

Утверждён
МИКРОН.РРТ-01 ЛУ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

РЕЛЬСОВО-РУДНИЧНЫЙ

ТРАНСПОРТ



2022

GRUND FOS KOMATSU MITSUBISHI
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
IEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI GE
ULTOTEC THYSSENCRUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOMA
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNET MITSUBISHI GEKKO TEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCRUPP CITIC ATLAS COP CO FL
METSO **KANEX** KOMATSU MITSUBISHI GR
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE MU
SO GRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHI SA
ULTOTEC THYSSENCRUPP LONGIMAGNE
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
KGRUNDFOS POWERSCREEN ATLAS COP
EBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW

ВВЕДЕНИЕ.....	2
1. ВАГОНЕТКИ	3
1.1 ВАГОНЕТКИ ГРУЗОВЫЕ.....	3
1.2 ВАГОНЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ.....	20
2. ОБОРУДОВАНИЕ	66
2.1 ТЕЛЕЖКА СБРАСЫВАЮЩАЯ.....	66
2.2 ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ ВАГОНЕТОК ВГ-4.5М.....	69
3. МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА РЕЛЬСОВОГО ПУТИ ТИПА МРП-750.....	72

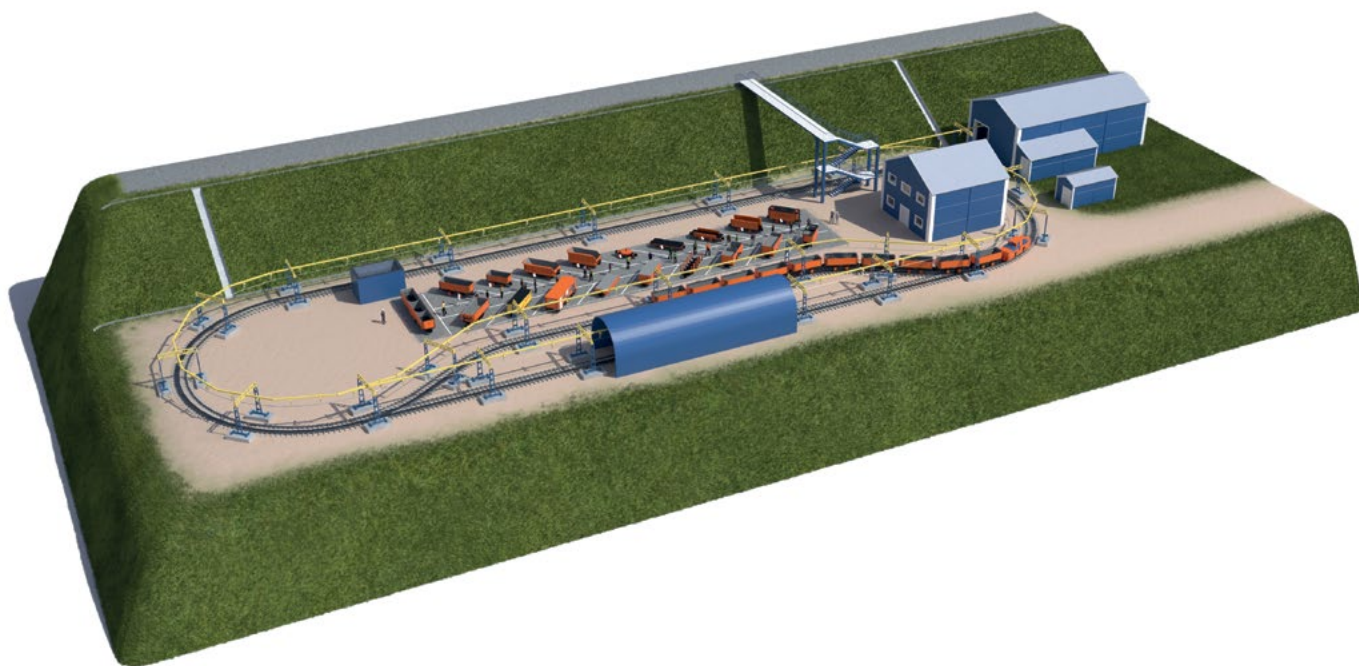
ВВЕДЕНИЕ

С 2013 года «ОКБ МИКРОН» занимается разработкой шахтных вагонеток (грузовых и специальных), локомотивов, погрузочных и разгрузочных станций, опрокидывателей, самоходных установок для ремонта и обслуживания путей и оборудования, а также систем автоматизации.

Специалисты постоянно совершенствуют изделия, опираясь на обратную связь от клиентов. Сократить время исследований, разработок и внедрения новых технологий им помогает собственный современный полигон для всех видов опытно-промышленных испытаний горно-шахтного оборудования (проверочных, ресурсных, обкаточных, доводочных и сертификационных).

Характеристики полигона:

- протяжённость рельсового пути — 166 м;
- рабочие колеи — 600, 750, 900 мм;
- шаг опор рельсового пути — 500 мм;
- длина — 2000 мм;
- шаг опор контактной сети:
 - на прямых участках — 5 000 мм;
 - на поворотах — 3 000 мм;
- крепление рельсов — механическое.



1. ВАГОНЕТКИ

1.1 Вагонетки грузовые

Общие сведения

Вагонетка шахтная грузовая предназначена для транспортирования горной массы с насыпной плотностью от 2,5 до 3 т/м³ по горизонтальным выработкам на рудниках чёрной и цветной металлургии и предприятиях химической промышленности от загрузочных пунктов к приёмным бункерам.

Самым распространённым типом грузовых вагонеток являются вагонетки с глухим кузовом (ВГ). Их главное достоинство — простота конструкции с минимальным количеством технологических узлов. Вагонетки сцепляются между собой звеньевыми или крюковыми сцепками. Загрузка осуществляется индивидуально в каждую вагонетку, а выгрузка — в специальных опрокидывателях.

Вагонетки донной разгрузки (ВДР) используются в шахтах, оборудованных специальными разгрузочными станциями. Загрузка может осуществляться непрерывным методом с протягиванием состава под загрузочным устройством. Разгрузка — на специализированной станции также непрерывным методом. При прохождении состава через неё короб продолжает движение по направляющим роликам, оставаясь на том же уровне, а днище открывается по специальной разгрузочной кривой, позволяя породе сыпаться в разгрузочный бункер. Применение этого типа вагонеток сокращает временные затраты на загрузку и разгрузку состава, что повышает производительность рудника.

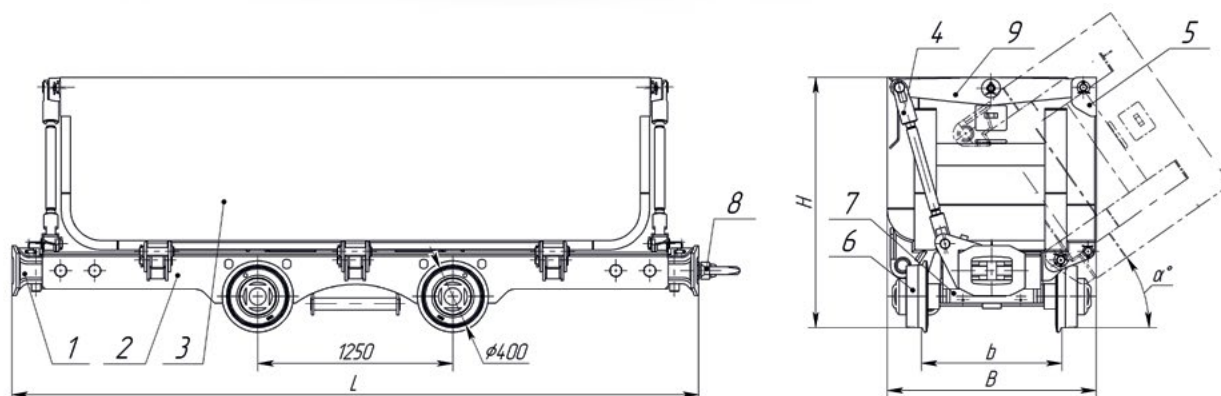
Вагонетки с боковой разгрузкой (ВБ) имеют неподвижное основание и поворотную чашу с откидной боковой стенкой. Загрузка в них осуществляется как и в вагонетки ВГ, а разгрузка — на специализированных станциях. На этих станциях фиксируется основание вагонетки, а подъёмное устройство опрокидывает чашу в разгрузочный бункер.

Вагонетки изготавливаются по ГОСТ 15150-69 для районов с умеренным и холодным климатом (УХЛ), категории размещения 5, условий эксплуатации 7.

Вагонетки производятся в двух исполнениях: для взрывобезопасной среды и для взрывоопасных зон с вероятностью присутствия взрывоопасной газовой смеси (маркировка по ГОСТ 31441.1-2011 — 1 Mb с).

Допустимая температура окружающей среды при эксплуатации вагонеток — от минус 10 до плюс 35 °С. Относительная влажность воздуха при температуре окружающей среды плюс 25 °С не более 100 %.

