



«В ФОКУСЕ»

ПЕРСПЕКТИВЫ РОСТА

В августе прошлого года должность директора по производству на КМО занял Сергей Котляров. За его плечами 30-летний опыт работы на крупных предприятиях Казахстана и России (Челябинск, Дальний Восток). Учитывая такой стаж, стоит ожидать, что эффективность организации производства на КМО в скором времени вырастет.



Проблема в планировании

— Сергей Юрьевич, поделитесь первым впечатлением о нашем заводе в разрезе работы на других предприятиях?

— Я 20 лет трудился на Соколовско-Сарбайском горно-обогатительном производственном объединении в Казахстане, куда мы, к слову, до сих пор поставляем шахтное оборудование. Посмотрев цеха КМО, могу отметить, что на обоих предприятиях они почти не отличаются. Те же советские станки, технологии середины прошлого столетия. Разница лишь в том, что казахстанский завод в два раза крупнее. Соответственно, выше объёмы производства. Продукция

почти аналогична. Поэтому ничего нового и сложного для себя на КМО я не увидел. Адаптационный период в плане производства был короткий. — Что-то новое уже удалось привнести? Нарботки, технологии...

— Хотелось бы, конечно, но для этого нужно время. В конце 90-х годов на ССГПО существовали такие же проблемы с планированием, как здесь. Есть много заказов, их все ставят в план, а по факту выполнить его нереально. Тогда мы разработали программу планирования и начали её внедрять. Суть в том, что есть определённое количество человек в цехе, нормы часов, коэффициент выработки, явочная численность и данные ОТиЗ по трудоёмкости изготовления продукции. На основе этих цифр утверждался план производства. На КМО мы к этому еще не пришли. У нас перебор в плане — он больше, чем цех может выполнить.

— Какие пути решения этой проблемы?

— В руководстве обсуждаются несколько вариантов. Но говорить о них пока преждев-

ременно. Например, я считаю, что надо решать вопрос по организации второй смены в механосборочном цехе. Думаю, мы к этому придём.

Рост объёмов производства

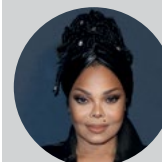
— Вы упомянули о загрузке предприятия заказами. Приведите примеры роста показателей по цехам по сравнению с прошлыми годами.

— Есть увеличение по производству буровых коронок. В 2019 году мы делали 29 948 штук. В прошлом году наблюдалось снижение этого показателя до 26 000 в связи с отсутствием твёрдого сплава для изготовления. В 2021-м запланировано изготовление 39 162 коронок.

По пневмоударникам аналогичная ситуация: в 2020 году изготовлено 50 608 штук, а этот год закроем производством 57 274. Станков и буровых установок в 2019 году выпущено 41 476 единиц, в прошлом году было единиче, а в текущем наблюдаем рост — 59 326.

Что касается цеха металлоконструкций, то второй и третий квартал, к сожалению, оказа-

«ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!»



Джанет Джексон, одна из самых высокооплачиваемых певиц мира

« Я не верю в удачу. Удача — значит быть настойчивым, упорно работать и следовать своей мечте. »

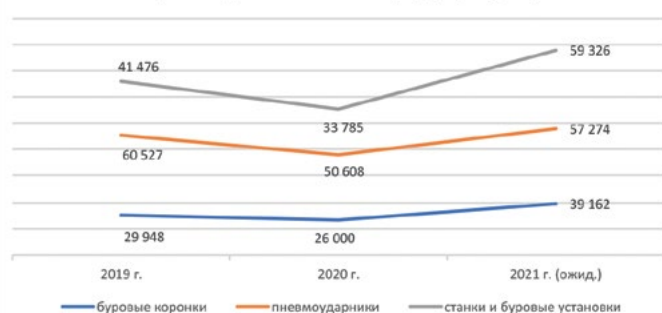
лись провальными из-за отсутствия заказов. На сегодняшний день загрузка есть, причём настолько, что рассматривается перевод цеха на круглосуточную работу. План на ноябрь — 46 тонн, декабрь — 101 тонна, январь 2022 года — 103 тонны, февраль — 240 тонн.

