



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

**ПРО МИКРОН**  
ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

**КАНЕКС**

Ежемесячная корпоративная газета

№8 (51) август 2021 г.

## НОВОСТИ КОМПАНИИ

### Стратегическая сессия

*В августе в МВДЦ «Сибирь» состоялась выездная стратегическая сессия «ОКБ МИКРОН».*

Работа по формированию стратегии началась в прошлом году. За это время мы провели всесторонний анализ компании и ее положения на рынке. В результате определили направления развития, миссию и цели, разработали планы и задачи, с которыми на прошедшем мероприятии ознакомили руководителей структурных подразделений.

На выездной сессии выступили генеральный директор предприятия Дмитрий Салов, а также директора компании, начальники подразделений и ответственные за реализацию целей. В своих докладах спикеры отметили сильные и слабые стороны предприятия, рассказали об уже проделанной работе и новых стратегических задачах.

Так, Дмитрий Салов подчеркнул, что основным фактором успеха «ОКБ МИКРОН» является сочетание квалификации и опыта наших специалистов с уникальными возможностями производственного комплекса. Достигать успеха нам также помогают компактность предприятия, клиентоориентированность, умение быстро принимать решения. Но, несмотря на сильные стороны



#### Миссия ООО «ОКБ МИКРОН»

*Производство машиностроительной продукции, повышающей эффективность бизнеса наших клиентов. Нестандартные решения сложных задач.*

«ОКБ МИКРОН», нам есть над чем работать – это касается автоматизации производства, развития системы корпоративного обучения и производственной инфраструктуры. Особого внимания требует эффективность системы управления.

Для достижения стратегических целей сформирован план мероприятий на 2021-2023 гг. Работа по нему уже началась. О ее результатах мы расскажем в следующих выпусках корпоративной газеты.

Реализация выбранной стратегии поможет нашей компании выйти на новый уровень и стать лидером в машиностроительной отрасли по эффективности производства.

#### Стратегический принцип ООО «ОКБ МИКРОН»:

*лидерство в машиностроительной отрасли по эффективности производства.*





## ВЫСТАВКА

## Парк оборудования «ОКБ МИКРОН» продолжает расширяться

*Оборудованию и техническому оснащению производственных площадок наше предприятие уделяет большое внимание. Правильно подобранные станки с уникальными характеристиками позволяют решать самые сложные технологические задачи. Этим летом парк оборудования «ОКБ МИКРОН» пополнился гидравлической четырехвалковой листогибочной машиной с ЧПУ Dava MCA итальянского производства.*

Она предназначена для гибки (вальцовки) деталей круглой формы а-ля обечайки. Ее характеристики позволяют гнуть детали цилиндрические, конические и сложных форм обечайки. Также вальцы способны производить радиусную гибку по незамкнутому контуру.

Четырехвалковые машины – наиболее точные, легкие в управлении, с увеличенной скоростью гибки листа. Современное программное обеспечение позволяет вальцевать изделия без подгибки, как того требуют ранее используемые на предприятии трехвалковые машины. Это сокращает один технологический цикл. Также оборудование дает возможность гибки плоских краев максимальной длины, обрабатывать лист за один проход при пониженной мощности, подгибать замыкающие края в автоматическом режиме.



Машина позволит автоматизировать производственные процессы. После ввода необходимых параметров (длина и ширина листа, диаметр и характеристики стали) все последующие перемещения на станке выполняются автоматически.



Важный момент – сервисная поддержка от производителей. При возникновении неполадок итальянские инженеры могут удаленно подключиться к станку, внести необходимые изменения и протестировать оборудование. Пусконаладочными работами и обучением наших операторов занимается российский партнер Dava MCA – ООО «Монолит».

Станок запускают в ближайшее время, что позволит быстрее, качественнее и удобнее выполнять гибку деталей круглой формы.

Новая гидравлическая четырехвалковая листогибочная машина с ЧПУ Dava MCA

## Служба безопасности информирует

По итогам июля выявлено 7 фактов алкогольного опьянения работников предприятия и подрядных организаций, 6 фактов нарушений, касающихся СИЗ. Сотрудники, допустившие нарушения, привлечены к дисциплинарной ответственности.