1.1.1. Вагонетки типа ВБ



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
2	КМ 30.155.10.00.000	Платформа	1
3	КМ 30.155.20.00.000	Кузов	1
4	КМ 30.155.30.00.000	Тяга	2
5	КМ 30.155.40.00.000	Борт	1
6	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
7	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
8	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1
9	КМ 30.155.00.00.001(-01)	Коромысло	1 (1)

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*	
	ВБ-5,5М	ВБ-7,5
Объём кузова, м ³	5,5	7,5
Грузоподъёмность, т	14	19
Жёсткая база, мм	1250	
Угол наклона днища кузова, град (α°)	45	35-45
Ширина колеи колёсных пар (b)	750; 900	
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400	
Размеры, не более, мм:		
– длина по буферам (L)	4400	4450
– ширина (B)	1340	1340
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток) (H)	1600	1970
Масса, не более, т:		
– на колею 750 мм	5	5,8
– на колею 900 мм	5,1	5,9

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

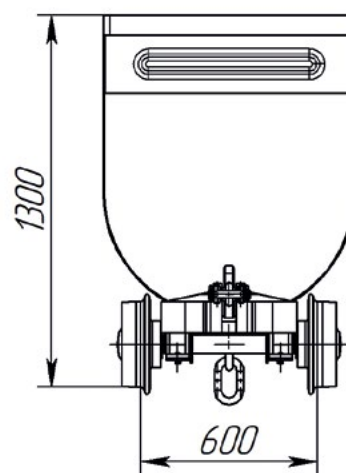
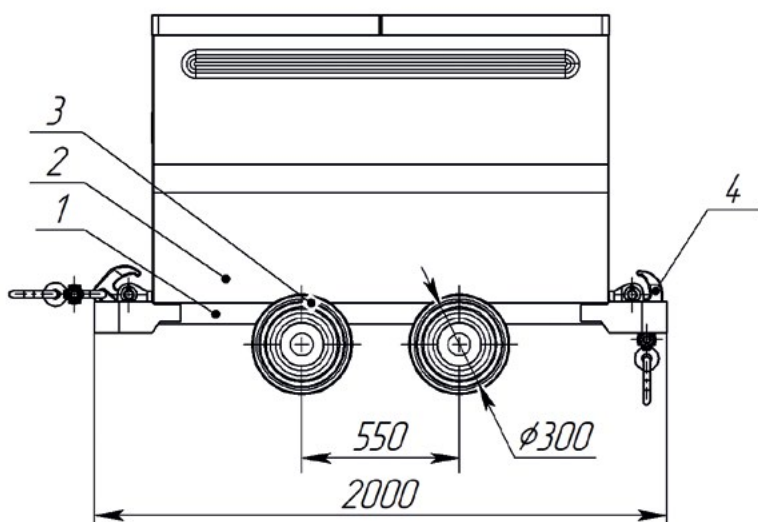
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная грузовая с боковой разгрузкой ВБ-5,5М	КМ 30.155.00.00.000	750
	КМ 31.155.00.00.000	900
Вагонетка шахтная грузовая с боковой разгрузкой ВБ-7,5	КМ 30.175.00.00.000	750
	КМ 31.175.00.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.1.2. Вагонетки типа ВГ



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 12.13.01.000 КМ 12.14.01.000	Рама	1
2	КМ 12.13.02.000 КМ 12.14.02.000	Кузов	1
3	КМ 12.14.03.000	Колёсная пара	2
4	КМ 12.14.04.000	Сцепка крюковая	2

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*	
	ВГ-1,3М	ВГ-1,4М
Объём кузова, м³	3,25	3,5
Грузоподъёмность, т	14	19
Жёсткая база, мм	550	
Ширина колеи колёсных пар	600	
Диаметр колёс по ободу катания, мм	300	
Размеры, не более, мм:		
– длина по раме	2000	
– ширина	880	
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1300	
Масса, не более, т:		
– на колею 600 мм	0,56	0,57
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации		

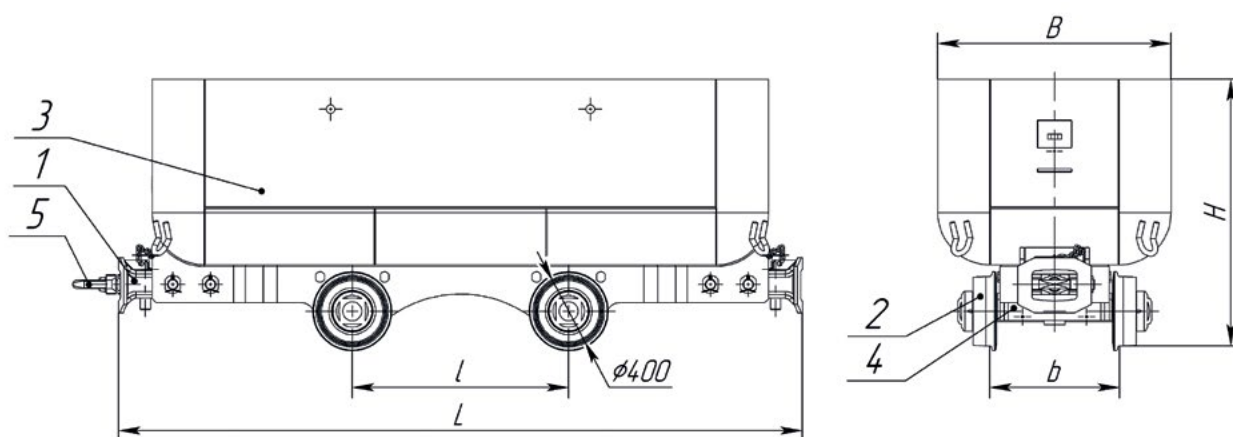
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-1,3М	КМ 12.13.00.000	600
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-1,4М	КМ 12.14.00.000	600

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	-	Манжета 1-60×85	КМ 12.14.03.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 2-60×85	КМ 12.14.03.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 80310	КМ 12.14.03.000	Колёсная пара	4

Вагонетка ВГ-5М



Перечень основных узлов ВГ-5М

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
2	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
3	СКМ 10.50.01.000	Чаша	1
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Перечень основных узлов ВГ-2,5

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.25.30.000	Буферное устройство ВГ-2,5	2
2	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
3	КМ 10.25.10.000	Кузов	1
4	КМ 10.25.20.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*	
	ВГ-2,5	ВГ-5М
Объём кузова, м³	2,5	5
Грузоподъёмность, т	7,5	15
Жёсткая база, мм (l)	1000	1250
Ширина колеи колёсных пар (b)	750	750; 900
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400	400
Размеры, не более, мм:		
– длина по буферам (L)	2850	3950
– ширина (B)	1190	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток) (H)	1330	1550
Масса, не более, т:		
- на колею 750 мм;	2,1	4,1
- на колею 900 мм	-	4,2
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации		

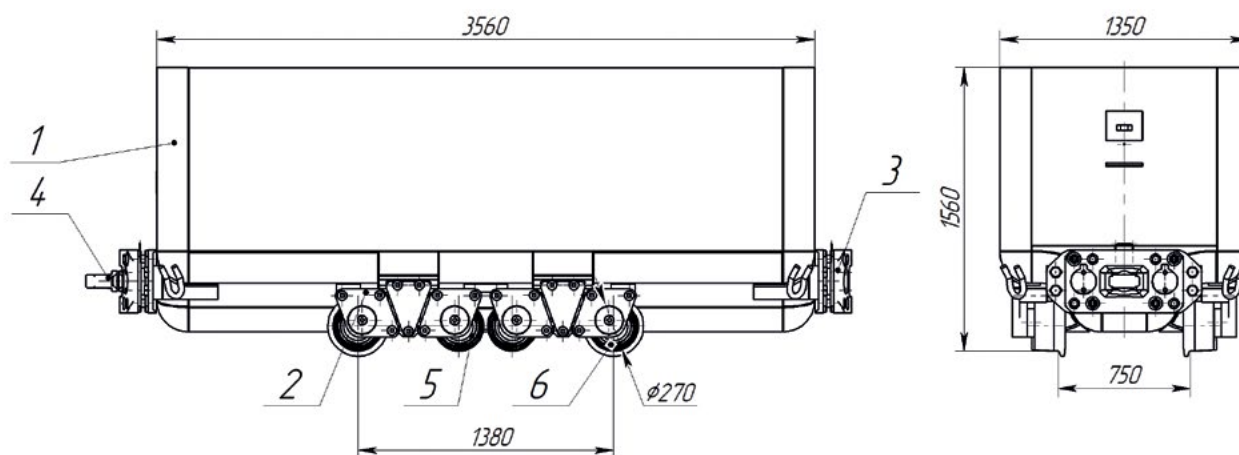
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм	Наличие футеровки
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-5М	5,997 мм	750	Есть
	СКМ 102.50.00.000	750	Нет
	СКМ 11.50.00.000	900	Есть
	СКМ 112.50.00.000	900	Нет
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-2,5	КМ 10.25.00.000	750	Есть

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.25.30.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка ВГ-5М	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

Вагонетка ВГ-6,2



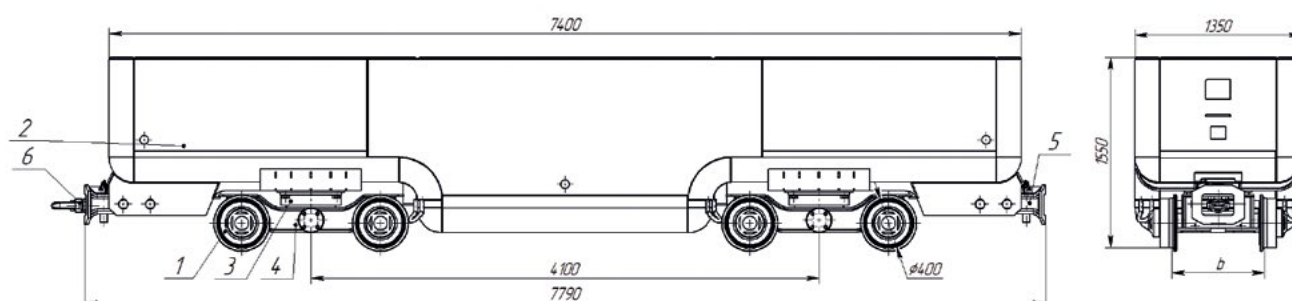
Виды и модификации вагонеток

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.62.10.000	Чаша в сборе	1
2	КМ 10.62.20.000	Корпус тележки кватро	4
3	КМ 10.62.30.000	Буфер	2
4	КМ 10.62.40.000	Сцепка	1
5	КМ 10.62.50.000	Колесо вспомогательное	4
6	КМ 10.62.60.000	Колесо главное	4

