



«СОБЫТИЕ»

## ЗАВОДСКИЕ ОБНОВКИ

На КМО установили новую мобильную окрасочно-сушильную камеру, изготовленную красноярским предприятием «ОКБ МИКРОН», входящим в группу «Канекс». Раньше среди претензий по качеству огрехи в окраске изделий занимали большую долю, теперь машиностроители надеются, что с запуском смонтированного оборудования проблема будет решена. Пока новинка работает в тестовом режиме.

**Быстрее, долговечнее, дешевле**  
Инженер-технолог по антикоррозионному покрытию Марсель Альбаев пояснил: в технологическом процессе теперь предусмотрено использование полиуретановой краски как более долговечного, обеспечивающего высокий класс покрытия материала. Выбор поставщика камеры тоже понятен — если нужно оборудование делает подразделение группы «Канекс», зачем покупать на стороне? Тем более, подчеркнул технолог, по потребительским качествам ничем не уступает аналогичным изделиям других производителей. Из Красноярска на шефмонтаж приезжал специалист — инженер-конструктор «ОКБ МИКРОН» Ростислав Морозов,

под чьим руководством и собрали новое оборудование. Покраска обеспечивает не только эстетичный внешний вид изделий КМО, но и определённые техническими условиями свойства. Логистическое плечо короткое — поставка материала идёт из Екатеринбурга. В действующем ранее техпроцессе нанесения покрытия использовалась эпоксидная краска. На момент внедрения технология считалась оптимальной, но жизнь не стоит на месте, появляются методы экономичней и рациональней. Тем более что длительное время сушки, предусмотренное для этого покрытия, не всегда получалось выдержать в случаях, если промедление срывало срок поставки изделия покупателю. Ещё один минус — «эпоксидка» двухкомпонентная, после смешивания имеет ограниченный период использования, по истечению которого твердеет. Не успел — получи убыток. Специалисты предприятия рассмотрели альтернативные варианты и остановились на полиуретановой Evo Protect немецкой компании Lankwitzer.

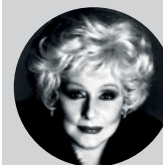
**Старая формула «время — деньги» актуальна всегда**  
Как пояснил главный технолог КМО Алексей Мелентьев,

выбор материала обусловлен практичностью: наносится в один слой, что позволяет сэкономить на подготовительных «грунтовках». Ещё один фактор экономии средств и времени — полиуретан высыхает за два часа достаточно, чтобы передать деталь на следующий этап обработки. Окончательная полимеризация краски происходит через семь суток, но в это время изделие может уже транспортироваться к покупателю без ущерба для качества покрытия.

Аналогичный материал, отметил Алексей Сергеевич, делают в Снежинске, краска дешевле, но процесс сушки дольше. Специалисты посчитали и выяснили: экономия в цене не перекрывает потери от времени, поэтому выбрали материал немецкого производителя. Хотя, считают технологи, выбранный вариант — не догма, рассмотрение и поиск оптимальных для применения красок продолжается, если найдут дешевле и лучше — перейдут на неё.

**Не забытое старое**  
Дробеструйную камеру с системой рекуперации дробей в цехе металлоконструкций не покупали ни на стороне, ни в «Канексе». Её сделали своими силами в 2018-2019 го-

«ТОНКО ПОДМЕЧЕНО!»



Мэри Кэй Эш,  
американская  
предпринимательница и  
основательница  
компании Mary  
Kay Cosmetics

«Если вы считаете, что можете, вы — можете. Но если вы думаете, что не можете, значит, вы и не сможете.»

дах под руководством Дениса Карабана, который тогда был генеральным директором Кыштымского машиностроительного объединения. При разработке оборудования не учли недостаточный для скатывания дробей уклон одной из плоскостей, где скапливаются металлические шарики. Рабочим приходилось останавливать оборудование и лопатами сбрасывать скопившуюся дробь. Рационализация процесса заключается в том, что на одной из панелей закрепили вибратор, и теперь процесс обработки сократился как раз на тот промежуток, что уходящий на ручную очистку плоскостей. Старший механик Анатолий Сонин отметил,

ПРОДОЛЖЕНИЕ >



что теперь дробеструйная камера работает оптимально, производительность увеличилась на 30% и дальнейшей оптимизации не требуется.