— Учитывая обозначенную выше проблему планирования, завод выполнит все заказы в срок?

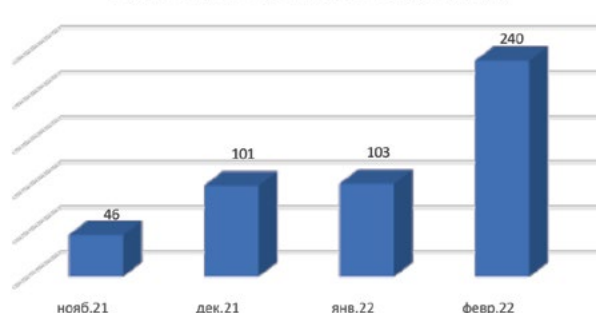
— Сейчас мы активно ищем дополнительный персонал. В том числе решаем вопрос за счёт привлечения аутстаффинговых (предоставляющих в аренду временный персонал — прим. авт.) компаний. То есть сотрудники работают на наших станках, делают нашу продукцию, но оплату их труда производит непосредственный

ПРОДОЛЖЕНИЕ >

Производство основной продукции (шт.)



Производство металлоконструкций (т)



наниматель, с которым у нас договор.

Освоим новую продукцию

— Расскажите о ближайших планах по развитию производства.

— Мы должны понимать, что в современном бизнесе конкуренция очень велика. С нами конкурируют как отечественные предприятия, так и Китай, за счёт того, что могут предложить более современное оборудование и инструмент. Поэтому заводу нужно идти «в ногу со временем». В настоящее время прорабатывается вопрос приобретения современных производственных линий и оборудования. В частности, линии формовки для технологии литья по га-

зифицируемым моделям и по производству трубчатой крепи анкерной. А также станка контактной сварки для армокаркасов, сварочного «трактора» для сварки карт при изготовлении контактных чанов.

— Генеральный директор КМО Юрий Еремин на праздновании Дня машиностроителя объявил, что нашей продукцией заинтересовалась крупная индийская компания. Что за сделка нас ожидает? Какую продукцию планируется поставлять?

— Делегация индийской компании действительно заказала у нас шатровые опоры для добычи нефти из скважин. Если традиционный способ добычи — это применение станков-качалок, то здесь тех-

нология более современная, надёжная и менее металлоёмкая. В следующем году планируется выпустить порядка 400 шатровых опор. К ним идёт блок управления. В зависимости от региона установки, он может быть в виде навесов или закрытых блок-боксов, в которых монтируется гидроили маслостанция по требованию заказчика. Программное оборудование будет поставлять челябинская компания «Интеллект». Мы же возьмём на себя изготовление всех металлических частей — шатровых опор, блок-боксов, а также будем заниматься монтажом и испытаниями.

— Это позволит вырасти в плане объёмов производства?

— Безусловно. Это расширение ассортимента продукции, переориентация рынков сбыта, освоение новых видов производств для повышения его эффективности и получения экономической выгоды. Цены у нефтяников, как известно, совсем другие, отсюда и другая маржинальность (разница между стоимостью готовой продукции и себестоимостью — прим. авт.).

— Учитывая размещение на КМО ещё и гособоронзаказа, достаточно ли у нас мощностей?

— Вполне. К тому же появляются новые рабочие места, а это большой плюс. В будущем мы смотрим оптимистично.

Беседовал Никита Сафонов

«НАШЕ ДЕЛО»

ЭЛЕКТРОВОЗ ДЛЯ «АРТЕЛИ СТАРАТЕЛЕЙ "СИНИНДА-1"»

В адрес золотодобывающей компании из Бурятии КМО отгрузило электровоз ЗКРА-600. В ноябре заказчик получит ещё один такой же.

Электровозы предназначены для транспортировки составов по подземным выработкам шахт и рудников, не опасных по газу и пыли. Их закупку старатели производят раз в два года — она связана с плановой заменой оборудования. При этом тендер КМО выиграл у своего основного конкурента — Александровского машиностроительного завода, предложив более выгодную цену.