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Объём кузова, м ³	6,2
Грузоподъёмность, т	16
Жёсткая база, мм	1380
Ширина колеи колёсных пар	750
Диаметр колёс по ободу катания, мм	270
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3960
– длина кузова	3560
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1560
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	3,6
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

Вагонетка ВГ-11



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	4
2	КМ 105.110.10.000	Чаша	1
3	КМ 105.110.20.000	Опора тележки	2
4	КМ 105.110.30.000	Платформа	2
5	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Объём кузова, м³	11
Грузоподъёмность, т	33
Жёсткая база, мм	4100
Ширина колеи колёсных пар (b)	750; 900
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	7790
– длина кузова	7400
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1550
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	8,8
– на колею 900 мм	8,9
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

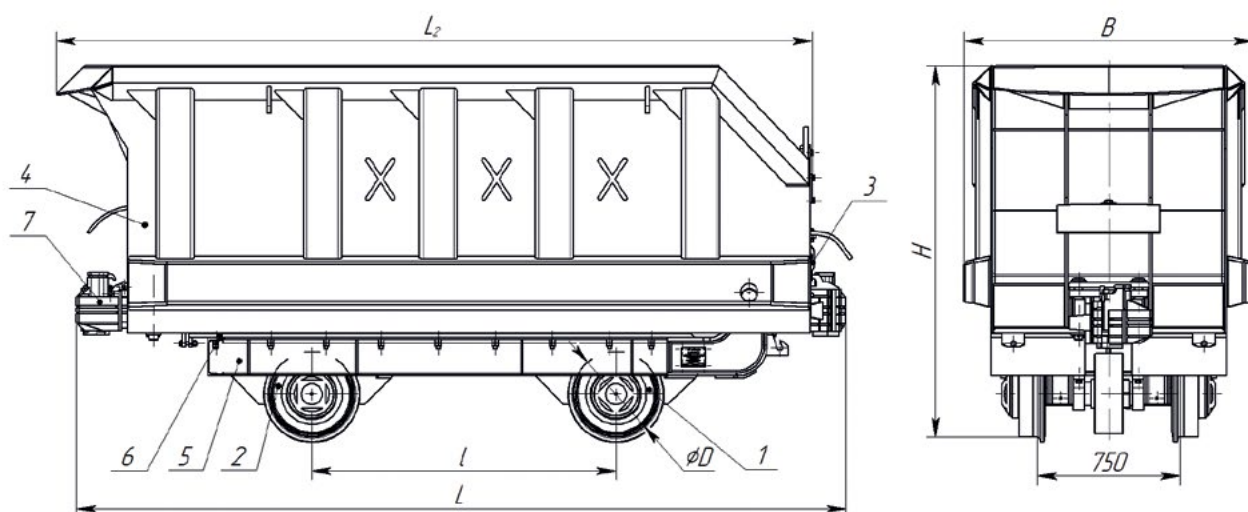
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-11	КМ 105.110.00.000	750
Вагонетка шахтная грузовая ВГ-11	КМ 115.110.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 228	КМ 10.110.20.000	Опора тележки	1
	-	Подшипник 8176	КМ 10.110.20.000	Опора тележки	1

1.1.3. Вагонетки типа ВДР



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 20.53.30.000	Колёсная пара	1
2	КМ 20.53.40.000	Колёсная пара	1
	КМ 26.53.40.000		1
3	КМ 20.53.00.100	Расцепитель	1
	КМ 25.53.00.100		1
	КМ 26.53.00.100		1
4	КМ 20.53.10.000	Короб	1
	КМ 25.53.10.000		1
	КМ 26.53.10.000		1
5	КМ 20.53.20.000	Днище	1
	КМ 25.53.20.000		1
6	КМ 20.53.50.000	Плита	1
	КМ 25.53.50.000		1
	КМ 26.53.20.000		1
7	КМ 170.01.00.00.000	Автосцепное устройство	2

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение *				
	ВДР- 5,3М-1600	ВДР- 5,3М-1600	ВДР- 5,3М-2000	ВДР-6,2	ВДР-5,0
Объём короба, м³		5,3		6,2	5
Грузоподъёмность, т		16		18,6	12,5
Жёсткая база, мм		1600		2000	
Ширина колеи колёсных пар, мм			750		
Диаметр колёс по ободу катания, мм		450			400
Размеры, не более, мм:					
– длина	3970	4080	4635	4405	4590
– длина по автосцепным устройствам	4000	3950	4370	4410	4350
– ширина	1520	1520	1680	1680	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1950	2000	1680	1780	1760
Масса, не более, т:					
– на колею 750 мм	5,6	5,8	5,5	6,1	4,8
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации					

Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная грузовая с донной разгрузкой ВДР-5,3М	КМ 20.53.00.000	750
	КМ 25.53.00.000	750
	КМ 26.53.00.000	750
Вагонетка шахтная грузовая с донной разгрузкой ВДР-5,0	КМ 20.50.00.000	750
Вагонетка шахтная грузовая с донной разгрузкой ВДР-6,2	КМ 20.62.00.000	750

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 170.01.10.00.000	Резинометаллический буфер	КМ 170.01.00.00.000	Автосцепное устройство	2
	КМ 20.53.30.002	Бандаж	КМ 20.53.30.000 КМ 26.53.40.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-180×220	КМ 20.53.30.000 КМ 26.53.40.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	КМ 20.53.30.000 КМ 26.53.40.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7524А	КМ 20.53.30.000 КМ 26.53.40.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 228	КМ 20.53.40.000	Колёсная пара	2

1.2 Вагонетки специальные

Общие сведения

Вагонетки специальные изготавливаются для транспортировки грузов и материалов по горизонтальным шахтным выработкам на рудниках чёрной, цветной металлургии и предприятиях химической промышленности. Особенностью вагонеток является узкоспециализированная направленность на перевозку конкретной номенклатуры. Для удобства сцепки между собой и с локомотивом используются буферные устройства по типу звеньевой сцепки.

Вагонетки-цистерны предназначены для транспортирования горюче-смазочных материалов. Выпускаются в одно- и двухсекционном исполнении.

Вагонетка для транспортировки кислородных баллонов обеспечивает удобную загрузку, разгрузку и надёжную фиксацию при транспортировании.

Платформа кабельная предназначена для перевозки бухт кабеля.

Вагон-лесовоз предназначен для перевозки лесоматериалов, не требующих защиты от осадков, также может использоваться для перевозки длинномерных грузов.

Вагонетка шахтная бункер предназначена для транспортирования сыпучих грузов (щебень, песок, песчано-гравийная смесь и т.д.), а также цементных растворов и бетона.

Вагонетка-сейф предназначена для транспортирования и хранения ценных грузов, имеющих небольшие габариты.

Вагонетка для перевозки взрывчатых веществ предназначена для перевозки взрывоопасных материалов от складов хранения до мест использования.

Транспортные платформы предназначены для транспортировки различных насыпных грузов. В зависимости от потребностей изготавливают вагонетки с бортами, без бортов и с откидными бортами. Все платформы имеют дополнительные строповочные петли для фиксации грузов.

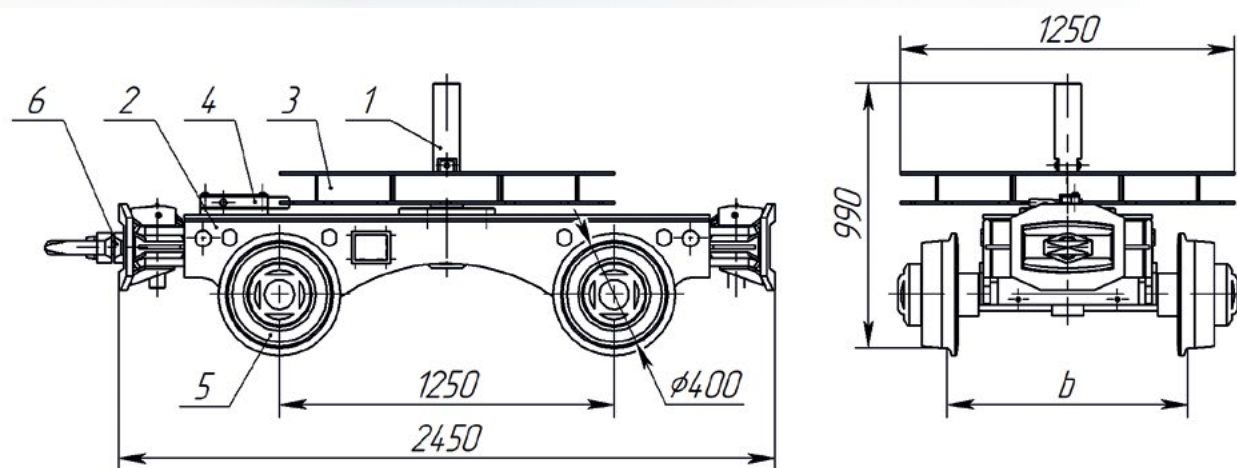
Транспортная платформа изменяемой площади предназначена для транспортирования нестандартных грузов, а также негабаритных грузов, имеющих большой объём и низкую массу. Особенностью вагонетки являются откидные борта, позволяющие увеличить площадь платформы в два раза.

Вагонетки производятся в двух исполнениях: для взрывобезопасной среды и для взрывоопасных зон с вероятностью присутствия взрывоопасной газовой смеси (маркировка по ГОСТ 31441.1-2011 — 1 Mb c).

