



КАНЕКС ГРУППА

25 лет роста

Признание заслуг

В 2018 году одно из производственных предприятий группы «КАНЕКС» – «ОКБ Микрон», расположенное в Красноярском крае, получило грамоту «Норильского никеля» «За надежность деловых отношений и успешное сотрудничество». Эта награда стала для машиностроителей признанием их успехов мировым лидером:



Директор департамента МТО ГМК «Норильский никель»
Сергей Ротанов и генеральный директор ТД «Микрон»
Евгений Петраков

За четверть века своего существования машиностроительная группа «КАНЕКС» заслужила право считаться одним из ведущих российских игроков горнодобывающей отрасли.

Настоящая статья посвящена истории становления группы, основным результатам ее деятельности и планам на будущее.

начав свою историю в качестве торгового дома по поставкам оборудования, «КАНЕКС» сегодня предлагает широкому рынку полный спектр услуг – от проектирования до строительства ГОКа. Председатель совета директоров группы Александр Николаевич Канцуров, комментируя это событие, отметил, что за то, чем является его компания, наоборот, нужно благодарить ГМК «Норильский никель»: «Сотрудничество позволило нам нарастить компетенции по всей цепочке создания ценности. И свой четвертьвековой юбилей мы встречаем в статусе многопрофильного промышленного холдинга, способного реализовать сложные ЕРС-контракты»*.

* ЕРС (от англ. *Engineering, Procurement and Construction*) – способ выполнения контракта с консолидацией производственных и инженеринговых ресурсов по всей цепочке управления проектом: «разработка документации на строительство – поставка оборудования и материалов – строительство – пусконаладочные работы».

2019

Создание подразделения монтажных и пусконаладочных работ и собственной лаборатории

Создание конструкторских бюро по разработке и производству металлургических печей (г. Норильск), по разработке и производству грузовых подвесных канатных дорог (г. Пермь)

Создание собственного проектного подразделения «КАНЕКС ПРОЕКТ» (Санкт-Петербург)

Освоение обогатительного и конвейерного оборудования на КМО, создание конструкторских бюро по разработке и производству конвейерного (г. Екатеринбург) и обогатительного оборудования (г. Иркутск)

Расширение мощностей «ОКБ МИКРОН» — начало строительства современного центра тяжелого машиностроения

Включение «ОКБ МИКРОН» в состав группы «КАНЕКС», начало разработки рельсового рудничного транспорта

2018

2017

2016

2015

2014

2013



**СОЗДАНИЕ
ТОРГОВОГО
ДОМА SCI**

Начало поставок продукции Кыштымского машиностроительного объединения (КМО) (г. Кыштым, Челябинская область)

Приобретение КМО, начало разработки нового горношахтного оборудования, создание конструкторского бюро по разработке и производству буровых установок (г. Екатеринбург)

Создание группы «КАНЕКС» и конструкторского бюро по разработке и производству специализированного оборудования (г. Москва)

Создание «ОКБ МИКРОН» (г. Красноярск)

Создание горнопроходческого подразделения ООО «Трест-Урал ШахтоСпецСтрой»

1994

1997

2005

2010

2011

2012

Когда наследие – преимущество

Важным этапом развития группы «КАНЕКС» стало появление собственных мощностей. В 2005 году в состав группы вошло Кыштымское машиностроительное объединение. Этот старинный завод в Челябинской области, основанный в эпоху Демидовых, славен своим производственным прошлым: в советское время его оборудованием добывалось до 95% всех твердых полезных ископаемых в СССР.

В 1934 году конструкторы завода разработали перфоратор для бурения скважин по крепким породам глубиной до 2,5 м, за который предприятие получило всесоюзную известность. А в 1970 г. золотой медали на Лейпцигской ярмарке удостоилась скреперная лебедка 100ЛС2С. К концу 20 века разведка, добыча и переработка полезных ископаемых с помощью продукции КМО велась уже в 32 странах.



