



ОСНОВАНА В 2011 ГОДУ

ПРО ИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

КАНЕКС

Ежемесячная корпоративная газета

№ 5 (60) май 2022 г.

ВЫСТАВКА

«ОКБ МИКРОН» на Mining World Russia — 2022

На главном отраслевом событии года наше предприятие «ОКБ МИКРОН» представило запатентованную новинку — модульный зубчатый венец.

26-28 апреля в московском МВЦ «Крокус Экспо» развернулась масштабная выставка оборудования и машин для добычи и обогащения полезных ископаемых, в которой приняли участие больше 200 компаний. Среди крупных: «Русатом», «Тяжмаш», «Уралмашзавод», «Алроса», НМЛК и другие. Группа компаний «Канекс» совместно с «ОКБ МИКРОН» представили на мероприятии масштабную экспозицию.

Фирменный стенд был стилизован под главный экспонат — модульный зубчатый венец, разработанный нашими инженерами. Каждый, кто входил на территорию выставки, не мог не заметить этого гиганта, блистающего стальными зубьями. Он привлекал внимание специалистов горнодобывающих предприятий, горно-обогатительных комбинатов, геологоразведочных компаний. Многие из них приняли предварительные решения о сотрудничестве с нами.



ВЫСТАВКА



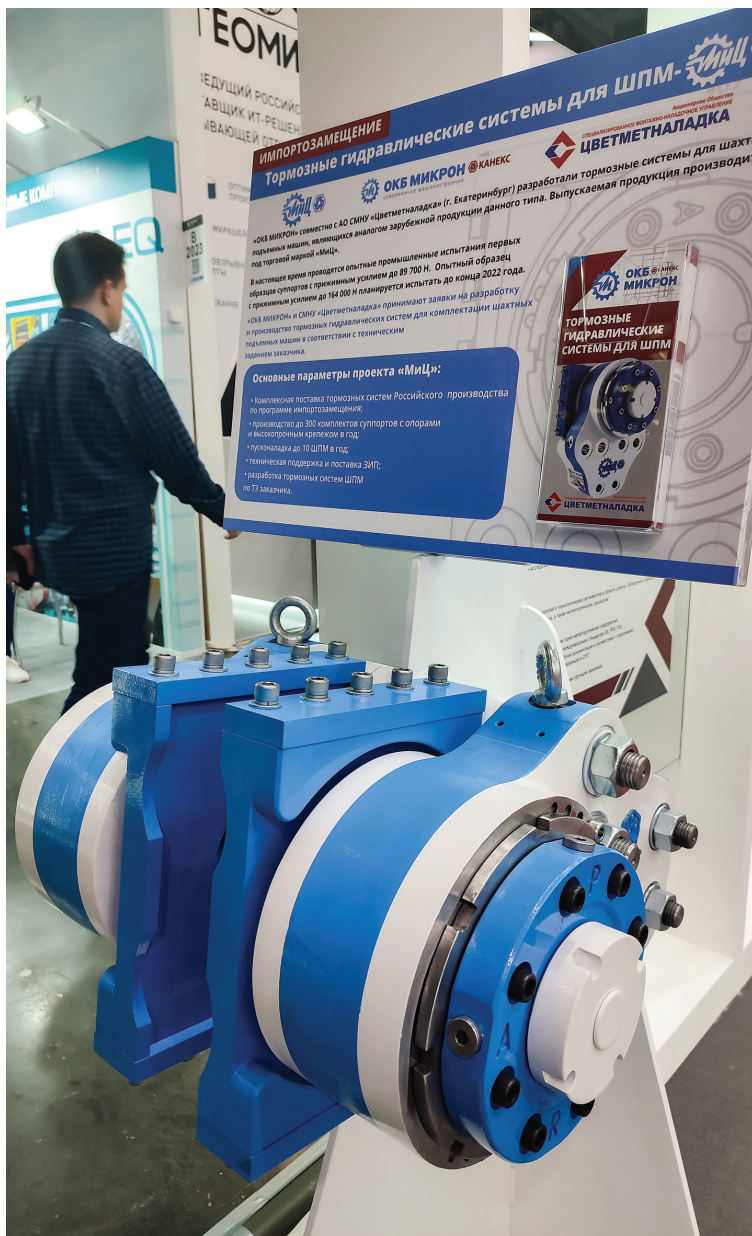
Венец является одним из основных силовых узлов механизма поворота шагающих экскаваторов ЭШ-10/70. Однако применение этой конструкции будет эффективно и на других типах экскаваторов, а также мельницах и вращающихся печах.

