



«ПРАЗДНИК»



Председатель совета директоров группы «КАНЕКС»
Александр Канцуров

Уважаемые работники, от всей души поздравляю всех вас с Днём защитника Отечества и Международным женским днём!

Мужчинам хочу пожелать сил, энергии и воли для осуществления поставленных перед собой задач, а женщинам — душевной гармонии, красоты вокруг и успехов в самореализации. Крепкого вам здоровья, неиссякаемого оптимизма, творческих достижений и праздничного настроения!

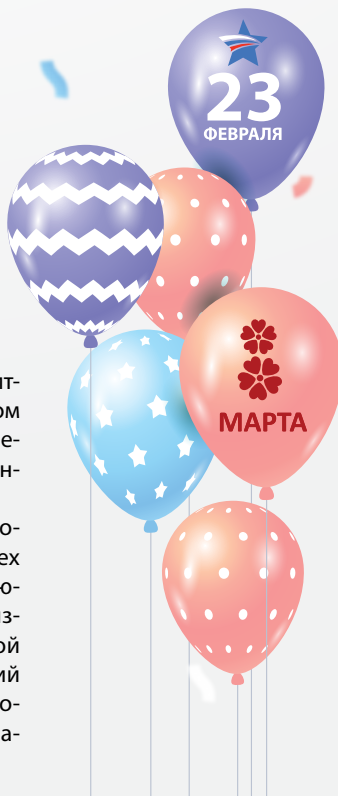


Генеральный директор КМО
Юрий Еремин

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с Днём защитника Отечества — праздником мужества, благородства и чести, и с Международным женским днём 8 Марта!

Желаю всем крепкого здоровья, счастья и удачи во всех делах. Пусть согревает вас любовь и забота родных и близких, пусть дом будет полной чашей, пусть звенит детский смех, собираются дорогие гости и пусть не покидают счастье, тепло, уют и достаток.



«ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!»



Василий
Сухомлинский,
выдающийся
советский
педагог

« Слабость и беззащитность женщины относительно. Эти благородные эстетические качества нежнейшей и красивейшей части рода человеческого проявляются только на фоне благородной силы, мужества мужчины »

«У НАС В ГОСТЯХ»

ДИАЛОГ ПОКОЛЕНИЙ

На КМО прошёл круглый стол на тему: «Актуальные проблемы трудового воспитания подрастающего поколения, формирование трудовых навыков у молодёжи», на котором студенты Кыштымского филиала Южно-Уральского государственного колледжа встретились с ветеранами завода.

Будущим технологам машиностроения провели обзорную экскурсию по музею машобъединения и показали фильм, посвящённый 260-летию завода. Но, главное, студенты смогли лично пообщаться с людьми, которые связали с предприятием всю свою жизнь. Им было интересно узнать,

почему те пришли трудиться на завод и проработали здесь бессменно, до ухода на пенсию, чем кроме работы занималась тогдашняя молодёжь. Ветераны с энтузиазмом рассказывали о своей трудовой жизни и жизни родного предприятия. Среди тех, кто принимал участие в мероприятии, была 94-летняя Лидия Исаева, труженик тыла, заслуженный ветеран КМО. Придя на завод

в 15 лет, Лидия Николаевна проработала на производстве более четырёх десятков лет. Весёлая, энергичная, несмотря на свой преклонный возраст, она с удовольствием делилась воспоминаниями с молодыми людьми.

Интересовались студенты и перспективами машиностроительного предприятия, его техническим оснащением, востребованностью профессий, размером заработной платы рабочих и руководителей. Нужно отметить, что встреча поколений прошла очень тепло. Ветераны получили заряд бодрости от общения с молодёжью, а студентам мероприятие позволило сравнить свою жизнь с жизнью тогдашней молодёжи, соотнести свои насущные проблемы с теми, которые были у наших ветеранов, и по-новому взглянуть на человека труда. ☺



« НАШИ ЛЮДИ »

ТРУДНОСТИ НЕ ПУГАЮТ

Это не только жизненный принцип, но и подход к работе заместителя начальника отдела технического контроля КМО Ольги Быковой.

В одном цехе с отцом

Глядя на эту невысокую молодую женщину, с трудом верится, что она «возится» с буровыми станками, пневмоударниками и прочей «тяжёлой артиллерией». Ей бы работать флористом в цветочном салоне или с детьми в детском саду... Но нет. Для себя она выбрала совсем другой путь. И ни разу об этом не пожалела.

