизированного станка с ЧПУ 6560. Сейчас смонтирована станина. Станок предназначен для производства крупногабаритных изделий, контрактация на которые существенно выросла в последнее время. 



Производственно-логистический блок (БПЛ-1)



Монтаж станка с ЧПУ 6560 в корпусе К-7

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Идет по плану изготовление сварного венца с параметрами: $m = 30$ мм, $z = 164$ шт. На станке МААГ завершена черновая обработка всех четырех секторов зуба. На станке Heavycut-5.3 обработаны состыкованные в полувенце сектора. Сейчас на этом центре продолжается токарная карусельная и зубофрезерная обработка уже полностью собранного в оснастке венца.

Изготавливаются четыре кольцевых ложементов. Этот заказ является оснасткой, которую наш клиент использует для производства емкостей большого диаметра. Каждый ложемент состоит из 24 сварных секторов из стали 09Г2С (96 сборочных единиц на заказ). Сварка секторов выполняется с помощью сварочного робота, затем деталь проходит обработку базовой поверхности в К-1 на фрезерном станке 6А59. После чего проводится окончательная обработка на станке Makino D800Z. Далее обработанные сектора соединяются между собой специально изготовленными крепежными элементами. Габариты собранного ложементов: диаметр — 5 270 мм, высота — 240 мм, масса — 4 805 кг. 

Планово-фактические данные основного производства за август-сентябрь 2022 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.08.2022	13	51	40	25	129
Списочное на 01.09.2022	13	49	37	24	123
Выбыло сотрудников	0	2	5	1	8
Прибыло сотрудников	0	0	2	0	2
Прирост сотрудников	0	-2	-3	-1	-6

№ участка	Наименование участка	План-факт за август 2022 года		План на сентябрь 2022 года
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	1915,9	1959	1860,7
31	Участок механической обработки	7269,2	6729,7	6750,7
94	Участок термообработки	156,4	198,5	149,6
29	Участок сварочных работ	5820	4814,5	5348,2
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	3644	3486	3515,6
	ИТОГО:	18805,5	17187,7	17624,8

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

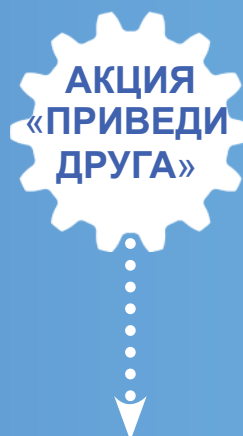
2.10 Брыков Сергей Николаевич
 2.10 Пятаев Данил Александрович
 3.10 Москаленко Константин Викторович
 3.10 Татаринов Александр Леонидович
 4.10 Иванов Геннадий Викторович
 4.10 Пудник Эльвира Равильевна
 6.10 Живето Степан Юрьевич
 7.10 Ходжаев Хайрулло Рахимович
 8.10 Кочкин Эдуард Геннадьевич
 10.10 Соловьев Владислав Владимирович
 12.10 Кириленко Инна Мухамедовна
 12.10 Тисленко Иван Иванович
 13.10 Вербицкий Андрей Владимирович
 14.10 Розенберг Виктор Эдуардович
 15.10 Угрюмов Андрей Владимирович
 15.10 Чекоданова Елена Викторовна
 17.10 Мамедова Татьяна Сергеевна
 17.10 Сидоренко Ольга Александровна
 18.10 Рябинин Антон Геннадьевич
 21.10 Ячменев Дмитрий Романович

23.10 Отев Сергей Васильевич
 24.10 Сергиенко Геннадий Владимирович
 24.10 Силютин Павел Анатольевич
 24.10 Филоненко Татьяна Владимировна
 24.10 Швеиц Андрей Васильевич
 25.10 Пузырева Елена Ивановна
 25.10 Тихонов Юрий Анатольевич
 25.10 Черненко Марк Игоревич
 26.10 Радюков Алексей Олегович
 28.10 Лапухин Михаил Ларионович
 28.10 Топаков Евгений Геннадьевич
 28.10 Хорьков Евгений Игоревич
 28.10 Якунина Эльвира Ринатовна
 29.10 Куцук Сергей Александрович
 30.10 Рассказчикова Юлия Андреевна
 30.10 Фоменкова Валерия Павловна
 31.10 Одылов Дмитрий Алексеевич
 31.10 Попков Сергей Витальевич
 31.10 Спичак Алексей Михайлович
 31.10 Чайко Денис Андреевич

НАШИ ВАКАНСИИ

На постоянную работу в «ОКБ МИКРОН» требуются:

- Водитель автобуса
- Инженер ОМТС
- Инженер-электроник
- Комплектовщик на склад
- Логист
- Мастер отделочных строительных работ
- Оператор станков с ЧПУ
- Разнорабочий
- Слесарь-ремонтник металлообрабатывающего оборудования
- Токарь 4-6 разряда
- Фрезеровщик 4-6 разряда
- Электрогазосварщик



В «ОКБ МИКРОН» продолжается акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.

Ежемесячная корпоративная газета.
 Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН».
 660118, г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
 тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
 office@okbmikron.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
 Е. Э. Жарикова, Э. Ю. Кухарюк.