Уникальность нашей технологии в том, что она может использоваться на венцах любых габаритов без изменения присоединительных размеров. В перспективе мы планируем освоить производство модульных зубчатых венцов диаметром до 16 000 мм.

Говоря о важных преимуществах, стоит отметить, что увеличение ресурса работы на 30-50 % относительно оригинальной литой конструкции венца достигается за счет применения кованой заготовки. Объемная закалка зубчатых модулей обеспечивает высокую твердость материала зуба — получить аналогичные показатели на литом изделии технически невозможно.

Наши инженеры тщательно продумали возможность более упрощенной замены сектора венца. Вес одного модуля — 221 кг, а общая масса 24 деталей одного комплекта составляет 5 316 кг. Поэтому ремонт предполагает использование штатного грузоподъемного оборудования. Такое решение позволяет в разы сократить время простоя техники.





В этом году участие в выставке прошло с большой пользой для нашего предприятия. Возможность лично встретиться с заказчиками и партнерами — это всегда глоток свежего воздуха. Специалисты смогли ответить на многие вопросы заказчиков и партнеров, в реальности оценить полноразмерные выставочные образцы техники других компаний, выслушать пожелания, поделиться опытом, предложить свои решения задач и определить новый вектор развития производства. Генеральный директор «ОКБ МИКРОН» Дмитрий Салов отметил, что решение компании в области изменения технологии производства зубчатых венцов весьма востребовано и имеет перспективы во многих отраслях машиностроения.

По итогам Mining World Russia — 2022 намечены встречи с клиентами для изучения параметров оборудования и экономических расчетов. Начать продажи венцов планируется уже в этом году. 

НОВОСТИ КОМПАНИИ

Национальный проект: от стратегии к действию

«ОКБ МИКРОН» участвует в национальном проекте «Производительность труда».



по многим направлениям: «Здравоохранение», «Образование», «Демография», «Культура», «Безопасные и качественные автомобильные дороги», «Жилье и городская среда», «Экология», «Наука», «Малое и среднее предпринимательство и поддержка индивидуальной предпринимательской инициативы», «Цифровая экономика».

Следующий этап развития страны стартовал в 2018 году с появлением указа Президента России «О национальных целях и стратегических задачах развития Российской Федерации на период

Термин **«национальный проект»** появился осенью 2005 года, когда Президент России Владимир Путин выступил с инициативой разработки комплексных программ модернизации страны. За прошедшие годы формат национальных проектов доказал свою эффективность