Ольга закончила кыштымский филиал Южно-Уральского государственного университета по профессии «инженер-технолог машиностроения». В январе 2006 года пришла на машиностроительный завод контролёром в литейный цех. В этом же цехе, кстати, 40 лет добросовестно трудился формовщиком её отец — Николай Анатольевич Урушев.

— В мои обязанности входил весь операционный контроль литейного производства: от формовки и заливки деталей до их отправки на мехобработку в другой цех, — рассказывает Ольга Николаевна. — Семь лет я проработала в «литейке». Производство тяжёлое, вредное. Но меня трудности никогда не пугали.

Присмотревшись к толковой сотруднице, бывший начальник ОТК Людмила Викторовна Глазкова перевела Ольгу Быкову мастером в шестой цех — на сборку бурового оборудования.

— Здесь мы собирали серийную продукцию: лебёдки ШВА, машины СБУ 100ГА, установки бурильные УПБ 1Б, буровые 2СБУ, — продолжает моя собеседница. — Сейчас это всё тоже изготавливается, но уже в меньших объёмах. Серийная и, можно сказать, стратегическая для нашего предприятия продукция постепенно уступает место новым изделиям — конвейерам и флотационным машинам.

Быкова, разумеется, не таскала тяжёлые детали. В её задачи входил перепуск готовых машин. Это необходимо для того, чтобы вовремя выявить недочёты, если они есть, и устранить их.

Дружба крепкая — под стать литью

С апреля прошлого года Быкова занимает должность заместителя начальника ОТК. Как «Отче наш» она знает не толь-



ко всю номенклатуру выпускаемой на машиностроительном объединении продукции, но и устройство и принцип работы каждого станка и механизма: лебёдок, пневмоударников, буровых установок... А теперь ей приходится познавать и все тонкости изготовления и работы конвейерного оборудования и флотомашин... Да и как иначе проверить качество изделия, если о нём ничего не знаешь?

— Хотя и принято считать, что машины не женское дело, но мне моя работа нравится, — улыбается Ольга Николаевна. — Разные времена были на заводе, но лично у меня никогда не возникало мысли сменить шумные цеха на тихие уютные офисы.

Для Быковой машзавод — это не только работа. Именно здесь Ольга обрела настоящую верную подругу, которая, к тому же, стала крёстной матерью для младшей дочки Виктории.

— Я работала контролёром в «литейке», и в 2007 году в этот же цех устроилась моя двойная тёзка — Ольга Николаевна Иванова, — рассказывает наша героиня. — Мы с ней сразу подружились. Человек она ответственный, надёжный. Дружим с ней уже почти 15 лет.

Кроме десятилетней Вики у Быковой есть ещё старшая дочь Ксения. В этом году она заканчивает кыштымский филиал Миасского медицинского колледжа и будет дипломированной медсестрой.

В свободное время семья Быковых любит выбираться на природу, независимо от времени года. Зимой предпочитают «отдыхать», прогуливаясь на лыжах, летом — проводить время в лесу или у озера.

Кстати, наша встреча с Ольгой Николаевной Быковой неслучайно произошла в преддверии 8 Марта. Именно в этот день моя собеседница будет праздновать свой День рождения!

— Очень люблю оба этих праздника, — признаётся Ольга. — Особенно приятно, что день моего рождения — это всегда выходной! А лучший подарок для меня, как, наверное, для любой женщины, — это забота, любовь и внимание родных и близких.

Именинница не забыла поздравить и своих коллег с Международным женским днём. Всей прекрасной половине Кыштымского машиностроительного объединения она желает каждый день с радостью и лёгкостью идти на работу, верить в лучшее и видеть вокруг только хорошее. ✨



Семья Быковых: муж Игорь, старшая дочь Ксения, младшая Виктория и Ольга Николаевна

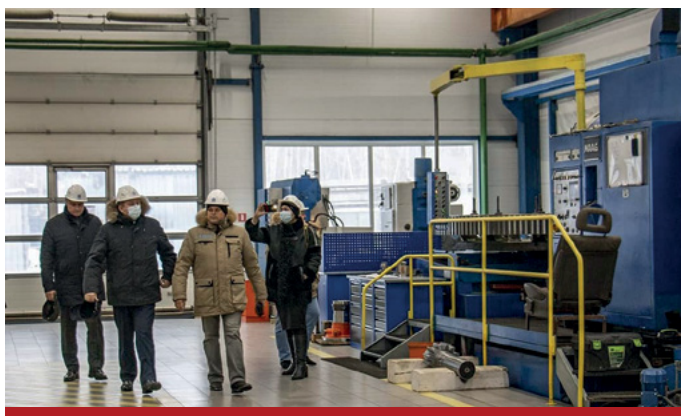
«НОВОСТИ КОМПАНИИ»

ЛУЧШИЙ ГОРНОПРОХОДСКИЙ УЧАСТОК

«Проходка» подвела неформальные итоги 2020 года.