АО «Кыштымское машиностроительное объединение»



Центр тяжелого машиностроения «ОКБ Микрон»

Другой завод – «ОКБ Микрон» в Красноярском крае – вошел в состав группы «КАНЕКС» в 2013 году. Это одно из самых молодых предприятий-«тяжеловесов» в российской промышленности – в этом году ему исполнилось восемь лет. Но несмотря на «детский» возраст, у него богатая наследственность: основанное на мощностях того самого «Крестяжмаша» (крупнейшего в Сибири советского завода по выпуску тяжелых экскаваторов), «ОКБ Микрон» сегодня исправляет ошибки

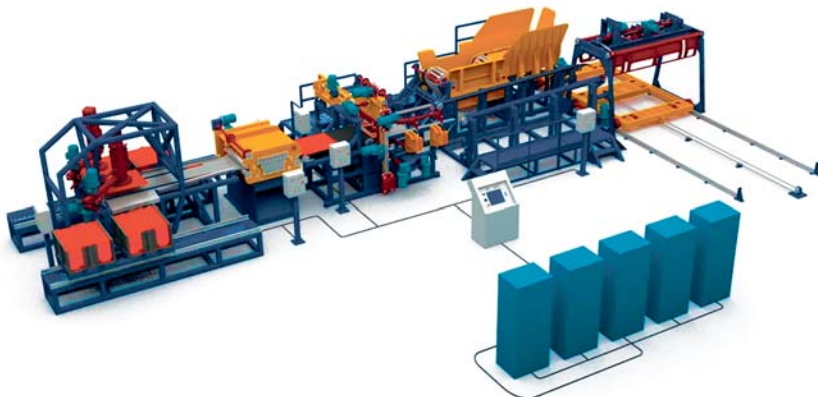
гиганта-предшественника, организуя супер-технологичное компактное производство на пяти гектарах (для сравнения: площадь зданий и сооружений «Крестяжмаша» составляла 640 тыс. м² – это почти 90 футбольных полей!). Кстати, подход команды «ОКБ Микрон» отражен в названии компании – оно означает и научно-исследовательский подход в работе, и микронную точность в исполнении заказов.



Игорь Фомичёв,
основатель и генеральный директор
ООО «Электрорегион»
(Рязань):

Больше 11 лет мы сотрудничаем с компанией по проектам в области промышленной автоматизации. Одна из недавних и самых масштабных наших работ – линия автоматической сборки основ для Медного завода ГМК «Норильский никель». Мы выполнили полный цикл: от разработки электропроекта и программного обеспечения до пусконаладочных работ электрооборудования.

Чем комфортно сотрудничество с «КАНЕКС» – это подходом управленческой команды к делу: нацеленностью на постоянный рост, на лидерство в отрасли, непрерывное технологическое развитие, ориентацией на импортозамещение, готовностью взяться за сложные и нестандартные задачи, желанием услышать заказчиков, предложить что-то новое, постоянно развиваться и адаптироваться под нужды партнеров. Я желаю наших коллегам продолжать в том же духе, быть успешными на выбранном поприще и отметить еще множество круглых дат!



Линия автоматической сборки основ (ЛАСО)
производства «ОКБ МИКРОН»



Александр Николаевич Канцуров, председатель совета директоров группы «КАНЕКС»

Новые горизонты

В настоящее время оба завода переживают инвестиционный бум. На КМО с 2006 года реализуется программа модернизации, «ОКБ Микрон» с 2014-го строит Центр тяжелого машиностроения.

Первое, с чего начал новый собственник на КМО, – газифицировал производство. «Этот проект много лет лежал на полке. А мы пришли и за год сделали. Я помню трубу, которая выбрасывала огромное количество мазута в воздух и покрывала всё вокруг нефтяными каплями, и помню день, когда из нее пошел белый дым. Тем утром мне позвонил изумленный глава города и очень благодарил...», – вспоминает А.Н. Канцуров.

Четыре года назад на заводе начался выпуск новой продукции для обогащения и транспортировки: флотомашин,



Для Усольского калийного комбината «Еврохима» КМО спроектировало, смонтировало и изготовило 16 флотационных машин кипящего слоя. 180 камер с увеличенным до 7,4 м³ объемом, а также специальная конструкция решеток, устраняющая турбулентность в подпенном слое и обеспечивающая минерализацию воздушных пузырьков в кипящем слое и их всплывание в восходящих ламинарных потоках, разработаны под требования заказчика: увеличить массу извлеченного полезного продукта и снизить эксплуатационные затраты

контактных чанов и конвейеров. Под изготовление металлоконструкций полностью переделали цех, освободив от доисторических станков и укомплектовав новыми стоимостью десятки миллионов рублей: поставили покрасочную и клеечную камеры, сварочный аппарат, плазморез, листогибы, четырехвалковую машину... Впрочем, глобальная модернизация и освоение принципиально новых видов продукции не планируется – нет у завода таких операционных доходов, а заемные деньги стоят очень дорого.