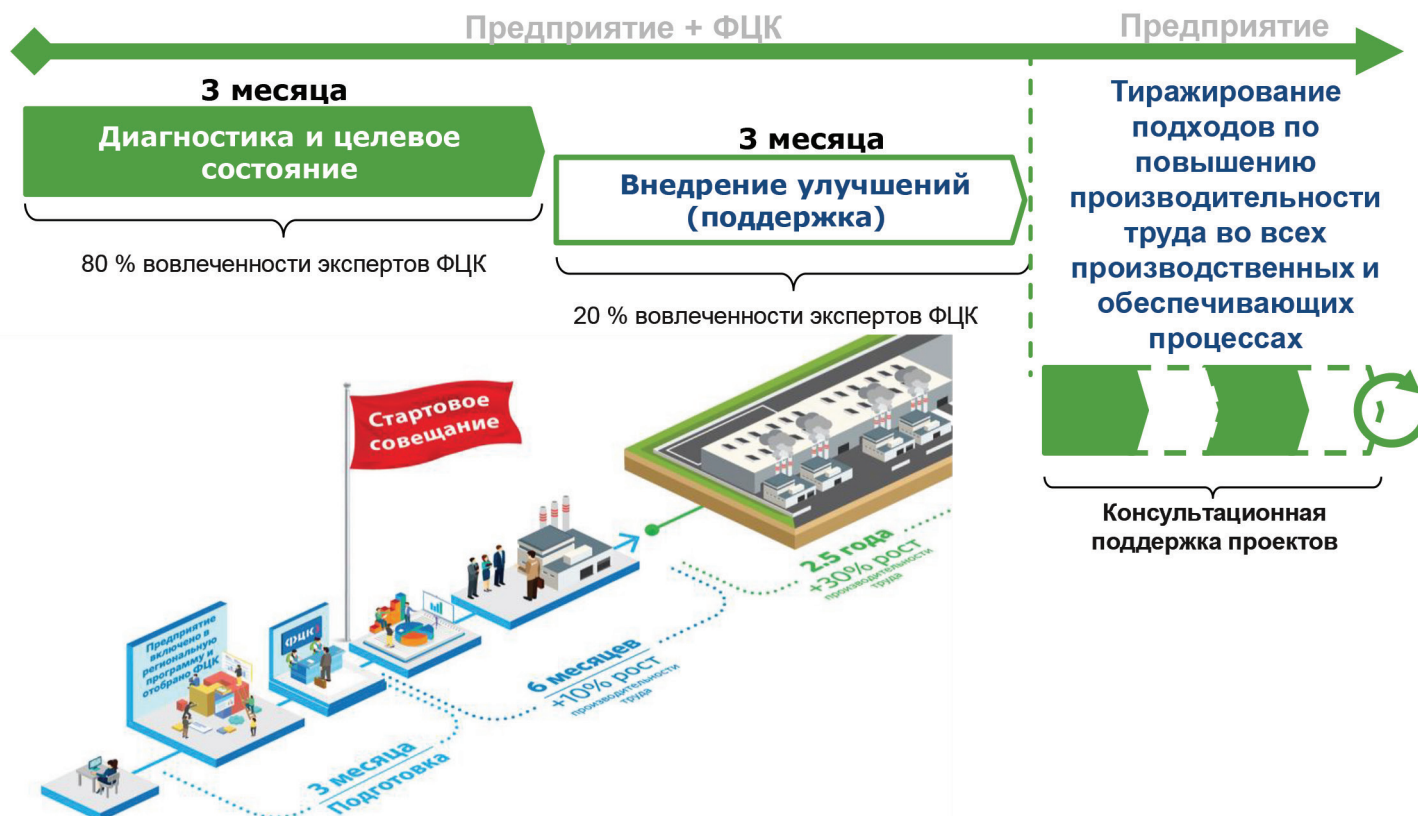
до 2024 года». Приоритетными направлениями выбраны: «Производительность труда и поддержка занятости», «Международная кооперация и экспорт». Целями проекта являются повышение конкурентоспособности российских товаров и услуг, создание культуры высокой производительности работников предприятий в каждом регионе России. Сейчас в участие вовлечены 532 организации по всей стране, 19 из них — в Красноярском крае.

Цели нашей компании полностью совпадают с задачами проекта по направлению «Производительность труда»: увеличение объема производства, повышение эффективности деятельности, снижение себестоимости. Они будут достигнуты через методы, которые мы планируем применять в рамках проекта. Программа рассчитана на три года.