### 1+1

На участке точного литья ведётся запуск второй плавильной печи. Напомним, что проект по развитию участка точного литья (УТЛ) реализуется с прошлого года. Теперь отливки, ранее производимые на участке крупнотоннажного литья (УКЛ), осваиваются

на участке точного литья по технологии ЛГМ (литье по газифицированным моделям). В начале марта заводчане смонтировали вторую печь ёмкостью 160 кг и произвели две пробные отливки. В настоящее время пусконаладочные работы продолжаются. Ввод агрегата позволит заменить технологию изготовления ряда отливок весом до 75 кг с ПГС (литье в песчано-глинистую смесь или, по-другому, литье «в землю») на более современную — ЛГМ. 🏆



«ПРАЗДНИК»

## СЕЗОН КОРПОРАТИВНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ОТКРЫТ

6 марта дружный коллектив КМО отправился в туристический центр «Провинция» (пос. Слюдорудник), где весело отметил сразу и 23 Февраля, и 8 Марта. В начале мероприятия состоялось самое долгожданное событие — награждение победителей конкурсов, организованных в преддверии праздников.

Так, в розыгрыше случайных победителей, организованном в заводском Telegram-канале, четверо выиграли по два билета на концерт юмористической группы «Уральские пельмени». Это инженер-технолог службы главного сварщика Артём Коледин, слесарь-инструментальщик ЦИТО Николай Кудряшов, экономист ПЭО Екатерина Глушневская и инженер-конструктор ОГК Елена Голвина.

Суть двух следующих конкурсов сводилась к старой доброй игре «Морской бой»: нужно было на бумажном игровом

поле отметить одну клетку и сдать его в специально установленный почтовый ящик. И надеяться, что «выстрел» сделан по одной из десяти «денежных» ячеек.

Конкурс для мужчин так и назывался «Морской бой». Призы в нём взяли семь человек: токарь МСЦ Александр Глазков (счастливая ячейка Г8 принесла ему 10 000 руб.), оператор станков с ПУ ЦМК Максим Савельев (Е6 — 5 000 руб.), начальник караула СБ Евгений Мокичев, главный специалист по термообработке ОГТ Дмитрий Мурашов и шлифовщик МСЦ Данил Фуражев (М8 — по 4 000 руб.), электрогазосварщик ЦМК Дмитрий Глазков и слесарь по сборке металлоконструкций ЦМК Рауф Ураканов (З6 и Е2 — по 3 000 руб.).

В женском конкурсе «Выбери букет» удача улыбнулась девяти работницам машобъединения: контролёру отдела охраны



Наталье Максимовой и специалисту по сопровождению клиентов Наталье Соколовой (букет стоимостью 10 000 руб. был спрятан в ячейке Ж7), инженеру-химику ЦЗЛ Елене Булатовой (Д9 — 5 000 руб.), старшему распределителю работ ПДО Татьяне Мыларшиковой, инспектору по работе с ветеранами ОК Светлане Петрук, контролёрам ОТК Валентине Каргиной и Ирине Курчавовой, кладовщице СХ Вере Барановой и токарю МСЦ Елизавете Жидковой (Д5, И5, И9 — по 3 000 руб.).

Продолжился праздник квестом для детей и взрослых. Каждая команда должна была решить загадки, спрятанные в определённом месте, пройти испытания, показывая свою силу, ловкость и смекалку. А наградой стали замечательные призы: ребятишкам — сладости, женщинам — вино и набор шоколада, мужчинам — пиво и к нему вкусности. А самое главное, все провели день на свежем воздухе, в замечательном месте и получили заряд хорошего настроения! 🏆



«НОВОСТИ КОМПАНИИ»

## ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ

21 февраля «Микрон» отметил свой десятый день рождения.