### На благо Кыштыма: специалисты КМО изготовили и установили остановку в центре города

*Новый остановочный павильон расположился на улице Республики перед зданием бывшего профессионального лицея № 30. Он остался в прежних габаритах (длина 9 м, высота 3 м), но за счет новой формы стал гораздо вместительнее.*

В отличие от предшественника он с трех сторон обшит оргстеклом. Современная по дизайну конструкция надежно защитит горожан от ветра, дождя и снега. С просьбой оборудовать новую остановку к руководству предприятия обратились местные власти — уже пять лет между КМО и администрацией Кыштыма действует договор о социальном партнерстве, благодаря которому город понемногу преобразуется. Так, например, два года назад за остановкой стараниями предприятия появилась необычная скамья в виде логотипа КМО и памятник воину-десантнику.

Проект по реконструкции остановочного павильона — демонтаж, изготовление и сборочно-монтажные работы — также реализован полностью силами КМО. Эскизы и чертежи подготовили конструкторы завода. Каркас и крышу собрали в цехе металлоконструкций. Его же работники участвовали в установке. Новая остановка уже радует горожан.



### Шкивы для «Южуралзолота»

*Четвертому крупнейшему производителю золота в России отгружен копровый шкив ШК-3,0. Он заменит изношенный на надземной подъемной установке в шахте «Центральная» (Челябинская область).*

Усиленный шкив изготовлен по техническому заданию заказчика. Вес изделия почти 2,5 тонны. Диаметр — более трех метров. Подъемная установка работает по принципу лифта: шкив жестко закрепляют на валу при помощи опорных подшипников и фундаментных плит, перекинутыми через обод канатами опускают в шахту пустые скипы, а поднимают загруженные рудой.

Золотодобытчик впервые заказал эту продукцию у КМО, хотя сотрудничает с предприятием более 10 лет. До конца сентября этому же заказчику планируются к отгрузке еще три шкива.



### Буровые станки — клиентам

На старейшем ГОКе Урала и одном из крупнейших предприятий в Свердловской области — Высокогорском комбинате идёт замена оборудования. В адрес заказчика отгружены пять буровых станков НКР-100МПА и НКР-100МА для бурения взрывных скважин глубиной до 50 м, диаметром — до 110 мм.



Еще один буровой станок 2СБУ-100-32СМА отправился в Казахстан для компании «Стройсервис Энерго».

Самоходный буровой агрегат предназначен для бурения взрывных скважин диаметром 110-130 мм, глубиной до 32 м. Масса основной части станка — 376 кг, со всеми принадлежностями — 608 кг.



## ДОСКА ПОЧЕТА

В рубрике «Доска почета» продолжаем рассказ

**Титов Анатолий Николаевич**

Фрезеровщик

В процессе создания детали важная роль отводится фрезеровщикам. Имея на руках технологическую карту и чертеж, они создают изделия любого уровня сложности. На нашем предприятии такой работой занимается Анатолий Титов.

В «ОКБ МИКРОН» он трудится уже 10 лет. Сложно представить, сколько заказов за это время прошло через его фрезерный станок, сколько ребят он ввел в профессию и помог им стать настоящими мастерами своего дела. Имея за плечами огромный опыт работы, он с энтузиазмом делится им с коллегами. Фрезеровщик Алексей Медведев уверен, что Анатолий Николаевич дает бесценные знания, которые не найти ни в одном учебнике. В свое время он стал для Алексея наставником, как и для многих других начинающих специалистов. Сегодня Анатолия Титова можно смело назвать преподавателем, который берет шефство над молодыми «микроновцами» и без отрыва от производства обучает их тонкостям профессии.

Анатолий Николаевич считает, что творчество в работе фрезеровщика – это важная составляющая. Скудным это дело может показаться только несведущему человеку. Если увлеченно подходить к каждому заказу, то успех не заставит себя ждать.

**Дмитрий Салов, генеральный директор:**

– Анатолий Николаевич трудится в компании с момента ее основания. За эти годы с его участием решено огромное количество сложных технических задач. В начале нашей работы мы брались за задания, выполнить которые с имеющимся тогда оборудованием казалось невероятным. Но благодаря таким людям, как Анатолий Титов, невозможное становилось возможным, и компания справлялась со всеми заказами. Я рад, что мы работаем вместе, и точно знаю, что у него всегда есть чему научиться.

**Виктория Измestьева, заместитель ТД по подготовке производства:**

– Анатолий Николаевич – профессионал с большой буквы. Любые сложные и нестандартные задания выполняет виртуозно, на совесть и всегда в срок. С ним всегда можно посоветоваться и совместно найти решение. К нему отправляют на стажировку студентов и молодых рабочих: обладая большим опытом и глубокими знаниями, он охотно делится секретами мастерства. Анатолий Николаевич – хороший и отзывчивый человек. Желаю ему крепкого здоровья!