Сейчас мы прошли отборочный этап. В настоящее время подписано двустороннее соглашение с Федеральным центром компетенций (ФЦК). Следующие этапы — определение целей компании и показателей их достижения, оптимизация потоков производства продукции с применением

532

предприятия
участвует
в проекте
по всей России



19 предприятий- участников в Красноярском крае

методов и инструментов бережливого производства, обучение персонала силами внутренних тренеров и с помощью ИТ-сервиса ФЦК методам и инструментам бережливого производства, подготовка руководителей и сотрудников к трансформации производственной культуры. Специалисты центра помогут «ОКБ МИКРОН» разработать ряд системных мер по повышению производительности труда (рост в конце программы должен составлять не менее 5 % в год), проведут обучение и окажут методическую и экспертную поддержку.

В течение ближайших шести месяцев рабочая группа из представителей производства и других структурных подразделений под руководством экспертов будет проходить обучение. Процесс ориентирован на диагностику, выявление проблем, планирование мероприятий и внедрение улучшений. Будут рассматриваться вопросы увеличения выработки при снижении производственного цикла, организации рабочих мест, возможность снижения простоя оборудования. Далее ФЦК проведет оценку готовности нашего предприятия к самостоятельному внедрению всех методов и ин-

струментов. Оцениваться будут сокращение времени производственных процессов, уровни брака, эффективность работы оборудования. Полученные знания применят и на других производственных участках, в том числе в офисе. К третьему году планируется обучить не меньше 80 % сотрудников.

Без повышения производительности труда нельзя рассчитывать на ускорение темпов роста экономики предприятия. По этому показателю Россия почти в

5%
ежегодный
прирост
производительности
труда

два раза отстает от ведущих стран мира. При этом россияне работают не меньше, а больше — в среднем около 2000 часов в год против 1750 часов в странах ОЭСР. То есть мы вкладываем много сил и времени, а на выходе получаем

средние результаты. Национальный проект «Производительность труда и поддержка занятости» ориентирован на обеспечение роста производительности, связанного не с ростом инвестиций, а с поиском внутренних резервов предприятий. Старт проекта запланирован на 11 июля этого года. **М**

Время помогать

«ОКБ МИКРОН» направило гуманитарную помощь жителям Донбасса.

Вся страна собирает гуманитарную помощь эвакуированным жителям Донбасса. Сотрудники «ОКБ МИКРОН» — не исключение. Небезразличные к чужой беде заводчане в течение двух недель несли в пункты сбора продукты, одежду, игрушки для детей, средства гигиены. Кроме того, предприятие оказало финансовую помощь для приобретения жизненно важных вещей и продуктов. Около 300 кг отправлено на грузовике в пункты временного размещения беженцев.

Наш большой коллектив всегда с готовностью откликается на просьбы о помощи нуждающимся. Мы надеемся, что скоро жителей Донбасса обеспечат всем необходимым, и они будут чувствовать себя в безопасности. Спасибо всем неравнодушным, участвующим в сборе и сортировке гуманитарной помощи! Вклад каждого из вас очень важен. **М**



Zа МИР!

НОВОСТИ ГРУППЫ

КАНЕКС
ШАХТОСТРОЙ

Третья «Дэтра» в автопарке «Канекс Шахтострой»

В апреле на рудник «Комсомольский» прибыла долгожданная ПСМ (подземная самоходная машина). Для коллектива, работающего на самых протяженных выработках «Норникеля», её появление стало настоящим праздником.

Как и предыдущие ПСМ, японская «Тойота» доработана в соответствии с международным стандартом пассивной безопасности оператора ROPS (falling object protective structures — структурная защита от падающих объектов) и FOPS (roll-over protective structures — защита от опрокидывания).

Помимо усиленной конструкции, машина имеет все необходимое оснащение для работы в шахте. Во-первых, систему аэрогазового контроля, которая оповещает водителя о наличии опасной концентрации вредных веществ в воздухе (метана). Во-вторых, мобильное устройство регистрации транспорта (МУР-Т) — систему позиционирования, обнаружения людей и подвижного оборудования впереди (позади) движущегося транспорта (во избежание наезда на горнорабочих). В-третьих, видеорегистратор на лобовом и заднем стекле для фиксации обстановки во время движения. Машина сертифицирована для эксплуатации в шахте.