Компания начала свою работу в 2011 году. Тогда у основателей предприятия была лишь мечта о заводе и огромное желание покорять новые вершины. Но уже через год здесь трудились 50 человек, а объём готовой продукции составлял 40 тонн. Еще через 12 месяцев были запущены в работу первые токарные станки с ЧПУ, а само предприятие вошло в состав группы «Канекс». В 2014 году началось строительство завода, который сегодня является нашей общей гордостью. В настоящий момент «Микрон» тесно сотрудничает с между-

народными компаниями. В его портфолио — уникальные разработки и десятки реализованных проектов. Но главное, за годы работы ему удалось собрать профессиональную команду единомышленников. Сегодня на предприятии трудится 470 сотрудников, а за прошлый год отгрузка составила более трёх тысяч тонн готовой продукции.

Наши коллеги продолжают строить амбициозные планы, не боятся меняться и принимать ответственные решения. С днем рождения, друзья! 🍷



## «КАНЕКС ШАХТОСТРОЙ» ПРЕОДОЛЕЛ ИСТОРИЧЕСКИЙ РУБЕЖ

Взрыв 500-тысячного куба горной массы произошёл на руднике «Скалистый» в шахте «Глубокая».

Его произвёл взрывник Максим Шолохов под руко-

водством горного мастера Марата Паримбекова. На куске горной массы с глубины -1750 м по этому случаю была сделана торжественная надпись: 500 000. 🍷



## ПРИЕХАЛИ!

В феврале на «Микрон» приехали японские инженеры из компании Makino для монтажа высокоточного пятикоординатного обрабатывающего центра D800Z.



Этого момента завод ждал почти год. Составные части станка, разместившиеся в 49 ящиках, пришли на предприятие еще в марте прошлого года. В скором времени ожидалось и прибытие японских специалистов. Однако пандемия внесла свои коррективы, и монтаж центра начался только через год. На пусконаладочные работы отводится три недели. Затем сотрудников обучат обслуживанию нового оборудования. Этим займется вторая группа представителей компании Makino, которая прилетит в Красноярск в конце марта. На запуск центра «Микрон» возлагает большие надежды. Он позволит существенно сократить производственный цикл выпускаемой продукции и освоить изготовление новой. Его отличительной особенностью является большая грузоподъемность стола — 1200 кг при максимальных габаритах обработки 1200x1100x650 мм.

Станок обладает достаточной жесткостью для достижения параметров точности и чистоты обработки методом фрезерования, сравнимых с обработкой шлифованием. Благодаря этим характеристикам у предприятия появится возможность изготовления деталей с высокой поверхностной чистотой, например, таких как зубчатые колеса железнодорожных локомотивов. Расширятся возможности по изготовлению сложных пространственных изделий, требующих наличия пятой оси (рабочие колёса различных насосов или сложные пресс-формы).

А ещё станок D800Z оборудован автоматическим сменщиком палет. Этот узел даст возможность организовать практически безостановочное производство: пока обрабатывается одна деталь, другая уже устанавливается на специальной оснастке (паллете). 🍷



&lt; ДАТА &gt;

&lt; НАШИ ИМЕНИННИКИ &gt;

## КЫШТЫМЦЫ ПОЧТИЛИ ПАМЯТЬ ВОИНОВ-ИНТЕРНАЦИОНАЛИСТОВ

15 февраля у Вечного огня прошёл митинг, посвящённый 32-летней годовщине вывода советских войск из Афганистана и Дню памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества.