*ООО «Артель старателей "Сининда-1"» — дочернее предприятие компании ПАО «Селигдар», одного из крупнейших полиметаллических холдингов России.

ПЯТИТОННЫЕ ЛЕБЁДКИ ДЛЯ «СЕВЕРСТАЛИ»

Впервые за 15 лет и впервые для ЧРМК на КМО изготовлены лебёдки 110ЛС-3СМ. Две единицы внушительных габаритов (3400*1550*1212 мм) и весом свыше 5 тонн каждая изготовлены по техническому заданию заказчика в рамках обновления им парка оборудования.



ГШО ДЛЯ «СЕВУРАЛБОКСИТРУДЫ»

Североуральское предприятие приступило к плановому обновлению оборудования. В рамках кампании у нашего завода заказано четыре буровых станка НКР-100МПА и 21 лебёдка 55ЛС-2СМА. Первая партия уже отправлена заказчику.



*АО «Севуралбокситруда» занимается добычей бокситов в соседнем регионе с 1934 года. Продукция предприятия — основная сырьевая база алюминиевых заводов Урала. Более 70 % объёма всех добываемых бокситов в России — СУБОВские. С этим клиентом КМО сотрудничает уже 20 лет.

ГШО ДЛЯ «КАЗХРОМА»

Очередную партию из восьми скреперных лебёдок 55ЛС-2ПМА и двух буровых станков НКР-100МВПА КМО отправил в адрес одного из крупнейших в мире предпри-

ятий по добыче хромовой руды в Казахстане. Контракт выполнен в срок. Закупка связана с увеличением объёмов добычи хромовой руды на предприятии.



НА «МИКРОНЕ» НОВИНКА

Парк оборудования пополнился новым экземпляром — итальянской гидравлической четырёхвалковой листогибочной машиной с ЧПУ Davi MCA.

Машина предназначена для гибки (вальцовки) деталей цилиндрических, конических и других сложных форм, радиусной гибки по незамкнутому контуру. 4-валковые машины — это наиболее точные, лёгкие в управлении машины с увеличенной скоростью гибки листа. Современное программное обеспечение позволяет вальцевать изделия без подгибки, как того требовали ранее используемые на предприятии 3-валковые машины. Это уже сокращает один технологический цикл. Также ма-

шина даёт возможность гибки плоских краёв максимальной длины, обрабатывать лист за один проход при пониженной мощности, осуществлять подгибку замыкающих краёв в автоматическом режиме. Важно отметить, что сервисную поддержку производитель может оказывать дистанционно. При возникновении неполадок итальянские инженеры подключаются к станку удалённо, вносят необходимые изменения в программу и даже проводят тестовые испытания. 🛠

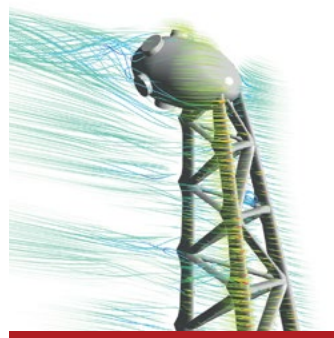


«ТЕРУС» КУПИЛ У ВЕДУЩЕЙ ИТ-КОМПАНИИ ПО ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ

Наша красноярская «дочка», которая развивает тепловетровые технологии, приобрела программу для виртуального моделирования аэродинамических, гидродинамических, акустических и тепловых процессов Ansys CFD.

Специализированное ПО с высокой точностью и достоверностью поможет рассчитать поведение конструкции в ветровых потоках. В первую очередь проверку на ней продукт аэродинамические характеристики мачты ветряка. Также программа поможет при необходимости внести корректировки в проектные решения по возведению фундамента ветровой турбины. Материалы, которые будут использоваться для обеспечения заявленных характеристик, уже определены: ими стали стеклокомпозиты и не-

ржавеющая сталь. С помощью ПО можно будет смоделировать реальные условия, в которых придётся работать материалам. 🛠



ШАХТОСТРОИТЕЛИ ПОВЫШАЮТ КАЧЕСТВО И СКОРОСТЬ КРЕПЛЕНИЯ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

В норильский филиал «Канекс Шахтостроя», ШСУ-2, доставлен шахтный самоходный бетоносмеситель Mixkret-4 от немецкой компании Putzmeister.