На этот раз дальневосточный поставщик переделал «Тойоту» под ПСМ для транспортировки взрывчатых материалов (ВМ) в подземных условиях — в ней есть специальное отделение для средств инициирования. Машина может перевозить шесть человек и до полутона опасного груза одновременно.

Покупка специализированной техники на «Комсомольский», огромный рудник с большим количеством



Подземная самоходная машина

забоев и длинным плечом доставки, — это и повышение производительности труда (за счет быстрого перемещения груза и людей до места работ), и в долгосрочной перспективе экономия средств (до сих пор для подвоза ВМ наши шахтеры пользовались услугами подрядной организации).

В настоящий момент две «Дэтры» для перевозки людей ждут работники «Скалистого». На его выработках удаленность от ствола уже вплотную приблизилась к километру, а на некоторых — даже перевалила эту контрольную отметку. Напомним, приобретение российских кастомизированных ПСМ началось в прошлом году. В мае первая пассажирская «Дэтра» заработала на Расвумчоррском руднике («Фосагро»), в сентябре — на «Комсомольском» («Норильский никель»).

КАНЕКС
ТЕХНОЛОГИЯ

Отгружены три питателя

Три пластинчатых питателя отправили на ГМК «Дальполиметалл» (Приморский край), ГМК «Норильский никель» (ТОФ) и на один из угольных разрезов Кемеровской области.

Питатели с шириной полотна 1200 мм изготовлены на опорной металлоконструкции, с загрузочным бункером объемом 20 куб. м. Одно изделие, предназначенное для угольного заказчика, имеет сварной трак. Это более надежная конструкция, но, если поломка все-таки произошла, его можно легко и быстро, не привлекая тяжелую технику, поменять. На «Норникель» и «Дальполиметалл» ушли питатели с литыми траками. Для обеспечения долговечности в механизме применены подшипниковые узлы фирмы SKF: в них используются подшипники с повышенными техническими характеристиками закрытого типа.



Пластинчатый питатель

Служба безопасности информирует

По итогам апреля 2022 года выявлено два факта алкогольного опьянения работников предприятия и подрядных организаций, два нарушения пропускного режима и девять нарушений, касающихся СИЗ.

Ход строительства

Активные работы в Центре тяжелого машиностроения «ОКБ МИКРОН» идут полным ходом.

За прошедший месяц подготовлены площади для хранения металлопроката и полуфабрикатов, необ-

ходимых для переезда производственного блока на новую площадку.

Также продолжается отделка новых раздевалок на 76 мест для рабочих предприятия. 



Временный крытый склад полуфабрикатов



Новая раздевалка в АБК-1



Стеллажи

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

В производстве находятся реакторный и топочный блоки (компоненты линии переработки отходов пластика путем разложения под воздействием высоких температур) для испанской компании Solve.

Изготовление топочного блока на завершающей стадии — остались досборка и подготовка к приемке заказчиком. На реакторном блоке завершается сварка, проводится механическая обработка входящих узлов. Блок состоит из большой сварной обечайки с установленным в нее зубчатым венцом и привода в сборе. Длина конструкции — 3856 мм, ширина — 2012 мм, высота — 1942 мм. В ближайшее время планируется серийный запуск этого вида продукции.

В первой половине июня закончится сборка крана грузоподъемностью 10 тонн. Его смонтируют на строительной площадке в цехе К-1 и будут использовать для внутрицеховых перемещений. Особенно ждет кран механосборочный участок, который из-за дефицита грузоподъемных механизмов периодически простаивает. 

Планово-фактические данные основного производства за апрель-май 2022 г.