**Федор Федорцов, начальник цеха механической обработки:**

– Анатолий Николаевич зарекомендовал себя как ответственный и грамотный специалист, чьи изделия всегда выполнены качественно. Имея большой опыт работы, он старается помочь молодым специалистам быстрее освоиться на производстве. Настраивает станки, подсказывает, как лучше обрабатывать детали. В коллективе его ценят и уважают. Он – душа компании, очень веселый и жизнерадостный человек.



азываем о лучших сотрудниках «ОКБ МИКРОН».

## Афанасьев Александр Юрьевич

Слесарь механосборочных работ

В «ОКБ МИКРОН», где создают высокотехнологичные механизмы и агрегаты, слесарь механосборочных работ – профессия незаменимая. Основная задача такого специалиста – сборка сложных узлов и механизмов. Вот уже пять лет с ней отлично справляется Александр Афанасьев, обладающий полным набором всех необходимых качеств: знаниями, умениями, техническим складом ума и целеустремленностью.

В производственный процесс Александр вступает, когда все детали выточены, а составные части будущего изделия готовы. Этап ответственный, требующий быстрых и грамотных решений, поэтому ему нередко приходится быть и за мастера, и за технолога, и за инженера. Но никакие сложности Александра не пугают. Он с улыбкой решает все сборочные вопросы, успевая при этом помочь коллегам по цеху.

Директор по производству Станислав Соловей отмечает Александра как прекрасного специалиста, инициативного работника и человека с неиссякаемым оптимизмом. С этим мнением согласятся многие сотрудники нашего предприятия. Трудолюбие делает Александра Афанасьева передовиком механосборочного участка, а оптимизм и отзывчивость – надежным товарищем для своих коллег.



### Вадим Бормотов, технический директор:

– Александра знаю уже давно. С самого начала нашего знакомства он зарекомендовал себя как грамотный и ответственный работник, к которому всегда можно обратиться по рабочим вопросам. Все задачи он понимает с полуслова и не нужно тратить время на долгие объяснения. Я хочу пожелать Александру не терять энтузиазма и сохранить любовь к работе на долгие годы.

### Николай Устьянцев, начальник цехов механической обработки и доводки, сборки, окраски, упаковки и термообработки:

– Поручая Александру задачи разной сложности, я всегда уверен в положительном результате. Очень ценю в нем самостоятельность, которая помогает решать вопросы без моего участия. Он сам разберется и, если нужно, подключит к работе инженеров или мастеров. Работать с ним легко. Такие специалисты, как Александр Афанасьев, встречаются один на миллион!



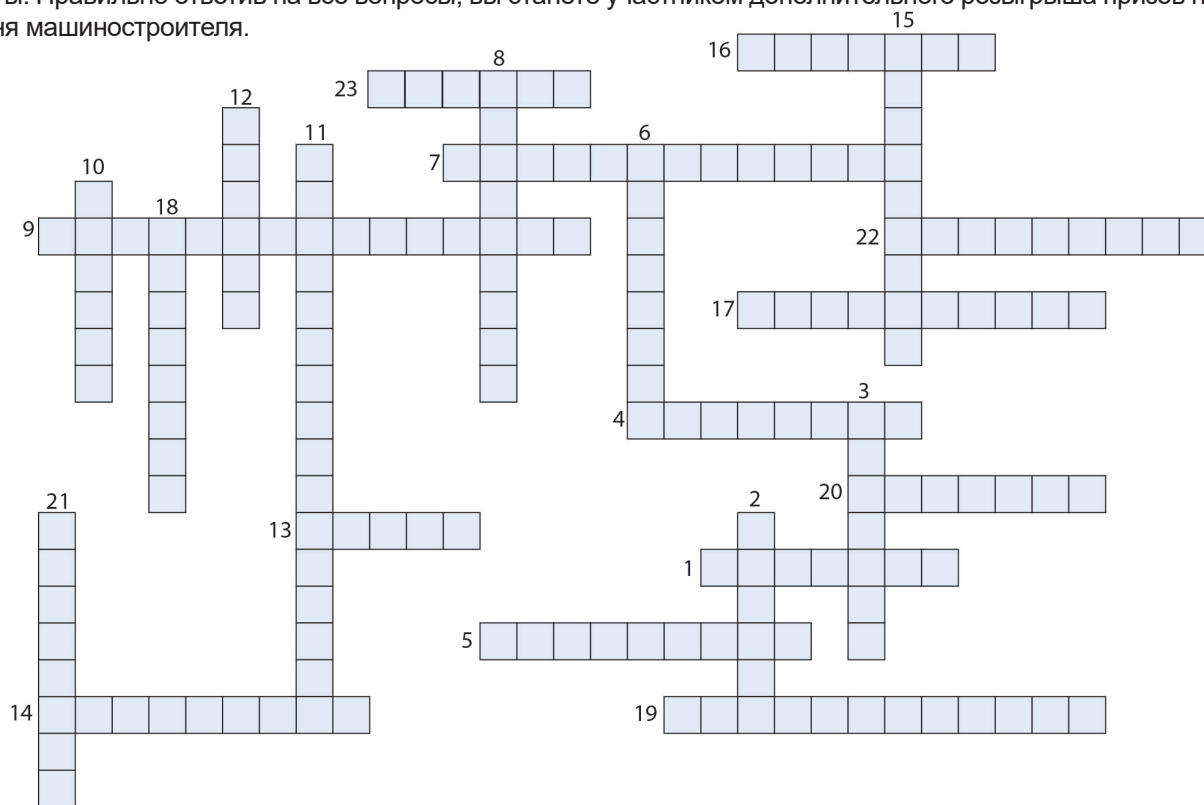
### Алексей Геец, слесарь механосборочных работ:

– В «ОКБ МИКРОН» я устроился три года назад. Одним из первых сотрудников, с кем я здесь познакомился, был Александр. Он помогал мне осваиваться на новом месте, работать с ним комфортно и интересно. Он не только отличный специалист, но и замечательный человек, надежный друг. Хочу пожелать Александру не терять энтузиазма, быть успешным и счастливым как в работе, так и в личной жизни.

## КРОССВОРД

## Уважаемые коллеги!

Предлагаем вам разгадать тематический кроссворд. Справиться с ним по силам всем читателям нашей корпоративной газеты. Правильно ответив на все вопросы, вы станете участником дополнительного розыгрыша призов на праздновании Дня машиностроителя.



## По горизонтали:

1. Узнать о корпоративной жизни предприятия можно на сайте в разделе...
4. Один из пяти узлов линии автоматической сборки основ (ЛАСО).
5. В какой европейской стране проект ТВГ получил патент на складываемую ветряную установку?
7. Поставщик инжиниринговых решений с проектами полного цикла в области промышленной автоматизации, давний партнер «ОКБ МИКРОН», в том числе по вопросам ТВГ.
9. Специалист в области проектирования, производства и обслуживания всевозможных машин, технологического оборудования и их деталей.
13. Название компании-производителя гидравлического листогибочного прессы, приобретенного нашим предприятием в этом году.
14. К работе над каким изделием для «Канекс Технологии» мы приступили этим летом. Оно предназначено для шахтной воды и на данный момент является самым большим, произведенным когда-либо на нашем предприятии.
16. Месяц, в котором «ОКБ МИКРОН» празднует день рождения.
17. Какое помещение в будущем Центре современного машиностроения сдано в эксплуатацию в июне 2021 года?
19. В каком разделе обновленного сайта можно найти информацию о кооперации?
20. Детали для ТВГ, которые начнут изготавливать наши специалисты после сдачи в эксплуатацию корпуса К-7.
22. Как называется план развития «ОКБ МИКРОН» на 2021-2023 годы?
23. Производство машиностроительной продукции, повышающей эффективность бизнеса клиентов «ОКБ МИКРОН», и нестандартные решения сложных задач – это...

## По вертикали:

2. Название международной компании – разработчика передовых технологий в станкостроении. С недавнего времени клиентом этой компании является «ОКБ МИКРОН».
3. Сменные изделия станка Makino D800Z, благодаря которым сокращаются его простои.
6. Машину для ремонта рельсового пути приводит в движение уникальный ....., разработанный инженерами нашей компании.
8. Заботу о какой первичной единице городской жилой застройке взяло на себя «ОКБ МИКРОН»?
10. Фамилия Председателя Правительства Красноярского края, посетившего Центр современного машиностроения весной 2021 года.
11. Название московской выставки, познакомившей наших инженеров с современным металлообрабатывающим оборудованием.
12. Имя старшего инженера компании Makino – участника установки обрабатывающего центра D800Z в корпусе К-1.
15. Фамилия государственного деятеля, который первым посетил наш завод в январе 2021 года.
18. Промышленная выставка в Екатеринбурге – главная индустриальная, торговая и экспортная площадка России.
21. Фамилия государственного деятеля, чей визит на наш завод – самый ожидаемый в этом году.