Вагонетки изготавливаются по ГОСТ 15150-69 для районов с умеренным и холодным климатом (УХЛ), категории размещения 5, условий эксплуатации 7. Предельные рабочие температуры окружающей среды — от минус 10 до плюс 35 °С. Относительная влажность воздуха при температуре окружающей среды плюс 35 °С не более 90 %.

1.2.1 Вагонетки типа ВП

1.2.2. Платформа кабельная (ВП-1)



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.07.10.200	Поворотное устройство	1
2	КМ 100.07.10.000	Корпус в сборе	1
3	КМ 100.07.30.000	Короб опорный	1
4	КМ 100.07.40.000	Ручка в сборе	1
5	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	12
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	2450
– ширина	1250
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	990
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	1,9
– на колею 900 мм	2,0

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

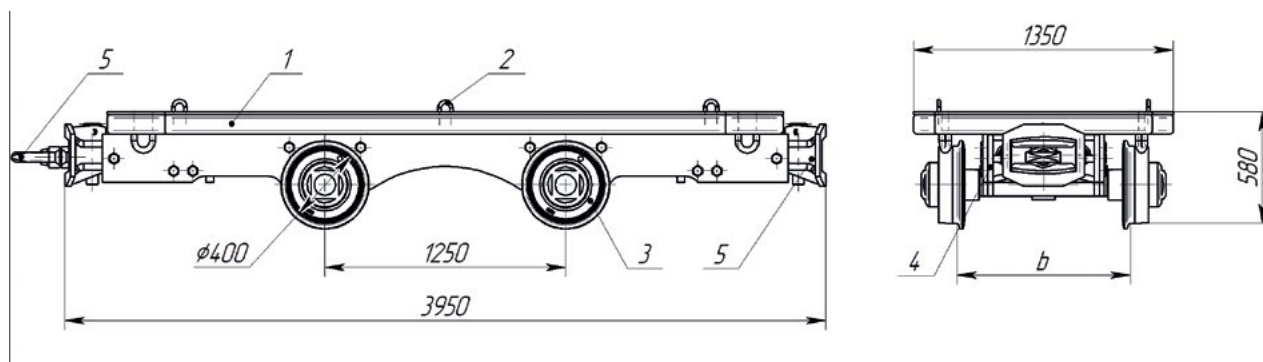
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Платформа кабельная	KM 100.07.00.000	750
	KM 101.07.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2

1.2.3. Транспортная платформа (без бортов) ВП-2



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.10.10.000	Платформа	1
2	КМ 10.10.20.000	Серьга	6
3	КМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	12
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	580
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	2,5
– на колею 900 мм	2,6

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

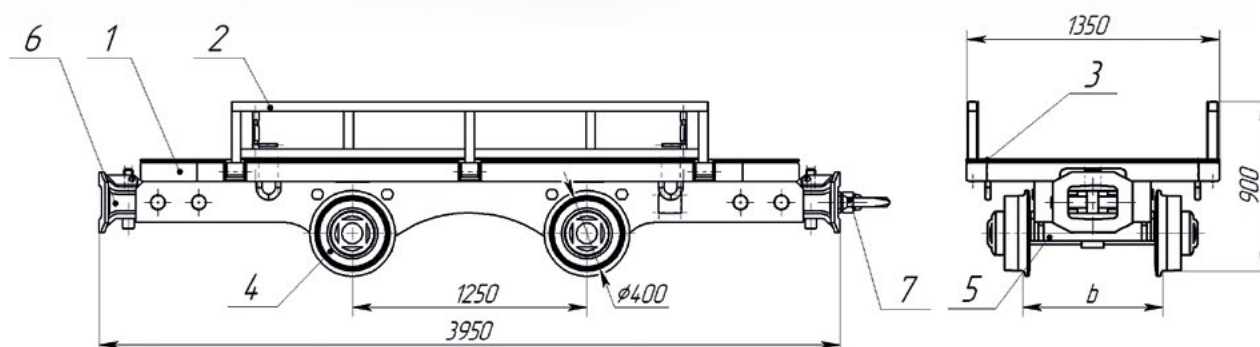
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Транспортная платформа (без бортов)	КМ 100.10.00.000	750
	КМ 101.10.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000 КМ 100.07.10.200	Колёсная пара Поворотное устройство	2

1.2.4. Транспортная платформа с откидным бортом ВП-3



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.19.10.000	Платформа	1
2	КМ 100.19.20.000	Стенка в сборе	2
3	КМ 100.19.30.000	Серьга	6
4	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
5	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
6	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
7	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	12
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	900
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	2,8
– на колею 900 мм	2,9

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

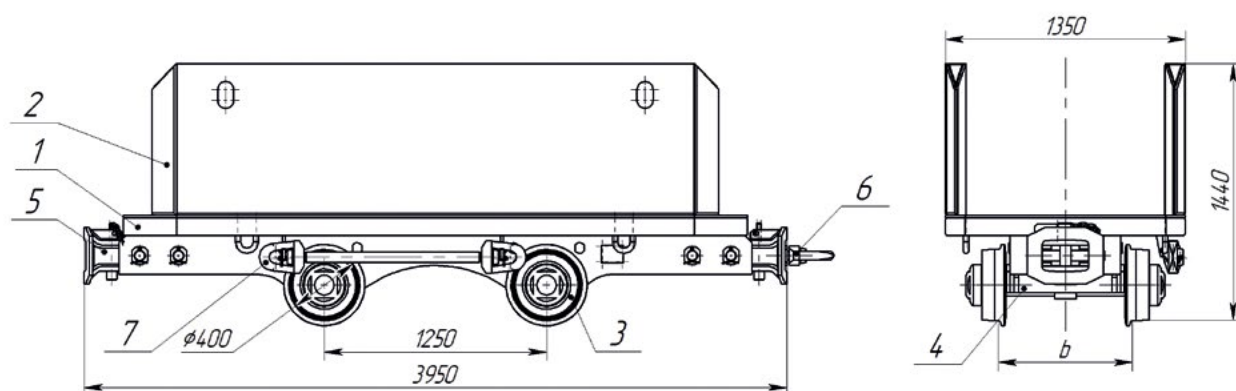
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Транспортная платформа с откидным бортом	КМ 100.19.00.000	750
	КМ 101.19.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.5. Бортовая платформа ВП-4



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.20.10.000	Платформа	1
2	КМ 100.20.20.000	Стенка	2
3	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1
7	КМ 100.20.30.000	Удлинитель	1

Технические характеристики

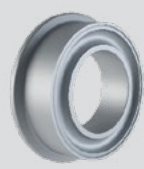
Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	12
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1440
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	3,6
– на колею 900 мм	3,7

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

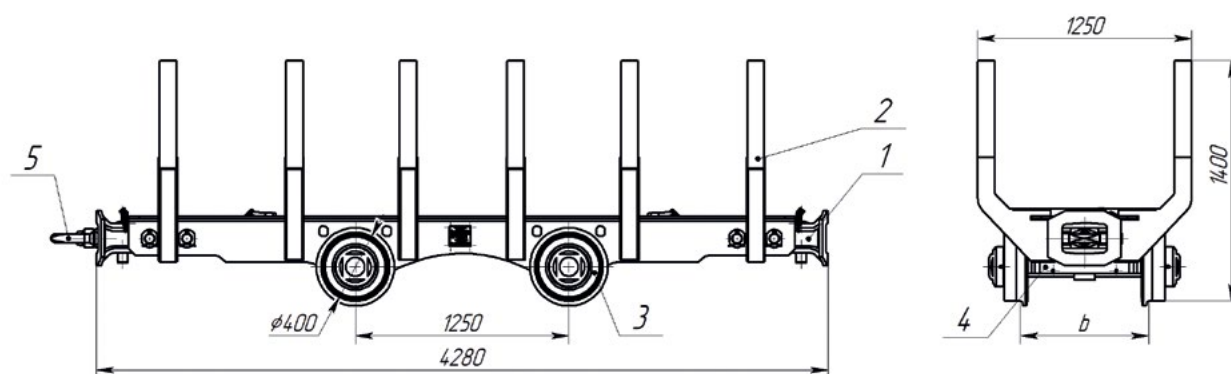
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Бортовая платформа	KM 100.20.00.000	750
	KM 101.20.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.6. Вагон-лесовоз ВП-5



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.50.08.100	Буфер	2
2	КМ 100.225.10.000	Платформа	1
3	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	8
Объём перевозимого груза, м ³	3,6
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	4280
– ширина	1250
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1400
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	2,6
– на колею 900 мм	2,7
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

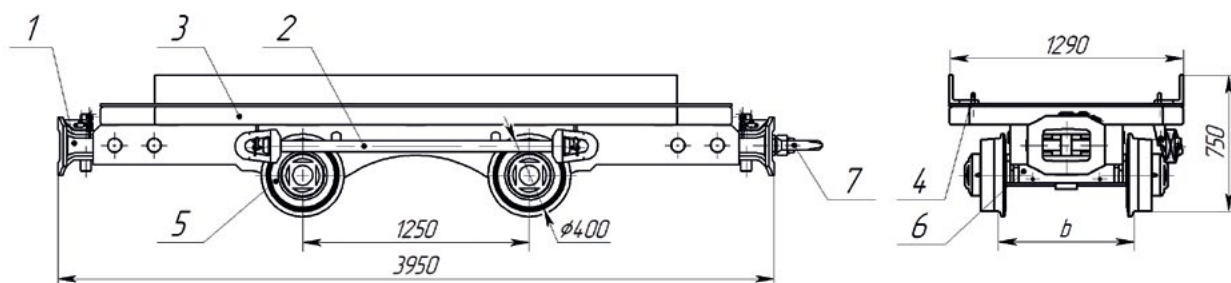
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Транспортная платформа-лесовоз	KM 100.220.00.000	750
	KM 101.220.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.08.100	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.7. Платформа транспортная ВП-6