Лучшим из трёх шахтостроительных управлений признано ШСУ-3 под руководством директора управления Александра Кондратова. При определении победителя учитывалось выполнение планов производства (скорость и качество проведения и крепления горных выработок). Команда-лидер получила призовой кубок.

Соревновательная традиция в «Канекс Шахтострое» ещё очень молода — ей всего восемь месяцев. Инициатива принадлежит руководителю предприятия — генеральному директору Евгению Лобанову. И в настоящий момент ОТЗ предприятия занимается её юридическим закреплением. 🏆



ВЫСОКИЕ ГОСТИ

В январе «ОКБ МИКРОН» посетил министр промышленности, энергетики и ЖКХ Красноярского края Евгений Афанасьев. Министр осмотрел действующее производство, побывал на стройплощадке будущего центра тяжёлого машиностроения, ознакомился с ходом проекта по созданию теплоэнергетического комплекса (ТЭЦ). Он высоко оценил производственный потенциал завода: «Возможности "Микрона" акту-

альны для развития промышленности — у предприятий появилась возможность покупать и обслуживать оборудование на территории края». А кроме того, подчеркнул особое значение ТЭЦ для удалённых посёлков на севере края. По его словам, в настоящее время министерство проводит оценку потенциала территорий для внедрения возобновляемых источников энергии и снижения стоимости выработки энергоресурсов. 🏆



НЕВОЗМОЖНОЕ ВОЗМОЖНО

На «МИКРОНЕ» знают, как без крана поднять многотонную деталь.

Для выполнения заказа Челябинской компании «Новые технологии — ИЦ» (входит в группу «Мечел»), а именно: механической обработки станины молота весом 34 тонны, нашим коллегам из «ОКБ МИКРОН» пришлось проявить инженерную смекалку. Крупногабаритная и тяжёлая деталь была установлена на пятикоординатный обрабатывающий станок Scharmann Heavycut-5.3 без помощи автокрана. А затем, вследствие всё тех же огромных параметров

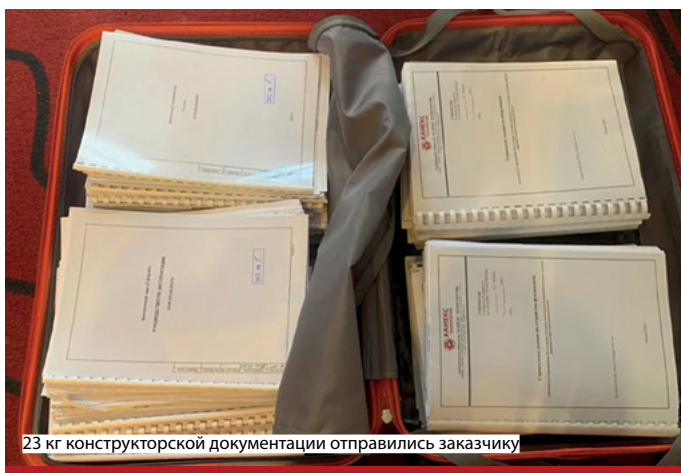
(например, диаметр самого глубокого отверстия составил 80x1350 мм), больших усилий потребовала и сама работа над станиной. В итоге было выбрано около 7 тонн стружки, обработано свыше 50 классных поверхностей при помощи более чем 15 единиц различного металлообрабатывающего инструмента и инструментальной оснастки, написано больше десятка программ для автоматической обработки. Завораживающее видео можно посмотреть по ссылке: <https://vk.cc/aBblSf>. 🏆

ЕСТЬ ПРОЕКТ!