*Разгаданные кроссворды приносите в отдел подбора и развития персонала до 17 сентября.*

## Ход строительства

## ВЕСТИ С ПОЛЕЙ

В Центре современного машиностроения продолжают активно готовить новые производственные цеха к работе.

За прошедший месяц уложено 1080 кв. м заводских проездов или 90 дорожных плит. Их качество является важнейшим условием для полноценного функционирования производства.

Полным ходом идет строительство столовой, в которой 25 сентября должно состояться празднование Дня машиностроителя. Продолжается подготовка к заливке

фундамента четвертого пролета корпуса К-6. Уже выполнена заливка 828 п.м свай, проводится вязка арматуры.

В осенне-зимний период строительство К-6 продолжится в привычном режиме.



Заливка фундамента в корпусе К-6

## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

На строительной площадке завершена контрольная сборка нижнего пояса с одним из двух колец среднего пояса приемного резервуара для шахтной воды. Это самая масштабная сборка из ранее выполненных на нашем предприятии.

Диаметр цилиндрического участка стенки составляет 23 134 мм при общей высоте 5 920 мм. Приемка с участием заказчика – «Канекс Технологии» – прошла успешно. Два оставшихся пояса и крыша находятся на этапе сборки-сварки в секциях и вскоре будут подготовлены к отгрузке. По плану срок выполнения заказа – конец сентября.

На специально подготовленной площадке возле испытательного полигона ГШО началась сборка вагонопрокидывателя. Уже выставлены и собраны роlikоопоры, от которых ведется дальнейшая сборка узлов. Полностью закончена механическая обработка полудисков ротора и рам приводов на станке Heavycut-5,3. Чтобы ускорить выполнение заказа, некоторые виды работ идут параллельно. Так, на строительной площадке собирают диски ротора, а на сборочном участке на Енисейском тракте – приводы.

Закончить вагонопрокидыватель планируется до конца сентября. После чего совместно с представителями заказчика смонтируют электрооборудование и проведут его испытания. Дата отгрузки по плану – октябрь.

Для выполнения заказа по выпуску левой спирали классификатора идет подготовка – гибка лопастей в новом разработанном штампе. Сборка-сварка первой спирали длиной 13 840 мм и диаметром в собранном состоянии 2 400 мм начнется в сентябре. Работы пройдут в корпусе К-2. Здесь же вслед за первой будут собирать вторую спираль. Окончание работ запланировано на конец сентября.

## Планово-фактические данные основного производства за июль – август 2021 г.

| Количество основного производственного персонала |                   |                                              |                         |                                              |       |
|--------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|-------|
| № участка                                        | 26                | 31/94                                        | 29                      | 32                                           |       |
| Название                                         | Участок заготовки | Участок механической и термической обработки | Участок сварочных работ | Участок сборки, доводки, покраски и упаковки | Итого |
| Списочное на 01.07.2021                          | 13                | 49                                           | 42                      | 30                                           | 134   |
| Списочное на 01.08.2021                          | 13                | 49                                           | 42                      | 30                                           | 134   |
| Выбыло сотрудников                               | 0                 | 2                                            | 1                       | 2                                            | 5     |
| Прибыло сотрудников                              | 0                 | 2                                            | 1                       | 2                                            | 5     |
| Прирост сотрудников                              | 0                 | 0                                            | 0                       | 0                                            | 0     |

| № участка | Наименование участка                         | План-факт за май 2021 года     |                               | Планируемый ресурс в чел. - час. |
|-----------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
|           |                                              | Планируемый ресурс в чел.-час. | Фактически отработанное время |                                  |
| 26        | Участок заготовки                            | 1907,4                         | 1680                          | 1907,4                           |
| 31        | Участок механической обработки               | 6975,1                         | 6813,5                        | 6975,1                           |
| 94        | Участок термообработки                       | 149,6                          | 189                           | 149,6                            |
| 29        | Участок сварочных работ                      | 6124,3                         | 6025,5                        | 6124,3                           |
| 32        | Участок сборки, доводки, покраски и упаковки | 4226,2                         | 3938,7                        | 4358,2                           |
| ИТОГО:    |                                              | 19382,6                        | 18646,7                       | 19514,6                          |