Количество основного производственного персонала					
№ участка	26	31/94	29	32	
Название	Участок заготовки	Участок механической и термической обработки	Участок сварочных работ	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	Итого
Списочное на 01.04.2022	14	53	42	32	141
Списочное на 01.05.2022	12	54	41	31	138
Выбыло сотрудников	2	1	4	1	8
Прибыло сотрудников		2	3		5
Прирост сотрудников	-2	1	-1	-1	-3

№ участка	Наименование участка	План-факт за апрель 2022 года		План за май 2022
		Планируемый ресурс в чел.-час.	Фактически отработанное время	Планируемый ресурс в чел.-час.
26	Участок заготовки	1833,5	2015,2	1649
31	Участок механической обработки	7424,8	7733,3	7500,4
94	Участок термообработки	142,8	125	122,4
29	Участок сварочных работ	6038,4	5699	5901,6
32	Участок сборки, доводки, покраски и упаковки	4490,6	4111,1	4320,6
ИТОГО:		19930,1	19683,6	19494

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

1.06 Шалгинов Сергей Иванович	14.06 Зимин Евгений Иванович
2.06 Кучина Елена Викторовна	14.06 Сергиенко Михаил Валерьевич
3.06 Афанасьев Александр Юрьевич	15.06 Коба Алексей Владимирович
4.06 Ахроменко Валентина Станиславовна	15.06 Кулевцов Александр Павлович
4.06 Липатов Михаил Михайлович	16.06 Андреева Тамара Михайловна
4.06 Личадеев Илья Сергеевич	17.06 Михайлов Андрей Александрович
4.06 Мужецкая Юлия Анатольевна	18.06 Пороховая Юлия Владимировна
4.06 Яковлева Елена Андреевна	19.06 Акулова Светлана Николаевна
5.06 Петров Игорь Николаевич	19.06 Богданов Дмитрий Николаевич
6.06 Белянин Анатолий Павлович	19.06 Леденёв Евгений Валентинович
6.06 Галимнасов Хамит Нигматулович	20.06 Самородов Вячеслав Дмитриевич
7.06 Духов Михаил Александрович	21.06 Кузин Иван Алексеевич
7.06 Самсонов Сергей Владимирович	24.06 Костив Ирина Юрьевна
7.06 Файзрахманов Марат Равилевич	24.06 Хамдамов Самиджон Абдуманонович
8.06 Казанин Алексей Юрьевич	25.06 Ростовцев Денис Викторович
9.06 Григоренко Дмитрий Анатольевич	26.06 Нестерова Ольга Борисовна
11.06 Астафьев Константин Валериевич	27.06 Гусев Юрий Владимирович
11.06 Грабовая Инна Николаевна	29.06 Петров Андрей Дмитриевич
11.06 Кольгазе Людмила Владимировна	30.06 Бабенко Сергей Владимирович
12.06 Делягин Максим Сергеевич	30.06 Степанов Дмитрий Павлович
13.06 Смирнов Сергей Павлович	

НАШИ ВАКАНСИИ

Внимание!

На постоянную работу в «ОКБ МИКРОН» требуются:

- Бухгалтер материальной группы
- Заместитель руководителя ПДО
- Инженер по электромонтажным и пусконаладочным работам
- Инженер-конструктор (ПГС)
- Инженер-технолог (программист)
- Инженер-электроник
- Комплектовщик
- Контролер КПП
- Оператор станков с ЧПУ
- Разнорабочий
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-ремонтник металлообрабатывающего оборудования
- Слесарь-электромонтажник
- Токарь
- Токарь-расточник
- Уборщица
- Электрогазосварщик
- Электромонтер по ремонту оборудования



В «ОКБ МИКРОН» проходит акция «Приведи друга»

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус в размере 30 % от заработной платы приведенного сотрудника. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению принимаются кандидаты, которые ранее не претендовали на вакантную должность. Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трех месяцев.

Ежемесячная корпоративная газета.
Учредитель: ООО «ОКБ МИКРОН».
660118 г. Красноярск, Енисейский тракт, д. 5, стр. 3
тел. +7 (391) 267-99-00 сайт: okbmikron.ru
office@okbmikron.ru, info@okbmikron.ru (редакция газеты)

Редколлегия: Д. А. Салов, М. И. Салова,
Е. Э. Жарикова, Э. Ю. Кухарюк.