«КАНЕКС» завершил проектные работы по созданию реактентного отделения будущего Нежинского горнообогатительного комплекса («Славкалий», Беларусь)*. Конструкторская документация, содержащая исходные данные и основные технические и технологические решения, станет основой для дальнейшей разработки архитектурного проекта отде-

ления реактентов и склада их хранения. Теперь специалисты группы приступили к контракции разработанного и согласованного со «Славкалием» оборудования. По графику, оно будет поставлено до осени 2021 года. Монтаж будет осуществляться по мере строительства фабрики. 🏆

*Подробно об этом наша газета писала в апрельском номере за 2020 г.



23 кг конструкторской документации отправились заказчику

РАЗВИТИЕ

НАШИ ИМЕНИННИКИ

ВТОРАЯ ЖИЗНЬ ЛИТЕЙКИ

Продолжается реализация проекта по развитию участка точного литья (УТЛ). Отливки, которые ранее производились на участке крупнотоннажного литья, теперь осваиваются на участке точного литья по технологии ЛГМ (литье по газифицированному моделию).

Для создания моделей из пенополистирола в конце прошлого года был приобретён и смонтирован программный станок СРП-212. На нём уже изготовлено более 20 номенклатурных позиций модельной оснастки, а первые отливки успешно проходят мехобработку.

Развитие участка точного литья предполагает освоение производства и более габаритных и тяжёлых отливок весом до 75 кг. Для этого специалисты завода

сами спроектировали, изготовили и запустили в эксплуатацию оборудование для отделения формовки УТЛ: кантователь, опоку, кран-балку увеличенных размеров и грузоподъёмности. На очереди — запуск второй плавильной печи, монтаж которой идёт в настоящее время.

В планах текущего года — перебазирование участка точного литья на площади цеха № 6. Это позволит увеличить объём производства участка точного литья не менее чем в 2 раза.

Напомним, что в прошлом году руководство завода приняло решение закрыть участок крупнотоннажного литья, требовавшего огромных инвестиций в модернизацию оборудования, а производство отливок перевести на кооперацию. 📌



Станок СРП-212

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДРУЗЬЯ, НАПОМИНАЕМ, ЧТО НА КМО ДЕЙСТВУЕТ АКЦИЯ «ПРИВЕДИ ДРУГА»!

Вы можете порекомендовать своих друзей и знакомых на вакансии, открытые на нашем предприятии, и получить за это бонус 5 тысяч рублей. В акции могут участвовать все работники предприятия. К рассмотрению на должности будут приниматься кандидаты, которые

ранее не претендовали на вакантную должность.

Условием получения бонуса является успешное прохождение всех этапов отбора, трудоустройство рекомендованного вами кандидата и его работа в должности не менее трёх месяцев. 📌

ПОЗДРАВЛЯЕМ
КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

1 МАРТА | Швейкин Алексей Сергеевич, инженер по противопожарному и техническому надзору (ОПБ, ОТ и ОС)

16 МАРТА | Усов Антон Сергеевич, грузчик (СС)

19 МАРТА | Табунов Сергей Павлович, электрогазосварщик 5 разряда (ЦМК)

20 МАРТА | Савельев Максим Сергеевич, оператор станков с программным управлением 3 разряда (ЦМК)

23 МАРТА | Седельникова Лариса Александровна, инженер 2 категории (ЦЗЛ)

24 МАРТА | Титова Ольга Дмитриевна, мастер (КЗЦ)
Конышева Светлана Леонидовна, техник-химик (ЦЗЛ)

26 МАРТА | Африев Николай Михайлович, токарь-расточник 4 разряда (ЦИТО)

29 МАРТА | Гниденко Дмитрий Анатольевич, резчик на пилах, ножовках и станках 2 разряда (КЗЦ)
Маркова Евгения Станиславовна, распределитель работ (ЦМК)

ВАКАНСИИ

НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ
В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

- Бухгалтер-экономист по ГОЗ
- Ведущий инженер-технолог
- Главный конструктор
- Инженер-конструктор
- Инженер-технолог по сборочно-сварочным работам
- Инженер-электроник
- Каменщик
- Контролер измерительных приборов
- Контролер кузнечного и термического участка
- Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий
- Контролер сварочных работ
- Кузнец-штамповщик
- Маляр по металлу
- Мастер участка
- Резчик на пилах ножовках и станках
- Сверловщик
- Слесарь
- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Токарь
- Токарь-расточник
- Упаковщик
- Фрезеровщик
- Чистильщик металла, отливок изделий и деталей
- Шлифовщик
- Экономист по материально-техническому снабжению
- Электрогазосварщик
- Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования
- Электромонтёр по ремонту электрооборудования