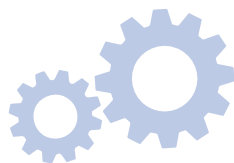
## ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

01.09. Гроо Светлана Владимировна  
**01.09. Морозов Ростислав Евгеньевич**  
 02.09. Пузырев Никита Германович  
 03.09. Жулыбин Павел Александрович  
 04.09. Алимов Игорь Геннадьевич  
 04.09. Воеводин Александр Станиславович  
 05.09. Жигарева Алена Александровна  
 05.09. Кириллов Иван Александрович  
 05.09. Пуртов Александр Андреевич  
 06.09. Гаврильев Виталий Ярославович  
 06.09. Кириллов Максим Александрович  
**06.09. Метелица Александр Васильевич**  
 07.09. Левдигов Олег Павлович  
**08.09. Лопатин Владимир Сергеевич**  
**09.09. Корзун Владимир Георгиевич**  
 10.09. Стефанович Евгений Евгеньевич  
 11.09. Большешапова Анастасия Владимировна  
 12.09. Путинцев Николай Александрович  
 13.09. Божков Иван Романович  
 13.09. Холод Александр Васильевич  
 14.09. Иванчук Ирина Ильинична  
**14.09. Филинский Алексей Александрович**  
 14.09. Шерстобитов Валерий Александрович  
 16.09. Роев Артем Юрьевич  
 16.09. Рыбачук Александр Андреевич  
 17.09. Голубева Кристина Алексеевна

17.09. Иванов Антон Игоревич  
**17.09. Ходжаев Хабибулло Рахимович**  
 17.09. Чмирь Константин Валерьевич  
 19.09. Корнышев Сергей Михайлович  
 19.09. Слизких Василий Владимирович  
 22.09. Астафьева Ангелина Сергеевна  
 22.09. Максимова Жанна Валерьевна  
 22.09. Насириддинзода Икбол Рамидин  
 22.09. Розуев Бахтиёр Саткынович  
**22.09. Сурманов Александр Геннадьевич**  
**22.09. Черных Юрий Алексеевич**  
 23.09. Веселков Артем Иванович  
 23.09. Черепанов Константин Александрович  
 24.09. Комарова Галина Петровна  
**24.09. Пташкин Семён Петрович**  
**24.09. Ходжаев Жамшид Рахимович**  
 25.09. Малеенок Екатерина Игоревна  
 25.09. Узлов Александр Михайлович  
 27.09. Степанишин Андрей Александрович  
 28.09. Жарков Павел Сергеевич  
 29.09. Артемьев Константин Александрович  
 29.09. Григорьев Руслан Александрович  
**30.09. Трофимов Егор Вячеславович**  
 30.09. Фролченков Дмитрий Сергеевич

## НАШИ ВАКАНСИИ

**Внимание!**  
**На постоянную работу**  
**в «ОКБ МИКРОН» требуются:**



Подробности и актуальная информация  
 о вакансиях на сайте [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
 и по телефону 267-99-77 (отдел кадров).  
 Резюме отправлять на электронную почту  
[2040466@okbmikron.ru](mailto:2040466@okbmikron.ru).

- Программист 1С
- Уборщица
- Слесарь-ремонтник
- Водитель автобуса
- Электромонтер по ремонту станков
- Разнорабочий
- Слесарь механосборочных работ
- Сверловщик
- Оператор станков с ЧПУ
- Помощник оператора станков с ЧПУ
- Токарь
- Токарь-расточник

- Фрезеровщик
- Шлифовщик
- Электрогазосварщик
- Мастер смены
- Водитель погрузчика
- Маляр
- Стропальщик
- Инженер-конструктор
- Инженер отдела  
материально-технического снабжения
- Инженер планово-диспетчерского отдела



### В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.



Ежемесячная корпоративная газета

Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН»  
 660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3  
 тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: [okbmikron.ru](http://okbmikron.ru)  
[office@okbmikron.ru](mailto:office@okbmikron.ru), [info@okbmikron.ru](mailto:info@okbmikron.ru) (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,  
 Н. Д. Лысенко, Э. Ю. Кухарюк.  
 Отпечатано с готовых оригинал-макетов.  
 Распространяется бесплатно.

Тираж 500 экз.