Это уже третья покупка у этого производителя. А всего в автопарке нашей «Проходки»

эксплуатируются восемь миксеров. Приобретение говорит о росте объёмов и о том, что компания всерьёз думает о повышении своей производительности — по опыту применения, торкретирование (нанесение строительных растворов под давлением) готовыми смесями позволяет увеличить эффективность крепления на 20 %. 🛠

НА РУДНИКЕ «МАЯК» ЗАМЕНИЛИ ШАХТНУЮ ПОДЪЁМНУЮ МАШИНУ

Поставку оборудования и шефмонтаж осуществила группа «Канекс».



На скиповом стволе рудника «Маяк» Заполярного филиала «Норникеля» завершился монтаж механической части ШПМ. Сейчас новая подъёмная установка работает в тестовом режиме на промышленных объёмах.

Работы по замене ШПМ ЦР-5х3,2/0,6 стартовали 7 июня 2021 года по проекту, разработанному «Гипроникелем». Монтаж вёлся в три смены. Его выполнили сотрудники Заполярного филиала. Руководил ими наш специалист — ведущий инженер Павел Войдакович. Благодаря его производственному опыту работа прошла в ускоренном режиме (за 60 суток вместо 90). Хотя без трудностей не обошлось. Большая сложность,

по мнению Павла Юрьевича, крылась в монтаже барабана. Его диаметр 5 м, ширина 3,2 м, вес 181 тонна. Он состоит из четырёх частей: двух подвижных и двух статичных. Собрать все компоненты огромной тяжёлой детали должным образом — микронная работа. В процессе был задействован самый большой и единственный в Норильске 250-тонный кран из Дудинского порта.

Новая машина заменила старую, которая исправно поднимала на поверхность добытую руду на протяжении 56 лет. Чтобы не переделывать фундамент и закладные, её заказали у того же производителя — НКМЗ (Украина). Впрочем, решение в пользу старых кооперационных связей было сделано и по объективным причинам: благодаря внушительному запасу прочности, ремонтпригодности и низкой ресурсозатратности они служат гораздо дольше, чем их немецкие аналоги, которыми в начале 2000-х «Норильский никель» пытался обновить свой производственный фонд. Акт о вводе оборудования в эксплуатацию планируется подписать в конце октября. 🛠

< ПАМЯТЬ >

< ПРАЗДНИК >

НА КМО СОЗДАДУТ МУЗЕЙ-ЗАВОД

Президентский фонд поддержки культурных инициатив выделил на эти цели грант в размере почти полумиллиона рублей.

Этим летом на предприятии уже были организованы экскурсии для туристов в рамках 6-й Уральской индустриальной биеннале. Новым витком развития экскурсионных туров на КМО станет проект «Старый новый завод». В его рамках рабочая группа в составе краеведов Центра развития туризма Кыштыма, представителей КМО, группы «Канекс», а также экспертов «Лаборатории индустриальности» из Екатеринбурга проведут дополнительное исследование территории, актуализируют исторические факты и информацию по объектам показа, разработают маршрут, систему

навигации и ориентирования, необходимую полиграфию и сувенирную продукцию. Перед стартом проекта пройдут тестовые экскурсионные туры. Так как гудам предстоит рассказывать в том числе о современной истории предприятия, они должны усвоить новый материал, научиться безошибочно разбираться в линейке продукции и технологии её производства, а также отработать навыки интересной подачи информации. К слову, двое из четырёх экскурсоводов будут сотрудники КМО. Подготовительные мероприятия пройдут осенью и зимой, а весной двери предприятия откроются для всех желающих. 📌

СОТРУДНИКИ КМО ПОЛУЧИЛИ НАГРАДЫ КО ДНЮ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ



Почётной грамоты Министерства промышленности и торговли РФ удостоена мастер МСЦ **Валентина Лопатина**. Благодарственные письма губернатора Челябинской области вручили контролёру станочных и слесарных работ пятого разряда ОТК **Елене Катковой** и слесарю по сборке металлоконструкций пятого разряда ЦМК **Борису Кожемякину**.