«На всё надо внимательно смотреть и хорошо считать. А где рынок? А кто покупатели? Если мы хорошо разовьем линейку сгустителей, классификаторов, сепараторов, конвейеров, флотомашин, то этого будет достаточно, чтобы стать лидером в этой нише», – убежден А.Н. Канцуров.

И Канцуров последовательно развивает: «За время нахождения в составе группы КМО может похвастаться многими реализованными сложными проектами. Так, в про-



Протяженность конвейера на «Павловск неруде» составила 690 м. Оборудование позволило заказчику расширить свои возможности по количеству и качеству выпускаемого щебня: решило задачи внутрицеховой логистики, а кроме того, соединило существующие производственные мощности с новым современным дробильно-сортировочным заводом и железнодорожной станцией



Юрий Гольдин, технический директор ЗАО «Зульцер Насосы» (Санкт-Петербург):

С группой «КАНЕКС» мы работаем с 2013 года по поставке наших химических, пульповых и других насосов и запасных частей для ГК «Норильский никель».

Количество совместных проектов назвать сложно, но речь идет о десятках проектов каждый год. Мы отвечаем за подбор насосного оборудования, коммуникацию с производящими заводами, а также за обеспечение запчастями, пусконаладку, гарантийное обслуживание, а группа «КАНЕКС» отслеживает потребности клиента, осуществляет постоянное взаимодействие с ним и отвечает за поставки. Наши искренние пожелания юбиляру – беспрестанного роста технической компетенции. Потому что только так можно заработать авторитет и конкурировать на рынке. Дальнейшего процветания и стабильности в непростое время, пусть наши будущие планы принесут вам достойную прибыль.

шлом году был запущен Усольский калийный комбинат (МХК «ЕвроХим»), цеха сильвиновой и шламовой флотации которого полностью укомплектованы флотомашинами машобъединения.

В мае 2019 г. на «Павловск неруде» за рекордное время (7 месяцев) запущена конвейерная линия производства КМО. К слову сказать, за нее и браться никто не хотел из-за предустановленных очень сжатых сроков. А «КАНЕКС» от таких задач не бежит, а даже наоборот: проверяет пределы своих возможностей.

В настоящее время заканчивается ввод строй Томинского ГОКа (РМК), изготовлением основного обогатительного оборудования для которого занималось опять же КМО.



По ТЗ заказчика были спроектированы, изготовлены и смонтированы два сгустителя диаметром 22 м и весом 45 тонн каждый, а также два успокоительных чана объемом 60 м³

Закончить строительство Центра тяжелого машиностроения в Красноярске предполагается в 2025 году. Это будет машиностроительное предприятие полного цикла, единственное за Уралом, ориентированное на выпуск технологичной продукции для энергетики и горнодобывающей промышленности, но не только. В прошлом году «ОКБ Микрон» приступил к реализации собственного, не имеющего мировых аналогов, проекта в сфере альтернативной энергетики.

Впервые проект тепловетрогенератора (ТВГ) представили широкой публике в 2018 году на XV Красноярском экономическом форуме. Уникальная «зеленая» технология ориентирована на бесперебойное обеспечение теплом промышленных предприятий (а при необходимости и отдельных населенных пунктов), расположенных на удаленных территориях, изолированных от сетевых коммуникаций. В ее основе лежит использование силы ветра для выработки тепловой энергии (да-да, тепловой, а не электрической). Впрочем, стабильную выдачу тепла можно обеспечивать и в безветренную погоду благодаря теплоаккумуляторам, а в условиях длительного штиля – при помощи автономных газовых котельных. Управлять работой станции можно будет дистанционно. Уникальность изобретения состоит еще и в том, что оно не требует строительства дополнительной теплосетевой инфраструктуры, а стоимость монтажа и оснащения ветротепловых станций ниже аналогичных показателей при устройстве традиционных объектов теплогенерации. Как результат, более низкая себестоимость энергии поспособ-



Александр Некрасов,
генеральный директор
ООО НПО «Композит» (Курск):

Что такое тысяча метров плавающего трубопровода? Это эффективный способ длиною в целый километр добывать природные ресурсы.