В возложении цветов к мемориалу принял участие и Совет ветеранов КМО, а по окончании торжественного мероприятия они встретили у себя в гостях кадетов. Пока ребята пили чай, инспектор по работе с ветеранами отдела кадров Светлана Петрук рассказала о ветеранах-афганцах, работающих на заводе (их шестеро: Рафик Даутов, Пётр Карташов, Юрий Маркин, Евгений Мокичев, Ильгиз Мухарамов и Андрей Урушев), и подарила для кадет-

ского музея карту дислокации Советских войск на территории Афганистана 1979 — 1989 годов. Зашли на огонёк и ветераны афганской войны. Все вместе душевно посидели за чашкой чая и поговорили о воспитании патриотизма, о необходимости знать историю своей Родины. Беседа прошла под звучание афганских песен, которые поддерживали наших солдат тогда и воспевают чувство долга и любовь к Родине сейчас. 🇷🇺

&lt; НАЗНАЧЕНИЯ &gt;



**Морозов Борис Константинович** | руководитель проекта по развитию литейного производства

**Зайцев Вячеслав Юрьевич** | мастер участка (КЗЦ)

**Пряхина Татьяна Михайловна** | заведующая канцелярией

&lt; ВАКАНСИИ &gt;



## НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ В АО «КМО» ТРЕБУЮТСЯ:

- Ведущий инженер-технолог
- Главный конструктор
- Инженер-технолог (по сборочно-сварочным работам)
- Инженер-технолог по литейному производству
- Инженер-электроник
- Каменщик
- Контролёр измерительных приборов
- Контролёр материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий
- Контролёр сварочных работ
- Сверловщик
- Слесарь КИПиА
- Слесарь по сборке м/к
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Токарь
- Токарь-расточник
- Фрезеровщик
- Электрогазосварщик
- Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования
- Электромонтёр по ремонту электрооборудования



## ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕГ С ЮБИЛЕЕМ!

- 1 АПРЕЛЯ** | Мужиков Андрей Витальевич, резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда (КЗЦ)
- 2 АПРЕЛЯ** | Щукин Александр Валерианович, формовщик машинной формовки 3 разряда (ЛЦ)
- 4 АПРЕЛЯ** | Саломатина Татьяна Владимировна, крановщик 4 разряда (КЗЦ)
- 5 АПРЕЛЯ** | Салова Дина Ганеевна, специалист по сопровождению (ОСК)
- 9 АПРЕЛЯ** | Юрпалов Валерий Александрович, токарь 5 разряда (МСЦ)
- 12 АПРЕЛЯ** | Семенюк Дарья Евгеньевна, экономист ОМТС
- 13 АПРЕЛЯ** | Шадрин Геннадий Викторович, главный энергетик
- 17 АПРЕЛЯ** | Глазырин Александр Михайлович, токарь 4 разряда (ЦЗЛ)
- 18 АПРЕЛЯ** | Лопатина Валентина Петровна, мастер (МСЦ)
- 23 АПРЕЛЯ** | Совков Олег Михайлович, грузчик (СХ)
- 24 АПРЕЛЯ** | Астахов Виктор Юрьевич, слесарь инструментальщик 6 разряда (МСЦ)  
Русаков Василий Михайлович, контролёр КПП (СБ)
- 27 АПРЕЛЯ** | Вохобов Олимжон Хокимович, токарь 4 разряда (МСЦ)
- 29 АПРЕЛЯ** | Колесников Евгений Владимирович, инженер-технолог 2 категории (ОГТ)  
Нафиков Сергей Владимирович, резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряда (КЗЦ)

&lt; ВАЖНО &gt;

## ДЕКЛАРАЦИОННАЯ КАМПАНИЯ-2021

Межрайонная ИФНС России № 3 по Челябинской области напоминает, что граждане, получившие в прошлом году доходы от продажи и сдачи имущества в аренду, а также от выигрыша, обязаны задекларировать свои доходы. Срок представления декларации по форме № 3-НДФЛ — не позднее 30 апреля 2021 года. Срок уплаты налога — не позднее 15 июля 2021 года. За срыв сроков налагается штраф и взимается пеня. Кроме того, граждане имеют право на социальный и имуще-

ственный налоговый вычет при оплате за обучение, лечение и приобретение недвижимости. Для этого в течение всего 2021 года нужно подать декларацию за три предшествующих года (2020, 2019, 2018).

Сделать это можно дистанционно, через личный кабинет на сайте ФНС России, или непосредственно в инспекции — в операционном зале специально установлены компьютеры, а сотрудники учреждения оказывают помощь в заполнении документов. 🇷🇺