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
2	КМ 100.20.30.000	Удлинитель	1
3	КМ 100.115.10.000	Платформа	1
4	КМ 100.115.20.000	Серьга	6
5	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
6	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
7	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

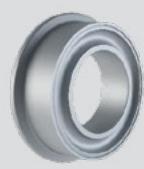
Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	12
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1290
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	750
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	2,8
– на колею 900 мм	2,9

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

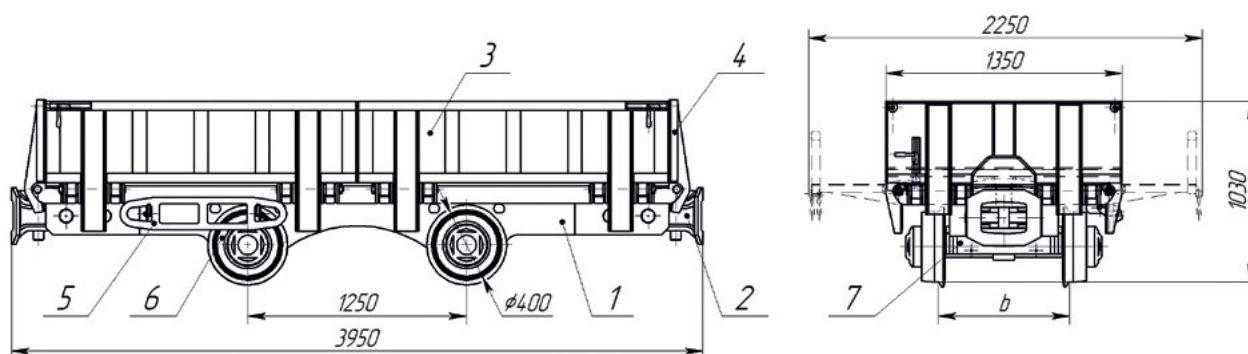
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Транспортная платформа (без бортов)	KM 100.110.00.000	750
	KM 101.110.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.08.100	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.8. Транспортная платформа изменяемой площадью ВП-7



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.255.10.000	Основание	1
2	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
3	КМ 100.255.20.000	Борт боковой	4
4	КМ 100.255.30.000	Борт торцевой	2
5	КМ 100.255.40.000	Удлинитель	2
6	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
7	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	11
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– ширина после раскрытия	2250
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1030
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	3,2
– на колею 900 мм	3,3

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

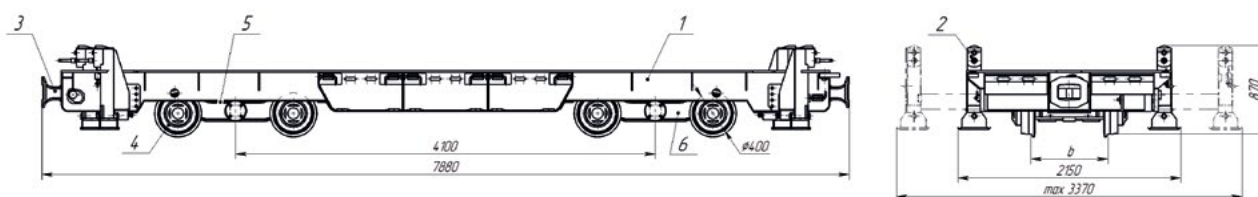
Виды и модификации вагонеток

Наименование вагонетки	Обозначение	Ширина колеи, мм
Транспортная платформа изменяемой площади	КМ 100.250.00.000	750
	КМ 101.250.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.08.100	Буферное устройство	1
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.9. Платформа негабаритная ВП-8



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.260.10.000	Платформа	1
2	КМ 100.260.50.000	Опора выдвижная	4
3	КМ 100.260.80.000	Буфер	2
4	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	4
5	СКМ 10.110.20.000	Опора тележки	2
6	СКМ 10.110.30.000	Платформа	2

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Грузоподъёмность, т	20
Жёсткая база, мм	4100
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	7880
– ширина	2150
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	870
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	7,8
– на колею 900 мм	7,9

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

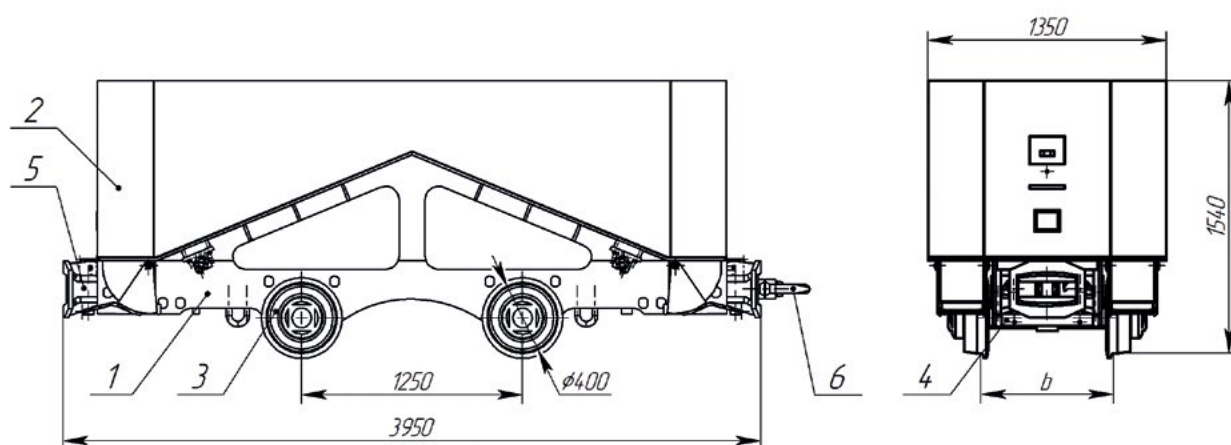
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Платформа негабаритная	КМ 100.260.00.000	750
	КМ 101.260.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 228	СКМ 10.110.20.000	Опора тележки	1
	-	Подшипник 7520A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522A	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 8176H	СКМ 10.110.20.000	Опора тележки	1

1.2.10. Вагонетка шахтная бункер (под бетон с торцевой разгрузкой) ВБУ-3,2



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.13.10.000	Каркас	1
2	КМ 100.13.20.000	Кузов	1
3	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.03.000	Буферное устройство	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Номинальный объём кузова, м ³	3,2
Грузоподъёмность, т	10
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1540
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	4,4
– на колею 900 мм	4,5
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

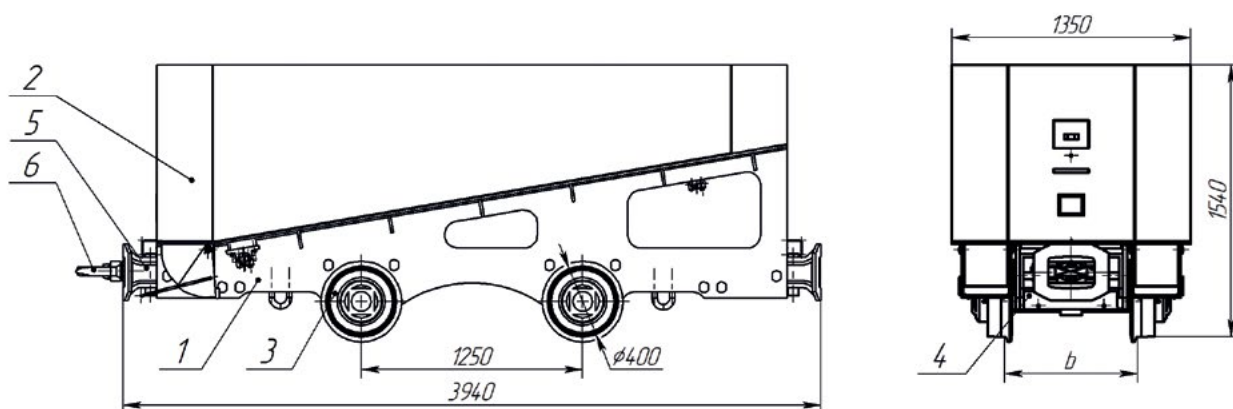
Виды и модификации вагонеток

Наименование вагонетки	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная бункер ВБУ-3,2	КМ 100.13.00.000	750
	КМ 101.13.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.11. Вагонетка шахтная бункер типа ВБУ (под бетон и щебень с торцевой разгрузкой) ВБУ-3,3



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.14.10.000	Каркас	1
2	КМ 100.14.20.000	Кузов	1
3	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
4	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
5	СКМ 10.50.03.000	Буферное устройство	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметры	Значение*
Номинальный объём кузова, м ³	3,3
Грузоподъёмность, т	10
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1540
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	4,3
– на колею 900 мм	4,4
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

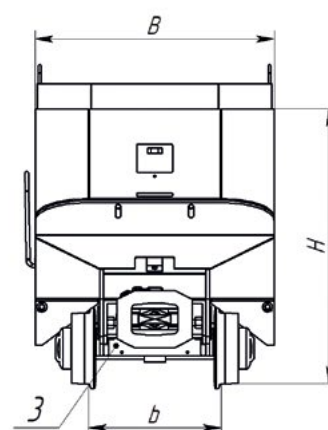
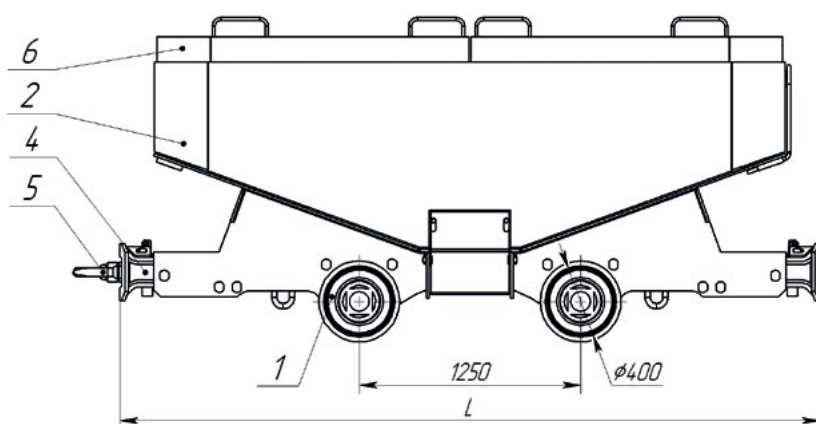
Виды и модификации вагонеток