А еще это первый шаг к долгому, продуктивному сотрудничеству. Именно с такой крупной поставкой состоялось знакомство ООО НПО «Композит» и группы «КАНЕКС» в далеком 2011 году, когда тот самый километр Ду=245 мм и Ду=402 мм отправился в Заполярный филиал ГМК «Норильский никель». Следом были еще крупные поставки нашей продукции для строительства первого и второго пусковых комплексов Талнахской обогатительной фабрики.

С каждым годом нашего сотрудничества увеличивался ассортимент поставляемой заказчикам продукции, и на данный момент наше партнерство оценивается в миллионы рублей.

Что дальше? Мы надеемся, что впереди еще не один год совместной работы, не одно предприятие начнет свою деятельность нашими совместными усилиями, ну и конечно, множество довольных заказчиков, которые ценят качество.

Двадцать пять лет – это немалый срок. От лица всего коллектива ООО НПО «Композит» поздравляю с этим юбилеем председателя совета директоров группы «КАНЕКС» Александра Николаевича Канцурова и желаю не терять деловой хватки, оптимизма и уверенности, укрепляться и расти, и, конечно, продолжать наше плодотворное сотрудничество.

ствует снижению тарифов, которые достаточно высоки, в том числе за счет перекрестного субсидирования между регионами и между категориями потребителей.

Специализированный завод для серийного выпуска узлов и агрегатов ТВГ планируется разместить по соседству со строящимся производственным комплексом. Первые важные шаги на пути воплощения замысла в жизнь уже сделаны: поданы документы на оформление земельного участка под строительство первых ветроэнергетических



Проект тепловетрогенератора (ТВГ) на XV Красноярском экономическом форуме в 2018 году

станций, зарегистрировано патентное право на изобретение. В 2021 г. планируется запуск в тестовую эксплуатацию экспериментального образца с последующим переходом к серийному выпуску оборудования индивидуальной мощностью от 200 кВт до 4000 кВт.

Путь к ЕРС-контрактам

Длительная работа с крупнейшими российскими металлургическими и горнопромышленными компаниями полного цикла подтолкнула Канцурова взяться за реализацию проектов под ключ: «Мы на собственном опыте убедились, чем для заказчика могут обернуться ошибки, допущенные на разных этапах реализации проектов. Подрядчик должен быть один! Во-первых, это обеспечивает сквозную ответственность исполнителя за весь проект, который, как правило, сложен технологически или конструктивно. Во-вторых, это удобная для заказчиков система ведения бизнеса с точки зрения контроля. В-третьих, это гарантия разработки целостного решения, позволяющего учесть все нюансы процесса и вовремя скорректировать параметры, а значит, избежать неприятных финансовых последствий. В-четвертых, это высокая скорость реализации проекта за счет совмещения его этапов и оперативного прохождения различных стадий».

Несколько лет компания наращивала свою отраслевую экспертизу, тесно взаимодействуя с горно-обогатительными предприятиями, проходческими артелями, проектными институтами и шеф-монтажными организациями, чтобы когда-нибудь предложить заказчику комплексный подход в решении его задач. И когда опыт стал одним из существенных преимуществ группы, было решено выделить проходку, проектирование и НИОКР в отдельные направления. Так в 2012 году на рынок вышло горнопроходческое подразделение «ТРЕСТ-УРАЛ ШахтоСпецСтрой» (с 2019 г. – «КАНЕКС ШАХТОСТОЙ»), в 2016 году – проектно-инжиниринговое подразделение «КАНЕКС ПРОЕКТ» (с 2018 г. – подразделение монтажных и пусконаладочных работ «КАНЕКС СТРОЙ»), в 2017 году – конструкторские бюро по разработке грузовых подвесных канатных дорог и металлургических печей, в 2018 году – собственная лаборатория, а группа обеспечила себе возможность выступать в роли



Анатолий Федосюк,
генеральный директор
ООО «Ленпромарматура»
(Санкт-Петербург):

Наше сотрудничество началось в 1994 году – мы оба тогда только начали заниматься бизнесом. Время было лихое: неплатежи, ваучеры, векселя, взаимозачеты...