Почётную грамоту Министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области получил заместитель главного технолога ОГТ **Юрий Глазков**. Ведущий инженер по охране окружающей среды ОПБ ОТиОС **Лариса Нехорошева** и шлифовщик четвёртого разряда ЦИТО **Светлана Анисимова** награждены почётными грамотами главы Кыштымского городского округа. Благодарственное письмо главы округа вручено механику ОГМ **Николаю Шалгину**.

Почётную грамоту Собрания депутатов КГО получил машинист на молотах, прессах и манипуляторах четвёртого разряда КЗЦ **Алик Сунагатулин**. Благодарственное письмо вручено оператору станков с программным управлением (плазменная резка) третьего разряда **Максиму Савельеву**.

Оператор станков с программным управлением четвёртого разряда МСЦ **Евгений Денщиков** и слесарь по сборке металлоконструкций пя-

того разряда ЦМК **Рамиль Янбердин** получили почётные грамоты управляющей компании «Канекс». Почётная грамота генерального директора АО «КМО» вручена четырём сотрудникам: маляру четвёртого разряда МСЦ **Алёне Кондратьевой**, старшему механику ОГМ **Анатолию Сониному**, водителю-экспедитору легкового автомобиля ТЦ **Сергею Комягину** и слесарю-ремонтнику пятого разряда РМЦ **Владимиру Ширяеву**.

Звание «Заслуженный работник КМО» присвоено инженеру-конструктору третьей категории ОГК **Анне Фоминых**, инженеру-технологу первой категории ОГТ МСЦ **Владимиру Юдину** и инженеру второй категории ЦЗЛ **Ларисе Седельниковой**. Имена ещё 12 человек занесены на Доску почёта.

Кроме того, заводчане приняли участие в розыгрыше призов. По итогам лотереи сертификаты, каждый на сумму пять тысяч рублей, в магазин «Эксперт» выиграли слесарь-сантехник ОГЭ **Галимьян Зинуров** и зуборезчик МСЦ **Дмитрий Омельченко**. Обладателями сертификатов на десять тысяч рублей стали токарь МСЦ **Владимир Архипов** и специалист первой категории ОК **Евгения Ругно**. В специальном розыгрыше среди тех, кто вакцинировался от коронавируса, по пять тысяч получили электрогазосварщик ЛЦ **Ильдар Хамидуллин** и токарь МСЦ **Александр Мазавин**. Десять тысяч — **Алексей Бессонов**, заместитель начальника МСЦ. Главный приз — широкоформатный телевизор — выиграл оператор станков с ПУ ЦМК **Максим Савельев**. 📌

< НАШИ ИМЕНИННИКИ >



ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

- 5 НОЯБРЯ** | **Вьюгин Валентин Викторович**, начальник участка (РСУ)
- 11 НОЯБРЯ** | **Мокичев Денис Александрович**, начальник ОИТиС
Петров Александр Анатольевич, оператор котельной 5 разряда (ОГЭ)
- 18 НОЯБРЯ** | **Чернов Алексей Николаевич**, токарь 5 разряда (МСЦ)
- 22 НОЯБРЯ** | **Агафонов Андрей Николаевич**, контролёр КПП СБ
- 25 НОЯБРЯ** | **Глазков Виктор Борисович**, мастер (МСЦ)
- 28 НОЯБРЯ** | **Набокова Любовь Михайловна**, начальник караула (СБ)
Нехорошева Лариса Юрьевна, ведущий инженер по охране окружающей среды ОПБ ОТиОС

< ВАКАНСИИ >



В СВЯЗИ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЁМОВ ПРОИЗВОДСТВА В АО «КМО» СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ:

- Мастер участка
- Резчик на пилах, ножовках и станках
- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Электрогазосварщик (начиная со 2-го разряда)
- Токарь
- Грузчик
- Подсобный рабочий