Наименование вагонетки	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная бункер ВБУ-3,3	КМ 100.14.00.000	750
	КМ 101.14.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.12. Вагонетка шахтная бункер (под бетон и щебень с боковой разгрузкой) ВБУ-3,8



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
2	КМ 100.08.20.000	Кузов	1
3	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
4	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
5	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1
6	КМ 100.08.30.000	Борт съёмный	2

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*	
	ВБУ-3,2У	ВБУ-3,8
Номинальный объём кузова, м³	3,2	3,8
Грузоподъёмность, т	10	
Жёсткая база, мм	1250	
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900	
Размеры, не более, мм:		
– длина по буферам (L)	3000	3950
– ширина (B)	1200	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток) (H)	1555	1550
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400	
Масса, не более, т:		
– на колею 750 мм	3,4	4,2
– на колею 900 мм	3,5	4,3
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации		

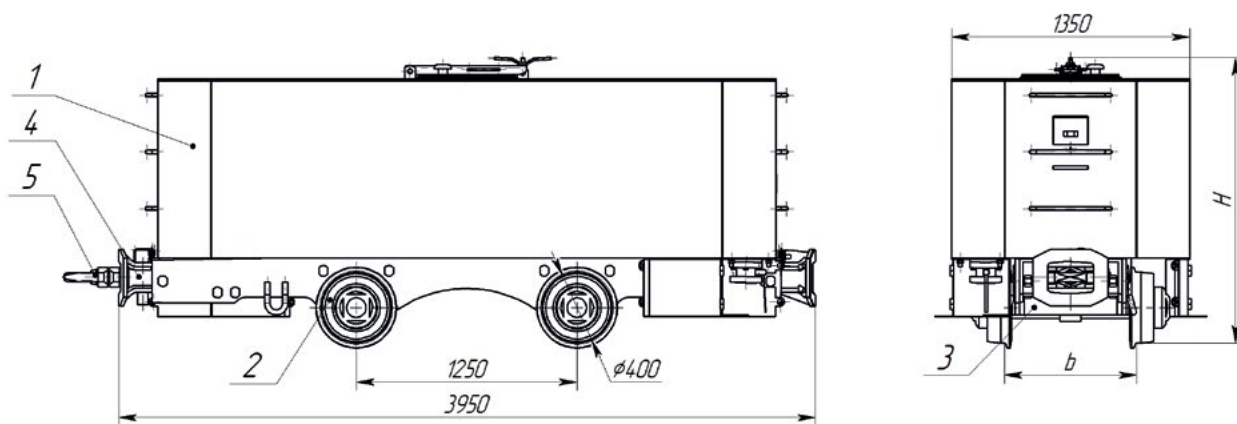
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная бункер ВБУ-3,2У	КМ 100.081.00.000	750
	КМ 101.081.00.000	900
Вагонетка шахтная бункер ВБУ-3,8	КМ 100.08.00.000	750
	КМ 101.08.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.13. Вагонетка-цистерна односекционная ВЦ1-4,4



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 100.05.01.000 КМ 100.04.01.000 КМ 100.035.10.000	Цистерна	1
2	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
3	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
4	СКМ 10.50.03.000	Буферное устройство	2
5	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*		
	ВЦ1-4,4	ВЦ2-4,4	ВЦ1-4,1
Объём цистерны номинальный, м ³	4,4	4,4	4,1
Грузоподъёмность, т		3,7	3,5
Люк-лаз, шт.	-	1	2
Жёсткая база, мм		1250	
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)		750; 900	
Размеры, не более, мм:			
– длина по буферам	3950	3950	3950
– ширина	1350	1350	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток) (H)	1615	1730	1750
Диаметр колёс по ободу катания, мм		400	
Масса, не более, т:			
– на колею 750 мм		4,8	3,7
– на колею 900 мм		4,9	3,8

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

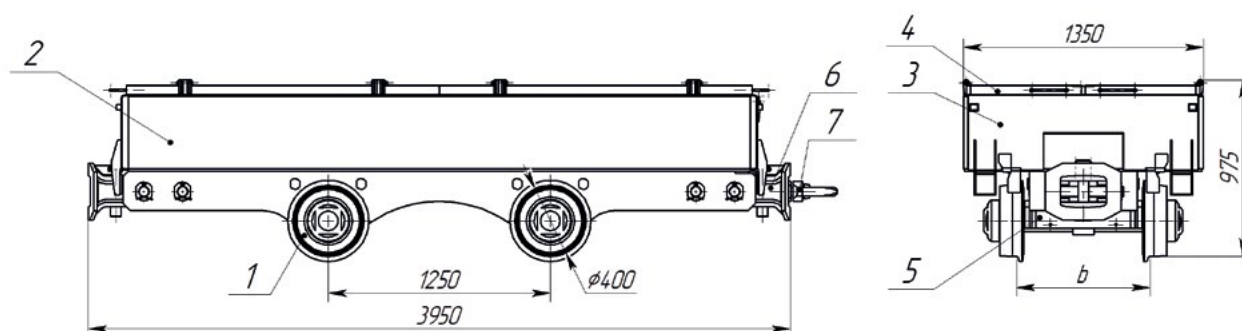
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная бункер ВЦ1-4,4	КМ 100.05.00.000	750
	КМ 101.05.00.000	900
Вагонетка шахтная бункер ВЦ2-4,4	КМ 100.04.00.000	750
	КМ 101.04.00.000	900
Вагонетка шахтная бункер ВЦ1-4,1	КМ 100.035.00.000	750
	КМ 101.035.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.14. Вагонетка для транспортировки кислородных баллонов ВТБ-8



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
2	КМ 100.06.01.000	Корпус	1
3	КМ 100.06.02.000	Борт откидной в сборе	2
4	КМ 100.06.03.000 (-01)	Крышка	2 (2)
5	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
6	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
7	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Количество транспортируемых баллонов, шт.	8
Количество секций, шт.	2
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	975
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	3,5
– на колею 900 мм	3,6
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

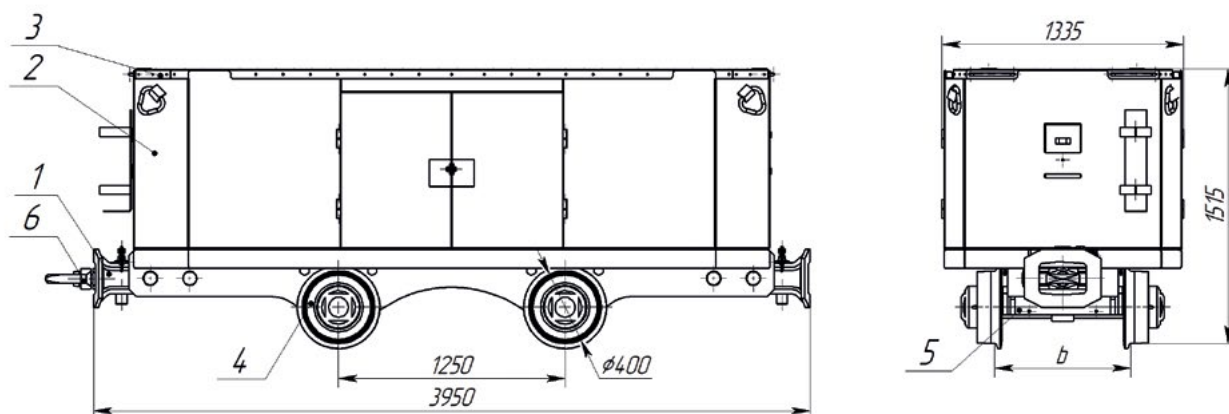
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная бункер ВТБ-8	КМ 100.06.00.000	750
	КМ 101.081.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 80201 ГОСТ 7242-70	КМ 100.06.02.220	Ролик опорный в сборе	2

1.2.15. Вагонетка для взрывчатых веществ ВМ-4,0



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
2	КМ 100.15.10.000	Кузов футерованный	1
3	КМ 100.15.30.000	Крышка	1
4	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
5	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*	
	ВМ-4М	ВМ-4
Объём кузова, м³	4	4
Количество дверей	2	4
Грузоподъёмность, т	10	
Жёсткая база, мм	1250	
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750; 900	
Размеры, не более, мм:		
– длина по буферам (L)	3950	
– ширина (B)	1335	
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток) (H)	1515	
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400	
Масса, не более, т:		
– на колею 750 мм	3,5	
– на колею 900 мм	3,6	