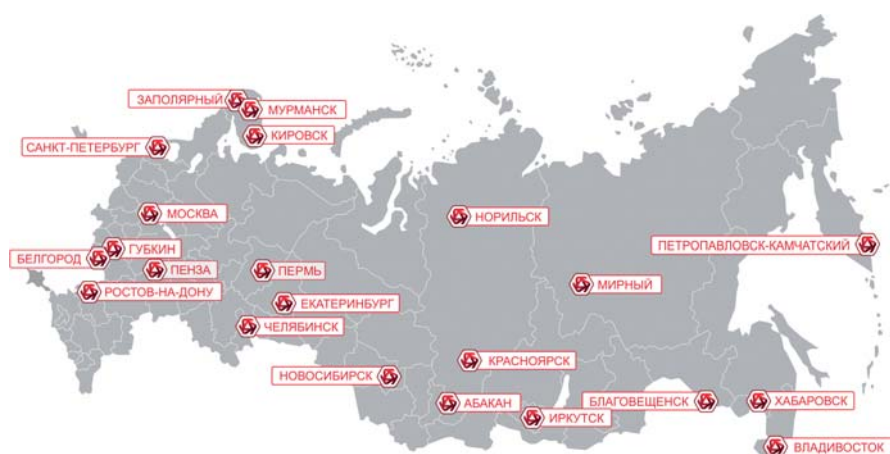
Александр Николаевич (Канцуров) взялся поставить несколько вагонов металла в Норильск, а я взялся их ему перепродать. Естественно, всё было без денег, под честное слово: мое – поставщику, Канцурова – мне. И вот заказчик получил металл, а деньги не перевел, что, в общем-то, в тех экономических условиях не удивляло.

Дни идут, денег всё нет, напряжение растёт... И чтобы сбить накал, Александр Николаевич продает свою двухкомнатную квартиру в Москве и расплачивается с нами. Как сейчас помню: 25 тысяч долларов она стоила, что по тем временам было огромной суммой.

С тех пор договоры, которые мы заключаем между собой, носят чисто формальный характер. Если Канцуров говорит, значит, это будет выполнено – доверие к нему безграничное.

Сегодня наши деловые отношения носят эпизодический характер: мы занимаемся трубопроводной арматурой для «химических» клиентов, «КАНЕКС» работает с горняками. Но бывает, что и добывающим компаниям нужно что-то из нашего ассортимента, и не всегда речь идет о номенклатурных позициях. Например, как-то «Норникелю» понадобился четырехходовой распределительный кран, который тыщу лет стоял в одной из его шахт и вдруг сломался. Конструкторы «КАНЕКСА» по эскизам заказчика сделали чертежи, а мы по ним изготовили изделие. С тех пор так и делаем, хотя оно не вписывается в нашу линейку.

Александру Николаевичу в юбилейный год его фирмы хочу пожелать здоровья и благополучия. У меня нет сомнений, что он построит великолепную бизнес-империю. Я помню его первый офис в подвале поликлиники, и вижу, где он сейчас. Надеюсь, в следующую круглую дату приехать к нему отмечать в «Москва-сити» на 30 этаж.



Сегодня «КАНЕКС» – это: 6 направлений деятельности, 2 завода, собственные научно-исследовательские лаборатории и конструкторские бюро. Его представительства и филиалы расположены по всей России. В портфолио более 100 успешно выполненных проектов. В компании работают 1500 сотрудников.

ЕРС-оператора. Сегодня «КАНЕКС» – единственная российская машиностроительная группа, способная решить весь спектр задач, возникающий в процессе эксплуатации месторождений: проектирование, строительство инфраструктуры, горные работы, производство и поставка оборудования, пусконаладка.

Впрочем, место для сожаления у собственника компании все же есть – об упущенном драгоценном времени: «Если бы такой подход был изначально, то заниматься фундаментально тем, чем «КАНЕКС» занимается сейчас, мы бы начали гораздо раньше. И жили бы сейчас в другом измерении. И намного больше знали бы и умели».

тел.: +7 (495) 137-90-90
www.kanex.ru