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

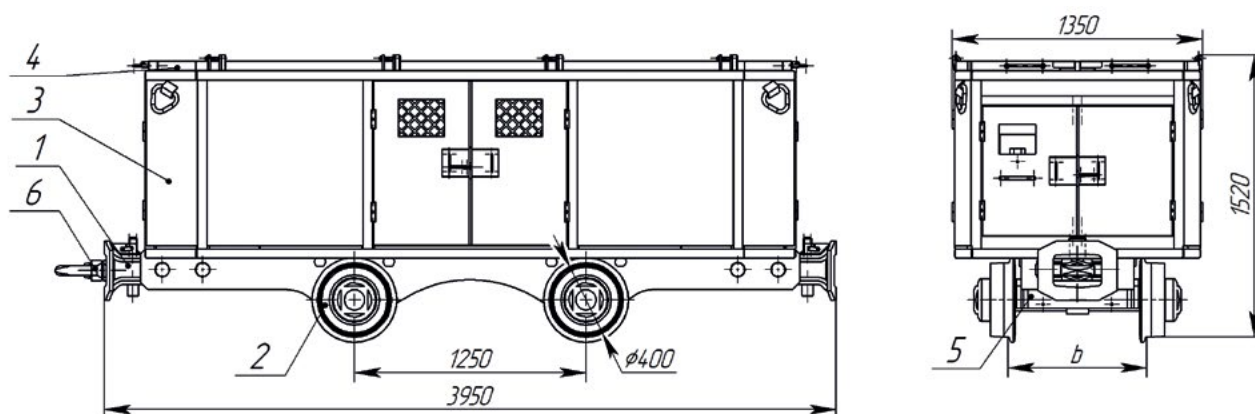
Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная для перевозки взрывчатых материалов ВМ-4М	КМ 100.151.00.000	750
	КМ 101.151.00.000	900
Вагонетка шахтная для перевозки взрывчатых материалов ВМ-4	КМ 100.15.00.000	750
	КМ 101.15.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

1.2.16. Вагон-сейф ВС-3,4



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	СКМ 10.50.09.000	Буферное устройство	2
2	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
3	КМ 100.11.10.000	Кузов	1
4	КМ 100.11.20.000	Крышка в сборе	2
5	СКМ 10.50.02.000	Опора колёсной пары	2
6	СКМ 10.50.04.000	Сцепка звеньевая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Объём кузова, м³	3,4
Грузоподъёмность, т	10
Жёсткая база, мм	1250
Ширина колеи колёсных пар, мм (b)	750;900
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	3950
– ширина	1350
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1520
Диаметр колёс по ободу катания, мм	400
Масса, не более, т:	
– на колею 750 мм	4,0
– на колею 900 мм	4,1
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

Виды и модификации вагонеток

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Вагонетка шахтная сейф ВС-3,4	KM 100.11.00.000	750
	KM 101.11.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

Изображение	Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
			Обозначение	Наименование	
	КМ 10.25.30.200	Резинометаллический буфер	КМ 10.50.09.000	Буферное устройство	1
	СКМ 10.50.00.004	Лист Пластина 2-1-АМС	КМ 30.155.00.00.000	Вагонетка	12
	КМ 10.45.01.002	Бандаж	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Манжета 1-175×205	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7520А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2
	-	Подшипник 7522А	СКМ 10.45.01.000	Колёсная пара	2

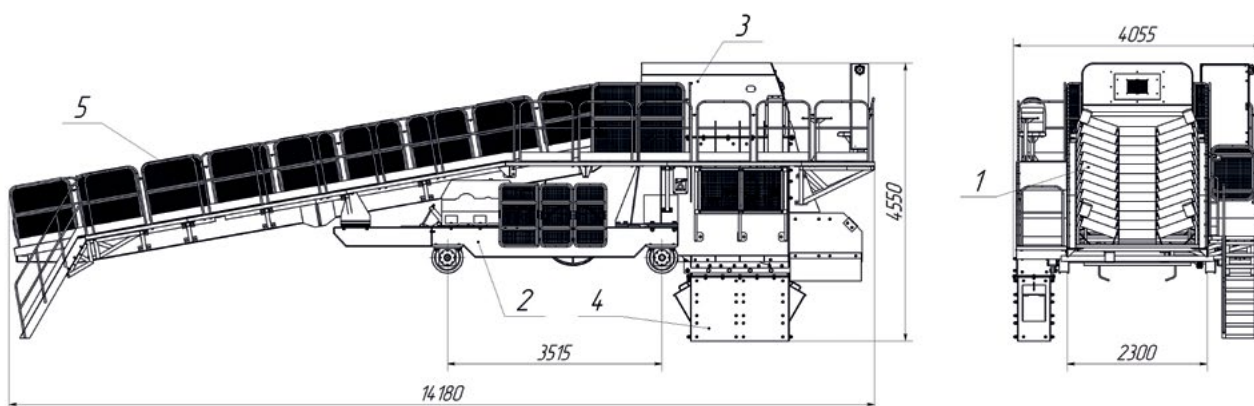
2. Оборудование

2.1 Тележка сбрасывающая

Общие сведения

Тележка сбрасывающая предназначена для распределения поступающей руды с конвейера по бункерам на одном этаже по одну сторону от транспортёра. Выпускается с правым и левым исполнением.

Тележка изготавливается по ГОСТ 15150 для районов с умеренным и холодным климатом (УХЛ), категории размещения 5, среда — агрессивная, невзрывоопасная. Температура окружающей среды — от минус 10 до плюс 35 °С. Относительная влажность воздуха при температуре окружающей среды плюс 25 °С не более 100 %.



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 223.10.10.00.000	Транспортёр	1
2	КМ 223.10.20.00.000	Рама хода	1
3	КМ 223.10.30.00.000	Бункер	1
4	КМ 223.10.40.00.000	Короб	1
5	КМ 223.10.57.00.000	Ограждение	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Производительность максимальная, м ³ /ч	1500
Максимальная скорость, км/ч	10
Ширина ленты транспортёра, мм	1600
Колея, мм	2300
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	14180
– ширина	4055
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	4550
Диаметр колеса по ободу катания, мм	460

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

Виды и модификации тележек

Наименование	Обозначение
Тележка сбрасывающая правая	КМ 223.10.00.00.000
Тележка сбрасывающая левая	КМ 223.11.00.00.000

Перечень быстроизнашиваемых деталей

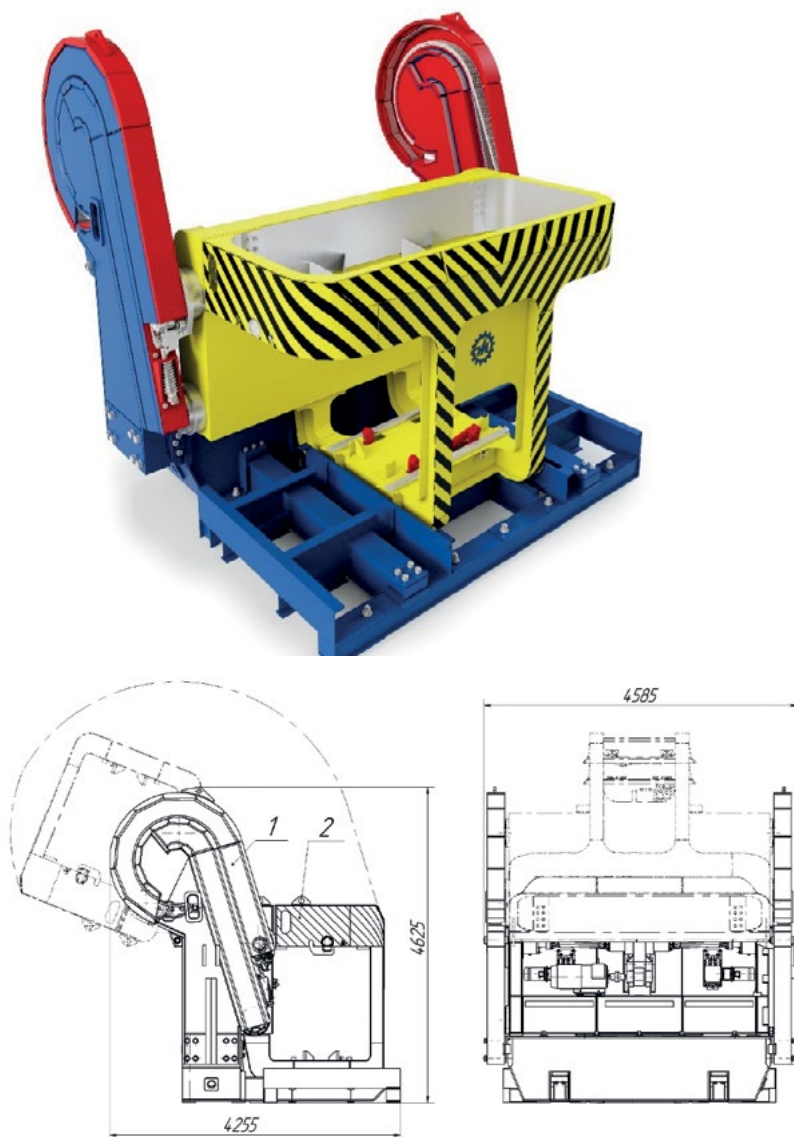
Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
		Обозначение	Наименование	
КМ 223.10.10.03.000	Колёсная пара	КМ 223.10.20.00.000	Рама хода	2
КМ 223.10.20.03.000	Барабан	КМ 223.10.20.00.000	Рама хода	1
		КМ 223.10.30.00.000	Бункер	1
КМ 223.10.20.02.001	Звёздочка	КМ 223.10.20.02.000	Привод	1
КМ 223.10.20.10.151	Звёздочка	КМ 223.10.20.10.150	Звёздочка	1
-	Колодки тормозные ТКГ-160	КМ 223.10.20.02.000	Привод	2
-	Цепь приводная	КМ 223.10.20.00.000	Рама хода	1
-	Скребок-очиститель	КМ 223.10.30.00.000	Бункер	1
-	Подшипник 80308	КМ 223.10.20.10.150	Звёздочка	2

2.2 Опрокидыватель вагонеток ВГ-4,5М

Общие сведения

Предназначен для боковой разгрузки шахтных вагонеток ВГ-4,5 и ВГ-5М на рудниках чёрной и цветной металлургии и предприятиях химической промышленности.

Опрокидыватель изготавливается по ГОСТ 15150 для районов с умеренным и холодным климатом (УХЛ), категории размещения 5, условий эксплуатации 7, среда — агрессивная, невзрывоопасная. Температура окружающей среды — от минус 10 до плюс 35 °С. Относительная влажность воздуха при температуре окружающей среды плюс 35 °С не более 90 %.



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	ОВМ 01.24.01.00.000	Рама в сборе со съёмными элементами	1
2	ОВМ 01.24.02.00.000	Корпус с трансмиссией	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Тип разгружаемых вагонеток	ВГ-4,5М (ширина колеи – 750 мм)
Количество разгружаемых вагонеток одновременно, шт.	1
Управление	Дистанционное (местное)
Максимальный угол поворота платформы опрокидывателя, град.	150
Время полного цикла операции разгрузки вагонетки, мин, не более	3
Масса подъёмной части с грузённой вагонеткой, кг	21500
Масса установки без пульта дистанционного управления, кг	5420
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	4585
– ширина	4255
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	4625
Диаметр колеса по ободу катания, мм	460
*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации	

Перечень быстроизнашиваемых деталей

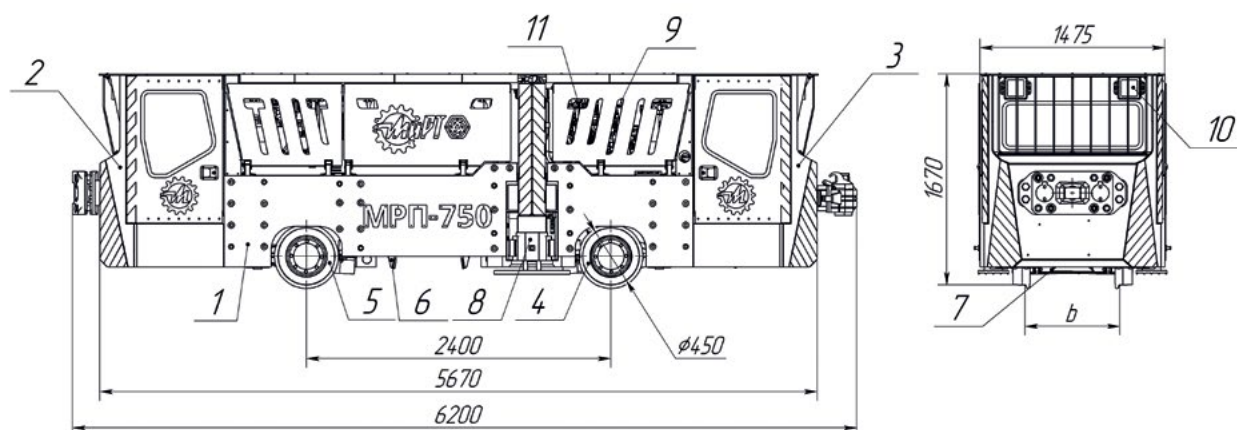
Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
		Обозначение	Наименование	
ОВМ 01.24.01.00.018	Прокладка	ОВМ 01.24.01.00.000	Рама в сборе	2
ОВМ 01.24.01.00.200 РК	Ролик в сборе	ОВМ 01.24.05.01.100	Ролик с кронштейном в сборе	2
ОВМ 01.24.02.02.171	Бандаж	ОВМ 01.24.02.02.170	Ролик приводной	1
		ОВМ 01.24.02.04.000	Ролик холостой в сборе	
ОВМ 01.24.05.01.110	Ролик в сборе	ОВМ 01.24.05.01.100	Ролик с кронштейном в сборе	2
-	Буфер крановый БР100	ОВМ 01.24.06.00.000	Отбойник	1
-	Манжета I.1-125×155-1	ОВМ 01.24.02.02.100	Ролик приводной в сборе	1
-	Манжета I.1.-240-	ОВМ 01.24.02.02.100	Ролик приводной в сборе	1
-	Подшипник 320	ОВМ 01.24.02.02.100	Ролик приводной в сборе	2
-	Подшипник 2007944	ОВМ 01.24.02.02.170	Ролик приводной	2
-	Подшипник 3286844	ОВМ 01.24.02.04.000	Ролик холостой в сборе	1

3. Машина для ремонта рельсового пути типа МРП-750

Общие сведения

Машина для ремонта рельсового пути типа МРП-750 предназначена для подъёма рельсошпальной решетки на балласт и подбивки шпал железнодорожного пути с рельсами всех типов. Также позволяет производить небольшую сдвигку поднятого в плане пути. Машина укомплектована необходимым инструментом для оперативного ремонта рельсового пути.

Машина изготавливается по ГОСТ 15150 для районов с умеренным и холодным климатом (УХЛ), условий эксплуатации 7, категории размещения 5, среда — агрессивная, невзрывоопасная. Температура окружающей среды — от минус 10 до плюс 35 °С. Относительная влажность воздуха при температуре окружающей среды плюс 35 °С не более 90 %.



Перечень основных узлов

Номер позиции	Обозначение	Наименование	Количество
1	КМ 190.70.01.00.00.000	Рама	1
2	КМ 190.70.02.00.00.000	Кабина машиниста	1
3	КМ 190.70.03.00.00.000	Кабина пассажиров	1
4	КМ 190.70.04.00.00.000	Привод	1
5	КМ 190.70.05.00.00.000	Платформа	1
6	КМ 190.70.06.00.00.000	Механизм шпалоподбивочный	1
7	КМ 190.70.07.00.00.000	Механизм захвата рельсов	2
8	КМ 190.70.08.00.00.000	Механизм подъёма машины	1
9	КМ 190.70.10.00.00.000	Агрегат гидронасосный дизельный	1
10	КМ 190.70.13.00.00.000	Система электроснабжения машины	1
11	КМ 190.70.16.00.00.000	Система гидравлическая	1

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение*
Производительность балансировки, пог. м/ч	58
Масса, т	15
Количество пассажиров, чел.	2
Максимальная скорость движения, км/ч	12
Силовая передача	гидростатический привод
Колея, мм	600; 750; 900
Диаметр колеса по ободу катания, мм	450
Тип сцепки	Автоматическая/Willison
Жёсткая база, мм	2400±6,75
Размеры, не более, мм:	
– длина по буферам	6200
– ширина	1475
– высота от уровня головки рельса (для порожних вагонеток)	1670

*Предельные отклонения геометрических размеров должны соответствовать величинам, указанным в конструкторской документации

Виды и модификации

Наименование	Обозначение	Ширина колеи, мм
Машина для ремонта рельсового пути	КМ 190.60.00.00.000	600
	КМ 190.70.00.00.000	750
	КМ 190.90.00.00.000	900

Перечень быстроизнашиваемых деталей

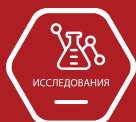
Обозначение	Наименование	Узел, в который входит деталь		Количество деталей в узле
		Обозначение	Наименование	
КМ 10.62.32.110	Пластина наружная	КМ 190.70.04.50.00.000	Амортизатор	2
КМ 10.62.32.120	Пластина внутренняя	КМ 190.70.04.50.00.000	Амортизатор	4
КМ 190.70.06.00.03.003	Звёздочка	КМ 190.70.06.00.03.000	Муфта кулачковая	1
КМ 190.70.08.01.00.002	Накладка нижняя	КМ 190.70.08.01.00.000	Балка	2
КМ 190.70.08.01.00.003	Накладка верхняя	КМ 190.70.08.01.00.000	Балка	2
-	Муфта-тормоз SL640	КМ 190.70.04.40.00.000	Муфта-тормоз	1
-	Манжета II.1-68-95-3	КМ 190.70.04.10.00.000	Редуктор	1
-	Манжета II.1-120-145-3	КМ 190.70.05.00.00.000	Платформа	2
		КМ 190.70.04.10.00.000	Редуктор	
-	Подшипник 53512	КМ 190.70.04.10.00.000	Редуктор	2
-	Подшипник 53514	КМ 190.70.04.10.00.000	Редуктор	2
-	Подшипник 53524H	КМ 190.70.05.00.00.000	Платформа	2
		КМ 190.70.04.10.00.000	Редуктор	
-	Подшипник 60314	КМ 190.70.08.01.00.000	Балка	8

для ЗАМЕТОК



для ЗАМЕТОК

ELIOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE HALCO GEKKO SANDVIK POWERSCREEN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHIGE
ULTOTEC THYSSENCORUPP KOMATSU CITIC
RPILLAR METSO NHT GE MITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
ANEX GE ERIEZ FRASTE MULTOTEC KOM
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE SANDVIK GEKKO POWERSCREEN KAN
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
KOMATSU POWERSCREEN LIEBHERR ERIE
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT
TE GEKKO SANDVIK POWERSCREEN ERIE
R THYSSENCORUPP CITIC ATLASCOPI COFL
SOGRUNDFOS KOMATSU **KANEX** MITSUB
NGIMAGNET LIEBHERR ERIEZ FRASTE M
SOGRUNDFOS KOMATSU MITSUBISHISA
ULTOTEC THYSSENCORUPP LONGIMAGNET
RPILLAR METSO CITIC GEMITSUBISHINH
IKGRUNDFOS POWERSCREEN ATLASCOPI
LIEBHERR ERIEZ MULTOTEC KOMATSU POW
MAGNETMITSUBISHIGEKKOTEREX OUTOT



ИССЛЕДОВАНИЯ



ИНЖИНИРИНГ



ПРОИЗВОДСТВО



ПОСТАВКИ
ОБОРУДОВАНИЯ



ГОРНО-
КАПИТАЛЬНЫЕ
РАБОТЫ



СТРОИТЕЛЬНО-
МОНТАЖНЫЕ
РАБОТЫ

Будем рады найти для вас правильное
техническое решение!

Тел. +7 (495) 137-90-90
www.kanex.ru